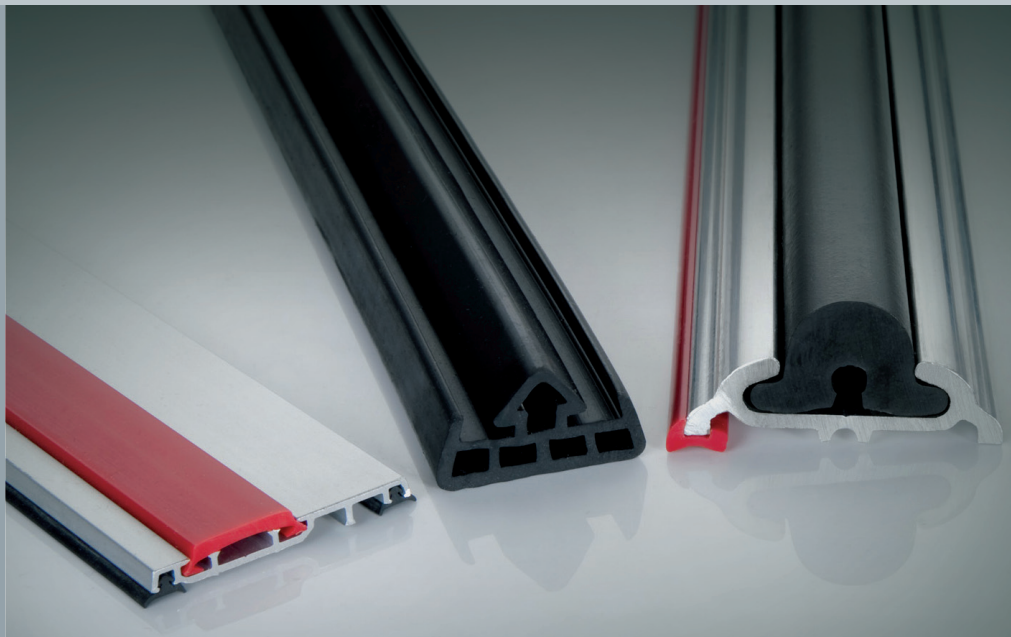


Profile

Profiles



Gummi Rubber

Kunststoff

Aluminium

TÜV-ZERTIFIZIERUNG
DIN EN ISO 9001:2000
DIN EN ISO 14001:2004

Mit diesen Zertifikaten wurde vom TÜV Rheinland bescheinigt, dass sich die gesamte HAPPICH GmbH nach international genormten Qualitäts- und Umweltstandards ausrichtet und deren Umsetzung in der Praxis nachgewiesen worden ist. Für HAPPICH ist es die offizielle Bestätigung für ein umfassendes Managementsystem, das die Zufriedenheit unserer internen und externen Kunden weiter forciert.

Der ständigen Weiterentwicklung dieses Managementsystems fühlen wir uns auch zukünftig verpflichtet.

TÜV CERTIFICATION
DIN EN ISO 9001:2000
DIN EN ISO 14001:2004

By issuing these certificates TÜV Rheinland, a member of Germany's independent Technical Supervision Association, has certified that HAPPICH GmbH is run in its entirety in conformity with internationally recognised quality and environmental standards and that proof was furnished that these standards are being implemented in HAPPICH's business routines. For HAPPICH they are the official acknowledgement of a comprehensive management system which will further its goal of greater customer satisfaction. In the future we shall continue to abide by our commitment to develop this management system constantly.



Konsequent qualitätsorientiert, mit traditionellem Sitz in Wuppertal und verwurzelt in den globalen Märkten – das ist die **HAPPICH GmbH**, der führende Innenausstatter für Nutz- und Spezialfahrzeuge. Seit der Übernahme durch die **Pelzer Swiss Holding AG** können wir diese Ziele nun als ein Mitglied der Pelzer Family Company mit neuer Kraft angehen. Die neue HAPPICH GmbH ist ein strategisch orientiertes, familiengeführtes Unternehmen. Es verfolgt langfristige Ziele, ist sicher und kompetent im Markt und hat sein Produktportfolio um Akustikteile ideal ergänzen können.

Mit diesem Schritt hat die Tradition der HAPPICH GmbH wieder eine klare Perspektive und Zukunftsfähigkeit gewonnen. Darauf freuen wir uns. Im Bewusstsein unserer Stärken und Qualitäten werden wir die kommenden Entwicklungen der Nutzfahrzeugindustrie prägen und unser Produktportfolio weiter ausbauen.

Unseren Blick richten wir auf Amerika und die wachsenden Märkte in Asien. Im Fokus unseres Schaffens stehen Sie – unsere Kunden, die Sie zu Recht Ihr Vertrauen in die HAPPICH GmbH setzen und hohe Erwartungen an uns richten. Ihre Wünsche und Anforderungen mit den besten Technologien der Zukunft in den Fahrzeuginnenräumen der Welt zu realisieren – das ist die Herausforderung, die uns antreibt.

Consistent quality orientation, retaining the traditional home base in Wuppertal, and rooted in global markets – this is **HAPPICH GmbH**, the leading supplier of interior fittings for utility and special-purpose vehicles. Following acquisition by the **Pelzer Swiss Holding AG**, we can now approach these goals with new vigor as a member of the Pelzer Family Company. The new HAPPICH GmbH is a family-run company with a clear strategic orientation. It pursues long-term goals and is a solid player and recognized expert in the market. With the addition of acoustic components it has achieved an ideal complement to its product portfolio.

Thanks to this bold step the tradition-steeped HAPPICH GmbH once again enjoys bright perspectives and a new outlook for the future. This is most gratifying for us. Fully cognizant of our major strengths and qualities, we will place our mark on upcoming developments in the utility vehicles industry. A further expansion of the product range is in the offing.

We are turning our sights towards America and the expanding markets in Asia. And the spotlight is always on you, our customers, who have rightfully put your faith in HAPPICH GmbH and expect superior performance in return. Turning your wishes and requests into reality while using the future's finest technologies to enhance vehicle interiors around the world – this is the challenge that spurs us onward.

Kompetenz in Komponenten und Systemen

Märkte

HAPPICH entwickelt und liefert standardisierte Produkte sowie kundenspezifische Komponenten und Systeme für folgende Märkte:

- › Omnibusse
- › Lastkraftwagen
- › Land- und Baumaschinen
- › Sonderfahrzeuge
- › Schiffs- und Bootsbau
- › Schienenfahrzeuge
- › Maschinenbauindustrie

Entwicklungskompetenz

Gemeinsam mit unseren Partnern und durch die langjährige Erfahrung unserer Ingenieure und Anwendungstechniker sind wir in der Lage, unseren Kunden technische Lösungen zu bieten:

- › bewährte Systeme zur Projektabwicklung
- › CATIA V5 CAD System
- › technische Dokumentationen
- › produktbegleitende Homologation entlang des Produktlebenszyklus
- › Design- und Machbarkeitsstudien
- › FMEA-Analysen
- › Werkzeugentwicklung und -einrichtung
- › Prüflabore für nationale und internationale Produkte

Produktportfolio

HAPPICH Kerngeschäft basiert auf folgenden Produkten:

- › Schlösser, Beschläge und Verbindungselemente
- › Dachluken, Nothammer, Lüfter
- › Signalvorrichtungen, Griffe und Ascher
- › Sonnenblenden und Rollos
- › Profile
- › Akustikprodukte

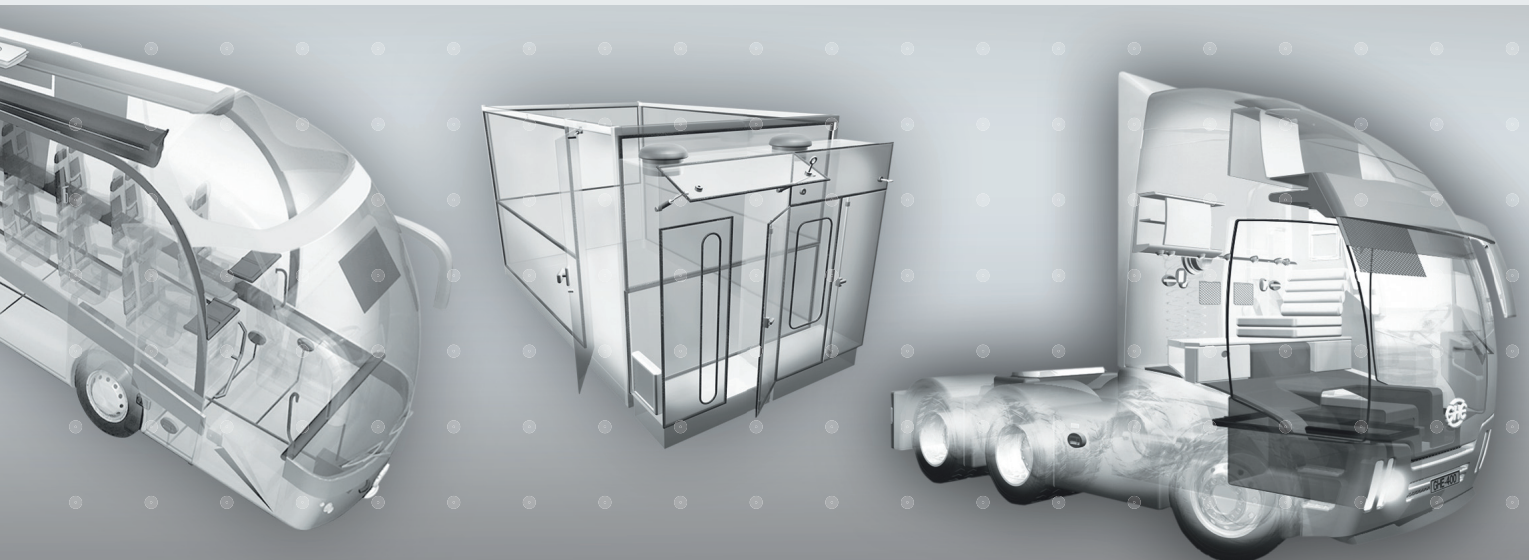
Produktionstechnologie

Wir bieten unseren Kunden vielfältige Herstellungstechnologien an:

- › Extrusion und Co-Extrusion
- › Spritzguss
- › Wärmeverformung
- › Aluminium- und Zinkdruckguss
- › Eloxieren, Lackieren, Pulverbeschichten etc.
- › Vulkanisieren
- › Systemmontage
- › Metallverarbeitung

Logistik

Neue Informationstechnologien, bewährte JIT-Verfahren und die Unterhaltung lokaler Lager ermöglichen es uns, katalogisierte Standardteile innerhalb von nur wenigen Tagen weltweit versandbereit zu stellen. Professionelle Unterstützung erhalten wir durch mySAP R3 Automotive Version.



Competence in components and systems

Markets

HAPPICH develops and delivers both standardized products and custom components and systems for the following markets:

- › Buses
- › Trucks
- › Agricultural and construction machinery
- › Special-purpose vehicles
- › Marine engineering
- › Rail vehicles
- › Mechanical engineering

Design and development expertise

Working in close cooperation with trusted partners and drawing upon our engineers' years of experience let us offer our customers superb technical solutions:

- › Well-established project management systems
- › CATIA V5 CAD system
- › Technical documentation
- › Homologation support throughout the product's life cycle
- › Design and feasibility studies
- › FMEA analyses
- › Tool and die engineering and fabrication
- › Testing laboratories for local and global products

Products

HAPPICH's core business is based on following product families:

- › Locks, fittings and handrail systems
- › Roof hatches, emergency hammer, vents
- › Signal buttons, grab handles and ashtrays
- › Sun visors and roller blinds
- › Profiles
- › Acoustic products

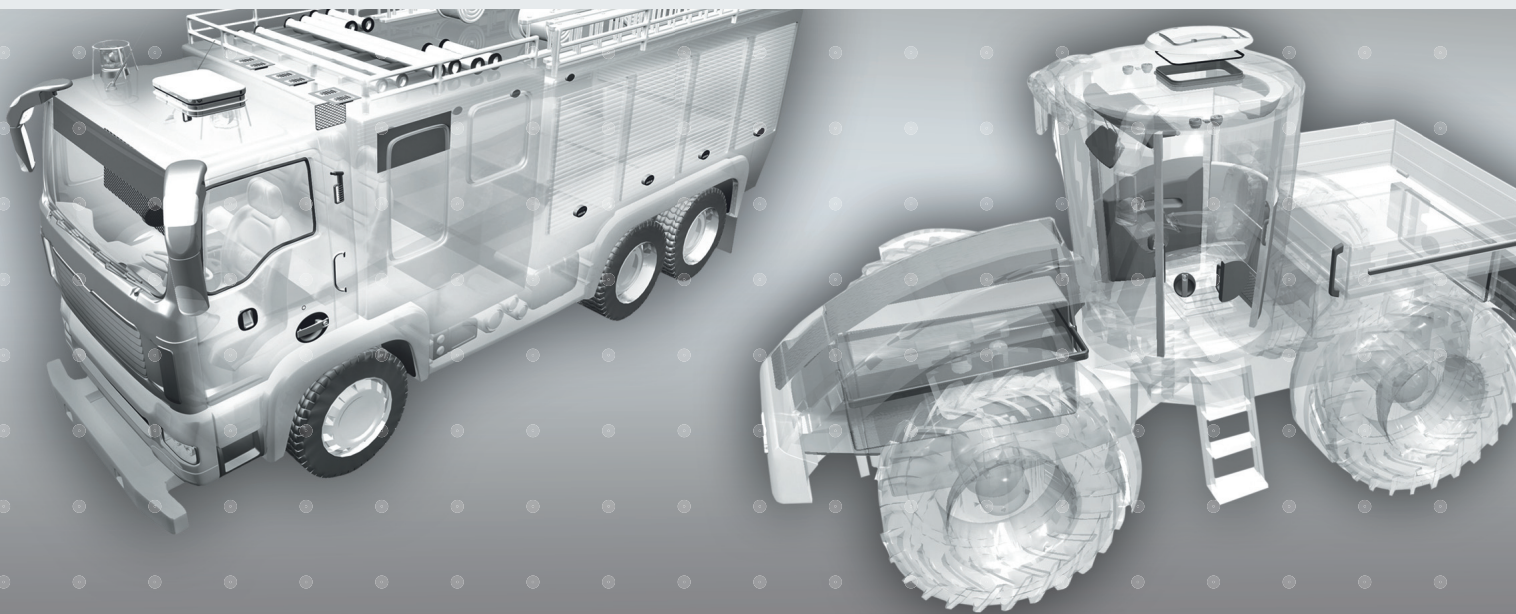
Production technologies

We offer our customers access to a wide variety of manufacturing processes and technologies:

- › Extrusion and co-extrusion
- › Injection molding
- › Thermoforming
- › Die casting in aluminum and zinc
- › Anodizing, painting, powder coating etc.
- › Vulcanization
- › System assembly
- › Metalworking

Logistics

Adopting new information technologies, applying proven just-in-time procedures and maintaining local warehouses let us have catalog items ready for dispatch to every corner of the world in just a few days. Effective support is provided by the mySAP R3 Automotive Version.



Hinweis

Die technischen Angaben sind unverbindlich und entsprechen dem heutigen Stand. Änderungen behalten wir uns vor. Für Druckfehler oder Irrtümer übernehmen wir keine Gewähr. Rechtsansprüche jeglicher Art können aus der Benutzung des Kataloges nicht hergeleitet werden.

Note

The technical information contained in this catalogue is not binding and reflects the current status at the time of going into print. We reserve the right to make alterations and assume no responsibility whatsoever for printing errors, mistakes or omissions. No legal claims whatsoever may be derived from the use of this catalogue.

Profile Profiles

Metallprofile
Metal Sections

Gummiklemmpprofile
Rubber Glazing Sections

Gummiprofile
Rubber Sections

Kunststoffprofile
Plastic Sections

Sachwortverzeichnis

Sachwortverzeichnis

Seite

Metallprofile

Abdeckleisten-Kombinationen	17-28
Abdeckprofile	18-19; 21; 23; 25-28; 31; 51; 64; 69; 74
Abtropfleiste	79
Anschlagleiste	53
Anschlussleisten	65; 68
Deckleisten	7-8
Dichtungsprofile	46
Distanzstück	29
Einfassleisten	48-49; 54-55
Endkappe	81
Endstücke	9-21; 25; 27; 29; 32-33; 35-42; 64-65; 70-71; 81
Fassungsleisten	53
Fassungsprofil	75
Fingerschutzprofile	43-44
Füller-Deckleisten	9-16
Füller-Einfassleisten	50
Füllerprofile	17-27; 65; 68
Füller-Regenleisten	78-79
Halteleisten	28; 31; 37-40; 42-43; 45-46; 51; 56; 58; 60; 75
Handlaufprofile	45; 80
Handlaufstützen	80
Kantendichtungen	17-18; 20; 22-24; 26
Kombinations-Halteleisten	17-27
Kopfstücke	12-16
Leichtmetallrohre	74
Markisen-Regenleiste	79
Oberteile	62; 64
Rahmenleiste	52
Regenleisten	76-77
Regenrinnenprofile	20-21; 24-25
Scharnier-Oberteile	67; 73
Scharnierprofile	59-60; 62; 64; 74
Scharnier-Unterteile	67; 73
Schutzleisten	34-36
Standard Brüstungsleisten System	3-4
Trittleisten	47
Unterteile	62; 64
Vorzeltleiste	51

Sachwortverzeichnis

Seite

Gummiklemmprofile

Arbeitsweise bei der Montage	88-90
Berechnung der Scheibenabmessungen	87
Einzelübersicht der Klemmprofile	91-94
Elastomere und ihre Eigenschaften	84
Führungsösen	101-102
Füllerprofile	97
Klemmprofile	95-96; 103-121
Toleranzen	86
Werkzeuge	98-100

Gummiprofile

Abdeckleiste mit Hinterlüftung	167
Abdeckleisten-Kombinationen	176-177
Abdeckprofile	168-169; 174; 176-177
Anschlagprofile	159-162
Anschlussleiste	170-171; 173
Blankbereich schmal und breit	176
Dichtungsprofil	152-153
Distanzstück für Leistenhinterführung	167
Elastomere und ihre Eigenschaften	126
Endstück „gerade“ für Endabschlussleiste	170-171
Endstück „links“ für Anschlussleiste	170-171
Endstück „rechts“ für Scharnierunterteile	170-171
Endstücke	146-147; 149-150; 166-167; 173; 176-177
Fassungsprofile	136-142; 148
Fingerschutzprofile	155-158
Füllerprofil	170-171; 173
Gummi- und Kofferklappenscharnier	173-174
Gummipuffer	131-132
Gummipufferprofil	147
Gummisamtschienen	135
Halteleiste	135; 138; 143; 146; 148-152; 155-156; 166-167; 173; 175-177
Haubenauflagen	133
Haubenoberteil	133
Haubenseitenteil	133
Höhenverstellbare Außenleiste	166; 168

Sachwortverzeichnis

Sachwortverzeichnis

Seite

Gummiprofile

Kabelmuffen	130
Köderprofile	145
Kofferklappenscharnier und Anschlussleiste	173
Kopfstück	147
Leistenkombinationen	175
Mannlochdeckeldichtung	134
Pufferprofile	146-154
PVC-Füller	176-177
Regenrinnenprofil	166; 176
Scharnierkombination	174
Scharnierkombination mit Anschlussleiste	170-171
Scharnieroberteil	170-171; 173-174
Scharnierprofil	172-173; 175
Scharnierunterteil	170-171; 173-174
Schutzleiste	146-147
Toleranzen	128
Türdichtungen	163
Türfeststeller und Gehäuseteile	133
Unterlegprofile	143-144; 176
Zargenprofile	163-165

Sachwortverzeichnis

Seite

Kunststoffprofile

Abdeckprofile	188; 195
Anschlussleiste	191
Biese	206
Dichtungsprofil	190
Distanzstück	196
Doppelköder	206
Einfassprofil	190
Endstücke	192; 196
Führungsösen	201-202
Füllerprofile	181; 191; 198; 203-204
Glasauflage-Profil	207
Halteleisten	189; 195; 207
Handlaufprofil	189
Kantendichtungen	205
Kotflügelköder	194
Schlüssel	201
Standard-Brüstungs- und Säulenverkleidungs-System	183-187
Trittkanten	193
Werkzeug für Füllerprofile	200
Werkzeuge	200-201
Werkzeugtasche	199
Zierprofile	197
Ziertrim	202

Index

Index

Page

Metal Sections

Awning drip moulding	79
Awning moulding	51
Carrier profiles	28; 31; 37-40; 42-43; 45-46; 51; 56; 58; 60; 75
Carrier section	65; 68
Combination moulding	17-28
Cover mouldings	7-8
Cover mouldings with insert	9-16
Cover section	18-19; 21; 23; 25-28; 31; 51; 64; 69; 74
Drip moulding	79
Drip moulding with insert	78-79
Drip mouldings	76-77
Edge sealing sections	17-18; 20; 22-24; 26
Edging section with insert	50
Edging sections	48-49; 54-55; 75
End caps	9-21; 25; 27; 29; 32-33; 35-42; 64-65; 70-71; 81
End finishers	12-16
Filler sections	17-27; 65; 68
Finger protection sections	43-44
Frame moulding	52
Gutter sections	20-21; 24-25
Handrail profiles	45; 80
Handrail supports	80
Hinge sections	59-60; 62; 64; 74
Light metal alloy tubing	74
Lower hinge profiles	62; 64; 67; 73
Protective mouldings	34-36
Rabbet mouldings	53
Retainer sections	53
Sealing sections	46
Spacer	29
Standard waist moulding system	5-6
Step mouldings	47
Upper hinge profiles	62; 64; 67; 73

Index

Page

Rubber Glazing Sections

Application of our glazing sections	91-96
Assembly procedures	89-90
Elastomers and their various properties	86
Eyelets	101-102
Filler sections	97
Glazing sections	95-96; 103-121
How to calculate glass dimensions	88
Tolerances	87
Tools	98-100

Rubber Sections

Adjustable height exterior body mouldings	166; 169
Airbacked moulding	167
Base sections	143-144; 176
Bright are narrow and wide	176
Bright are narrow and wide	176
Buffer sections	146-154; 159-162
Cable sleeves	130
Carrier profile	135; 138; 143; 146; 148-152; 155-156; 166-167; 173; 175-177
Combination hinge	174
Combination hinge with extension profile	170-171
Combination moulding	176-177
Cover sections	168-169; 174
Door catches and casing parts	133
Door seals	163
Edging sections	136-142; 148
Elastomers and their properties	127
End cap „left“ for extension profile	170-171
End cap „right“ for hinge lower profile	170-171
End cap „straight“ for extension profile	170-171
End cappings	146-147; 149-150; 166-167; 173; 176-177
End finisher	147
Extension profile	170-171; 173
Filler section	170-171; 173
Finger guard sections	155-158

Index

Index	Page	Index	Page
Rubber Sections		Plastic Sections	
Flocked rubber sections	135	Carrier profiles	189; 191; 195; 207
Frame sections	163-165	Cover sections	188; 195
Hinge lower profile	170-171; 173-174	Double welting	206
Hinge section	172-173; 175	Edge sealing sections	205
Hinge upper profile	170-171; 173-174	Edge trims	202
Hood support	133	Edging section	190
Luggage compartment hinge & extension profile	173	End caps	192; 196
Manhole cover seal	134	Eyelets	201-202
One wide bright area	176	Fender weltings	194
Protective profile	146-147	Filler sections	191; 198; 203-204
PVC filler section	176-177	Handrail section	189
Round buffer	131-132	Key	201
Round buffer profil	147	Sealing section	190
Rubber cover section	176-177	Solid profiles	207
Rubber gutter sections	166; 176	Spacer	196
Rubber hinges	173-174	Standard waist and post cover system	183-187
Sealing section	152-153	Step mouldings	193
Side of the hood	133	Tool for filler sections	200
Spacer for air circulation behind the moulding	167	Tool set	199
Tolerances	128	Tools	200-201
Upper side of the hood	133	Trim sections	197
Welting sections	145	Weltings	206

Artikel-Nummern

Part Numbers

Seite / Page

Metallprofile / Metal Sections

342 0242	67
370 0006	7
370 0008	7
370 0029	8
370 0045	8
370 0046	8
370 0050	8
370 0096	10
370 0098	9
370 0104	11
370 0144	13
370 0150	14
370 0158	15
370 0202	10
370 0274	16
370 0279	17-21
370 0280	22-27
370 0281	4-5
370 A373	12
370 B975	16
371 0002	76
371 0003	76
371 0009	77
371 0013	77
371 0021	77
371 0022	77
371 0026	78
371 0028	78
371 0038	79
371 0052	79
372 0002	37
372 0010	48
372 0012	48
372 0014	48
372 0018	49
372 0020	49
372 0024	49

Seite / Page

372 0030	50
372 0032	50
372 0048	54
372 0050	54
372 0056	54
372 0058	55
372 0060	55
372 0066	55
372 0090	53
372 0106	46
372 0112	58
372 0114	58
372 0122	53
372 0124	53
372 0134	52
372 0162	50
372 0200	79
372 0213	51
372 0216	60
372 0218	60
372 0221	51
372 0225	56
372 0226	39; 40; 42
372 0227	43
372 0231	45
372 0233	64
372 0234	64
372 0235	62
372 0236	62
372 0237	65
372 0238	28
372 0239	75
372 0240	38
372 0241	67
372 0242	67
372 0243	68
372 0244	31
372 0245	73
372 0246	73
372 0249	4-5
373 0010	35
373 0016	36
373 0046	47

Seite / Page

373 0047	47
373 0048	47
373 0051	47
373 0052	47
373 0055	47
373 0056	47
373 0060	34
374 0017	74
374 0018	74
374 0019	74
374 0020	74
374 0032	80
376 0015	10
376 0016	9
376 0020	11
376 0022	11
376 0065	13
376 0066	13
376 0071	14
376 0072	14
376 0079	15
376 0080	15
376 0118	35
376 0128	36
376 0239	16
376 0240	16
376 0245	39
376 0246	40
376 0247	41
376 0248	42
376 0249	18; 20
376 0250	18; 20
376 0251	65
376 0252	65
376 0253	65
376 0256	64
376 0257	64
376 0258	17
376 0259	19; 21
376 0262	25; 27
376 0263	25; 27
376 0268	29

Artikel-Nummern

Part Numbers

Seite / Page

376 0269	80
376 0270	81
376 0274	80
376 0278	81
376 0281	37
376 0289	38
376 0290	70
376 0291	70
376 0292	70
376 0293	71
376 0294	71
376 0295	71
376 0296	32
376 0297	32
376 0298	33
376 0299	33
376 A049	12
376 A081	12
445 0043	4-5

Gummiklemmprofile / Rubber Glazing Sections

365 0000	98
365 0001	99
365 0002	99
365 0003	100
365 0004	100
365 0005	97; 101
365 0006	97; 101
365 0007	97; 101
365 0008	97; 102
365 0009	102
365 0010	102
401 0026	96
401 0035	96
401 0044	96
401 0051	95
401 0052	95
401 0053	95

Seite / Page

401 A017	103
401 A058	104
401 A059	107
401 A078	106
401 A082	112
401 A083	115
401 A084	115
401 A085	109
401 A086	108
401 A088	117
401 A090	107
401 A093	118
401 A097	106
401 A098	103
401 A100	104
401 A107	110
401 A108	110
401 A115	111
401 A117	111
401 A118	105
401 A120	106
401 A121	107
401 A123	106
401 A128	107
401 A147	113
401 A148	111
401 A150	109
401 A157	113
401 A158	113
401 A177	109
401 A201	110
401 A298	115
401 A323	113
401 A344	114
401 A347	117
401 A361	107
401 A393	116
401 A449	118
401 A626	115
401 A658	108
401 A671	110
401 A724	112
401 A756	108
401 A773	116

Seite / Page

401 A784	106
401 A803	117
401 A814	114
401 A843	114
401 A846	111
401 A855	109
401 A856	108
401 A860	105
401 A867	110
401 A868	116
401 A870	105
401 A896	105
401 A916	112
401 A924	104
401 A933	112
401 A951	109
401 A959	114
401 A960	118
401 B142	106
401 K0738	119
401 K0750	120
401 K0800	121
401 K0803	121
401 K0805	120
401 K0806	120
401 K0807	121
401 K0810	119
401 K0821	119
401 K0822	119
404 0000	97
404 0001	97
404 0002	97
404 0003	97
404 0014	97
404 A170	97
440 0104	97
440 B759	97

Artikel-Nummern

Part Numbers

Seite / Page

446 0024	97
446 0028	97
446 0029	96
446 0030	96
446 0031	96
446 0032	96
446 A759	97

Gummiprofile / Rubber Sections

400 0000	136
400 0001	136
400 0002	136
400 0004	136
400 0007	136
400 0008	136
400 0009	136
400 0016	136
400 0038	137
400 0077	137
400 0078	137
400 0079	137
400 0080	137
400 0081	137
400 0082	137
400 0085	137
400 0086	138
400 0087	138
400 0088	138
400 A005	138
400 A007	138
400 A012	138
400 A084	138
400 A095	139
400 A133	139
400 A165	139
400 A194	139
400 A278	139
400 A416	139
400 A519	139
400 A520	139
400 A543	140

Seite / Page

400 A611	140
400 A629	140
400 A649	140
400 A656	140
400 A666	140
400 A668	140
400 A674	140
400 A689	141
400 A692	159
400 A694	141
400 A695	141
400 A696	141
400 A716	141
400 A717	141
400 A718	141
400 A719	141
400 A729	142
400 A803	142
400 A804	142
400 A805	142
400 A808	142
400 A809	142
400 A810	142
402 0002	143
402 0005	143
402 0009	143
402 0010	143
402 0011	143
402 0015	143
402 0016	143
402 0023	143
402 0025	138
402 0026	145
402 0031	145
402 0032	145
402 0033	145
402 0036	145
402 0038	145
402 0041	145
402 0042	143
402 0046	145
402 0047	145

Seite / Page

402 A010	143
402 A296	145
402 A314	143
402 A317	144
402 A439	144
402 A440	144
402 A441	145
402 A443	143
402 B611	160
403 0029	143
403 0033	159
403 0042	155
403 0043	155
403 0047	146
403 0052	146
403 0061	147
403 0072	163
403 0075	163
403 0076	163
403 0077	163
403 0078	147
403 0079	147
403 0083	163
403 0086	149
403 0087	149
403 0088	150
403 0089	150
403 0090	156
403 0091	156
403 0092	156
403 0093	156
403 0095	150
403 0096	173
403 0097	177
403 0099	166
403 0100	177
403 0101	167
403 0102	148
403 0103	173
403 0104	166
403 0105	174
403 0106	151

Artikel-Nummern

Part Numbers

Seite / Page

403 A004	151
403 A062	151
403 A094	151
403 A274	159
403 A458	159
403 A469	163
403 A493	159
403 A527	151
403 A547	159
403 A667	151
403 A739	160
403 A793	151
403 B071	160
403 B080	152
403 B153	153
403 B243	153
403 B280	164
403 B304	164
403 B313	160
403 B318	160
403 B329	164
403 B333	164
403 B345	164
403 B357	164
403 B365	164
403 B397	152
403 B436	152
403 B452	153
403 B458	153
403 B470	152
403 B486	153
403 B502	164
403 B513	153
403 B525	153
403 B567	148
403 B574	152
403 B576	160
403 B583	165
403 B610	160
403 B611	160
403 B633	142
403 B641	165
403 B646	152

Seite / Page

403 B654	160
403 B685	157
403 B687	157
403 B712	161
403 B721	161
403 B734	161
403 B735	153
403 B736	165
403 B738	161
403 B741	154
403 B746	165
403 B748	161
403 B749	154
403 B758	161
403 B842	154
403 B874	146
403 B875	154
403 B877	165
403 B940	161
403 B999	154
403 E140	148
403 E319	162
403 E395	148
403 E397	163; 165
403 E431	144
403 E436	165
403 E438	162
404 0010	154
405 0000	175
405 0001	175
405 0002	175
405 0003	173
405 0004	174
413 A120	162
413 A239	155
413 A248	162
413 A827	151
413 A828	155
413 A917	158
413 A963	158

Seite / Page

413 A988	162
413 B022	162
413 B023	157
413 B024	157
413 B284	158
444 0018	146
462 0023	135
462 0025	135
462 0026	135
462 0029	135
462 0030	135
462 0032	135
462 0034	135
462 0037	135
462 0040	135
470 0023	130
470 0024	130
470 0026	130
470 0027	130
470 0029	130
470 0030	130
470 0031	130
470 0033	130
470 0034	130
470 0035	130
470 0036	130
470 0037	130
470 0038	130
470 0041	131
470 0042	131
470 0043	131
470 0044	131
470 0045	131
470 0047	131
470 0048	131
470 0049	131
470 0050	131
470 0051	132
470 0052	132
470 0053	132

Artikel-Nummern

Part Numbers

Seite / Page

470 0055	132
470 0056	132
470 0057	132
470 0059	133
470 0060	133
470 0079	133
470 0080	133
470 0085	133
470 0086	134
470 A241	130
470 A437	132

Kunststoffprofile / Plastic Sections

365 0000	199
365 0001	200
365 0002	200
365 0003	201
365 0004	201
365 0005	201
365 0006	201
365 0007	201
365 0008	202
365 0009	202
365 0010	202
372 0225	207
372 0231	189
372 0237	191
372 0238	195
372 0247	185; 187
376 0251	192
376 0268	196
376 0292	192
376 0293	192
403 0101	195
440 0002	203
440 0003	203
440 0006	203
440 0008	203

Seite / Page

440 0014	203
440 0023	203
440 0074	206
440 0104	197
440 0111	204
440 0115	204
440 0127	202
440 0128	202
440 0130	191
440 0134	188
440 0135	185; 187
440 0136	185; 187
440 B634	200
440 B759	197
442 0002	190
442 0011	185; 187
442 0012	185; 187
442 0015	185; 187
442 0016	185; 187
444 0018	205
444 0024	205
444 0040	194
444 0043	194
444 0044	194
444 0046	194
444 0081	206
445 0023	193
445 0029	190
445 0033	189
445 0038	207
445 0039	185; 187
445 0040	185; 187
445 0041	207
445 B297	193
445 B298	193
445 B354	193
445 B482	193
446 0024	198

446 0029	198
446 0030	198
446 0031	198
446 0032	198
446 A759	198
454 0020	196
445 0029	190

Metallprofile Metal Sections

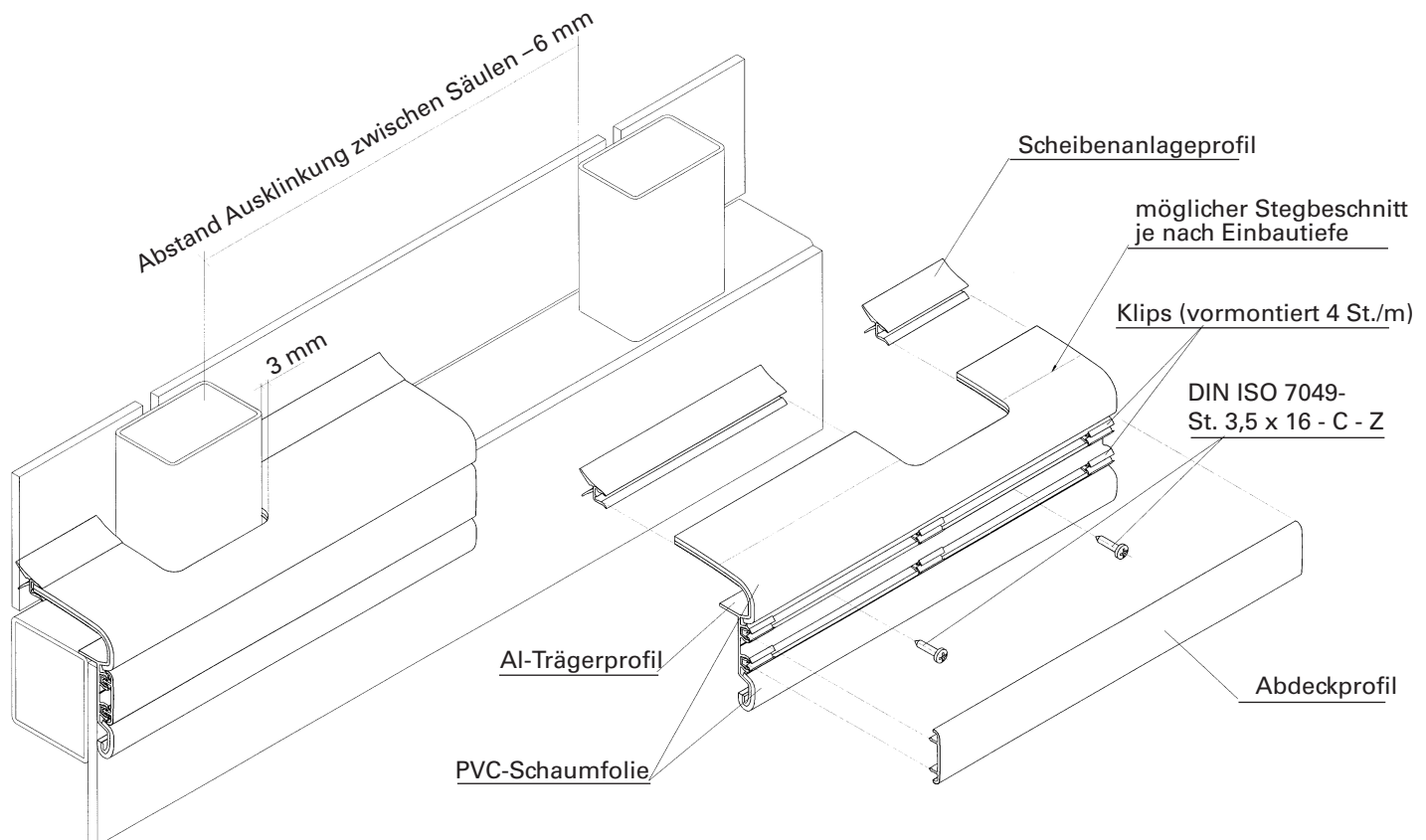
Standard-Brüstungsleistensystem für hochwertige Reisebusausstattungen

- Universell einsetzbar für unterschiedliche Einbautiefen bei verschiedenen Fahrzeugtypen
- Kombination von hochwertigen Materialien aus Aluminium, genarbter Schaumfolie und Dekorbeschichtung
- Das System bietet aufgrund seiner Materialkombination eine edle Optik
- Das System erfüllt den Standard der Kfz-Industrie „passive Sicherheit“
- Ab Lager lieferbar

Das System besteht aus einem Aluminium-Trägerprofil, mit genarbter Schaumfolie kaschiert und vormontierten Klipsen, einer Dekorleiste in Edelholzoptik als Abdeckung für den Schraubkanal und einem aufsteckbaren, farblich abgestimmten Scheibenanlageprofil aus Kunststoff.

Das Brandverhalten des Kunststoffprofils erfüllt die Anforderung der EG-Richtlinie 95/28/EG Anhang 4.

Skizze 1
Montageablauf



Montageablauf:

Das Trägerprofil wird durch Beschnitt des Steges auf die Tiefe der Einbausituation (Distanz zwischen Scheibe und Seitenverkleidung) angepasst (siehe Skizze 1).

Der Ausschnitt für die senkrechte Säule muss anschließend mit einem umlaufenden Spalt von min. 3 mm eingebracht werden.

Bevor die Leiste an die Karosserie geschraubt werden kann, wird das zuvor auf Länge geschnittene Scheibenanlageprofil bündig auf den Steg des Trägerprofils zwischen den Ausklinkungen gesteckt. Dann wird das Trägerprofil an die Karosserie geschraubt. Als letzter Arbeitsgang wird der Schraubkanal mit einem dekorbeschichteten Abdeckprofil verschlossen.

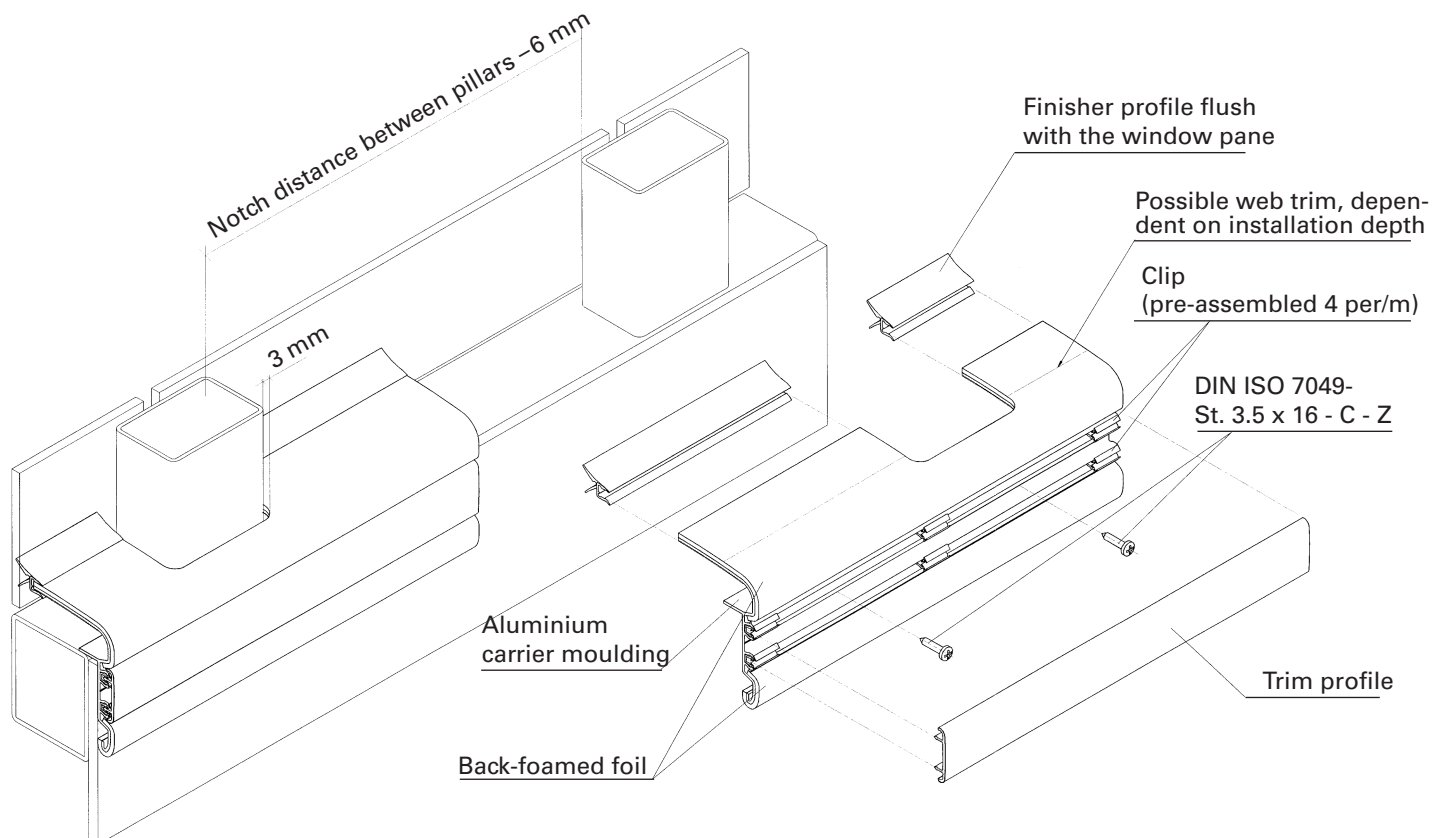
Standard Waist Moulding System suited to Upmarket Coaches

- For universal applications covering various installation depths and suited to different types of vehicle
- A combination of high-grade materials such as aluminium, grained back-foamed foils and decorative coating
- This material combination provides a most attractive appearance
- The system fulfils the requirements of motor vehicle standard "Passive Safety"
- Available ex warehouse

The system consists of an aluminium carrier moulding laminated with a grained, back-foamed foil and supplied complete with fastening clips, a trim moulding with a high-grade wood imitation surface to cover the screw channel, and a clip-on colour-matched finisher profile made of plastic which provides a neat finish with the window glass.

The burn rate of the plastic section fulfils the requirements of EC directive 95/28/EC Annex 4.

Fig. 1
Assembly steps



Installation Steps:

The aluminium carrier moulding is prepared by cutting out the web to accommodate the depth of installation required (the distance between window glass and side panel – refer to sketch No. 1).

A cut-out with a peripheral gap of 3 mm min. must then be made to allow for the vertical pillar.

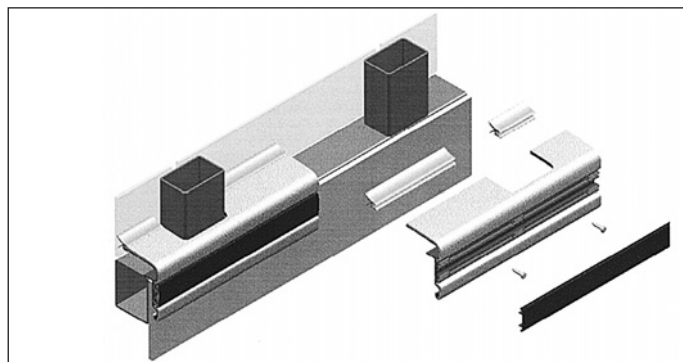
Before the moulding is bolted on to the bodywork the finisher profile which has previously been cut to the required length is clipped on to and flush with the web of the carrier moulding between the notches.

The final operation entails enclosing the screw channel with the decorative cover moulding.

Standard-Brüstungsleistensystem für hochwertige Reisebusausstattungen

Das System besteht aus 3 Profilen:

- Trägerprofil, mit Schaumfolie kaschiert und vormontierten Klipsen
- Abdeckprofil dekorbeschichtet
- Scheibenanlageprofil aus coextrudiertem Kunststoff hart/weich



Oberflächen/Farbe

Das Trägerprofil mit aufkaschierter Folie sowie das Scheibenanlageprofil sind in anthrazitgrau ähnlich RAL 7016 ab Lager lieferbar.

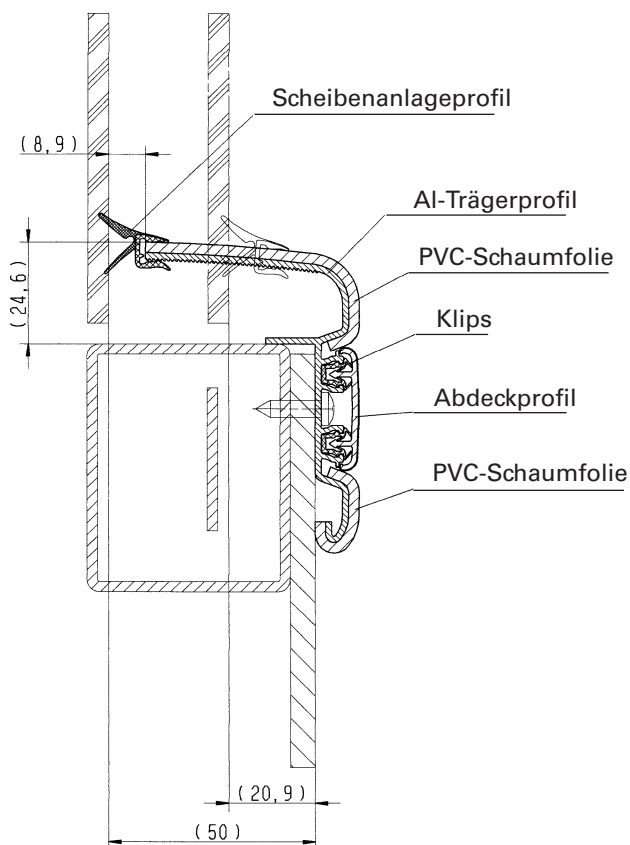
Die Schaumfolie ist zudem genarbt. Das Abdeckprofil ist mit einer hochglänzenden Edelholzdekorbeschichtung versehen.

Die Angabe der RAL-Farbe dient nur zur farblichen Orientierung und garantieren keine Farbgleichheit zu anderen unter der RAL-Nummer eingefärbten Teilen.

Die Anpassung anderer Ausstattungsteile an die von HAPPICH gelieferten Profile muss vom Endabnehmer selber erfolgen.

(Sonderfarbtöne und Dekore auf Anfrage)

SNITT DURCH BRÜSTUNG

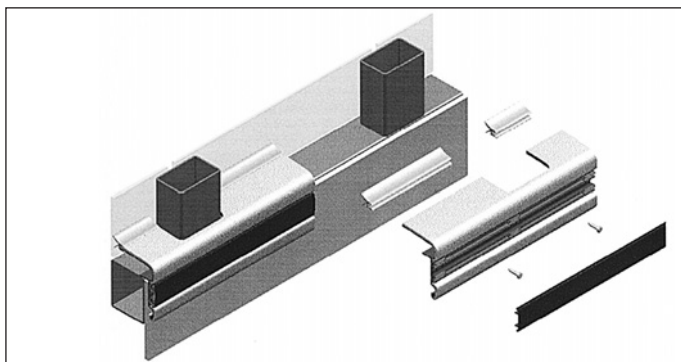


Artikel-Bezeichnung	Artikel-Nr.	Farbe	VE
Trägerprofil	372 0249	ähnlich RAL 7016 anthrazitgrau	5 m
Scheibenanlageprofil	445 0043	ähnlich RAL 7016 anthrazitgrau	5 m
Abdeckprofil	370 0281	Wurzelholzdekor	5 m

Standard Waist Moulding System suited to Upmarket Coaches

The system consists of 3 profiles:

- Carrier moulding laminated with back-foamed foil and complete with pre-assembled fastening clips
- Trim moulding with a decorative surface
- Finisher profile to be fitted flush with the glass, made of co-extruded plastic (rigid and flexible)



Surfaces/Colour

The carrier moulding laminated with foil and the finisher profile are available ex warehouse schemes: Anthracite grey similar to RAL 7016.

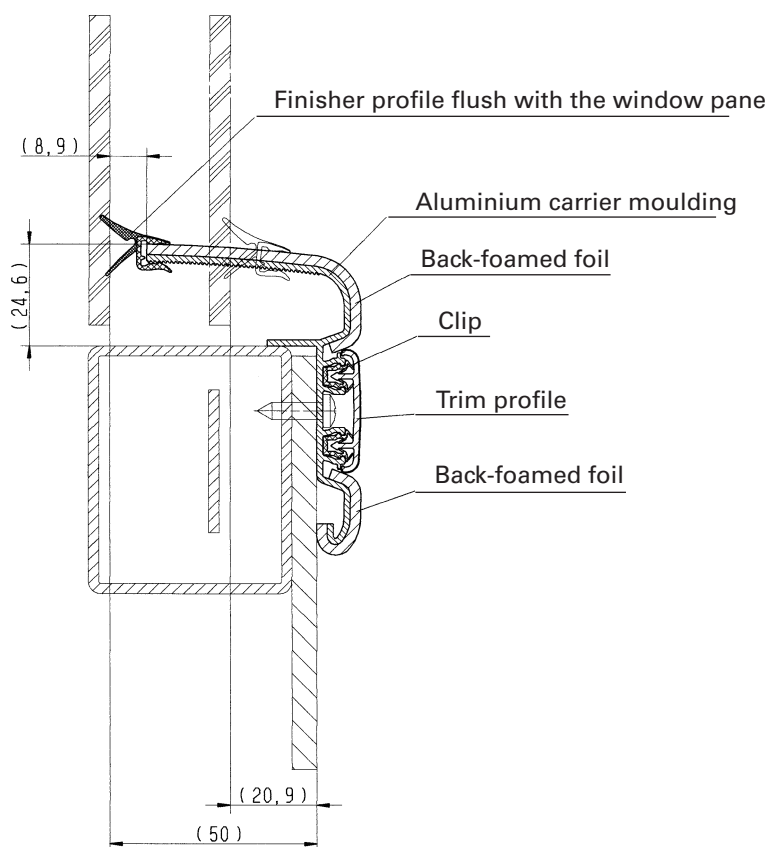
In addition the back-foamed foil are also have a grained surface. The trim moulding has a high-gloss wood imitation decorative surface.

The RAL colour reference serve as a guide only and do not imply that the parts will be of exactly the same colour as other items coloured to these RAL number.

It is the customer's responsibility to adapt other items to the profiles supplied by HAPPICH.

(Special colours and decorative trims available on request)

CROSS SECTION THROUGH WAIST LINE



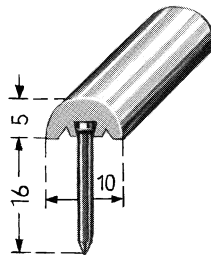
Article Description	Article No.	Colour	Sales Unit
Carrier moulding	372 0249	similar to RAL 7016 anthracite grey	5 m
Finisher profile flush with the window pane	445 0043	similar to RAL 7016 anthracite grey	5 m
Trim profile	370 0281	Wood-grain trim	5 m

Wichtiger Hinweis!

Passende Ergänzungs- und Kombinationsteile zu unseren Profilen finden Sie in der Produkt-Broschüre Kunststoffprofile (am Seitenrand mit „K“ gekennzeichnet) bzw. in der Produkt-Broschüre Gummiprofile (am Seitenrand mit „G“ gekennzeichnet) bzw. in der Produkt-Broschüre Moosgummiprofile (am Seitenrand mit „MG“ gekennzeichnet).

Important Note!

Complementary and combination components for our sections can be found in the brochure for plastic sections (identified with a “K” in the margin) or in the product brochure for rubber sections (identified with a “G” in the margin) or in the product brochure for sponge rubber profiles (identified with “MG” in the margin).



370 0006

Deckleiste

mit eingesetzten Nägeln
(Nagelabstand ca. 100 mm)
Material: AlMg 0,5 F9 pol.

80 g/m

VE 10 m

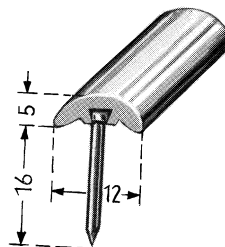
370 0006

Cover Moulding

with nails inserted
(nail spacing approx. 100 mm)
Material: AlMg 0.5 F9, polished

80 g/m

S.U. 10 m



370 0008

Deckleiste

mit eingesetzten Nägeln
(Nagelabstand ca. 100 mm)
Material: AlMg 0,5 F9 pol.

100 g/m

VE 10 m

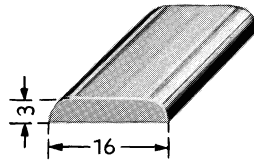
370 0008

Cover Moulding

with nails inserted
(nail spacing approx. 100 mm)
Material: AlMg 0.5 F9, polished

100 g/m

S.U. 10 m



370 0029

Deckleiste

Material: AlMg 0,5 F09, unpol.

120 g/m

VE 10 m

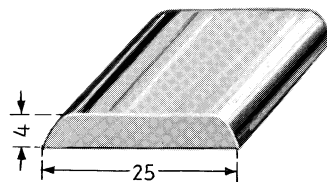
370 0029

Cover Moulding

Material: AlMg 0.5 F09, unpolished

120 g/m

S.U. 10 m



370 0045 unpol.

370 0046 pol.

Deckleisten

Material: AlMg 0,5 F09

240 g/m

VE 10 m

370 0045 unpolished

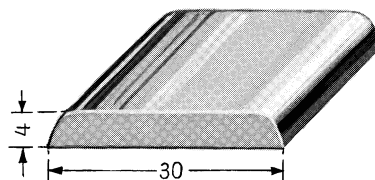
370 0046 polished

Cover Mouldings

Material: AlMg 0.5 F09

240 g/m

S.U. 10 m



370 0050

Deckleiste

Material: AlMg 0,5 F09, pol.

305 g/m

VE 10 m

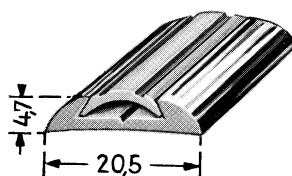
370 0050

Cover Moulding

Material: AlMg 0.5 F09, polished

305 g/m

S.U. 10 m



370 0098

Füller-Deckleiste

Material: AlMg 0,5 F09 pol.

150 g/m

VE 10 m

K Gesondert bestellen:
Füllerprofile 440 0022/0023,
440 B642/B643/B644
Endstück 376 0016

370 0098

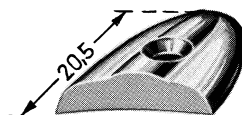
Cover Moulding with insert

Material: AlMg 0.5 F09, polished

150 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately:
Insert sections 440 0022/0023,
440 B642/B643/B644
End cap 376 0016



376 0016

Endstück

zu 370 0098

Material: GK AlMg 3 pol.

3 g/St.

VE 10 St.

376 0016

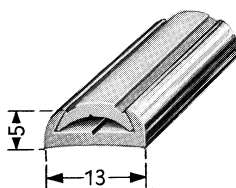
End Cap

for 370 0098

Material: AlMg 3, chill casting, polished

3 g/each

S.U. 10



370 0202

Füller-Deckleiste

Material: AlMgSi 0,5 F13 pol.

80 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile 440 0022/0023,
440 B 642/B643/B644

370 0202

Cover Moulding with insert

Material: AlMgSi 0.5 F13, polished

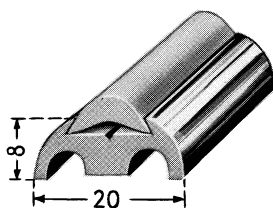
Scale 1:1

80 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately:

Insert sections 440 0022/0023,
440 B642/B643/B644



370 0096

Füller-Deckleiste

Material: AlMgSi 0,5 pol.

210 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile 440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634
Endstück 376 0015

370 0096

Cover Moulding with insert

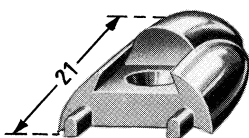
Material: AlMgSi 0.5, polished

210 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately:

Insert sections 440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634
End cap 376 0015



376 0015

Endstück

zu 370 0096

Material: GK AlMg 3 pol.

4 g/St.

VE 10 St.

376 0015

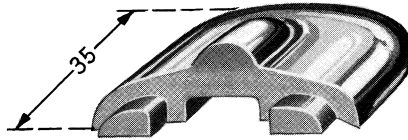
End Cap

for 370 0096

Material: AlMg 3, chill casting, polished

4 g/each

S.U. 10



376 0020

Endstück

Material: GK AlMg 3, pol.
14 g/St.

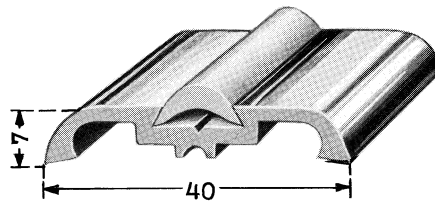
VE 10 St.

376 0020

End Cap

Material: AlMg 3, chill casting, polished
14 g/each

S.U. 10



370 0104

Füller-Deckleiste

Material: AlMgSi 0,5 pol.
275 g/m

VE 10 m

G
K

Gesondert bestellen:
Unterlegprofil 402 0011
Füllerprofile 440 0002/0003,/0005,
440 0006/0008, 440 B634
Endstück 376 0022

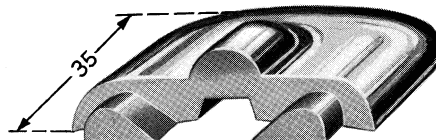
370 0104

Cover Moulding with insert

Material: AlMgSi 0.5, polished
275 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately:
Backing section 402 0011
Insert sections 440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634
End cap 376 0022



376 0022

Endstück

zu 370 0104
Material: GK AlMg 3 pol.
20 g/St.

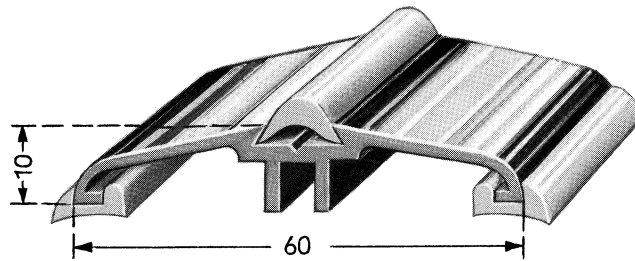
VE 10 St.

376 0022

End Cap

for 370 0104
Material: AlMg 3, chill casting, polished
20 g/each

S.U. 10



370 A373

Füller-Deckleiste

Material: AlMgSi 0,5 pol. und elox.

415 g/m

Mindestmenge 780 m, Lieferzeit 6–8 Wochen

Gesondert bestellen:

Kantendichtungen 444 0015/0018

Füllerprofile 440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B 634

Endstück 376 A049

Kopfstück 376 A081

370 A373

Cover Moulding with insert

Material: AlMgSi 0.5, polished, anodized

415 g/m

Minimum sales quantity 780 m, delivery time 6–8 weeks

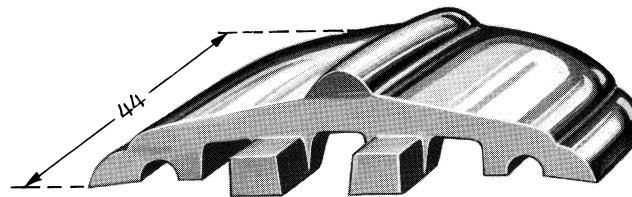
To be ordered separately:

Edge seals 444 0015/0018

Insert sections 440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634

End cap 376 A049

End finisher 376 A081



376 A049

Endstück

zu 370 A373

Material: GK AlMg 3 pol. und elox.

30 g/St.

Mindestmenge 780 St.,
Lieferzeit 6–8 Wochen

376 A049

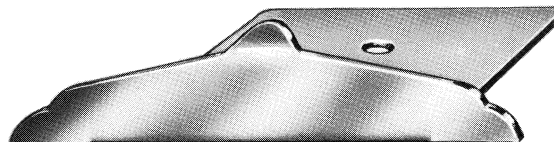
End Cap

for 370 A373

Material: AlMg 3, chill casting, polished, anodized

30 g/each

Minimum sales quantity 780 pcs.,
delivery time 6–8 weeks



376 A081

Kopfstück

zu 370 A373

Material: Al 99 halbhart, pol. und elox.

6 g/St.

Mindestmenge 780 St.,
Lieferzeit 6–8 Wochen

376 A081

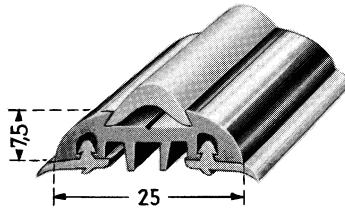
End Finisher

for 370 A373

Material: Al 99, medium hard, polished, anodized

6 g/each

Minimum sales quantity 780 pcs.,
delivery time 6–8 weeks



370 0144

Füller-Deckleiste

Material: AlMgSi 0,5 pol.

200 g/m

VE 10 m

G

Gesondert bestellen:

Unterlegprofil 402 0002, 444 0024

Füllerprofile 440 0002/0003,

440 0006/0008, 440 B634

Endstück 376 0065

Kopfstück 376 0066

370 0144

Cover Moulding with insert

Material: AlMgSi 0.5, polished

200 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately:

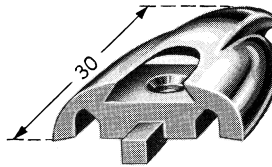
Backing section 402 0002, 444 0024

Insert sections 440 0002/0003,

440 0006/0008, 440 B634

End cap 376 0065

End finisher 376 0066



376 0065

Endstück

zu 370 0144

Material: GK AlMg 3 pol.

5 g/St.

VE 10 St.

376 0065

End Cap

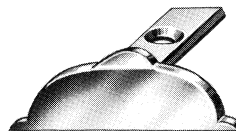
for 370 0144

Material: AlMg 3, chill casting, polished

Scale 1:1

5 g/each

S.U. 10



376 0066

Kopfstück

zu 370 0144

Material: GK AlMg 3 pol.

2 g/St.

VE 10 St.

376 0066

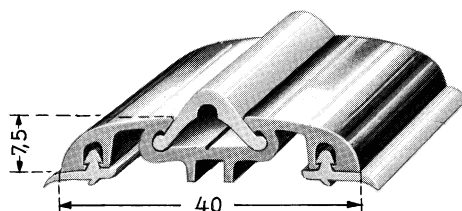
End Finisher

for 370 0144

Material: AlMg 3, chill casting, polished

2 g/each

S.U. 10



370 0150

Füller-Deckleiste

Material: AlMgSi 0,5 pol.

275 g/m

VE 10 m

G
K

Gesondert bestellen:

Kantendichtungen 402 0002,
444 0024

Endstück 376 0071

Kopfstück 376 0072

370 0150

Cover Moulding with insert

Material: AlMgSi 0.5, polished

275 g/m

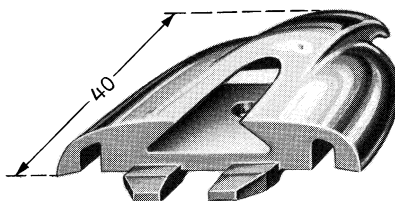
S.U. 10 m

To be ordered separately:

Edge seals 402 0002,
444 0024

End cap 376 0071

End finisher 376 0072



376 0071

Endstück

zu 370 0150

Material: GK AlMg 3 pol.

10 g/St.

VE 10 St.

376 0071

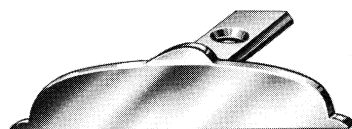
End Cap

for 370 0150

Material: AlMg 3, chill casting, polished

10 g/each

S.U. 10



376 0072

Kopfstück

zu 370 0150

Material: GK AlMg 3 pol.

4 g/St.

VE 10 St.

376 0072

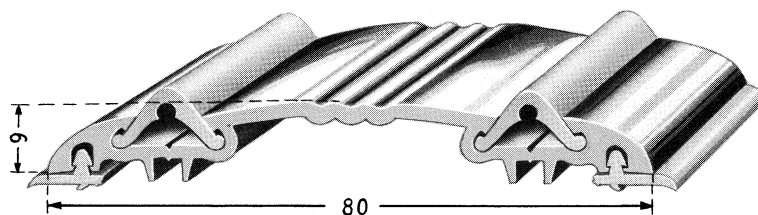
End Finisher

for 370 0150

Material: AlMg 3, chill casting, polished

4 g/each

S.U. 10



370 0158

Füller-Deckleiste

Material: AlMgSi 0,5 F 13, pol.

620 g/m

VE 10 m

G
K

Gesondert bestellen:

Kantendichtungen 402 0002,
444 0024

Endstück 376 0079

Kopfstück 376 0080

370 0158

Cover Moulding with insert

Material: AlMgSi 0.5 F 13, polished

620 g/m

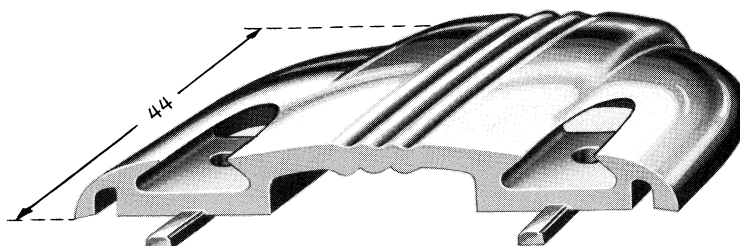
S.U. 10 m

To be ordered separately:

Edge seals 402 0002,
444 0024

End cap 376 0079

End finisher 376 0080



376 0079

Endstück

zu 370 0158

Material: GK AlMg 3 pol.

24 g/St.

VE 2 St.

376 0079

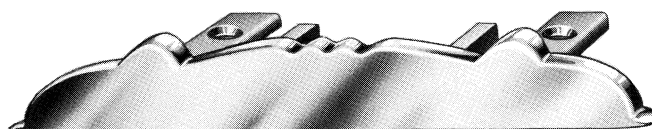
End Cap

for 370 0158

Material: AlMg 3, chill casting, polished

24 g/each

S.U. 2



376 0080

Kopfstück

zu 370 0158

Material: GK AlMg 3 pol.

9 g/St.

VE 10 St.

376 0080

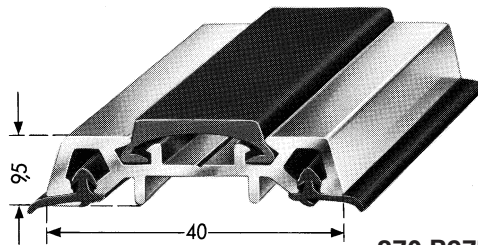
End Finisher

for 370 0158

Material: AlMg 3, chill casting, polished

9 g/each

S.U. 10



370 B975

gebeizt, schwarz elox.
E6/C35, Mindestmenge 1.500 m

370 0274

Material: AlMgSi 0,5 pol. und elox.

Füller-Deckleisten

330 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen:
Kantendichtungen 402 0002,
444 0024
Füllerprofile 440 0115/0132/A999/B520
Endstück 376 0240
Kopfstück 376 0239

370 B975

pickled, black anodized
E6/C35, minimum sales quantity 1,500 m

370 0274

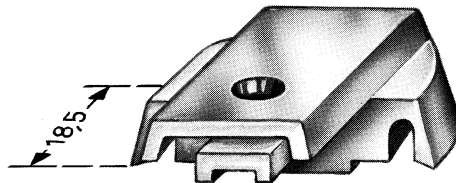
Material: AlMgSi 0.5, polished, anodized

Cover Mouldings with insert

330 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately:
Edge seals 402 0002,
444 0024
Insert sections 440 0115/0132/A999/B520
End cap 376 0240
End finisher 376 0239



376 0240

Endstück

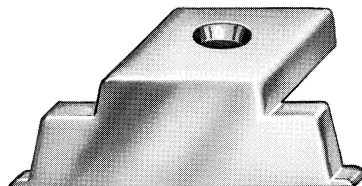
zu 370 0274
Material: GK AlMg 3 pol. und elox.
10 g/St.

VE 10 St.

376 0240

End Cap

for 370 0274
Material: AlMg 3, chill casting, polished, anodized
10 g/each S.U. 10



376 0239

Kopfstück

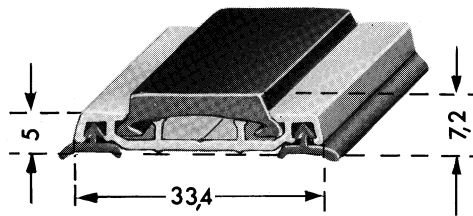
zu 370 0274
Material: GK AlMg 3 pol. und elox.
M 1:1 5 g/St.

VE 10 St.

376 0239

End Finisher

for 370 0274
Material: AlMg 3, chill casting, polished, anodized
5 g/each S.U. 10

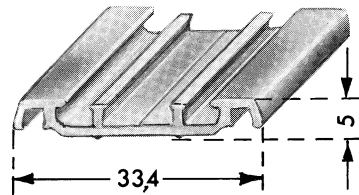


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0279
 Gi-Kantendichtung, 402 0042
 PVC-Füller/schwarz, grau oder blau
 440 0115/A999/B520
 Endstück/GK AISi 12,
 schwarz pulverbeschichtet, 376 0258

Combination Moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0279
 Rubber edge sealing section, 402 0042
 PVC filler sections/black, grey or blue
 440 0115/A999/B520
 End cap/GK AISi 12,
 black powder-coated, 376 0258



370 0279

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1

185 g/m

VE 10 m

370 0279

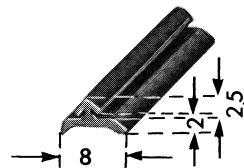
Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1

Scale: 1:1

185 g/m

S.U. 10 m



402 0042

Kantendichtung

schwarz

Werkstoff: EPDM 80 Sh

15 g/m

VE 300 m

402 0042

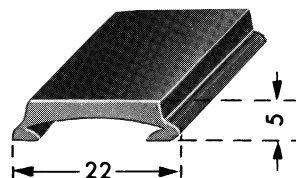
Edge Sealing Section

Black

Material: EPDM 80 Sh

15 g/m

S.U. 300 m



440 0115 schwarz RAL 9005

440 A999* grau RAL 7035

440 B520* blau RAL 5003

Füllerprofile

Werkstoff: PVC matt

90 g/m

VE 50 m

*Mindestmenge 3500 m je Farbe

440 0115 Black RAL 9005

440 A999* Grey RAL 7035

440 B520* Blue RAL 5003

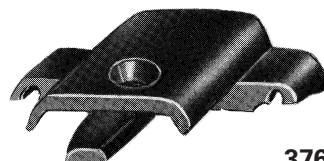
Filler Sections

Material: Matt PVC

90 g/m

S.U. 50 m

*Minimum sales quantity 3500 m each colour



376 0258

Endstück

schwarz pulverbeschichtet

Werkstoff: GK AISi 12

5,5 g/St.

VE 10 St.

376 0258

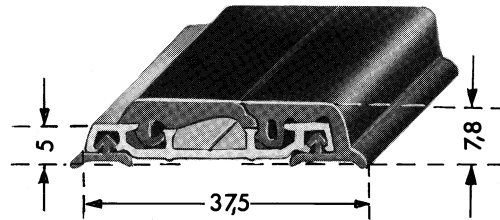
End Cap

Black powder-coated

Material: chill-casting AISi 12

5.5 g/each

S.U. 10

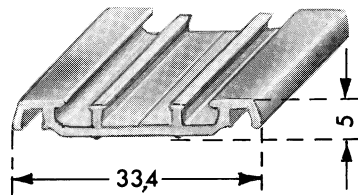


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0279
 Gi-Abdeckprofil, 403 0097
 Gi-Kantendichtung, 402 0042
 PVC-Füller schwarz, 440 0133
 Endstück/GK AISi 12/li., schwarz pulverbeschichtet, 376 0249
 Endstück/GK AISi 12/re., schwarz pulverbeschichtet, 376 0250

Combination Moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0279
 Rubber cover section, 403 0097
 Rubber edge sealing section, 402 0042
 PVC filler section, black 440 0133
 End cap/GK AISi 12 LH, black powder-coated, 376 0249
 End cap/GK AISi 12 RH, black powder-coated, 376 0250



370 0279

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
 185 g/m

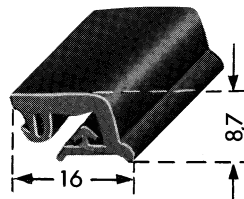
VE 10 m

370 0279

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
 185 g/m

S.U. 10 m



403 0097

Abdeckprofil

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 76 g/m

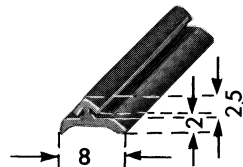
VE 100 m

403 0097

Cover Section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 76 g/m

S.U. 100 m



402 0042

Kantendichtung

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 15 g/m

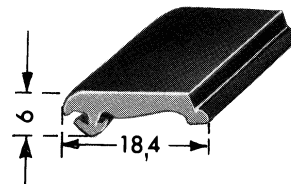
VE 300 m

402 0042

Edge Sealing Section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 15 g/m

S.U. 300 m



440 0133

Füllerprofil

schwarz RAL 9005
 einseitig abgerundet
 Werkstoff: PVC
 44,9 g/m

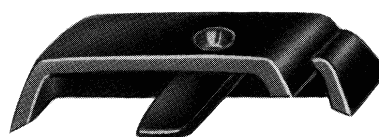
VE 100 m

440 0133

Filler Section

Black RAL 9005
 Rounded on one side
 Material: PVC
 44,9 g/m

S.U. 100 m



376 0249 links

376 0250 rechts

Endstücke

schwarz pulverbeschichtet
 Werkstoff: GK AISi 12
 7 g/St.

VE 10 St.

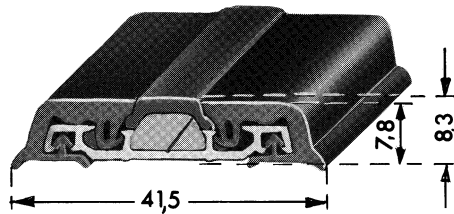
376 0249 left-hand

376 0250 right-hand

End caps

Black powder-coated
 Material: chill-casting AISi 12
 7 g/each

S.U. 10

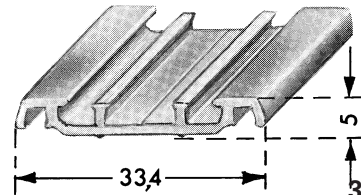


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0279
Gi-Abdeckprofil, 403 0097
PVC-Füller, schwarz 440 0111
Endstück/GK AISi 12,
schwarz pulverbeschichtet, 376 0259

Combination moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0279
Rubber cover section, 403 0097
PVC filler sections, black 440 0111
End cap/GK AISi 12,
black powder-coated, 376 0259



370 0279

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
185 g/m

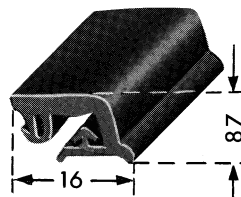
VE 10 m

370 0279

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
185 g/m

S.U. 10 m



403 0097

Abdeckprofil

schwarz
Werkstoff: EPDM 80 Sh
76 g/m

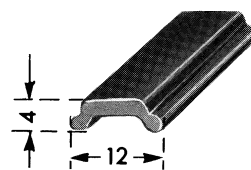
VE 100 m

403 0097

Cover Section

Black
Material: EPDM 80 Sh
76 g/m

S.U. 100 m



440 0111

Füllerprofil

schwarz RAL 9005
Werkstoff: PVC
34 g/m

VE 50 m

440 0111

Filler Section

Black RAL 9005
Material: PVC
34 g/m

S.U. 50 m



376 0259

Endstück

schwarz pulverbeschichtet
Werkstoff: GK AISi 12
8 g/St.

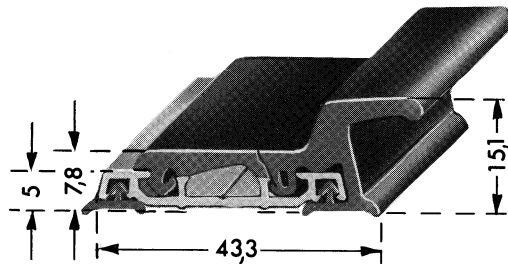
VE 10 St.

376 0259

End Cap

Black powder-coated
Material: chill-casting AISi 12
8 g/each

S.U. 10

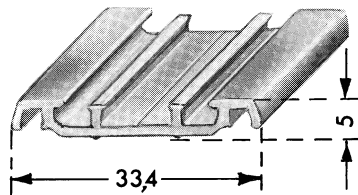


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0279
 Gi-Regenrinnenprofil, 403 0099
 Gi-Kantendichtung, 402 0042
 PVC-Füller schwarz, 440 0133
 Endstück/GK AlSi 12/li., schwarz pulverbeschichtet, 376 0249
 Endstück/GK AlSi 12/re., schwarz pulverbeschichtet, 376 0250

Combination moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0279
 Rubber gutter section, 403 0099
 Rubber edge sealing section, 402 0042
 PVC filler sections black, 440 0133
 End cap/chill-casting AlSi 12 LH, black powder-coated, 376 0249
 End cap/chill-casting AlSi 12 RH, black powder-coated, 376 0250



370 0279

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
 185 g/m

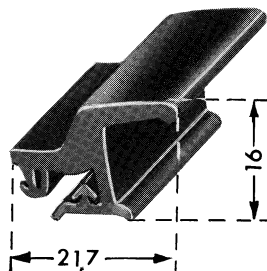
VE 10 m

370 0279

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
 185 g/m

S.U. 10 m



403 0099

Regenrinnenprofil

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 144 g/m

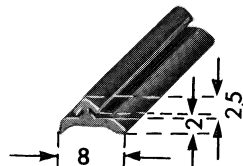
VE 100 m

403 0099

Gutter Section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 144 g/m

S.U. 100 m



402 0042

Kantendichtung

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 15 g/m

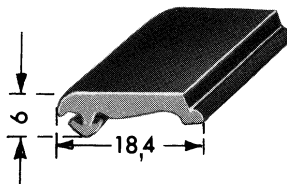
VE 300 m

402 0042

Edge Sealing Section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 15 g/m

S.U. 300 m



440 0133

Füllerprofil

schwarz RAL 9005
 einseitig abgerundet
 Werkstoff: PVC
 44,9 g/m

VE 100 m

440 0133

Filler Section

Black RAL 9005
 Rounded on one side
 Material: PVC
 44.9 g/m

S.U. 100 m



376 0249 links

376 0250 rechts

Endstücke

schwarz pulverbeschichtet
 Werkstoff: GK AlSi 12
 7 g/St.

VE 10 St.

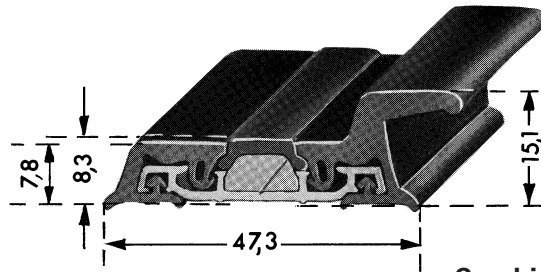
376 0249 left-hand

376 0250 right-hand

End Caps

Black powder-coated
 Material: chill-casting AlSi 12
 7 g/each

S.U. 10

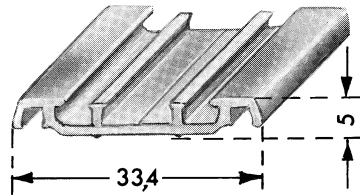


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0279
 Gi-Regenrinnenprofil, 403 0099
 Gi-Abdeckprofil, 403 0097
 PVC-Füller schwarz, 440 0111
 Endstück/GK AISi 12,
 schwarz pulverbeschichtet, 376 0259

Combination moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0279
 Rubber gutter section, 403 0099
 Rubber cover section, 403 0097
 PVC filler sections black, 440 0111
 End cap/chill-casting AISi 12,
 black powder-coated 376 0259



370 0279

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
 185 g/m

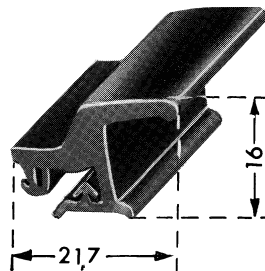
VE 10 m

370 0279

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
 185 g/m

S.U. 10 m



403 0099

Regenrinnenprofil

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 144 g/m

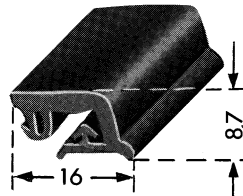
VE 100 m

403 0099

Gutter Section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 144 g/m

S.U. 100 m



403 0097

Abdeckprofil

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 76 g/m

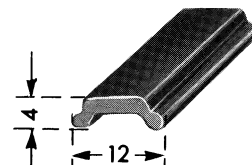
VE 100 m

403 0097

Cover Section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 76 g/m

S.U. 100 m



440 0111

Füllerprofil

schwarz RAL 9005
 Werkstoff: PVC
 34 g/m

VE 50 m

440 0111

Filler Section

Black RAL 9005
 Material: PVC
 34 g/m

S.U. 50 m



376 0259

Endstück

schwarz pulverbeschichtet
 Werkstoff: GK AISi 12
 8 g/St.

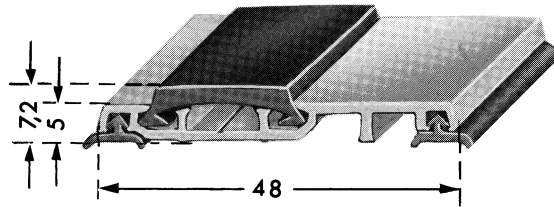
VE 10 St.

376 0259

End Cap

Black powder-coated
 Material: chill-casting AISi 12
 8 g/each

S.U. 10

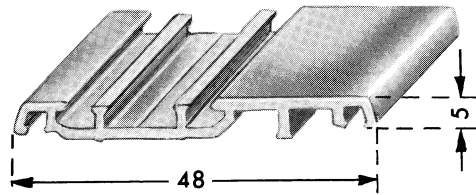


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0280
Gi-Kantendichtung, 402 0042
PVC-Füller/schwarz, grau oder blau
440 0115/A999/B520

Combination moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0280
Rubber edge sealing section, 402 0042
PVC filler sections/black, grey or blue
440 0115/A999/B520



370 0280

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
260 g/m

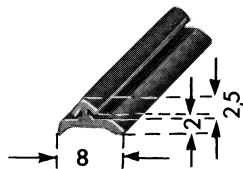
VE 10 m

370 0280

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
260 g/m

S.U. 10 m



402 0042

Kantendichtung

schwarz
Werkstoff: EPDM 80 Sh
15 g/m

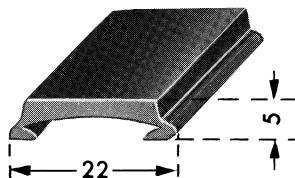
VE 300 m

402 0042

Edge Sealing Section

Black
Material: EPDM 80 Sh
15 g/m

S.U. 300 m



440 0115 schwarz RAL 9005

440 A999* grau RAL 7035

440 B520* blau RAL 5003

Füllerprofile

Werkstoff: PVC matt

90 g/m

VE 50 m

* Mindestmenge 3500 m je Farbe

440 0115 Black RAL 9005

440 A999* Grey RAL 7035

440 B520* Blue RAL 5003

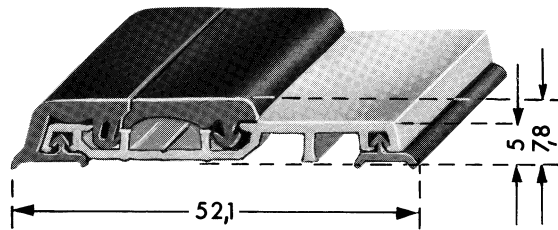
Filler Sections

Material: Matt PVC

90 g/m

S.U. 50 m

* Minimum sales quantity 3500 m each colour

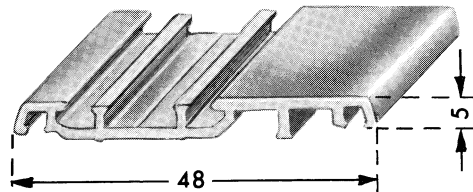


Abdeckprofil-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0280
Gi-Abdeckprofil, 403 0097
Gi-Kantendichtung, 402 0042
PVC-Füller/schwarz, 440 0133

Combination Moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0280
Rubber cover section, 403 0097
Rubber edge sealing section, 402 0042
PVC filler sections/black, 440 0133



370 0280

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
260 g/m

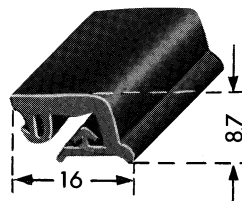
VE 10 m

370 0280

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
260 g/m

S.U. 10 m



403 0097

Abdeckprofil

schwarz
Werkstoff: EPDM 80 Sh
76 g/m

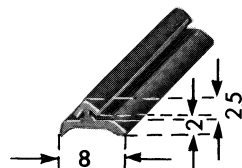
VE 100 m

403 0097

Cover Section

Black
Material: EPDM 80 Sh
76 g/m

S.U. 100 m



402 0042

Kantendichtung

schwarz
Werkstoff: EPDM 80 Sh
15 g/m

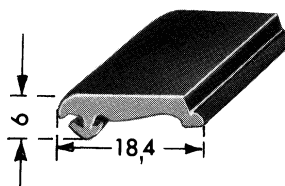
VE 300 m

402 0042

Edge Sealing Section

Black
Material: EPDM 80 Sh
15 g/m

S.U. 300 m



440 0133

Füllerprofil

schwarz RAL 9005
einseitig abgerundet
Werkstoff: PVC
44,9 g/m

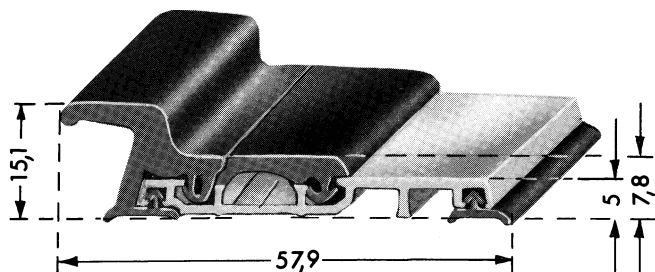
VE 100 m

440 0133 Black

Filler Section

Black RAL 9005
Rounded on one side
Material: PVC
44.9 g/m

S.U. 100 m

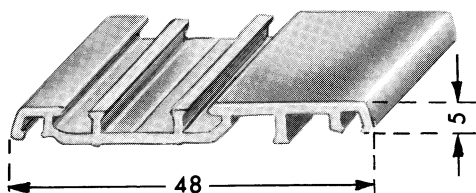


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0280
Gi-Regenrinnenprofil, 403 0099
Gi-Kantendichtung, 402 0042
PVC-Füller/schwarz 440 0133

Combination Moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0280
Rubber gutter section, 403 0099
Rubber edge sealing section, 402 0042
PVC filler section/black 440 0133



370 0280

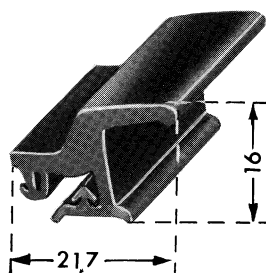
Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
260 g/m VE 10 m

370 0280

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
260 g/m S.U. 10 m



403 0099

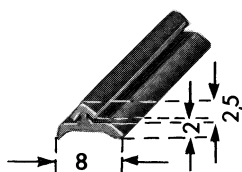
Regenrinnenprofil

schwarz
Werkstoff: EPDM 80 Sh
144 g/m VE 100 m

403 0099

Gutter Section

Black
Material: EPDM 80 Sh
144 g/m S.U. 100 m



402 0042

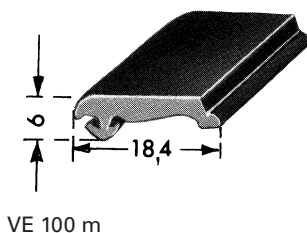
Kantendichtung

schwarz
Werkstoff: EPDM 80 Sh
15 g/m VE 300 m

402 0042

Edge Sealing Section

Black
Material: EPDM 80 Sh
15 g/m S.U. 300 m



440 0133

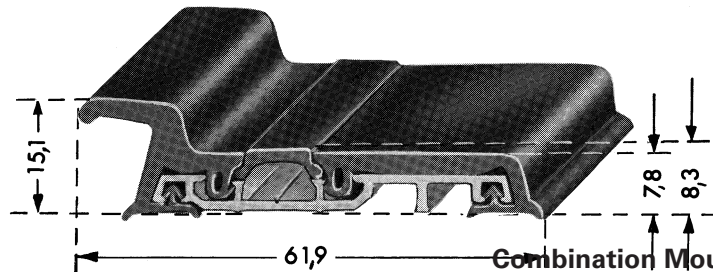
Füllerprofil

schwarz RAL 9005
einseitig abgerundet
Werkstoff: PVC
44,9 g/m VE 100 m

440 0133

Filler Section

Black RAL 9005
Rounded on one side
Material: PVC
44.9 g/m S.U. 100 m

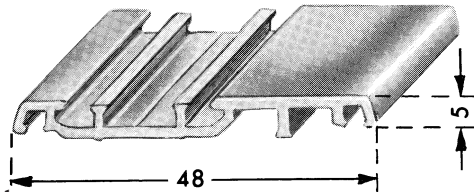


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0280
 Gi-Regenrinnenprofil, 403 0099
 Gi-Abdeckprofil, 403 0100
 PVC-Füller schwarz, 440 0111
 Endstück/GK AISi 12/li.,
 schwarz pulverbeschichtet, 376 0263
 Endstück/GK AISi 12/re.,
 schwarz pulverbeschichtet, 376 0262

Combination Moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0280
 Rubber gutter section, 403 0099
 Rubber cover section, 403 0100
 PVC filler sections black, 440 0111
 End cap/chill-casting AISi 12 LH,
 black powder-coated, 376 0263
 End cap/chill-casting AISi 12 RH,
 black powder-coated, 376 0262



370 0280

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
 260 g/m

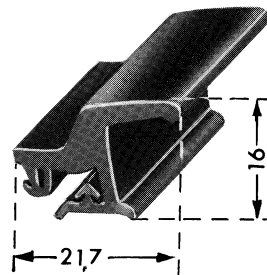
VE 10 m

370 0280

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
 260 g/m

S.U. 10 m



403 0099

Regenrinnenprofil

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 144 g/m

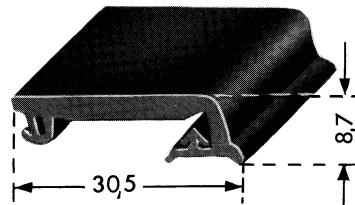
VE 100 m

403 0099

Gutter section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 144 g/m

S.U. 100 m



403 0100

Abdeckprofil

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 125 g/m

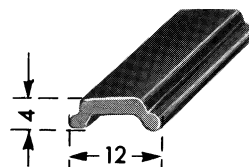
VE 100 m

403 0100

Cover Section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 125 g/m

S.U. 100 m



440 0111

Füllerprofil

schwarz RAL 9005
 Werkstoff: PVC
 34 g/m

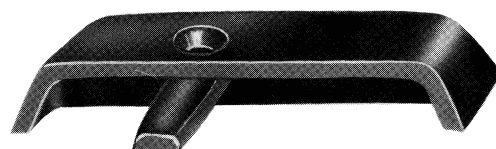
VE 50 m

440 0111

Filler Section

Black RAL 9005
 Material: PVC
 34 g/m

S.U. 50 m



376 0263 links

376 0262 rechts

Endstücke

schwarz pulverbeschichtet
 Werkstoff: GK AISi 12
 18 g/St.

VE 10 St.

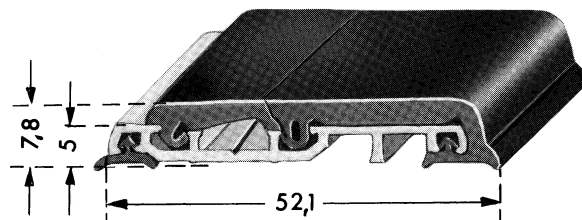
376 0263 left-hand

376 0262 right-hand

End Caps

Black powder-coated
 Material: chill-casting AISi 12
 18 g/each

S.U. 10

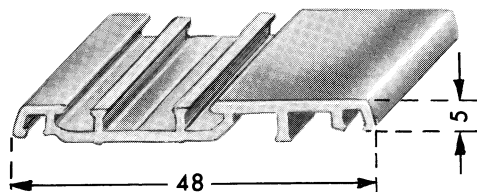


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0280
Gi-Abdeckprofil, 403 0100
Gi-Kantendichtung, 402 0042
PVC-Füller/schwarz, 440 0133

Combination Moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0280
Rubber cover section, 403 0100
Rubber edge sealing section, 402 0042
PVC filler section/black, 440 0133



370 0280

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
260 g/m

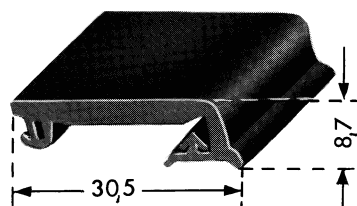
VE 10 m

370 0280

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
260 g/m

S.U. 10 m



403 0100

Abdeckprofil

schwarz
Werkstoff: EPDM 80 Sh
125 g/m

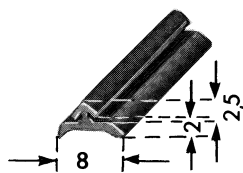
VE 100 m

403 0100

Cover Section

Black
Material: EPDM 80 Sh
125 g/m

S.U. 100 m



402 0042

Kantendichtung

schwarz
Werkstoff: EPDM 80 Sh
15 g/m

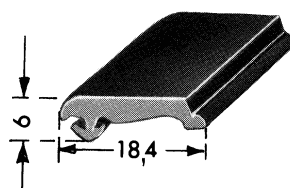
VE 300 m

402 0042

Edge Sealing Section

Black
Material: EPDM 80 Sh
15 g/m

S.U. 300 m



440 0133

Füllerprofil

schwarz RAL 9005
einseitig abgerundet
Werkstoff: PVC
44,9 g/m

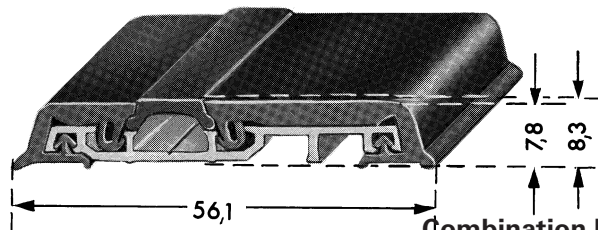
VE 100 m

440 0133

Filler Section

Black RAL 9005
Rounded on one side
Material: PVC
44.9 g/m

S.U. 100 m

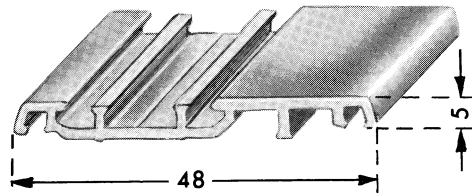


Abdeckleisten-Kombination

bestehend aus: Al-Halteleiste/E 6/EV 1 eloxiert, 370 0280
 Gi-Abdeckprofil/breit, 403 0100
 Gi-Abdeckprofil/schmal, 403 0097
 PVC-Füller/schwarz 440 0111
 Endstück/GK AISi 12/li.,
 schwarz pulverbeschichtet, 376 0263
 Endstück/GK AISi 12/re.,
 schwarz pulverbeschichtet, 376 0262

Combination Moulding

consisting of: Al carrier profile/E 6/EV 1 anodized, 370 0280
 Rubber cover section/wide, 403 0100
 Rubber cover section/narrow, 403 0097
 PVC filler sections/black 440 0111
 End cap/chill-casting AISi 12 LH,
 black powder-coated, 376 0263
 End cap/chill-casting AISi 12 RH,
 black powder-coated, 376 0262



370 0280

Kombinations-Halteleiste

Werkstoff: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 6/EV 1
 260 g/m

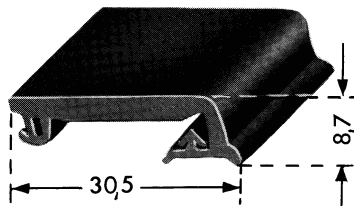
VE 10 m

370 0280

Carrier Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1
 260 g/m

S.U. 10 m



403 0100

Abdeckprofil

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 125 g/m

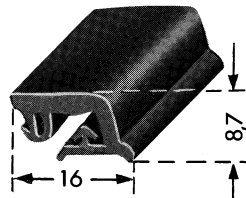
VE 100 m

403 0100

Cover Section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 125 g/m

S.U. 100 m



403 0097

Abdeckprofil

schwarz
 Werkstoff: EPDM 80 Sh
 76 g/m

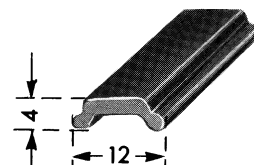
VE 100 m

403 0097

Cover Section

Black
 Material: EPDM 80 Sh
 76 g/m

S.U. 100 m



440 0111

Füllerprofil

schwarz RAL 9005
 Werkstoff: PVC
 34 g/m

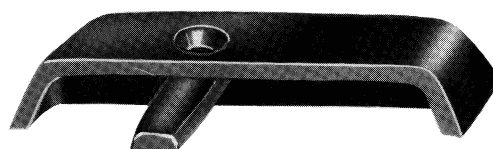
VE 50 m

440 0111

Filler Section

Black RAL 9005
 Material: PVC
 34 g/m

S.U. 50 m



376 0263 links

376 0262 rechts

Endstücke

schwarz pulverbeschichtet
 Werkstoff: GK AISi 12
 18 g/St.

VE 10 St.

376 0263 left-hand

376 0262 right-hand

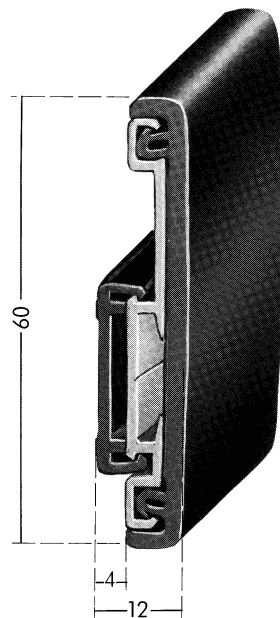
End Caps

Black powder-coated
 Material: chill-casting AISi 12
 18 g/each

S.U. 10

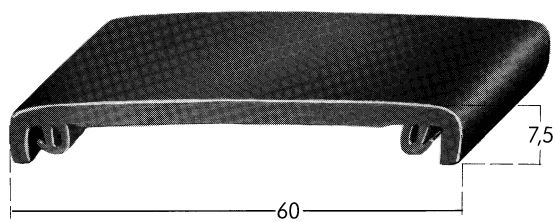
Abdeckleiste mit Hinterlüftung

Cover Moulding ventilated from the rear



Anschauungsbild

Illustration

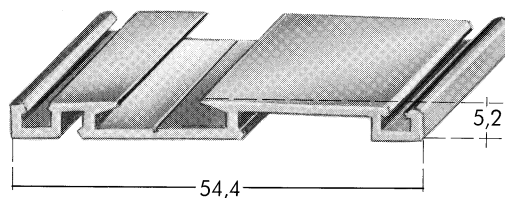


403 0101
Abdeckprofil
EPDM, 80 Sh, schwarz
230 g/m

VE 50 m

403 0101
Cover Section
Black EPDM, 80 Sh
230 g/m

S.U. 50 m

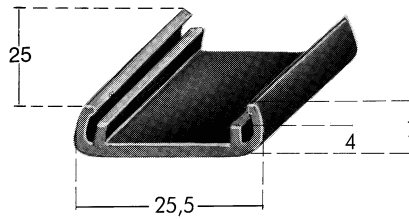


372 0238
Halteleiste
AlMgSi 0,5 F 22, elox. E 0/EV 1
297 g/m
Gesondert bestellen:
Abdeckprofile 403 0101/0104

VE 10 m

372 0238
Carrier Profile
AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1
297 g/m
To be ordered separately:
Cover sections 403 0101/0104

S.U. 10 m

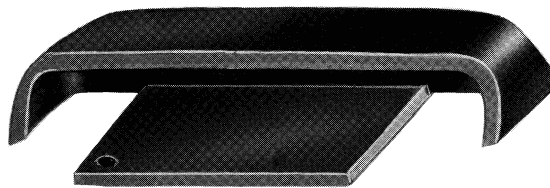


454 0020
Distanzstück
für Leistenhinterlüftung
 Noryl, schwarz
 1,5 g/St.

VE 500 St.

454 0020
Spacer
for air-circulation behind the moulding
 Black Noryl
 1.5 g/each

S.U. 500

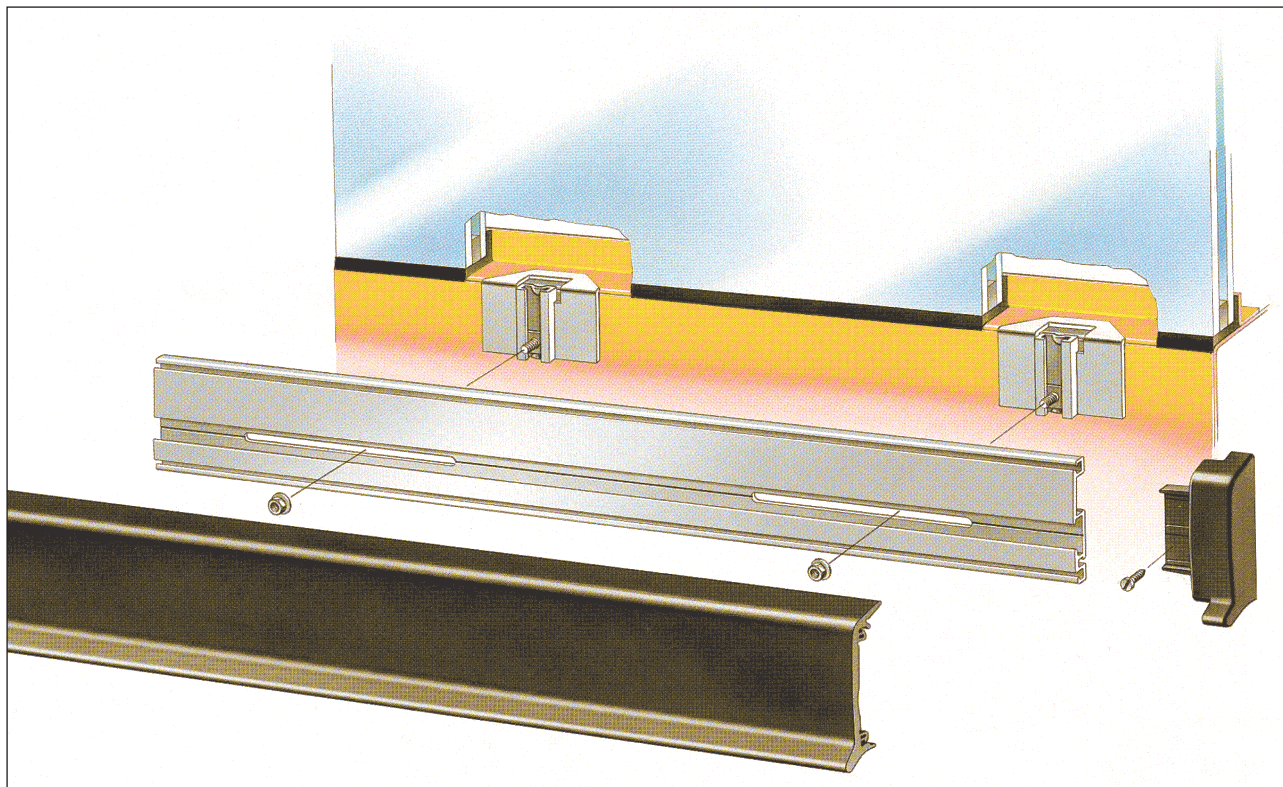


376 0268
Endstück
für Abdeckleiste 403 0101
 GK AISi 12, schwarz pulverbeschichtet
 28 g/St.

VE 10 St.

376 0268
End Cap
for cover moulding 403 0101
 AISi 12, chill casting, black powder-coated
 28 g/each

S.U. 10



Höhenverstellbare Außenleisten

Die KTL-beschichteten Träger aus Aluminium sind mit vormontierter Plattenschraube und beigefügter loser Mutter anschlagfertig konfektioniert und zur Verklebung mit PUR-Klebe- und Dichtmasse Betaseal von Gurrit Essex geeignet. Die Verklebung mit anderen PUR-Klebe- und -Dichtmassen muss vom Endabnehmer auf ihre Haltbarkeit geprüft werden!

Die Aluminium-Profil-Leisten sind als 5-m-Leisten mit Langlöchern 130 mm konfektioniert. Bedingt durch unterschiedliche Karosserie-Gegebenheiten müssen die Leisten ggf. vom Endabnehmer gekürzt bzw. aneinandergestoßen werden. Die sich

dadurch ergebenden Trägerpositionen müssen vom Anwender selbst festgelegt werden. Zur Montage-Erleichterung der Träger empfiehlt es sich, eine Schablone zu verwenden.

Das Gummi-Profil aus EPDM (88 $\pm$ 5 Shore A) wird als Meterware geliefert und muss entsprechend der Aluminiumleisten auf Länge zugeschnitten werden.

Die Endstücke in linker und rechter Ausführung sind aus einer GK-Legierung hergestellt, gelb chromatiert und schwarz pulverbeschichtet.

Entsprechend den Anforderungen der Fahrzeugindustrie sind die Teile für den

Außeneinsatz korrosionsgeschützt. Die Aluminiumteile sind eloxiert, die Plattenschraube und Mutter sind verzinkt und gelb chromatiert.

Als besondere Vorteile sind hervorzuheben:

1. Durch die Verklebung der Träger im Scheibenspalt wird die Korrosionsgefahr durch Wegfall der Schraubbefestigung herkömmlicher Leisten minimiert.
2. Durch Höhenjustierung ist ein gerader Verlauf der Leiste am Fahrzeug gesichert.
3. Schnelle Demontage für Nachlackierung.

Adjustable-height exterior body mouldings

The cathodic immersion painted aluminium backing strips are assembled, ready for installation, with the captive screw already pre-mounted and the fastening nut supplied separately. Adhesion is recommended with a suitable PUR adhesive and sealing compound such as Betaseal from Gurrit Essex. If other PUR adhesive and sealing compounds are used the final user must check out their durability first!

The profiled aluminium sections are supplied in five metre lengths with 130 mm long slots. Due to possible variations in the bodywork the final user may have to shorten or abut the mouldings. The sup-

port locations for the backing strip resulting from this have to be determined by the user. It is advisable to use a template to facilitate the installation of the backing strips.

The EPDM rubber moulding (88 $\pm$ 5 Shore A) is supplied in bulk and is cut to length to match the aluminium strips.

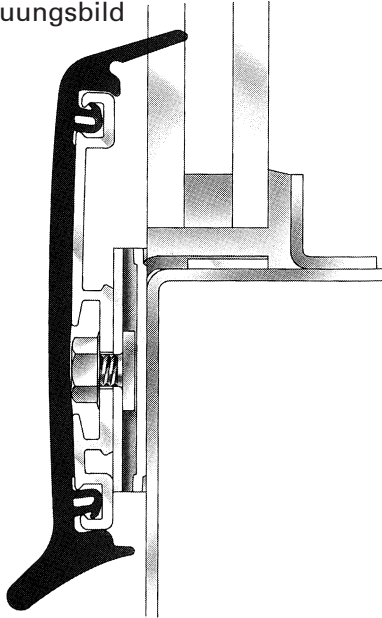
End caps are available in left and right hand versions and are made of gravity die-cast aluminium alloy, yellow chromated and powder coated in black.

To meet vehicle industry requirements the parts are corrosion resistant and suitable for external applications. The aluminium

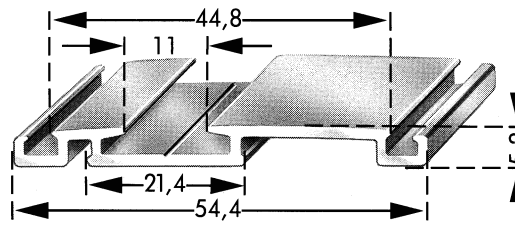
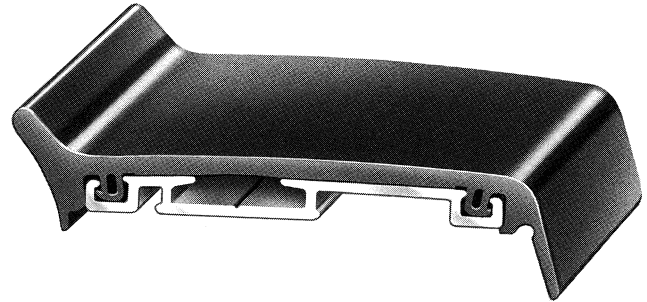
components are anodized, the captive screws and nuts are zinc-plated and yellow chromated. **These special advantages should be emphasized:**

1. Engineering the backing units to be bonded in the gap body window minimizes the hazard of body corrosion by eliminating the screw mounts in conventional strips.
2. The height adjustment feature ensures that the strip will run straight along the vehicle.
3. Clip mounting of the cover strip makes possible quicker disassembly for touch-up painting.

Anschauungsbild



Illustration



372 0244

Halteleiste

Material: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 0/EV 1-12 m μ
mit Stanzung 130 x 4,2 mm, Lochabstand 300 mm
erste Lochung nach 100 mm vom Leistenende
in Längen von 5 m

280 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Abdeckprofil 403 0104
Endstücke 376 0296-0301
Befestiger 464 0000

372 0244

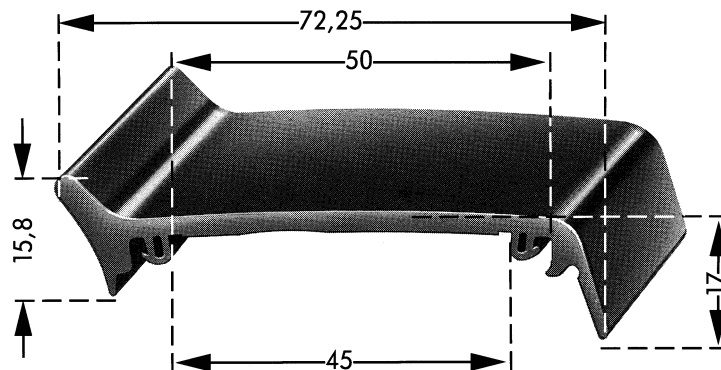
Retention Moulding

Material: AlMgSi 0,5 F 22, anodized to E 0/EV 1-12 m μ
Slots measuring 130 x 4.2 mm,
distance between holes 300 mm
First slot 100 mm from the end of the moulding
Supplied in lengths of 5 metres

280 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Cover moulding 403 0104
End finishers 376 0296-0301
Fastener 464 0000



403 0104

Abdeckprofil

Werkstoff: EPDM, 80 Sh A, schwarz

375 g/m

VE 30 m

Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0244
Endstücke 376 0296-0301
Befestiger 464 0000

Mindestmenge: 1000 m, Lieferzeit auf Anfrage

403 0104

Cover Section

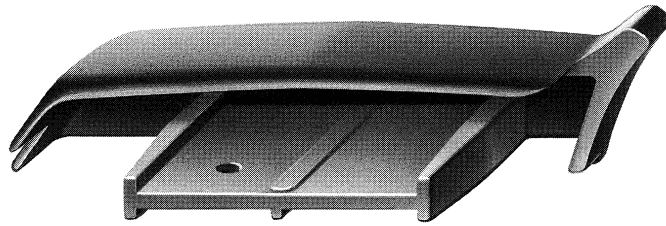
Material: EPDM, 80 Sh A, black

375 g/m

S.U. 30 m

To be ordered separately: Retention moulding 372 0244
End finishers 376 0296-0301
Fastener 464 0000

Minimum sales quantity: 1000 m,
delivery time on request



376 0296

Endstück – gerade, rechts

zu 372 0244 mit 403 0104

Material: GK ZnAl4Cu1,
schwarz, pulverbeschichtet

76,5 g/St.

VE 25 St.

376 0296

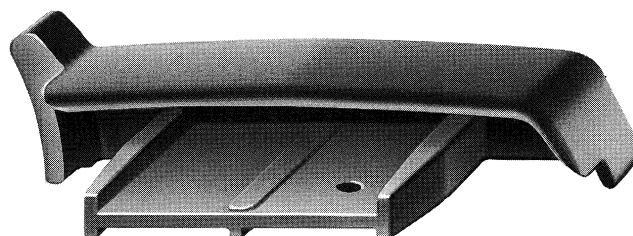
End Cap – Straight, right-hand

for 372 0244 with 403 0104

Material: GK ZnAl4Cu1, chill casting,
black powder-coated

76.5 g/each

S.U. 25



376 0297

Endstück – gerade, links

zu 372 0244 mit 403 0104

Material: GK ZnAl4Cu1,
schwarz, pulverbeschichtet

76,5 g/St.

VE 25 St.

376 0297

End Cap – Straight, left-hand

for 372 0244 with 403 0104

Material: GK ZnAl4 Cu1, chill casting,
black powder-coated

76.5 g/each

S.U. 25



376 0299

Endstück

abgeschrägt, links
zu 372 0244 mit 403 0104

Material: ZnAl4Cu1,
schwarz, pulverbeschichtet

70 g/St.

VE 20 St.

376 0299

Bevelled End Cap

Left-hand
for 372 0244 with 403 0104

Material: ZnAl4Cu1, chill casting,
black powder-coated

70 g/each

S.U. 20



376 0298

Endstück

abgeschrägt, rechts
zu 372 0244 mit 403 0104

Material: GK ZnAl4Cu1,
schwarz, pulverbeschichtet

70 g/St.

VE 20 St.

376 0298

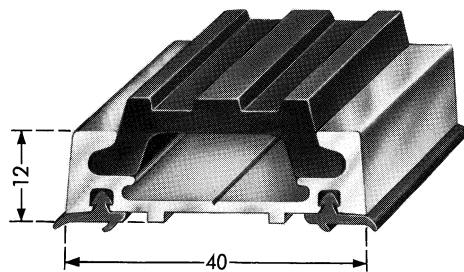
Bevelled End Cap

Right-hand
for 372 0244 with 403 0104

Material: ZnAl4Cu1, chill casting,
black powder-coated

70 g/each

S.U. 20



373 0060

Schutzleiste

Material: AlMgSi 0,5 pol. und elox.

450 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Kantendichtungen 402 0002,
444 0020/0021/0023/0024
Pufferprofil 403 0078

373 0060

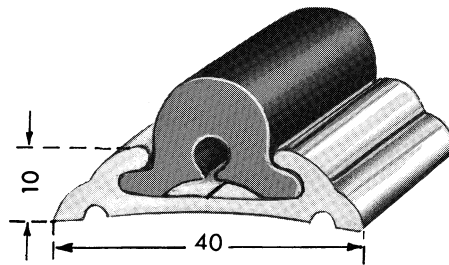
Protective Moulding

Material: AlMgSi 0.5, polished, anodized

450 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Edge seals 402 0002,
444 0020/0021/0023/0024
Buffer section 403 0078



373 0010

Schutzleiste

Material: AlMgSi 0,5 F13 pol.

350 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Unterlegprofil 402 0011

Pufferprofil 403 0052

Endstück 376 0118

373 0010

Protective Moulding

Material: AlMgSi 0.5 F13, polished

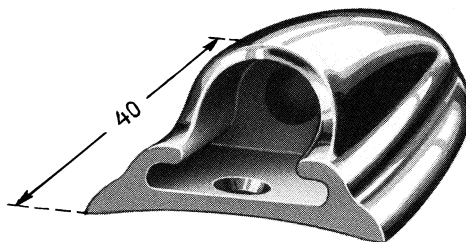
350 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Backing section 402 0011

Buffer section 403 0052

End cap 376 0118



376 0118

Endstück

zu 373 0010

Material: GK AlMg 3 pol.

22 g/St.

VE 10 St.

376 0118

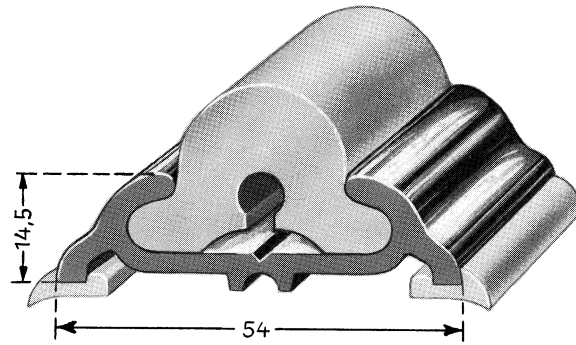
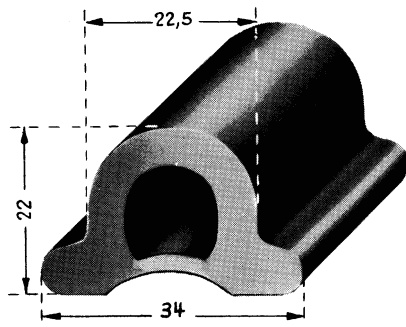
End Cap

for 373 0010

Material: AlMg 3, chill casting, polished

22 g/each

S.U. 10



373 0016 Schutzleiste

Material: AlMgSi 0,5 pol.

715 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Kantendichtungen 444
0015/0018
Pufferprofile 403 0061
Endstück 376 0128

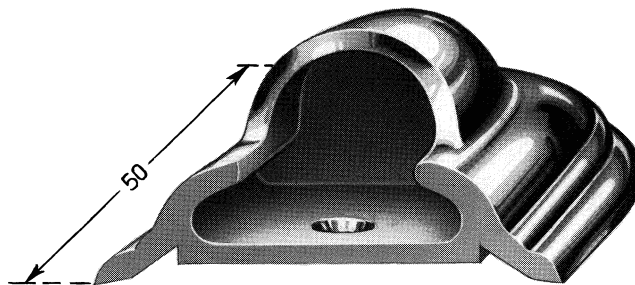
373 0016 Protective Moulding

Material: AlMgSi 0.5, polished

715 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Edge seals 444 0015/0018
Buffer sections 403 0061
End cap 376 0128



376 0128 Endstück

zu 373 0016

Material: GK AlMg 3 pol.

46 g/St.

VE 2 St.

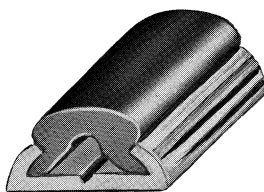
376 0128 End Cap

for 373 0016

Material: AlMg 3, chill casting, polished

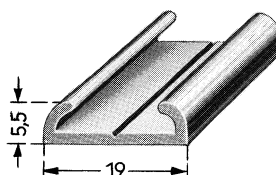
46 g/each

S.U. 2



Anschauungsbild
372 0002 mit 403 0047

Illustration
372 0002 with 403 0047



372 0002
Halteleiste

Material: AlMg 0,5 F09 pol.

115 g/m

VE 10 m

G

Gesondert bestellen: Gummiprofil 403 0047
Endstück 376 0281

372 0002
Carrier Section

Material: AMg 0.5 F09 99, polished

115 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Rubber section 403 0047
End cap 376 0281



376 0281
Endstück

zu 403 0047 mit 372 0002

Material: Al 99, elox.

4 g/St.

VE 100 St.

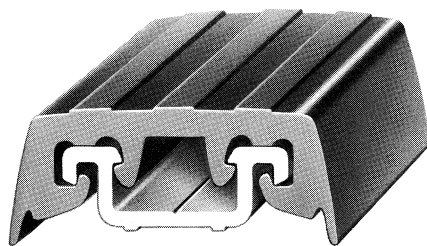
376 0281
End Cap

for 403 0047 with 372 0002

Material: Al 99, anodized

4 g/each

S.U. 100

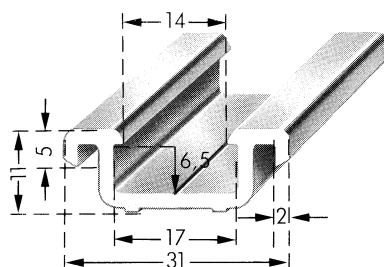


Anschauungsbild

Halteleiste 372 0240 mit Pufferprofil 403 0095

Illustration

Carrier section 372 0240 with buffer section 403 0095



372 0240

Halteleiste

Material: AlMgSi 0,5 F 22, preßblank
in Längen von 5 m

300 g/m

VE 10 m

372 0240

Carrier Section

Material: AlMgSi 0.5 F 22, bright extruded
in lengths of 5 m

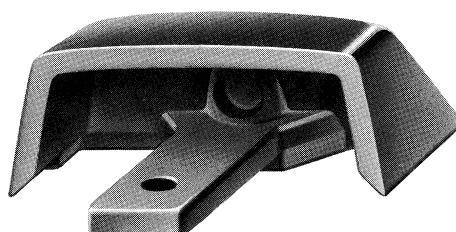
300 g/m

S.U. 10 m

G

Gesondert bestellen: Pufferprofil 403 0095
Endstück 376 0289

To be ordered separately: Buffer section 403 0095
End cap 376 0289



376 0289

Endstück

zu Halteleiste 372 0240
mit Pufferprofil 403 0095

Material: GK AlSi 12, schwarz, pulverbeschichtet

10 g/St.

VE 10 St.

376 0289

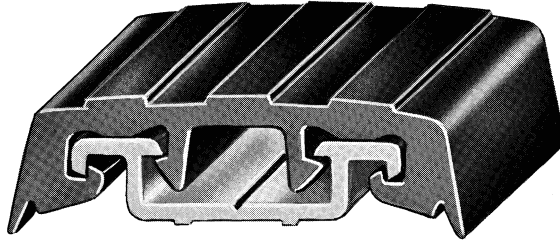
End Cap

for carrier section 372 0240
with buffer section 403 0095

Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated

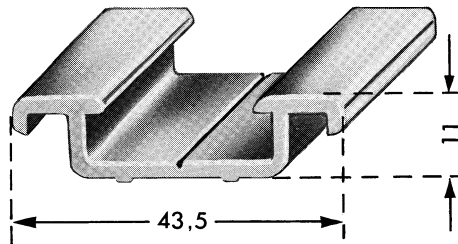
10 g/each

S.U. 10



Anschauungsbild
372 0226 mit 403 0086

Illustration
372 0226 with 403 0086



372 0226

Halteleiste

Material: AlMgSi 0,5 F 22, pressblank
in Längen à 5 m

390 g/m

VE 10 m

G

Gesondert bestellen: Endstücke 376 0245/0246
Stoßleisten 403 0086/0087

372 0226

Carrier Section

Material: AlMgSi 0.5 F 22, bright extruded
in lengths of 5 m

390 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: End caps 376 0245/0246
Impact profiles 403 0086/0087



376 0245

Endstück

zu 372 0226 mit 403 0086
Material: GK AlSi 12
schwarz, pulverbeschichtet
25 g/St.

VE 10 St.

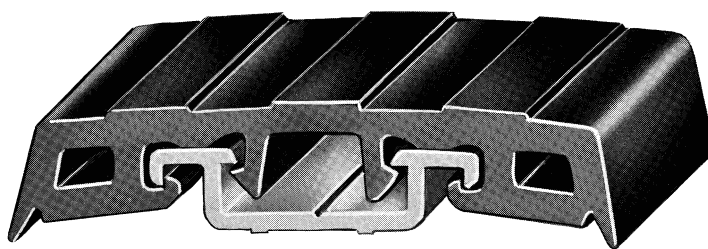
376 0245

End Cap

for 372 0226 with 403 0086
Material: AlSi 12, chill casting
black, powder-coated

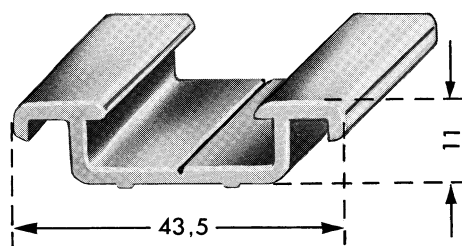
25 g/each

S.U. 10



Anschauungsbild
372 0226 mit 403 0087

Illustration
372 0226 with 403 0087



372 0226
Halteleiste

Material: AlMgSi 0,5 F 22, pressblank
in Längen à 5 m

390 g/m

VE 10 m

G Gesondert bestellen: Endstücke 376 0245/0246
Stoßleisten 403 0086/0087

372 0226
Carrier Section

Material: AlMgSi 0.5 F 22, bright extruded
in lengths of 5 m

390 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: End caps 376 0245/0246
Impact profiles 403 0086/0087



376 0246
Endstück

zu 372 0226 mit 403 0087
Material: GK AlSi 12
schwarz, pulverbeschichtet

32 g/St.

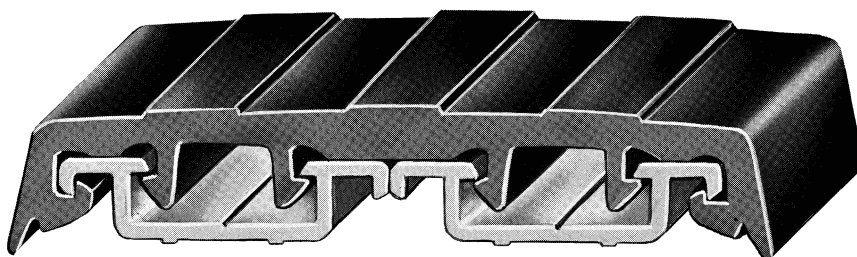
VE 10 St.

376 0246
End Cap

for 372 0226 with 403 0087
Material: AlSi 12, chill casting
black, powder-coated

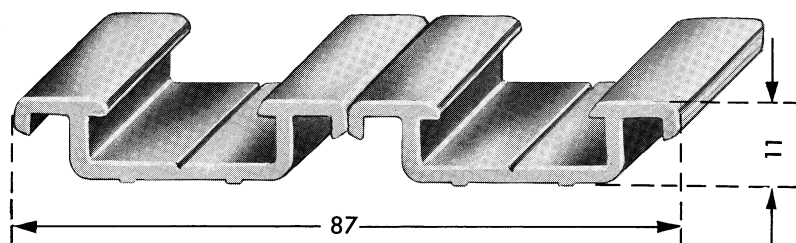
32 g/each

S.U. 10



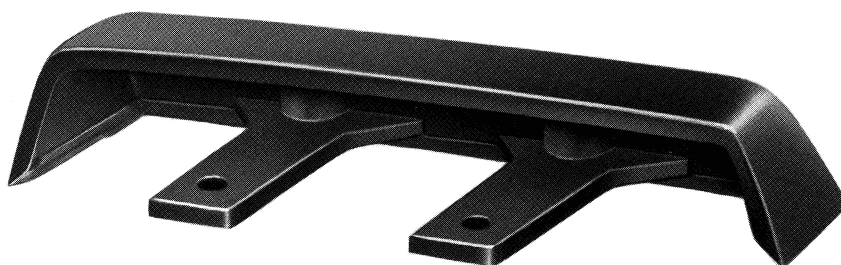
Anschauungsbild
2 x 372 0226 mit 403 0088

Illustration
Two 372 0226 with 403 0088



Anschauungsbild
2 x 372 0226 zu 403 0088

Illustration
Two 372 0226 for 403 0088

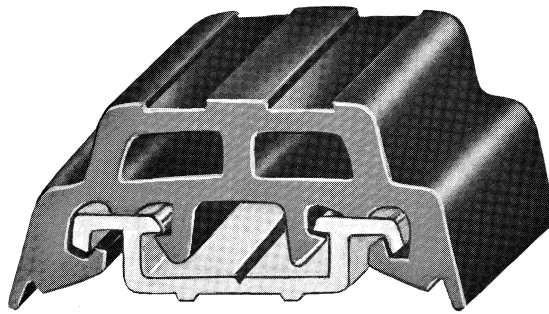


376 0247
Endstück
zu 372 0226 mit 403 0088
Material: GK AISi 12
schwarz, pulverbeschichtet
40 g/St.

VE 10 St.

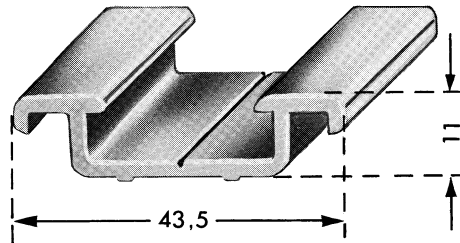
376 0247
End Cap
for 372 0226 with 403 0088
Material: AISi 12, chill casting
black, powder-coated
40 g/each

S.U. 10



Anschauungsbild
372 0226 mit 403 0089

Illustration
372 0226 with 403 0089



372 0226
Halteleiste

Material: AlMgSi 0,5 F 22, pressblank
in Längen à 5 m

390 g/m

VE 10 m

372 0226
Carrier Section

Material: AlMgSi 0.5 F 22, bright extruded
in lengths of 5 m

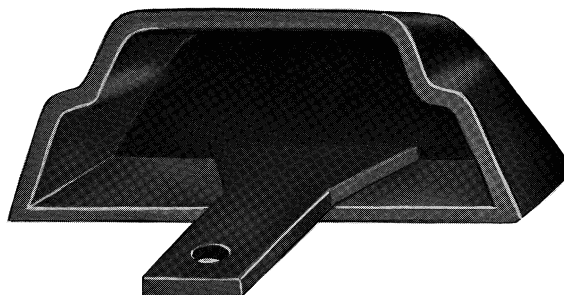
390 g/m

S.U. 10 m

G

Gesondert bestellen: Endstück 376 0248
Stoßleiste 403 0089

To be ordered separately: End cap 376 0248
Impact profile 403 0089



376 0248
Endstück

zu 372 0226 mit 403 0089
Material: GK AlSi 12
schwarz, pulverbeschichtet
43 g/St.

VE 10 St.

376 0248
End Cap

for 372 0226 with 403 0089
Material: AlSi 12, chill casting
black, powder-coated
43 g/each

S.U. 10

Fingerschutzprofile

Finger Protection Sections

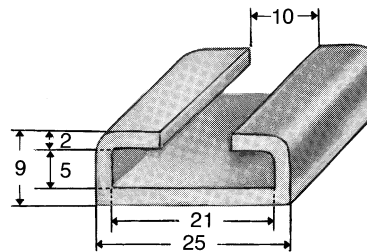


Anschauungsbild

2 x 372 0227 mit 403 0090 und 403 0093

Illustration

Two 372 0227 with 403 0090 and 403 0093



372 0227

Halteleiste

für Schiebetürabdichtung

Material: AlMgSi 0,5 F 22, Oberfläche pressblank

275 g/m

VE 10 m

G Gesondert bestellen: Fingerschutzprofile
403 0090-0093

372 0227

Carrier Section

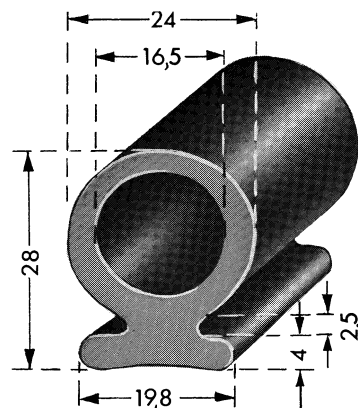
for sliding door seal

Material: AlMgSi 0.5 F 22, surface bright extruded

275 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Finger protection sections
403 0090-0093



G

403 0090

Fingerschutzprofil

Material: EPDM, 60 Sh

400 g/m

VE 30 m

G Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0227

403 0090

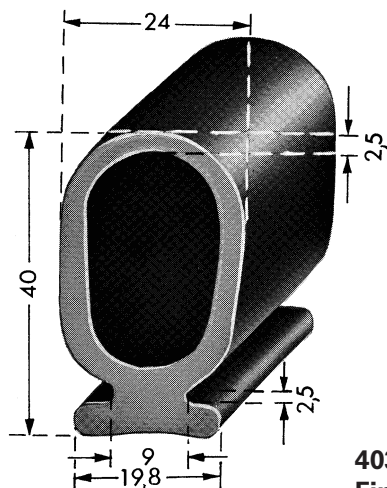
Finger Protection Section

Material: EPDM, 60 Sh

400 g/m

S.U. 30

To be ordered separately: Carrier section 372 0227



403 0091
Fingerschutzprofil

Material: EPDM, 60 Sh

480 g/m

VE 30 m

403 0091
Finger Protection Section

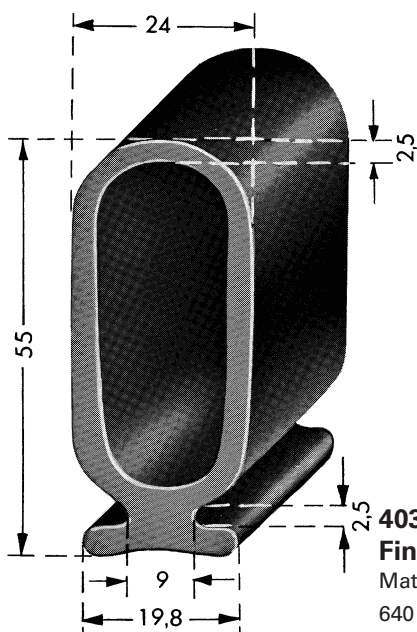
Material: EPDM, 60 Sh

480 g/m

S.U. 30 m

G Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0227

To be ordered separately: Carrier section 372 0227



403 0092
Fingerschutzprofil

Material: EPDM, 60 Sh

640 g/m

VE 15 m

403 0092
Finger Protection Section

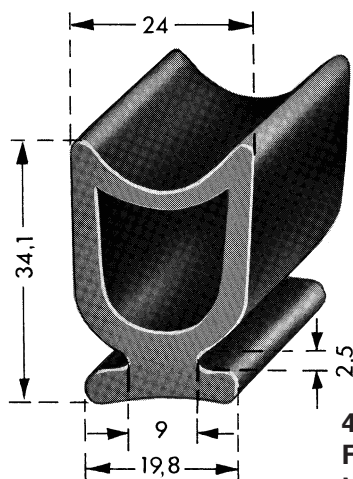
Material: EPDM, 60 Sh

640 g/m

S.U. 15 m

G Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0227

To be ordered separately: Carrier section 372 0227



403 0093
Fingerschutzprofil

Material: EPDM, 70 Sh

435 g/m

VE 30 m

403 0093
Finger Protection Section

Material: EPDM, 70 Sh

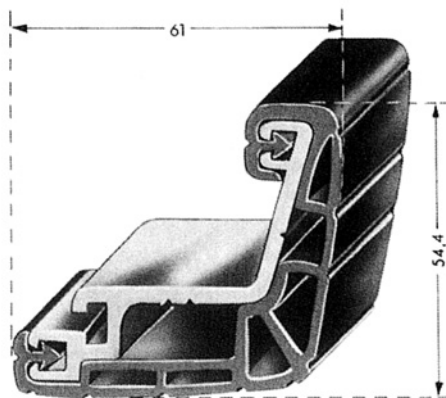
435 g/m

S.U. 30 m

Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0227

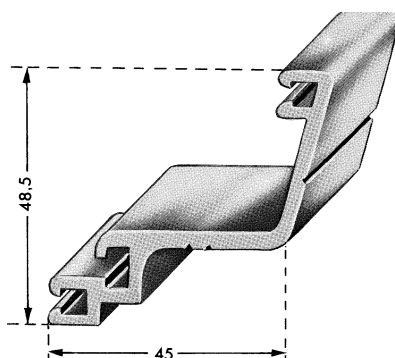
To be ordered separately: Carrier section 372 0227

G



Anschauungsbild

Illustration



372 0231 Halteleiste

AlMgSi 0,8 F28
Oberfläche: pressblank
in Längen à 5000 mm

1029 g/m VE 10 m

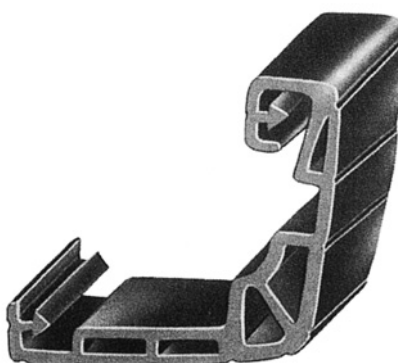
Gesondert bestellen: Handlaufprofil 445 0033
Mindestabnahme und Lieferzeit auf Anfrage

372 0231 Carrier Section

AlMgSi 0.8 F28
Surface: Bright extruded
in lengths of 5000 mm

1029 g/m S.U. 10 m

Order separately: Handrail section 445 0033
Minimum sales quantity and delivery time on request



445 0033 Handlaufprofil

Weich-PVC, Oberfläche schwarz genarbt
nach Zeichnung 445 K0626

741 g/m VE 25 m

Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0231
Mindestabnahme und Lieferzeit auf Anfrage
Andere Farben auf Wunsch lieferbar

445 0033 Handrail Section

Soft PVC, black grained surface
To drawing 445 K0626

741 g/m S.U. 25 m

Order separately: Carrier profile 372 0231
Minimum sales quantity and delivery time on request
Other colours available on request.

Anschauungsbild

2 x 372 0106 mit 403 0043 und 403 0042



Illustration

Two 372 0106 with 403 0043 and 403 0042

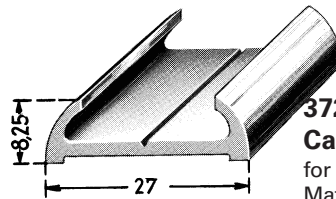
372 0106

Halteleiste

für Schiebetürabdichtung
Material: AlMg 0,5 F09 pol.

225 g/m

VE 10 m



372 0106

Carrier Section

for sliding door seal
Material: AlMg 0.5 F09, polished

225 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Rubber sections 403 0042/0043

G

Gesondert bestellen: Gummiprofile 403 0042/0043

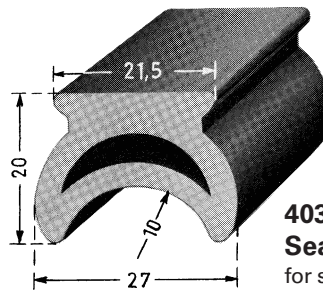
403 0043

Dichtungsprofil

für Schiebetüren
mit 403 0042 zu Halteleiste 372 0106
Material: Gummi, schwarz

380 g/m

VE 20 m



403 0043

Sealing Section

for sliding doors
with 403 0042 for carrier section 372 0106
Material: Black rubber

380 g/m

S.U. 20 m

G

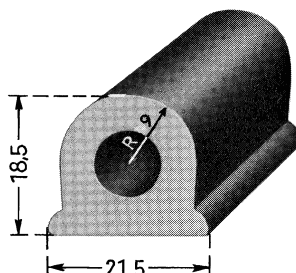
403 0042

Dichtungsprofil

für Schiebetüren
mit 403 0043 zu Halteleiste 372 0106
Material: Gummi, schwarz

267 g/m

VE 20 m



403 0042

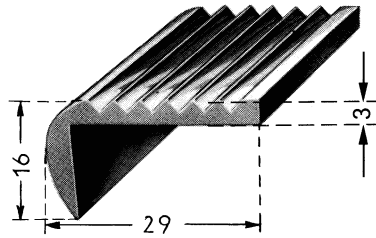
Sealing Section

for sliding doors
with 403 0043 for carrier section 372 0106
Material: Black rubber

267 g/m

S.U. 20 m

G

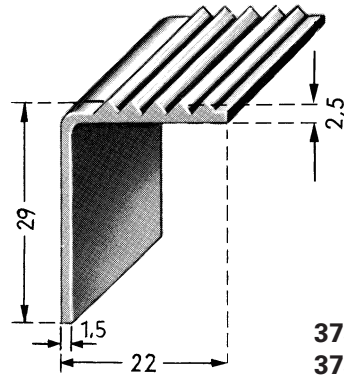


373 0046
Trittleiste
 Material: AlMg 0,5 F09 pol.
 300 g/m

VE 10 m

373 0046
Step Moulding
 Material: AlMg 0.5 F09, polished
 300 g/m

S.U. 10 m

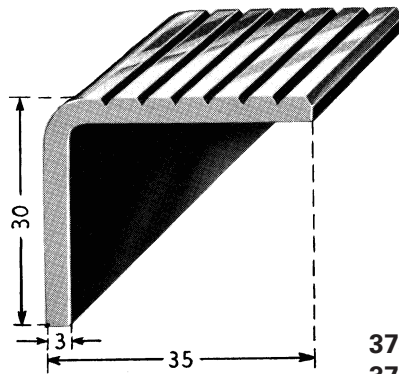


373 0047 unpol.
373 0048 pol.
Trittleisten
 Material AlMgSi 0,5 F13
 215 g/m

VE 10 m

373 0047 unpolished
373 0048 polished
Step Mouldings
 Material: AlMgSi 0.5 F13
 215 g/m

S.U. 10 m

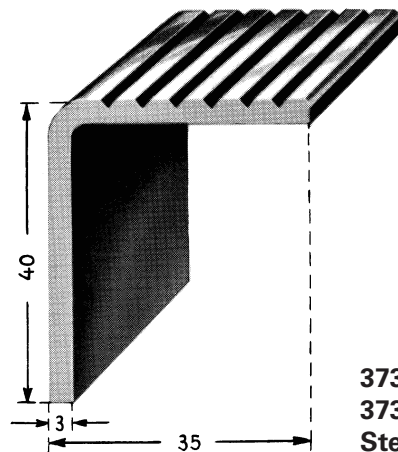


373 0051 unpol.
373 0052 pol.
Trittleisten
 Material AlMg 0,5 F09
 460 g/m

VE 10 m

373 0051 unpolished
373 0052 polished
Step Mouldings
 Material AlMg 0.5 F09
 460 g/m

S.U. 10 m

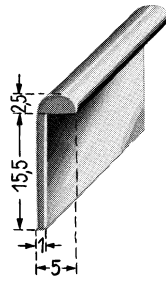


373 0055 unpol.
373 0056 pol.
Trittleisten
 Material AlMg 0,5 F09
 530 g/m

VE 10 m

373 0055 unpolished
373 0056 polished
Step Mouldings
 Material: AlMg 0.5 F09
 530 g/m

S.U. 10 m



372 0010

Einfassleiste

Material: AlMg 0,5 F09 pol.
80 g/m

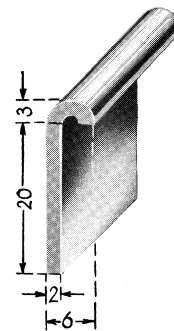
VE 10 m

372 0010

Edging Section

Material: AlMg 0.5 F09, polished
80 g/m

S.U. 10 m



372 0012

Einfassleiste

Material: AlMgSi 0,5 F12 pol.
140 g/m

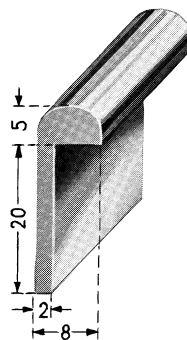
VE 10 m

372 0012

Edging Section

Material: AlMgSi 0.5 F12, polished
140 g/m

S.U. 10 m



372 0014

Einfassleiste

Material: AlMgSi 0,5 F12 pol.
M :1 200 g/m

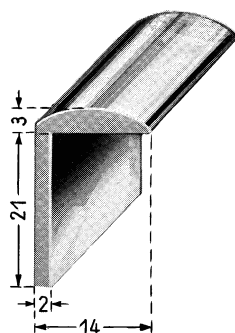
VE 10 m

372 0014

Edging Section

Material: AlMgSi 0.5 F12, polished
200 g/m

S.U. 10 m



372 0018
Einfassleiste

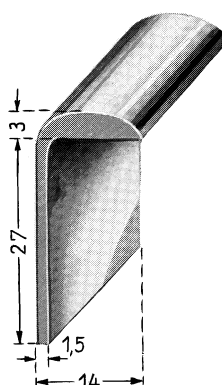
Material: AlMg 0,5 F09 pol.
210 g/m

VE 10 m

372 0018
Edging Section

Material: AlMg 0.5 F09, polished
210 g/m

S.U. 10 m



372 0020
Einfassleiste

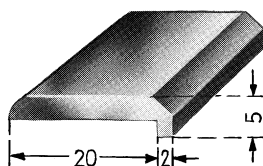
Material: AlMg 0,5 F09 pol.
210 g/m

VE 10 m

372 0020
Edging Section

Material: AlMg 0.5 F09, polished
210 g/m

S.U. 10 m



372 0024
Einfassleiste

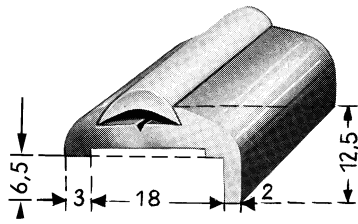
Material: AlMg 0,5 F09 pol.
175 g/m

VE 10 m

372 0024
Edging Section

Material: AlMg 0.5 F09, polished
175 g/m

S.U. 10 m



372 0032

Füller-Einfassleiste

Material: AlMgSi 0,5 pol.

235 g/m

VE 10 m

K

Gesondert bestellen: Füllerprofile
440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634

372 0032

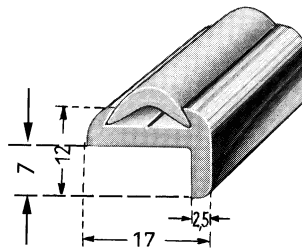
Edging Section with insert

Material: AlMgSi 0.5, polished

235 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Insert sections
440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634



372 0030

Füller-Einfassleiste

Material: AlMg 0,5 F09 pol.

200 g/m

VE 10 m

K

Gesondert bestellen: Füllerprofile
440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634

372 0030

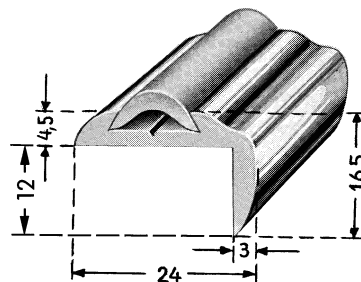
Edging Section with insert

Material: AlMg 0.5 F09, polished

200 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Insert sections
440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634



372 0162

Füller-Einfassleiste

Material: AlMgSi 0,5 F 13 pol.

246 g/m

VE 10 m

G
K

Gesondert bestellen: Unterlegprofil 402 0016
Füllerprofile 440
0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634

372 0162

Edging Section with insert

Material: AlMgSi 0.5 F 13 polished

246 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Backing section 402 0016
Insert sections
440 0002/0003/0005,
440 0006/0008, 440 B634



372 0221

Vorzeltleiste

Material: AlMgSi 0,5 techn. elox.

150 g/m

VE 10 m

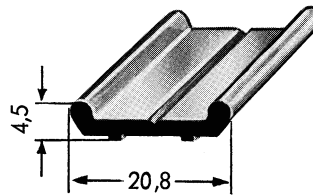
372 0221

Awning Moulding

Material: AlMgSi 0.5, anodised

150 g/m

S.U. 10 m



372 0213

Halteleiste

zum Befestigen von Innenverkleidungen

Material: AlMgSi 0,5 F 18 unpol.

120 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Abdeckprofile
440 0134/B910

372 0213

Carrier Section

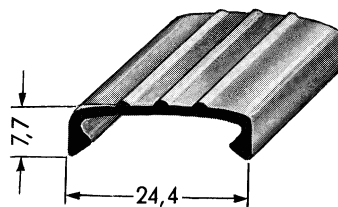
for fastening interior trim panels

Material: AlMgSi 0.5 F 18, unpolished

120 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Cover sections
440 0134/B910



440 0134 grau

440 B910 schwarz matt*

Abdeckprofile

Biegeradius min. 250 mm

Material: PVC/ABS

70 g/m

VE 5 m

* Mindestmenge 1000 m, Lieferzeit 6–8 Wochen

Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0213

440 0134 Grey

440 B910 Black matt*

Cover Sections

Minimum bending radius 250 mm

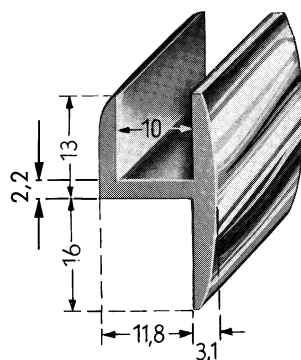
Material: PVC/ABS

70 g/m

S.U. 5 m

* Minimum sales quantity 1000 m, delivery time 6–8 weeks

To be ordered separately: Carrier Section 372 0213



372 0134

Rahmenleiste

für freistehende Windschutz- und Seitenscheiben

Material: AlMgSi 0,5 pol.

320 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Gummiprofil 400 0032

372 0134

Frame Moulding

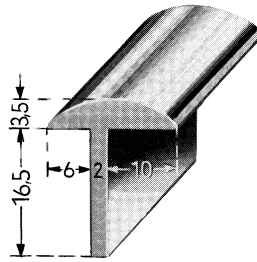
for self-supporting windscreens and side windows

Material: AlMgSi 0.5, polished

320 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Rubber section 400 0032

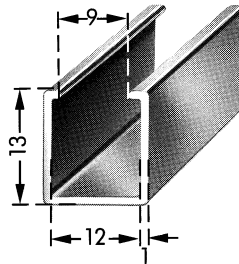


372 0090
Anschlagleiste
 für Türen
 Material: AlMgSi 0,5 pol
 215 g/m

VE 10 m

372 0090
Rabbet Moulding
 for doors
 Material: AlMgSi 0.5, polished
 215 g/m

S.U. 10 m



372 0122
Fassungsleiste
 für Fensterführung
 Material: AlMgSi 0,5 pol.
 140 g/m

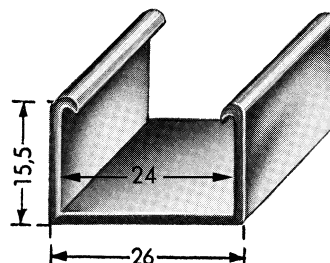
VE 10 m

G Gesondert bestellen: Gummisamtschienen
 462 0025/0030

372 0122
Retainer Section
 for window channel
 Material: AlMgSi 0.5, polished
 140 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Rubber velvet profiles
 462 0025/0030



372 0124
Fassungsleiste
 für Fensterführung
 Material: AlMgSi 0,5 pol.
 200 g/m

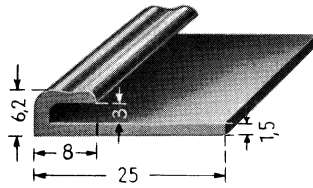
VE 10 m

G Gesondert bestellen: Gummisamtschienen 462 0040

372 0124
Retainer Section
 for window channel
 Material: AlMgSi 0.5, polished
 200 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Rubber velvet profile 462 0040



372 0048

Einfassleiste

zum Befestigen von Innenverkleidungen zu 372 0050

Material: AlMgSi 0,5 pol.

150 g/m

VE 10 m

372 0048

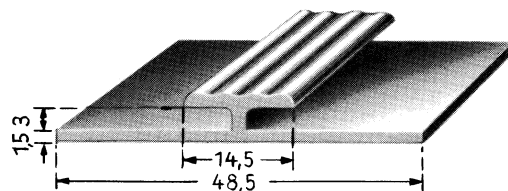
Edging Section

for fastening interior trim panels for 372 0050

Material: AlMgSi 0.5, polished

150 g/m

S.U. 10 m



372 0050

Einfassleiste

zum Befestigen von Innenverkleidungen zu 372 0048

Material: AlMgSi 0,5 pol.

270 g/m

VE 10 m

372 0050

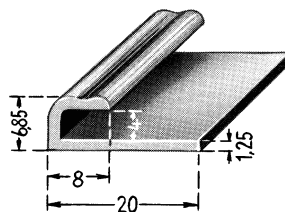
Edging Section

for fastening interior trim panels for 372 0048

Material: AlMgSi 0.5, polished

270 g/m

S.U. 10 m



372 0056

Einfassleiste

zum Befestigen von Innenverkleidungen

zu 372 0058/0060/0066

Material: AlMgSi 0,5 F13 pol.

120 g/m

VE 10 m

372 0056

Edging Section

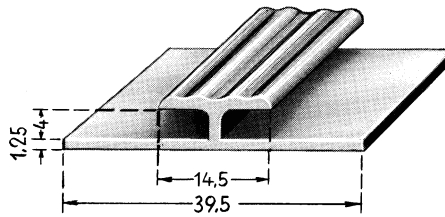
for fastening interior trim panels

for 372 0058/0060/0066

Material: AlMgSi 0.5, F13 polished

120 g/m

S.U. 10 m



372 0058

Einfassleiste

zum Befestigen von Innenverkleidungen
zu 372 0056/0060/0066

Material: AlMgSi 0,3 F 12 pol.

220 g/m

VE 10 m

372 0058

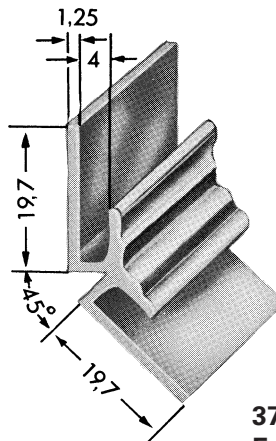
Edging Section

for fastening interior trim panels
for 372 0056/0060/0066

Material: AlMgSi 0.3 F 12 polished

220 g/m

S.U. 10 m



372 0066

Einfassleiste

zum Befestigen von Innenverkleidungen
als Abschluss-Innenecken

zu 372 0056/0058/0060

Material: AlMgSi 0,5 pol.

240 g/m

VE 10 m

372 0066

Edging Section

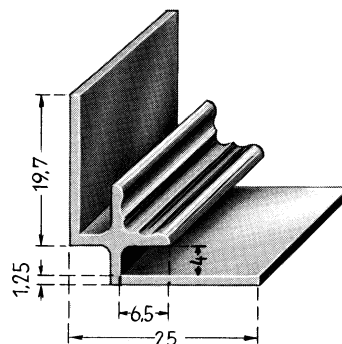
for fastening interior trim panels
as inside corner finishers

for 372 0056/0058/0060

Material: AlMgSi 0.5, polished

240 g/m

S.U. 10 m



372 0060

Einfassleiste

zum Befestigen von Innenverkleidungen
als Abschluss-Innenecken

zu 372 0056/0058/0066

Material: AlMgSi 0,3 pol.

250 g/m

VE 10 m

372 0060

Edging Section

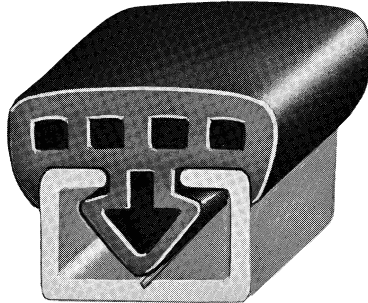
for fastening interior trim panels
as inside corner finishers

for 372 0056/0058/0066

Material: AlMgSi 0.3, polished

250 g/m

S.U. 10 m

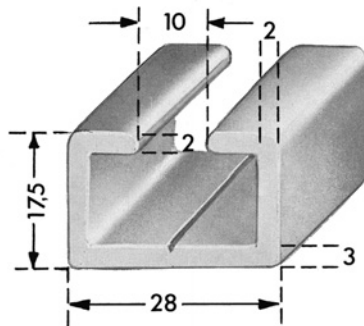


Anschauungsbild

Halteleiste 372 0225 mit Pufferprofil 403 E140

Illustration

Mounting moulding 372 0225 with buffer section 403 E140



372 0225

Halteleiste

Material: AlMgSi 0,5 F22, pressblank
Länge 5000 mm

474 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Pufferprofil 403 E140

372 0225

Carrier Section

Material: AlMgSi 0.5 F22, bright extruded
Length 5000 mm

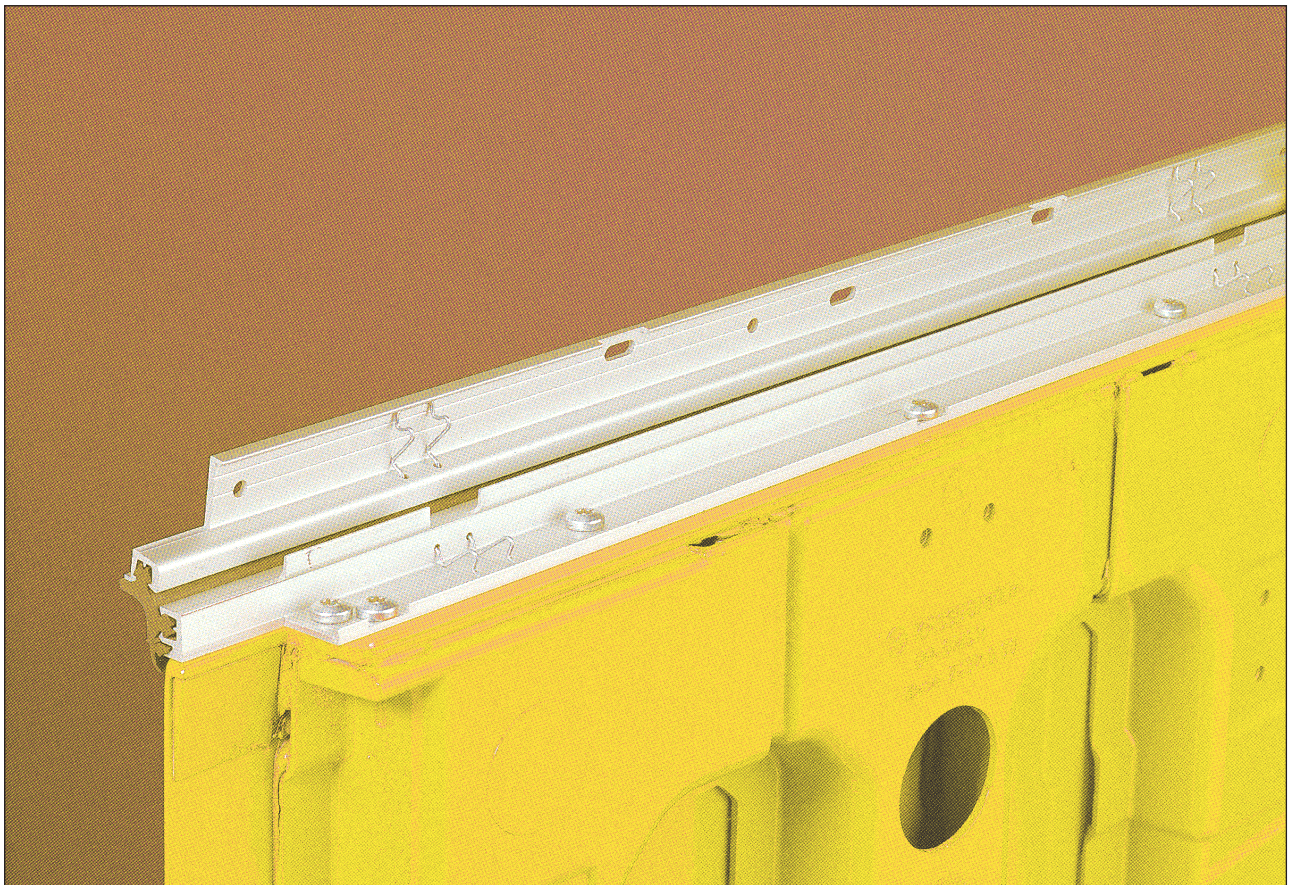
474 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Buffer section 403 E140

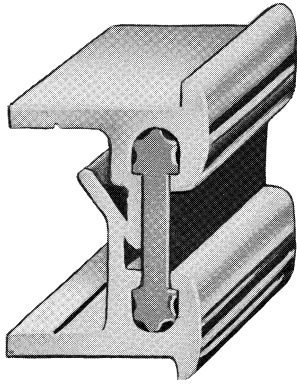
Anwendungsbeispiel einer vorkonfektionierten
Scharnierleiste, kundenreserviert.
Endenbeschnitte und Bohrlöcher sind korrosionsgeschützt.

Example of an application for finished hing moulding,
reserved for a specific customer.
Cut ends and drill holestreated to prevent corrosion.



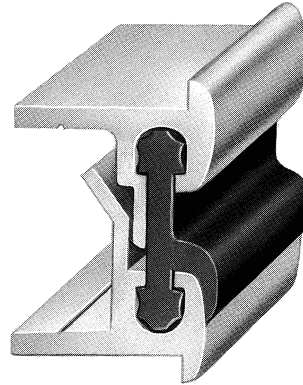
Die auf den folgenden Seiten abgebildeten
Standard-Scharnierleisten können, entsprechend dem
Anwendungsbeispiel, konfektioniert werden.
Mindestmenge und Lieferzeit auf Anfrage.

The standard hinge mouldings illustrated on the following
pages can be supplied as shown in the example above
in a ready-for-installation condition.
Please enquire about minimum quantities and delivery times.



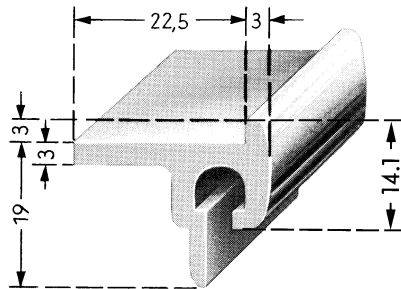
Anschauungsbild
372 0112 mit 372 0114 und
Scharnierprofil 405 0000

Illustration
372 0112 with 372 0114 and
hinge section 405 0000



Anschauungsbild
372 0112 mit 372 0114 und
Scharnierprofil 405 0001

Illustration
372 0112 with 372 0114 and
hinge section 405 0001



372 0112

Halteleiste

Oberteil zu 372 0114 und 405 0000/0001
Material: AlMgSi 0,5 pol.

405 g/m VE 10 m

G Gesondert bestellen: Scharnierprofile 405 0000/0001

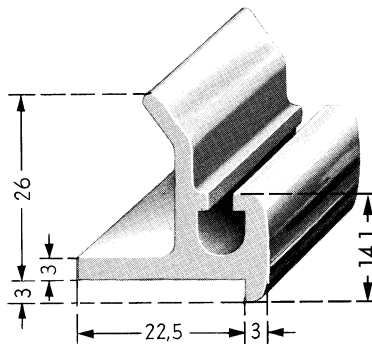
372 0112

Carrier Section

Upper section for 372 0114 and 405 0000/0001
Material: AlMgSi 0.5, polished

405 g/m S.U. 10 m

To be ordered separately: Hinge sections 405
0000/0001



372 0114

Halteleiste

Unterteil zu 372 0112 und 405 0000/0001
Material: AlMgSi 0,5 pol.

465 g/m VE 10 m

G Gesondert bestellen: Scharnierprofile 405 000/0001

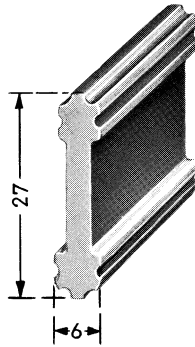
372 0114

Carrier Section

Lower section for 372 0112 and 405 0000/0001
Material: AlMgSi 0.5, polished

465 g/m S.U. 10 m

To be ordered separately: Hinge sections 405
0000/0001



405 0000

Scharnierprofil

Material: EPDM, 70 Sh

150 g/m

VE 100 m

Gesondert bestellen: Halteleisten
372 0112/0114

405 0000

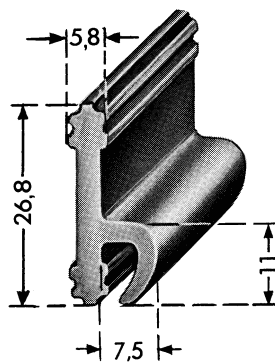
Hinge Section

Material: EPDM, 70 Sh

150 g/m

S.U. 100 m

To be ordered separately: Carrier sections
372 0112/0114



405 0001

Scharnierprofil

Material: EPDM, 70 Sh

170 g/m

VE 100 m

Gesondert bestellen: Halteleisten
372 0112/0114

405 0001

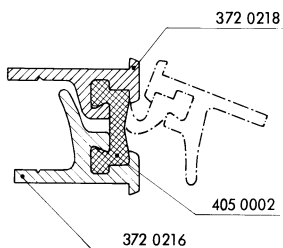
Hinge Section

Material: EPDM, 70 Sh

170 g/m

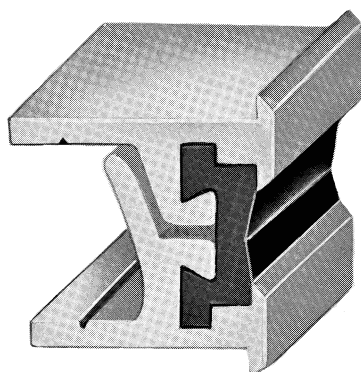
S.U. 100 m

To be ordered separately: Carrier sections
372 0112/0114



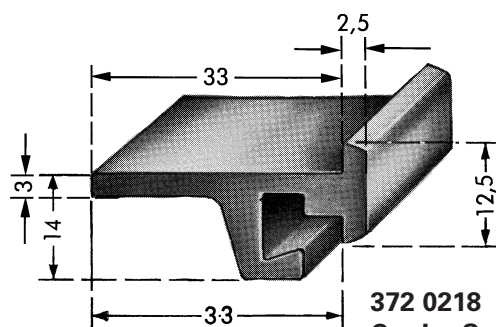
Anschauungsbild

372 0218 mit Scharnierprofil 405 0002 und Halteleiste 372 0216



Illustration

372 0218 with hinge section 405 0002 and carrier section 372 0216



372 0218 Halteleiste

Oberteil zu 372 0216 und 405 0002
Material: AlMgSi 0,5 pol. und elox.

550 g/m

VE 10 m

372 0218 Carrier Section

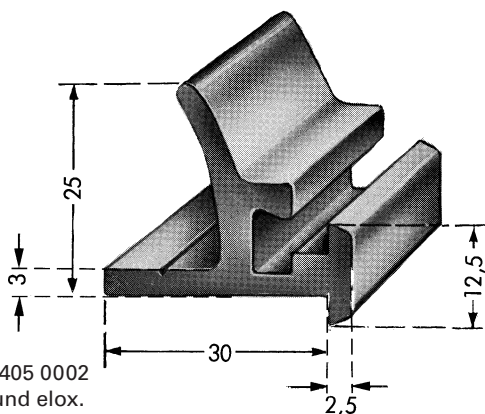
Upper section for 372 0216 and 405 0002
Material: AlMgSi 0.5, polished, anodized

550 g/m

S.U. 10 m

G Gesondert bestellen: Scharnierprofil 405 0002

To be ordered separately: Hinge section 405 0002



372 0216 Halteleiste

Unterteil zu 372 0218 und 405 0002
Material: AlMgSi 0,5 pol. und elox.

630 g/m

VE 10 m

372 0216 Carrier Section

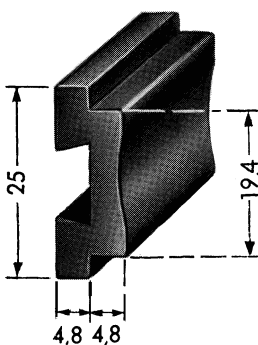
Lower section for 372 0218 and 405 0002
Material: AlMgSi 0.5, polished, anodized

630 g/m

S.U. 10 m

G Gesondert bestellen: Scharnierprofil 405 0002

To be ordered separately: Hinge section 405 0002



405 0002 Scharnierprofil

Material: EPDM, 70 Sh

200 g/m

VE 100 m

405 0002 Hinge Section

Material: EPDM, 70 Sh

200 g/m

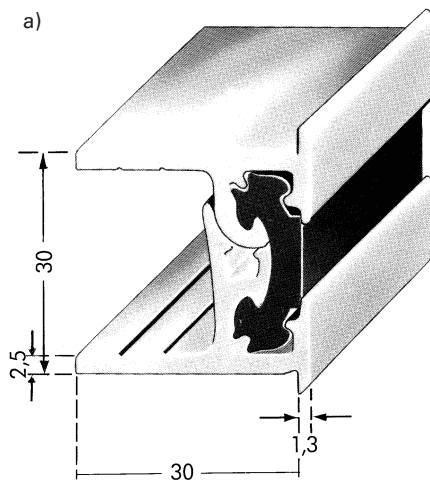
S.U. 100 m

G Gesondert bestellen: Halteleisten
372 0216/0218

To be ordered separately: Carrier sections
372 0216/0218

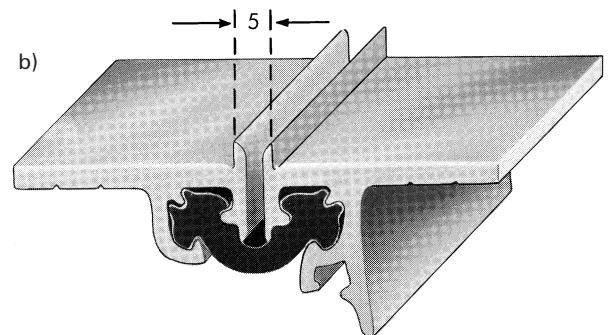
Scharnierkombination, einfach

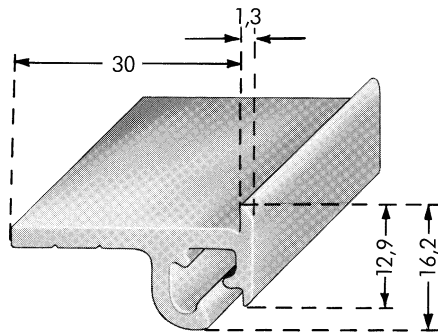
- a) geschlossen
- b) 180° geöffnet



Hinge Combination, basic

- a) closed
- b) open 180°





372 0235

Oberteil

zu 405 0003 und 372 0236

Material: AlMgSi 0,5 F 22, elox. E 6/EV 1

400 g/m

VE 10 m

372 0235

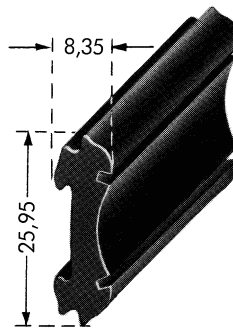
Upper Hinge Profile

for 405 0003 and 372 0236

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1

400 g/m

S.U. 10 m



405 0003

Scharnierprofil

zu 372 0235 und 372 0236

Material: EPDM, 70 Sh, schwarz

160 g/m

VE 100 m

405 0003

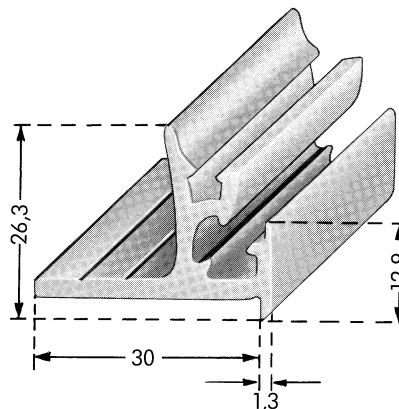
Hinge Section

for 372 0235 and 372 0236

Material: Black EPDM, 70 Sh

160 g/m

S.U. 100 m



372 0236

Unterteil

zu 372 0235 und 405 0003

Material: AlMgSi 0,5 F 22, elox. E 6/EV 1

500 g/m

VE 10 m

372 0236

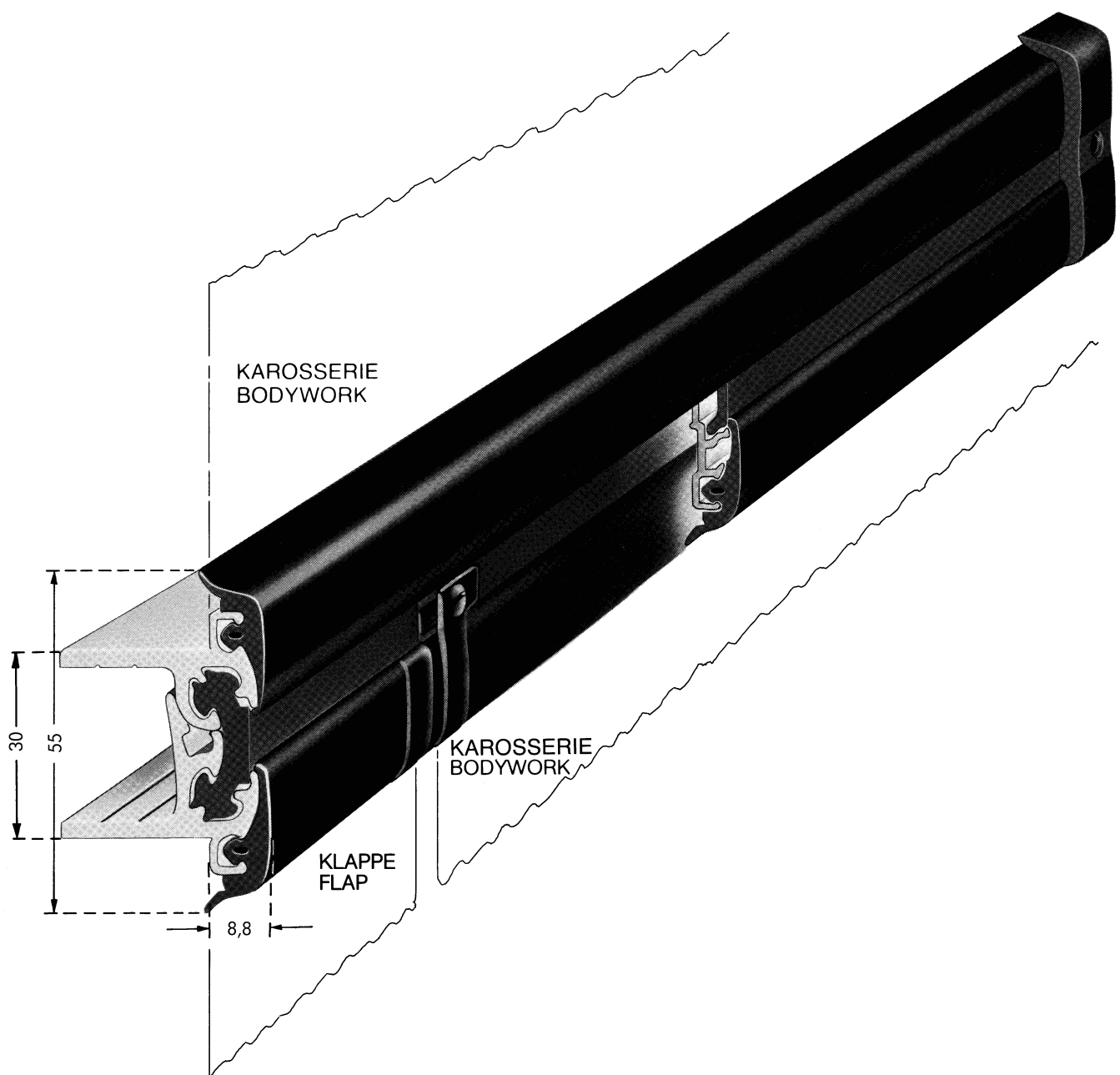
Lower Hinge Profile

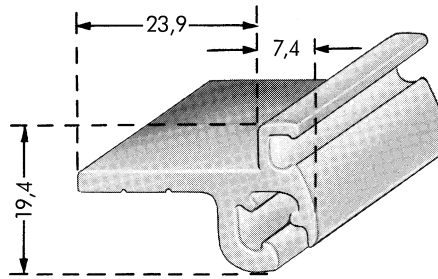
for 372 0235 and 405 0003

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 6/EV 1

500 g/m

S.U. 10 m





372 0233

Oberteil

Material: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 0/EV 1
420 g/m

VE 10 m

372 0233

Upper Hinge Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1
420 g/m

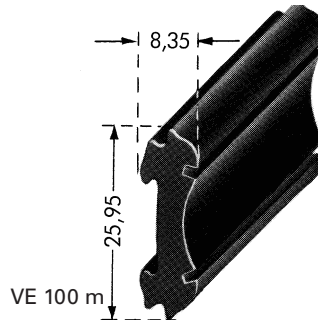
S.U. 10 m

405 0003

Scharnierprofil

für Gummi- und Kofferklappenscharnier
Material: EPDM, 70 Sh

160 g/m



VE 100 m

405 0003

Hinge Section

for rubber hinges such as luggage compartment hinges

Material: EPDM, 70 Sh

160 g/m

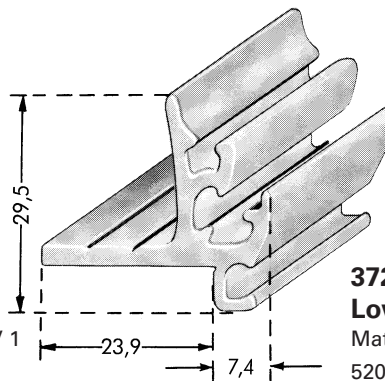
S.U. 100 m

372 0234

Unterteil

Material: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 0/EV 1
520 g/m

VE 10 m



372 0234

Lower Hinge Profile

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1
520 g/m

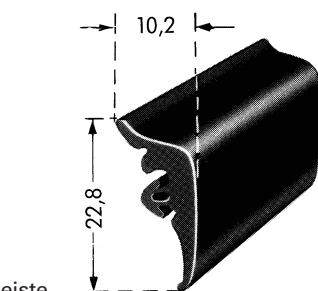
S.U. 10 m

403 0096

Abdeckprofil

für Kofferklappenscharnier und Anschlussleiste
Material: EPDM, schwarz, 80 Sh

80 g/m



VE 100 m

403 0096

Cover Section

for luggage compartment hinge and flanking moulding

Material: Black EPDM, 80 Sh

80 g/m

S.U. 100 m

376 0256 rechts

376 0257 links

Endstücke

für Scharnierunterteil
Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet
5,5 g/St.

VE 10 St.



376 0256 right-hand

376 0257 left-hand

End Caps

for lower hinge profile
Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated
5.5 g/each

S.U. 10

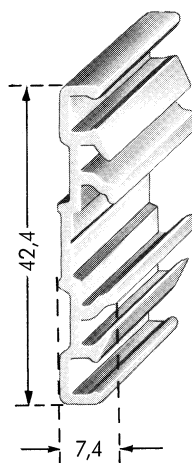
372 0237**Anschlussleiste**

für Kofferklappenscharnier

Material: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 0/EV 1

300 g/m

VE 10 m

**372 0237****Flanking moulding**

for luggage compartment hinge

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1

300 g/m

S.U. 10 m

440 0130**Füllerprofil**

für Anschlussleiste

Material: PVC, schwarz RAL 9011

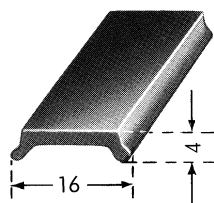
44 g/m

VE 100 m

Wahlweise in anderen Farben erhältlich

(Sonderanfertigung)

Mindestabnahme: 3000 m

**440 0130****Filler Section**

for flanking moulding

Material: Black PVC, RAL 9011

44 g/m

S.U. 100 m

Also available in other colours

(to special order)

Minimum sales quantity 3000 m

376 0252 rechts**376 0253** links (Abb.)**Endstücke**

für Anschlussleiste Klappenspalt

Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet

7 g/St.

VE 10 St.

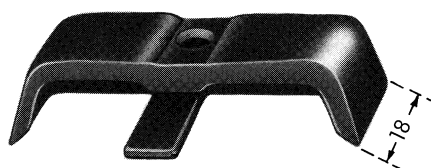
**376 0252** right-hand**376 0253** left-hand (Illus.)**End Caps**

for flanking moulding to coverhinge slit

Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated

7 g/each

S.U. 10

**376 0251****Endstück**

gerade

Endabschluß für Anschlussleiste

Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet

14,5 g/St.

VE 10 St.

376 0251**End Cap**

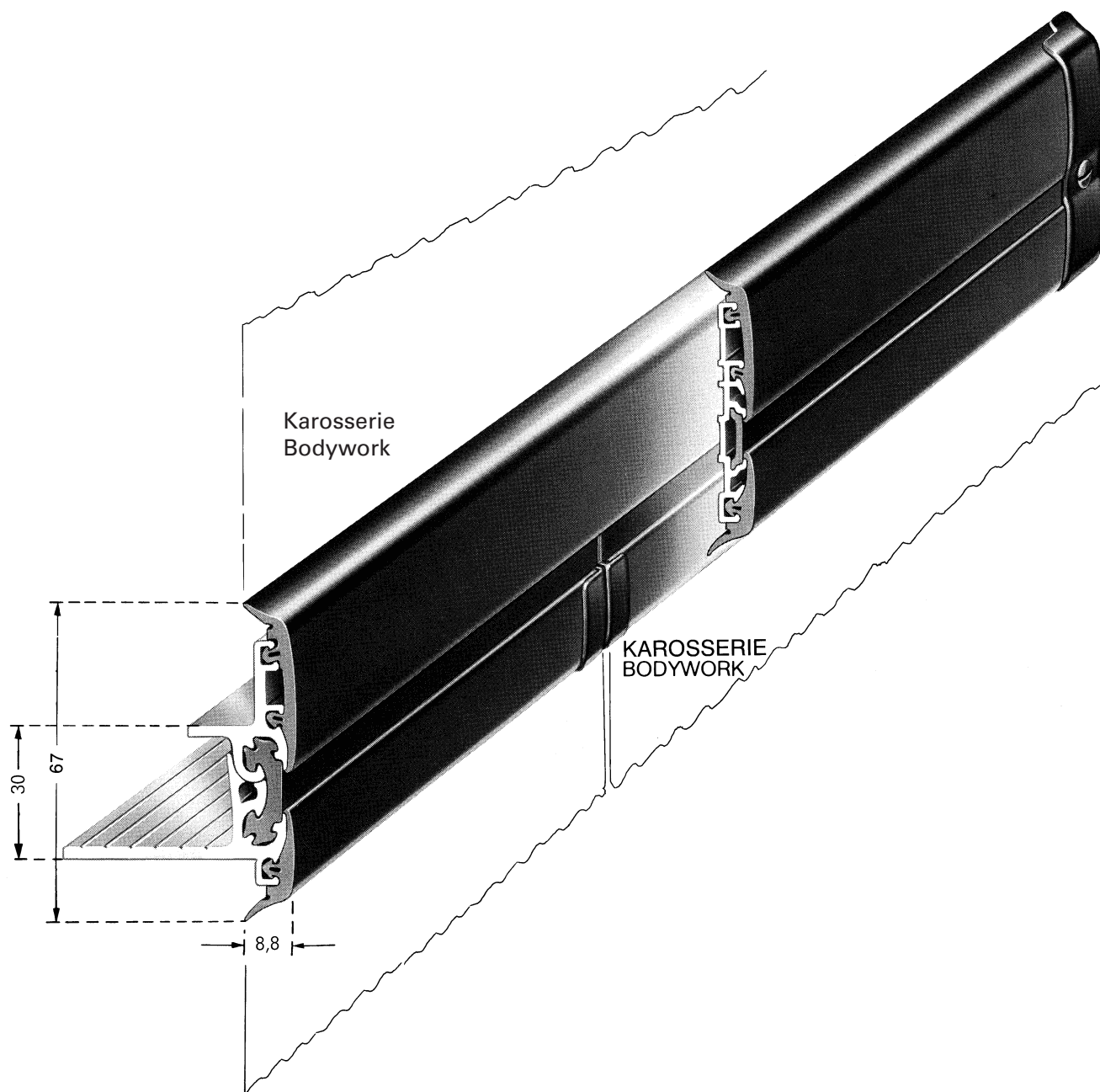
Straight

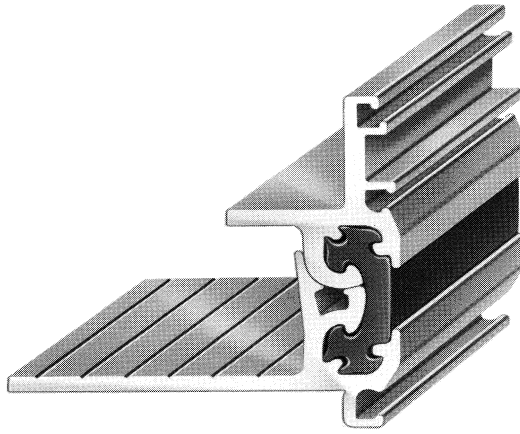
to finish end of flanking moulding

Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated

14.5 g/each

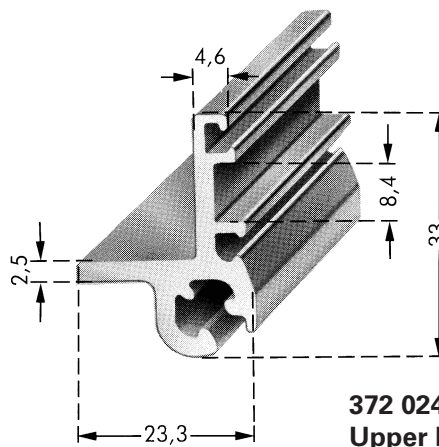
S.U. 10





Anschauungsbild

Illustration



**372 0241
Scharnier-Oberteil**

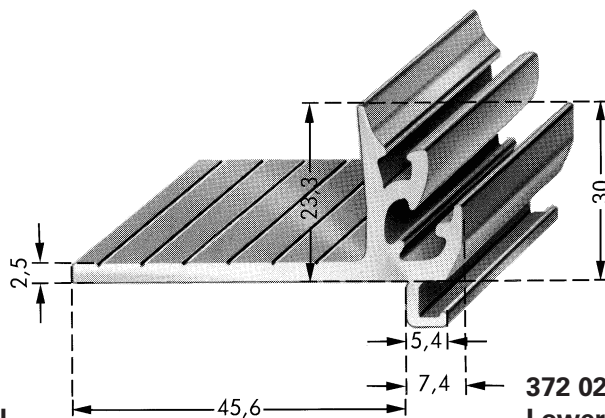
Material: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 0/EV 1
435 g/m VE 10 m

Gesondert bestellen: Scharnierprofil 405 0003
Abdeckprofil 403 0103
Endstücke
376 0290 (links),
376 0291 (rechts)

**372 0241
Upper Hinge Profile**

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1
435 g/m S.U. 10 m

To be ordered separately: Hinge section 405 0003
Cover section 403 0103
End Caps
376 0290 (left-hand),
376 0291 (right-hand)



**372 0242
Scharnier-Unterteil**

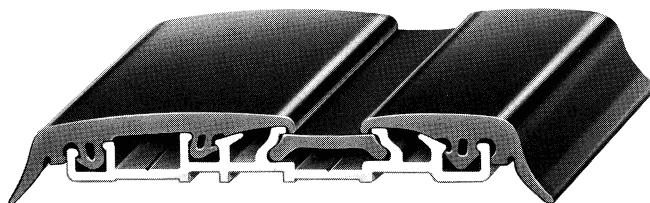
Material: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 0/EV 1
616 g/m VE 10 m

Gesondert bestellen: Scharnierprofil 405 0003
Abdeckprofil 403 0096
Endstücke
376 0256 (rechts),
376 0257 (links)

**372 0242
Lower Hinge Profile**

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1
616 g/m S.U. 10 m

To be ordered separately: Hinge section 405 0003
Cover section 403 0096
End Caps
376 0256 (right-hand),
376 0257 (left-hand)



Anschauungsbild

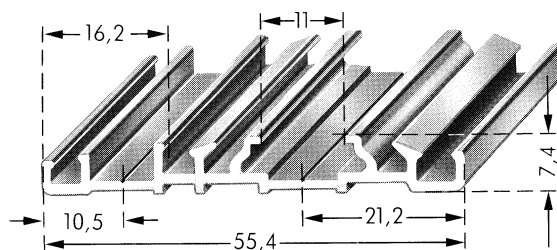
Anschlussleiste

mit Halteleiste 372 0243, Abdeckprofilen 403
0096/0103
und Füllerprofil 440 0130

Illustration

Flanking protective moulding

with carrier sections 372 0243, cover sections 403
0096/0103
and filler sections 440 0130



372 0243

Anschlussleiste

Material: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 0/EV 1

335 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Abdeckprofile 403 0096/0103
Füllerprofil 440 0130

372 0243

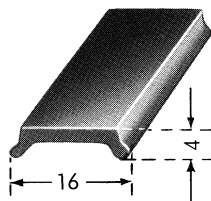
Carrier Section

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1

335 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Cover sections 403
0096/0103
Filler section 440 0130



440 0130

Füllerprofil

für Anschlussleiste

Material: PVC, schwarz, RAL 9011

wahlweise in anderen Farben erhältlich (Sonderanfertigung)

44,9 g/m

VE 100 m

Mindestabnahme 3000 m, Lieferzeit auf Anfrage

440 0130

Filler Section

for flanking protective moulding

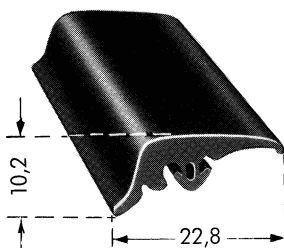
Material: Black PVC, RAL 9011

Also available in other colours (to special order)

44,9 g/m

S.U. 100 m

Minimum sales quantity 3000 m, delivery time on request



403 0096

Abdeckprofil

für Kofferklappenscharnier und Anschlussleiste

Werkstoff: EPDM, 80 Sh, schwarz

80 g/m

VE 100 m

G

Gesondert bestellen: Anschlussleisten

372 0233/0234/0243

403 0096

Cover Section

for luggage compartment hinge and flanking protective moulding

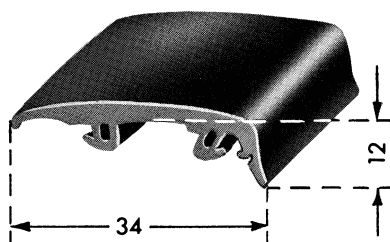
Material: EPDM, 80 Sh, black

80 g/m

S.U. 100 m

To be ordered separately: Carrier sections

372 0233/0234/0243



403 0103

Abdeckprofil

für Kofferklappenscharnier und Anschlussleiste

Werkstoff: EPDM; 80 Sh, schwarz

100 g/m

VE 100 m

Gesondert bestellen: Anschlussleisten

372 0233/0234/0243

403 0103

Cover Section

for luggage compartment hinge and flanking protective moulding

Material: EPDM; 80 Sh, black

100 g/m

S.U. 100 m

To be ordered separately: Carrier sections

372 0233/0234/0243



376 0290
Endstück

links

für Scharnier-Oberteil mit 403 0103

Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet

16 g/St.

VE 100 St.

376 0290
End Cap

left-hand

for upper hinge profile with 403 0103

Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated

16 g/each

S.U. 100



376 0291
Endstück

rechts

für Scharnier-Oberteil mit 403 0103

Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet

16 g/St.

VE 100 St.

376 0291
End Cap

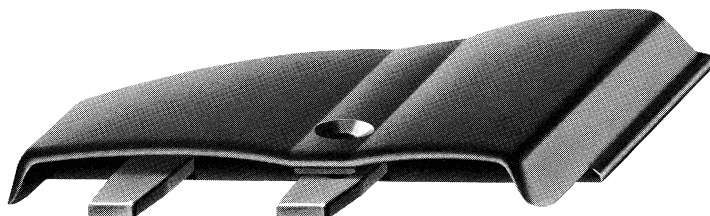
right-hand

for upper hinge profile with 403 0103

Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated

16 g/each

S.U. 100



376 0292
Endstück

rechts

zu 372 0243 mit 403 0096/0103, 440 0130

Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet

80 g/St.

VE 20 St.

376 0292
End Cap

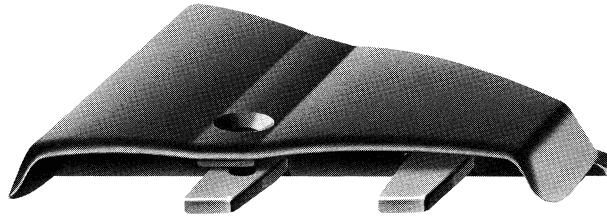
right-hand

for 372 0243 with 403 0096/0103, 440 0130

Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated

80 g/each

S.U. 20



376 0293
Endstück

links
zu 372 0243 mit 403 0096/0103, 440 0130
Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet
80 g/St. VE 20 St.

376 0293
End Cap

left-hand
for 372 0243 with 403 0096/0103, 440 0130
Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated
80 g/each S.U. 20

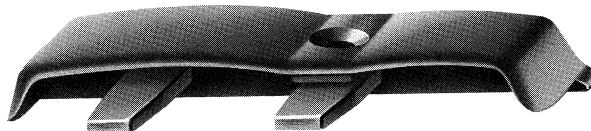


376 0294
Endstück

gerade, links
zu 372 0243 mit 403 0096/0103, 440 0130
Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet
35 g/St. VE 50 St.

376 0294
End Cap

straight, left-hand
for 372 0243 with 403 0096/0103, 440 0130
Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated
35 g/each S.U. 50

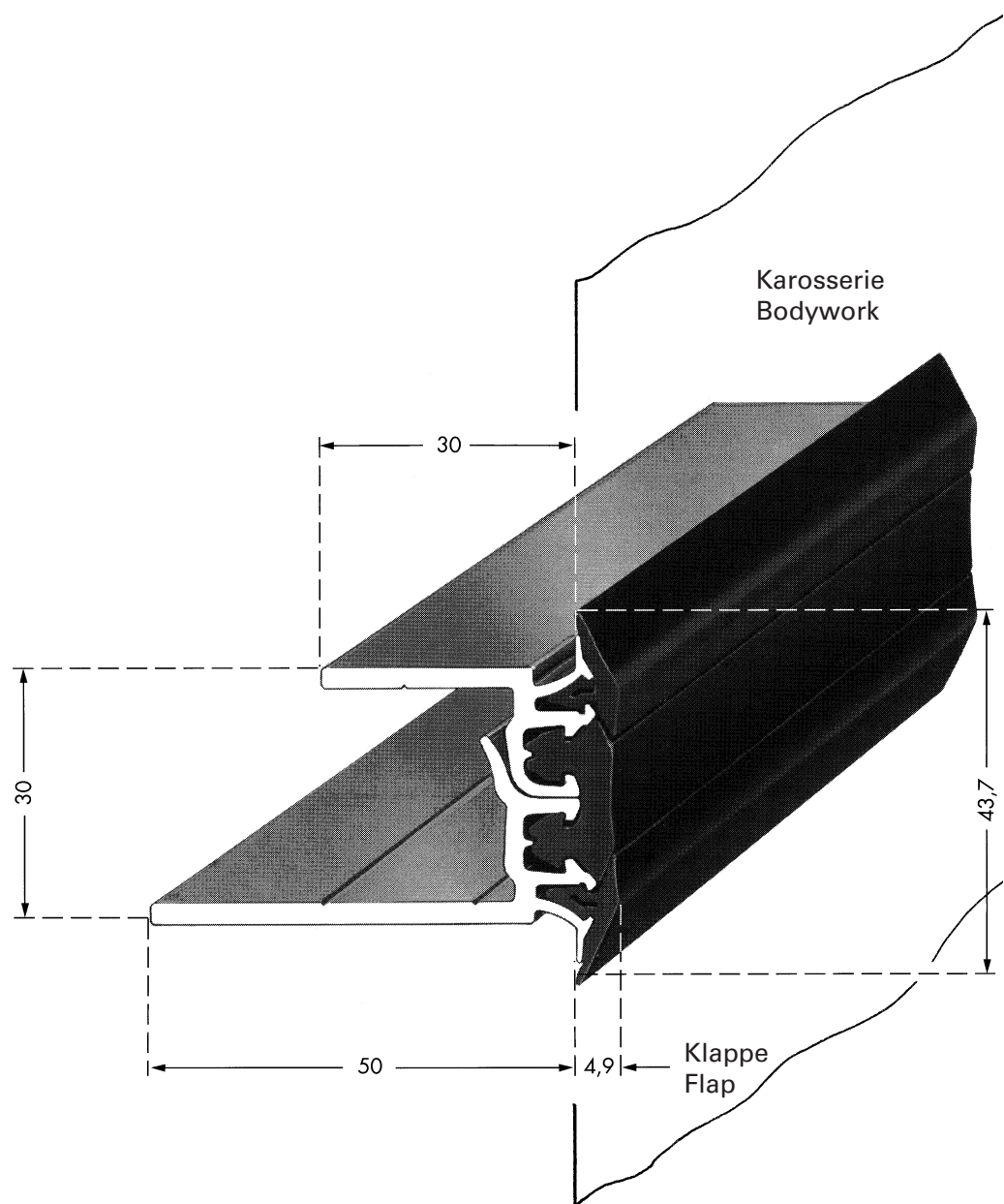


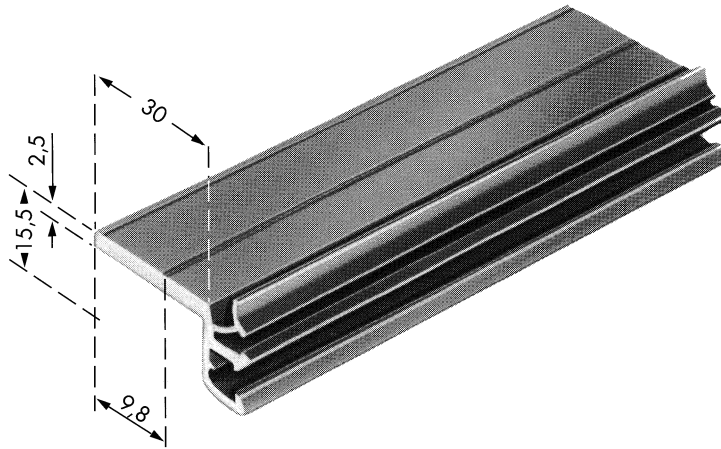
376 0295
Endstück

gerade, rechts
zu 372 0243 mit 403 0096/0103, 440 0130
Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet
35 g/St. VE 50 St.

376 0295
End Cap

straight, right-hand
for 372 0243 with 403 0096/0103, 440 0130
Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated
35 g/each S.U. 50





372 0245

Scharnier-Oberteil

Material: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 0/EV 1

351 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Scharnierprofil 405 0004
Abdeckprofil 403 0105

372 0245

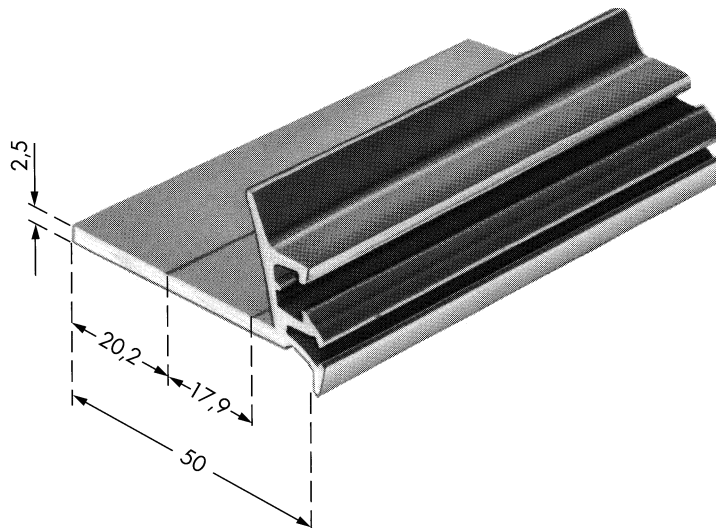
Upper Hinge Section

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1

351 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Hinge section 405 0004
Cover section 403 0105



372 0246

Scharnier-Unterteil

Material: AlMgSi 0,5 F 22, eloxiert E 0/EV 1

532 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Scharnierprofil 405 0004
Abdeckprofil 403 0105

372 0246

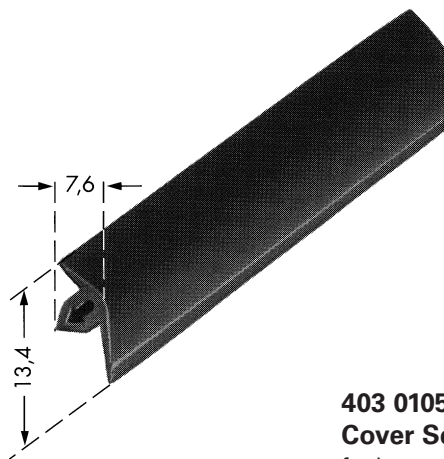
Lower Hinge Section

Material: AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1

532 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Hinge section 405 0004
Cover section 403 0105



403 0105

Abdeckprofil

für Kofferklappenscharnier
Material: EPDM, 80 Sh, schwarz

38 g/m

VE 100 m

Gesondert bestellen: Scharnier-Oberteil 372 0245
Scharnier-Unterteil 372 0246
Scharnierprofil 405 0004
Anschlussleiste 465 0000

403 0105

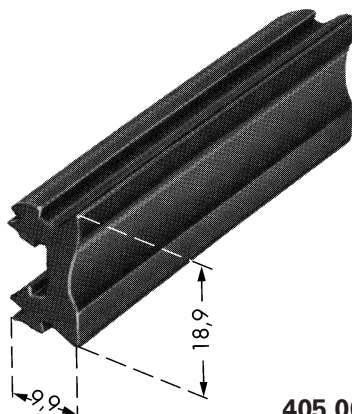
Cover Section

for luggage compartment hinge
Material: Black EPDM, 80 Sh

38 g/m

S.U. 100 m

To be ordered separately: Upper hinge section 372 0245
Lower hinge section 372 0246
Hinge section 405 0004
Carrier section 465 0000



405 0004

Scharnierprofil

für Gummi- und Kofferklappenscharnier
Material: EPDM, 70 Sh, schwarz

136 g/m

VE 100

Gesondert bestellen: Scharnier-Oberteil 372 0245
Scharnier-Unterteil 372 0246
Abdeckprofil 403 0105

405 0004

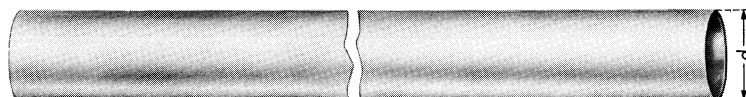
Hinge Section

for rubber and luggage compartments hinges
Material: Black EPDM, 70 Sh

136 g/m

S.U. 100 m

To be ordered separately: Upper hinge section 372 0245
Lower hinge section 372 0246
Cover section 403 0105



Leichtmetallrohre

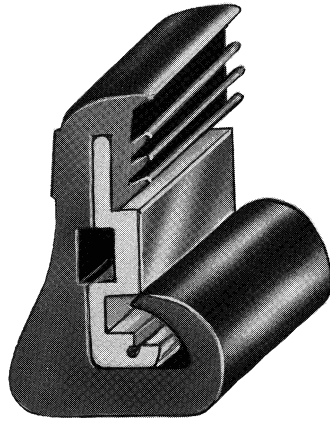
nahtlos, AlMgSi 0,5 F18 pol.
VE 5 m

374 0017, Außen-Ø 25 mm, Wanddicke 2 mm, 390 g/m
374 0018, Außen-Ø 25 mm, Wanddicke 2,5 mm, 475 g/m
374 0019, Außen-Ø 30 mm, Wanddicke 2 mm, 480 g/m
374 0020, Außen-Ø 30 mm, Wanddicke 3 mm, 690 g/m

Light Metal Alloy Tubing

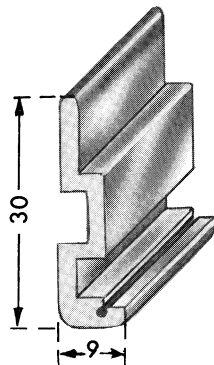
Seamless, AlMgSi 0.5 F18 polished
S.U. 5 m

374 0017, O.Dia. 25 mm, Wall thickness 2 mm, 390 g/m
374 0018, O.Dia. 25 mm, Wall thickness 2.5 mm, 475 g/m
374 0019, O.Dia. 30 mm, Wall thickness 2 mm, 480 g/m
374 0020, O.Dia. 30 mm, Wall thickness 3 mm, 690 g/m



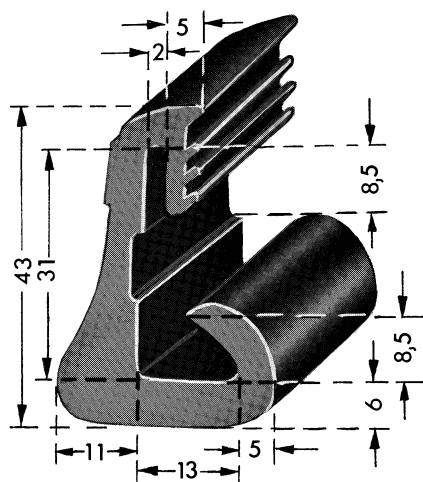
Anschauungsbild
372 0239 mit 403 0102

Illustration
372 0239 with 403 0102



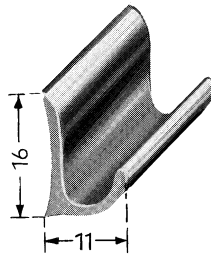
372 0239
Halteleiste
Material: AlMgSi 0,5, unbearbeitet, biegefähig
290 g/m VE 10 m
Gesondert bestellen: Fassungsprofil 403 0102

372 0239
Carrier Section
Material: AlMgSi 0.5, untreated, bendable
290 g/m S.U. 10 m
To be ordered separately: Edging section 403 0102



403 0102
Fassungsprofil
Material: EPDM, 70 Sh
685 g/m VE 30 m
Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0239

403 0102
Edging Section
Material: EPDM, 70 Sh
685 g/m S.U. 30 m
To be ordered separately: Carrier section 372 0239



371 0002

Regenleiste

Material: AlMg 0,5 F09 pol.

140 g/m

VE 10 m

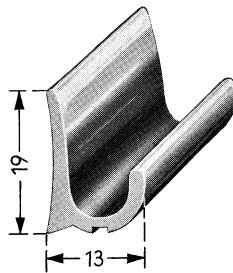
371 0002

Drip Moulding

Material: AlMg 0.5 F09, polished

140 g/m

S.U. 10 m



371 0003

Regenleiste

Material: AlMg 0,5 F09 unpol.

200 g/m

VE 10 m

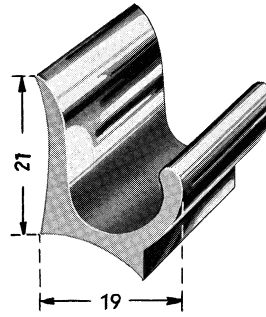
371 0003

Drip Moulding

Material: AlMg 0.5 F09, unpolished

200 g/m

S.U. 10 m



371 0013

Regenleiste

Material: AlMg 0,5 F09 unpol.

260 g/m

VE 10 m

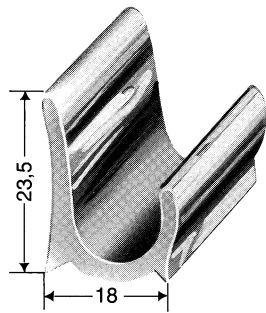
371 0013

Drip Moulding

Material: AlMg 0.5 F09, unpolished

260 g/m

S.U. 10 m



371 0009

Regenleiste

Material: AlMg 0,5 F09, unpol.

290 g/m

VE 10 m

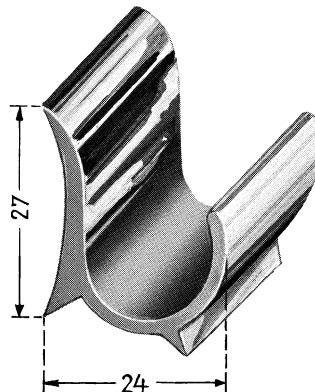
371 0009

Drip Moulding

Material: AlMg 0.5 F09, unpolished

290 g/m

S.U. 10 m



371 0021 unpol.

371 0022 pol.

Regenleisten

Material: AlMg 0,5 F09

370 g/m

VE 10 m

371 0021 unpolished

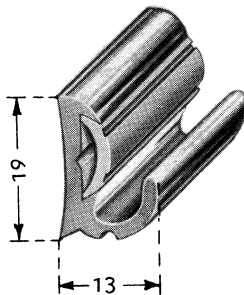
371 0022 polished

Drip Mouldings

Material: AlMg 0.5 F09

370 g/m

S.U. 10 m



371 0026

Füller-Regenleiste

Material: AlMg 0,5 F09 pol.

195 g/m

VE 10 m

K

Gesondert bestellen: Füllerprofile
440 0022/0023,
440 B642-B644

371 0026

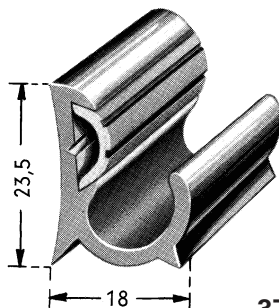
Drip Moulding with insert

Material: AlMg 0.5 F09, polished

195 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Insert sections
440 0022/0023,
440 B642-B644



371 0028

Füller-Regenleiste

Material: AlMg 0,5 F09 pol.

320 g/m

VE 10 m

K

Gesondert bestellen: Füllerprofile
440 0022/0023,
440 B642-B644

371 0028

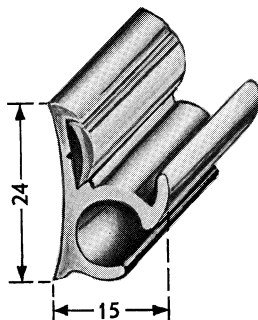
Drip Moulding with insert

Material: AlMg 0.5 F09, polished

320 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Insert sections
440 0022/0023,
440 B642-B644



372 0200

Markisen-Regenleiste

Material: AlMgSi 0,5 techn. elox.
4500 mm lang

1300 g/St.

VE 1 St.

K

Gesondert bestellen: PVC-Füller

440 0022/0023,
440 B642-B644
Köder 442 001
Unterlegprofil 402 0006

372 0200

Awning Drip Moulding

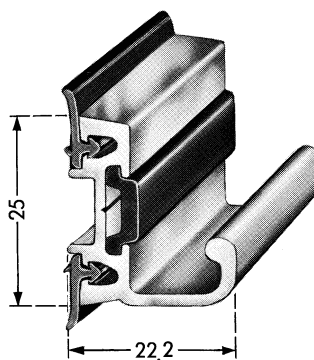
Material: AlMgSi 0.5, anodized
4500 mm long

1300 g/each

S.U. 1

To be ordered separately: PVC Insert sections

440 0022/0023,
440 B642-B644
Welting 442 0001
Backing section 402 0006



371 0052

Füller-Regenleiste

Material: AlMg 0,5 F09 pol. und elox.

315 g/m

VE 10 m

K
G

Gesondert bestellen: Füllerprofile

440 0111/0131, 440 B526/B550
Kantendichtungen 402 0002,
444 0024
Endstück 376 0234
Kopfstück 376 0233

371 0052

Drip Moulding with insert

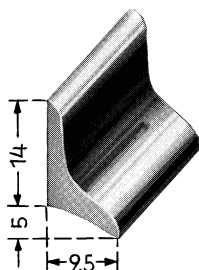
Material: AlMg 0.5 F09, polished, anodized

315 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately: Insert sections

440 0111/0131,
440 B526/B550
Edge seals 402 0002
444 0024
End cap 376 0234
End finisher 376 0233



371 0038

Abtropfleiste

Material: AlMg 0,5 F09 pol.

150 g/m

VE 10 m

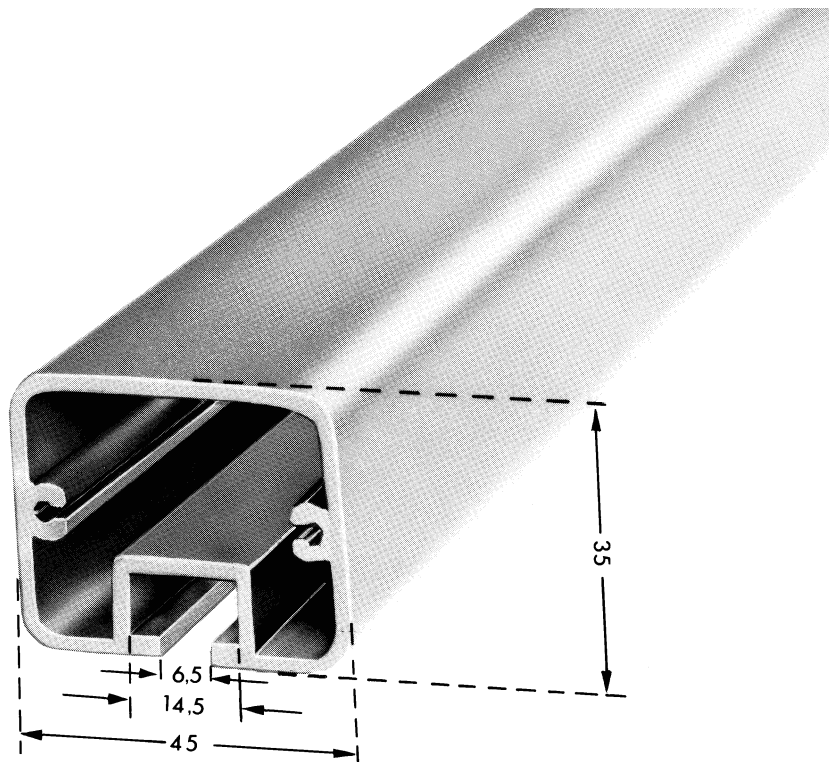
371 0038

Drip Moulding

Material: AlMg 0.5 F09, polished

150 g/m

S.U. 10 m



374 0032

Handlaufprofil

Material: AlMgSi 0,5 F 22

eloxiert E 6/EV 1

6000 mm lang

1000 g/m

VE 6 m

374 0032

Handrail Profile

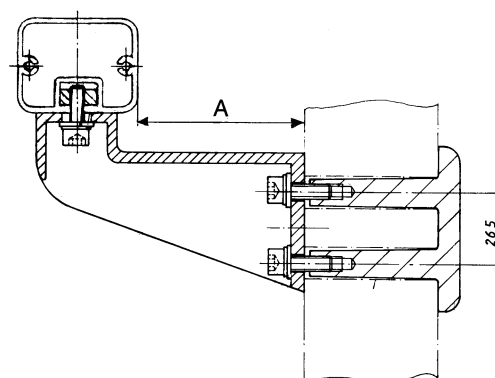
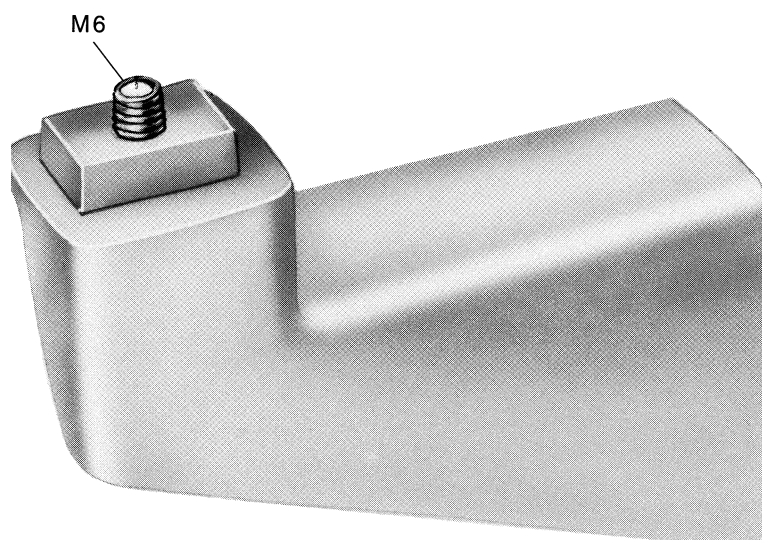
Material: AlMgSi 0,5 F 22

Anodized E 6/EV 1

6000 mm long

1000 g/m

S.U. 6 m



376 0269

Abstand Handlauf – Wand A = 50 mm

376 0274

Abstand Handlauf – Wand A = 60 mm

Handlaufstützen

Material: GK AlMg 3

eloxiert E 6/EV 1

130 g/St.

VE 1 St.

376 0269

Clearance handrail/wall A = 50 mm

376 0274

Clearance handrail/wall A = 60 mm

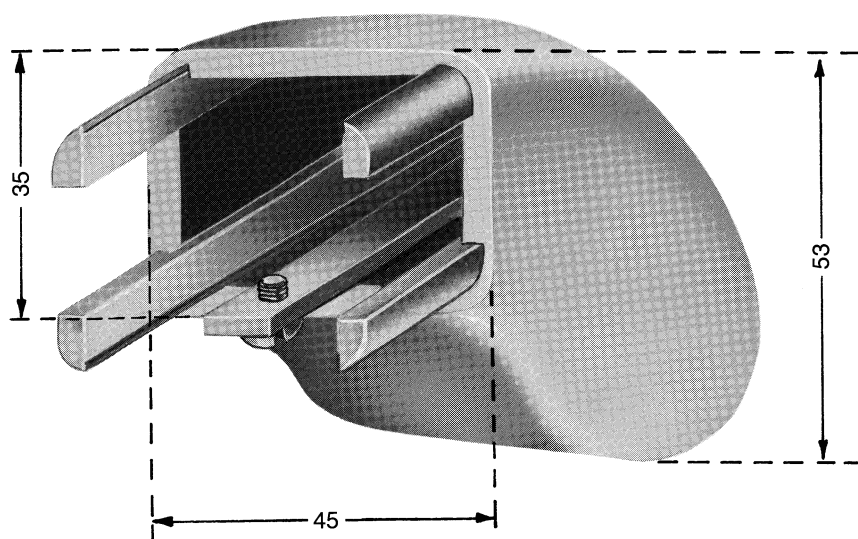
Handrail Supports

Material: Chill-cast AlMg 3

Anodized E 6/EV 1

130 g/each

S.U. 1



**376 0278
Endstück**

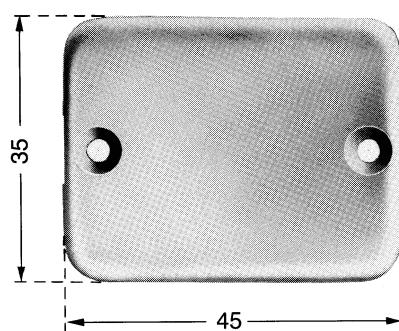
Material: GK AlMg 3
eloxiert E 6/EV 1
195 g/St.

VE 1 St.

**376 0278
End Cap**

Material: Chill-cast AlMg 3
Anodized E 6/EV 1
195 g/each

S.U. 1



**376 0270
Endkappe**

Material: GK AlMg 3 eloxiert E 3/EV 1
15 g/St.

VE 10 St.

**376 0270
End Cap**

Material: Chill-cast AlMg 3 anodized E 3/EV 1
15 g/each

S.U. 10

Gummiklemmpprofile Rubber Glazing Sections

Elastomere und ihre Eigenschaften

Chemische Bezeichnung	Natur-Kautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk (Buna)	Nitril Kautschuk (Perbunan)	Chloropren-Kautschuk (Neoprene)	Äthylen-Propylen-Dien Kautschuk (APTK)
Kurzbezeichnung nach ASTM D 1418	NR	SBR	NBR	CR	EPDM
Härtebereich (Shore A) (± 5)		40-90	45-90	45-90	40-9040-90
Zerreißfestigkeit N/mm ²	4-15	4-15	4-14	5-15	6-13
Rückprallelastizität bei 20 °C	ausgezeichnet	gut	befriedigend	gut	gut
Abriebwiderstand	sehr gut	sehr gut	gut	gut	gut
(1) Chemische Beständigkeit	gut	gut	befriedigend	gut	sehr gut
(1) Ölbeständigkeit	gering	gering	ausgezeichnet	gut	gering
(1) Kraftstoffbeständigkeit	keine	gering	gut	gering	gering
(1) Lösungsmittelbeständigkeit	gering	gering	gut	gut	(3) befriedigend
(4) Temperaturbeständigkeit °C	-40 bis + 80	-30 bis + 80	-30 bis + 100	-25 bis + 100	-40 bis + 100
Ozonbeständigkeit	befriedigend	befriedigend	befriedigend	sehr gut	ausgezeichnet
Allgem. Bewitterungsbeständigkeit	gut	gut	gut	sehr gut	ausgezeichnet
Gasundurchlässigkeit	befriedigend	befriedigend	gut	gut	befriedigend
(2) Widerstand gegen bleibende Verformung	sehr gut	gut	gut	gut	gut
Bindung zu Metall	ausgezeichnet	sehr gut	befriedigend	gut	befriedigend
Bindung zu Gewebe	ausgezeichnet	gut	befriedigend	ausgezeichnet	befriedigend
Dielektrische Eigenschaften	sehr gut	gut	schlecht	befriedigend	sehr gut

(1) = Wegen der Vielzahl möglicher Chemikalien, Lösungsmittel, Einsatztemperaturen und -zeiten können die angegebenen Bewertungen im Einzelfall Veränderungen aufweisen. Insbesondere kann eine Elastomerart, die im Allgemeinen geringe Beständigkeit aufweist, gegen bestimmte Medien sehr gute Resistenz zeigen.

(2) = Bei relativ tiefen bzw. hohen Temperaturen sinkt der Widerstand ganz allgemein.

(3) = Gute Quellbeständigkeit gegen verschiedene Esterweichmacher.

(4) = Es handelt sich um Grenzwerte, die je nach Zusammensetzung der Mischung schwanken können. Der Dauereinsatz in den Grenzbereichen bringt eine Änderung der physikalischen Werte mit sich. Für extreme Beanspruchungen sind besondere Elastomer-Mischungen erforderlich.

Elastomers and their properties

Chemical Nomenclature	Natural Rubber	Styrol Butadien Rubber (Buna)	Nitril Rubber (Perbunan)	Chloroprene Rubber (Neoprene)	Ethylene Propylene Dien Rubber
Abbreviation as per ASTM D 1418	NR	SBR	NBR	CR	EPDM
Shore A Hardness Range (± 5)	40-90	45-90	45-90	40-90	40-90
Tensile Strength N/mm ²	4-15	4-15	4-14	5-15	6-13
Recoil Elasticity at 20 °C	Excellent	Good	Satisfactory	Good	Good
Abrasion Resistance	Very good	Very good	Good	Good	Good
(1) Chemical Resistance	Good	Good	Satisfactory	Good	Very good
(1) Oil Resistance	Low	Low	Excellent	Good	Low
(1) Petrol Resistance	None	Low	Good	Low	Low
(1) Solvent Resistance	Low	Low	Good	Good	(3) Satisfactory
(4) Temperature Stability in °C	-40 to + 80	-30 to + 80	-30 to + 100	-25 to + 100	-40 to + 100
Ozone Resistance	Satisfactory	Satisfactory	Satisfactory	Very Good	Excellent
General Climate Resistance	Good	Good	Good	Very Good	Excellent
Gas Impermeability	Satisfactory	Satisfactory	Good	Good	Satisfactory
(2) Resistance to permanent deformation	Very Good	Good	Good	Good	Good
Adhesion to metal	Excellent	Very Good	Satisfactory	Good	Satisfactory
Adhesion to textile	Excellent	Good	Satisfactory	Excellent	Satisfactory
Dielectric Properties	Very Good	Good	Badly	Satisfactory	Very Good

(1) = In view of the multitude of chemicals, solvents, application temperatures and times the value quoted may vary in some cases.

For example one type of elastomer which normally has only low resistance properties could show very good resistance to certain media.

(2) = At relatively high or low temperatures, resistance generally drops.

(3) = Good expansion resistance to various ester based plasticizers.

(4) = These are borderline values which, depending on the composition of the mixture, can vary. If used permanently in such borderline areas, this can lead to a change in the physical values. For such extreme applications it is advisable to use special elastomer mixtures.

Toleranzen

Da bei allen Maßen und Abbildungen in den nachfolgenden Unterlagen keine Toleranzen angegeben sind, gilt für Abweichungen der hierfür zuständigen DIN-Norm ISO 3302-1 E2, nachstehend einige Beispiele:

Nennmaß	bis 2,5	über 2,5 bis 4	über 4 bis 6,3	über 6,3 bis 10	über 10 bis 16	über 16 bis 25	über 25 bis 40	über 40 bis 63	über 63 bis 100
Abweichung ±	0,35	0,40	0,50	0,70	0,80	1,00	1,30	1,60	2,00

Unter ungünstigen Lagerungsbedingungen oder bei unsachgemäßer Behandlung ändern die meisten Gummi-Erzeugnisse ihre physikalischen Eigenschaften. Sie können z. B. durch übermäßige Verhärtung, Weichwerden, bleibende Verformung sowie durch Abblättern, Risse oder sonstige Oberflächenschäden unbrauchbar werden. Die Veränderungen können durch die Einwirkung von z. B. Sauerstoff, Ozon, Wärme, Licht, Feuchtigkeit, Lösungsmittel oder die Lagerung unter Spannung hervorgerufen werden.

Richtlinien für Lagerung und Wartung gibt das hierfür zuständige DIN-Blatt 7716.

Tolerances

As the following product descriptions do not contain any reference to measurement tolerances, deviations are covered by the applicable DIN-ISO 3302-1 E2 from which the following examples have been taken.

Nominal Measurement	Up to 2.5	Over 2.5 Up to 4	Over 4 Up to 6.3	Over 6.3 Up to 10	Over 10 Up to 16	Over 16 Up to 25	Over 25 Up to 40	Over 40 Up to 63	Over 63 Up to 100
Tolerance ±	0.35	0.40	0.50	0.70	0.80	1.00	1.30	1.60	2.00

In unfavourable storage conditions or when incorrectly handled, most rubber products will change their physical properties and be of no further use due to excessive hardening, softening, permanent deformation, flaking, cracking, and other surface defects. Such changes can for example be caused by the effects of oxygen, ozone, heat, light, damp, solvents, or storage under tension.

Suggested procedures for correct storage and handling are laid down in the applicable DIN Standard 7716.

Berechnung der Scheibenabmessungen

How to calculate glass dimensions

Berechnung der Scheibenabmessungen:

Die Scheibengröße hängt ab von der Fensteröffnung und der Stegdicke x des Klemmprofils.

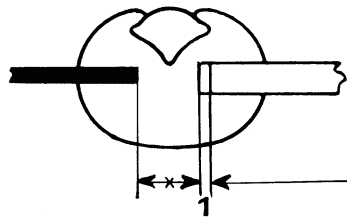
Calculation of glass dimensions:

This is dependent on the glazing section's core thickness marked X and also on the aperture of the window.

Berechnung bei Klemmprofilen ohne Rippen in den Nutböden:

Von der Größe der Fensteröffnung sind die doppelte Stegdicke x des Klemmprofils und außerdem 2 mm abzuziehen.

Für den Radius des Eckbogens sind x und 1 mm abzuziehen.



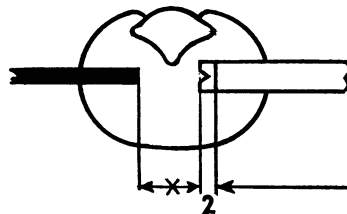
Calculation of glazing sections without ribs at the bottom of the groove:

Add 2 mm to the double core thickness X and deduct this figure from the size of the window aperture.

Deduct X plus 1 mm for the corner radius.

Berechnung bei Klemmprofilen mit Rippen in einem Nutboden:

Von den nach Schema A errechneten Werten sind zusätzlich weitere 2 mm abzuziehen. Für den Radius zusätzlich 1 mm.

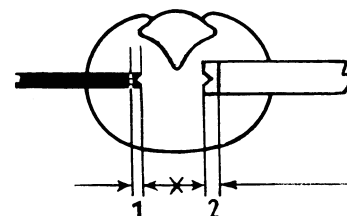


Calculation of glazing sections with ribs at the bottom of one groove:

Deduct a further 2 mm from the value calculated by scheme A. For the radius deduct an additional 1 mm.

Berechnung bei Klemmprofilen mit Rippen in beiden Nutböden:

Von den nach Schema A errechneten Werten sind zusätzlich weitere 4 mm abzuziehen. Für den Radius zusätzlich 2 mm.



Calculation of glazing sections with ribs at the bottom of both grooves:

Deduct a further 4 mm from the value calculated by scheme A. For the radius deduct an additional 2 mm.

Arbeitsweise bei der Montage

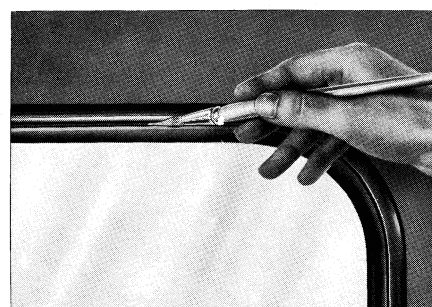
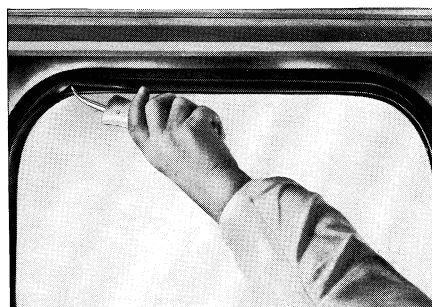
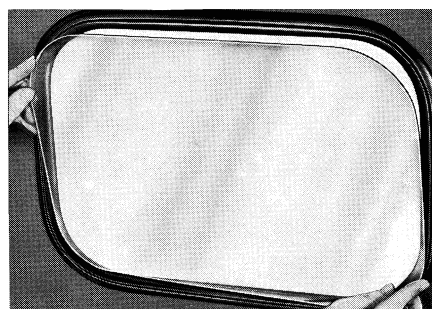
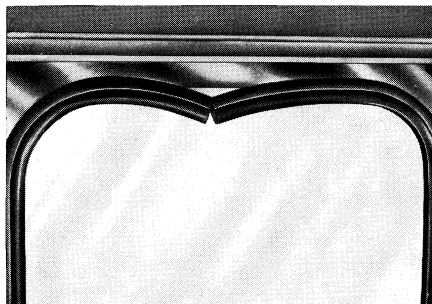
Arbeitsweise bei der Montage:

Das Klemmprofil wird mit seiner unteren Nut auf den Blechrahmen der Fensteröffnung gesteckt (Einschmieren der Fensteröffnungskante mit Paraffin oder des Klemmprofils mit Seifenwasser erleichtert die Montage) und so fest angedrückt, dass der Nutgrund an der Blechkante anliegt, insbesondere in den Blechrundungen. Zur Vorspannung für festen und spielfreien Sitz wird 1% zur Länge jedes Profilabschnittes für ein Fenster zugegeben. Die Stoßstelle der beiden Profilenden liegt in der Mitte der Fensteroberkante. Sie werden in der Fensterebene von der Rahmenkante nach innen abgebogen (Bild 1), dann stumpf voreinandergestoßen und in ihre ursprüngliche Anlage an der Falzkante zurückgeführt.

Die Dichtungslippe zwischen Glas- und Füllernut des Klemmprofils lässt sich um etwa 45° von der Glasnut abbiegen und gestattet die Einführung der Scheibe von der Füllerseite her in die Glasnut des Klemmprofils. Zuerst ist die Scheibenunterkante in die aufgeklappte breite Glasnut des Klemmprofils einzusetzen.

Mit unserem Werkzeug Nr. 365 0002 wird die abbiegbare Dichtungslippe dann auch fortlaufend über den restlichen Umfang des Fensters von der Glasnut abgebogen, so dass die Scheibe auf allen Seiten fortschreitend in die breite Dichtungsnut des Klemmprofils hineingleiten kann.

Dieser Arbeitsgang wird erleichtert, wenn vorher die Glaskanten der Fensterscheibe gebrochen worden sind. Der Füllerkanal im Klemmprofil ist mit Seifenwasser oder Glyzerin zu schmieren, um das Eingleiten des Füllers zu erleichtern.



Assembly procedures

Assembly Procedures

The lower groove of the glazing section is fitted over the metal edge of the window aperture (assembly can be simplified by applying paraffin to the metal edge or soapy water to the glazing section) and pressed down firmly until the base of the groove meets the metal frame. Particular attention should be paid to the corner radii. To achieve pre-tension and thus a firm fit without play, 1% should be added to the length of the section for each window. The ends of the glazing section should meet in the centre of the upper window ledge. Pull down both ends in the same plane as the window (see illustration 1), angle them obtusely and then press back into their original positions over the edge of the metalwork.

The sealing lip between the glass and filler grooves in the glazing section can be bent away from the glass groove by approx. 45° allowing the glass itself to be inserted into its groove from the filler side. Insert the lower edge of the pane into the wide glass channel in the glazing section first.

By means of our tool 365 0002 the flexible sealing lip is then continuously bent outwards away from the glass groove around the remaining window periphery. This ensures that the glass pane slips smoothly and evenly into the wide sealing groove from all sides.

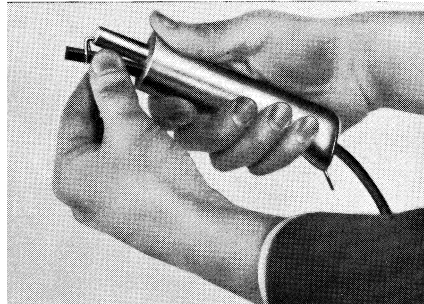
This step is alleviated if you previously rough up the edges of the glass. Then lubricate the filler channel in the rubber section with soapy water or glycerine to permit easier filler insertion.

Arbeitsweise bei der Montage

(Fortsetzung)
(Continued)

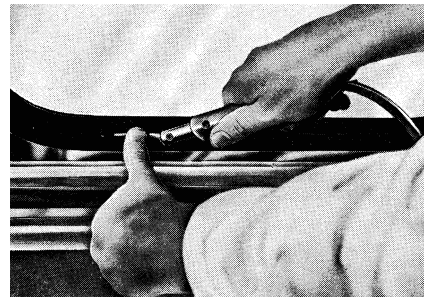
Assembly procedures

Das Füllerprofil wird vom Drall der Wicklung befreit und sein Ende durch Handgriff und Öse unseres Werkzeuges Nr. 365 0001 hindurchgezogen.



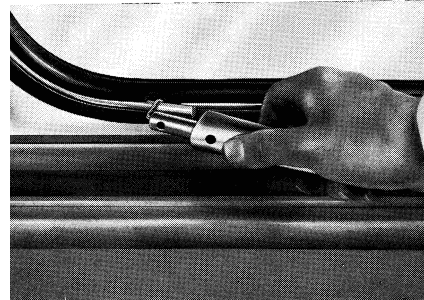
The filler section is then released from its coil tension and one end is threaded through the handle and eyelet of tool 365 0001.

Die Werkzeugöse mit dem Füller ist in die zugehörige Nut des Klemmprofils einzuführen, aber nicht an dessen Stoßstelle. Dann wird das Füllerende mit dem Daumen der linken Hand durch Druck in der Füllernut des Klemmprofils festgehalten, während die Öse in der Nut fortschreitend entlang der Fensterkante bewegt wird. Dabei gleitet der Füller selbsttätig in die Nut des Dichtungsprofils, wodurch Verbindungsfestigkeit, Vorspannung und Dichtung entstehen.



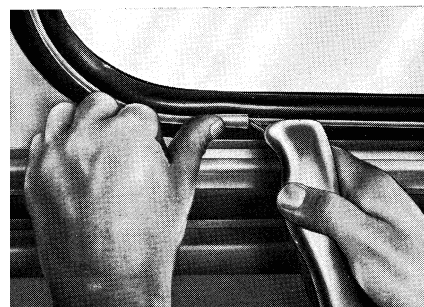
The eyelet and filler are then slipped into the appropriate channel in the glazing section but not at its joint position. The end of the filler section is held in its groove by pressure applied by the thumb of your left hand, while the eyelet is guided continuously along the edge of the window. The filler automatically slips into the groove of the sealing section thus ensuring firm connection, pre-tension and sealing.

Leichter, wechselnder Seitendruck und Winkelbewegungen des Werkzeuges unterstützen die Einführung, insbesondere in den Rundungen der Ecken. Nachdem die Öse des Werkzeuges die Füllernut über den ganzen Fensterumfang durchlaufen hat, wird sie aus der Nut herausgehoben.



It is easier to insert the filler section, especially around the corners, by applying light alternating pressure on the tool and angling it slightly. After the eyelet in the tool has been slipped along the entire length of the channel, it is then lifted out of its groove.

Das Füllerprofil ist mit angemessener Längenzugabe so abzuschneiden, dass es sich nach seiner elastischen Dehnung (beim Einführen) allmählich wieder auf seine ursprüngliche Länge zusammenziehen kann. Massieren von den Füllerenden zu ihrer Mitte beschleunigt die Verkürzung. Hat der Füller nach angemessener Zeit seine entspannte Lage wieder erreicht, wird er mit geringer Längenzugabe so abgeschnitten, dass Anfang und Ende gegeneinanderstoßen und sich mit dem Stift am Griff des Werkzeuges Nr. 365 0001 unter Verspannung in ihre Füllernut eindrücken lassen.



During the insert process the filler will stretch slightly. When cutting this section to length, allow for this accordingly so that it may gradually return to its original length without leaving a gap. You can speed this up by rubbing the ends of the filler section towards the middle. After a period the filler will have settled sufficiently for you to trim off the end with a small excess length so that when both ends are joined they can be pressed into the filler groove under tension by means of the pin at the end of the handle of tool 365 0001.

Montage einer mehrteiligen Scheibenfassung aus Klemmprofilabschnitten mit auf Gehrung geschnittenen Stoßenden:

Ein Ende des Klemmprofilabschnittes ist im gewünschten Gehrungswinkel zu beschneiden. Jeder Klemmprofilabschnitt der mehrteiligen Scheibenfassung soll je 100 mm länger sein als die zugehörige Glasscheibenkante. Dabei ist die Abschnittlänge am Boden der Glasscheibennut zu messen. Beim Schneiden sind die Klemmprofilabschnitte so festzuhalten, dass die Lippen in der Gebrauchsstellung gestützt werden, die sie nach der Montage einnehmen sollen, damit keine unerwünschte Verformung und Undichtigkeit entsteht.

Einschmieren der Fensteröffnungs-kante mit Paraffin oder der Klemmprofilabschnitte mit Seifenwasser erleichtert die Montage.

Die Klemmprofilabschnitte werden auf den Blechrand des Wandausschnittes so aufgesteckt, daß die Blechkante die für sie bestimmte Nut des Klemmprofils ausfüllt. Je zwei auf Gehrung geschnittene Enden benachbarter Klemmprofilabschnitte werden so gegeneinander ausgerichtet und an der richtigen Stelle an der Ecke zusammengedrückt, dass eine dichte und gut aussehende Stoßstelle entsteht.

Dann ist die Fensterscheibe in das Klemmprofil mit Hilfe unseres Werk-zeuges 365 0002 so einzusetzen, wie in den Absätzen 2 und 3 der „Arbeitsweise bei der Montage“ beschrieben.

Für das Einfügen des Füllers in die Füllernut des Klemmprofils gelten sinngemäß entsprechend die Vorschläge der Absätze 4 bis 8 der „Arbeitsweise bei der Montage“. Jedoch ist in jeden Einzelabschnitt ein besonderer Füllerabschnitt so einzusetzen, dass an jeder Stoßstelle des Klemmprofils auch die Stoßstelle des Füllers entsteht, dessen Enden ebenfalls im Gehrungsschnitt gegeneinanderstoßen.

Assembly of a multi-part glazing frame consisting of rubber sections with mitred ends:

Cut one end of the section to the required mitred shape. Each glazing section in the multi-part frame should be 100 mm longer than its glass pane edge. For this purpose measure the length of the section along the bottom of the glass groove. When cutting the lengths of glazing section hold them in such a position that the lips are supported in the position of application which they are to take up after assembly. This reduces the danger of deformation and seal leaks.

Assembly can be facilitated by lubricating the edge of the window aperture with paraffin or the glazing sections with soapy water.

The glazing rubber lengths are then pressed on to the edge of the metalwork in such a manner that the metal completely fills its groove in the section. Two each of the mitred ends of neighbouring glazing sections are positioned together and pressed into place in the corners ensuring a tight and neat joint.

The window pane is then fitted into the channel with the help of tool 365 0002 as described in paragraphs 2 and 3 of the assembly procedures.

Insertion of the filler into its groove then follows along the same lines as suggested in paragraphs 4 to 8 of the assembly procedures. However, a special filler section must be prepared and inserted into each individual channel length so that the joint of the filler is in the same position as the joint in the glazing section. The ends of the filler sections must then be mitred as well.

Einsatzübersicht der Klemmprofile, geordnet nach Scheibenstärke und Falzaufnahme

Application of the Glazing Sections according to Glass Thickness and Metalwork Groove

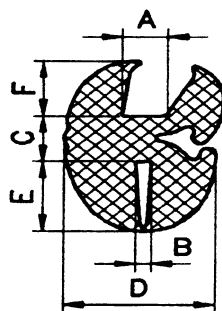
Scheibenstärke mm	Falzaufnahme mm	Lagerprofile		Sonderanfertigung	
		Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite
Glass Thickness mm	Metalwork Groove mm	Sections in Stock		Special Production	
		Art. No.	Page	Art. No.	Page
2,5	2,5			401 A658	24
3	18,5			401 A157	29
3,7	1			401 A860	21
4	2,5			401 A118	21
4	3			401 A017	19
4	5			401 A855	25
4	14	401 0051	11		
4	27			401 A147	29
4,5	23	401 0052	11		
4,5	25,5			401 A323	29
4,5	18			401 A896	21
5	1,5			401 A098	19
				401 A097	22
5	2			401 A107	26
5	4			401 A784	22
				401 A108	26
5	25			401 A158	29
5	26,5	401 0053	11		
5	28			401 A344	30
5	38			401 A959	30
5	41			401 A814	30
5,5	1,5			401 A123	22
5,5	2			401 A671	26
5,5	3			401 A201	26
				401 A924	20
5,5	25			401 A843	30
6	2			401 A867	26
6	2,5			401 A115	27
				401 A148	27
6	3			401 A058	20
				401 A150	25
				401 A177	25
				401 A078	22
				401 A120	22
				401 B142	22
				401 A059	23
				401 A128	23
				401 A846	27
6	3,5			401 A090	23
6	30			401 A626	31
6	31	401 0026	12	401 A298	31
6,5	20			401 A361	23
6,5	40			401 A083	31
6,5	45,5			401 A084	31
7	2,5			401 A100	20

Scheibenstärke mm	Falzaufnahme mm	Lagerprofile		Sonderanfertigung	
		Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite
Glass Thickness mm	Metalwork Groove mm	Sections in Stock		Special Production	
		Art. No.	Page	Art. No.	Page
7	4			401 A121	23
				401 A870	21
7	40	401 0035	12		
7,5	17			401 A085	25
8	3			401 A951	25
8	4			401 A117	27
8	54			401 A868	32
8,5	10,5			401 A933	28
12	3			401 A916	28
12	6,5			401 A724	28
15	37,5			401 A773	32
18	3			401 A086	24
20,5	3			401 A856	24
22	4			401 A082	28
25	3			401 A756	24

Einsatzübersicht der Klemmprofile für Doppelverglasung, geordnet nach Scheibenstärke und Falzaufnahme

Application of the Glazing Sections for Double Glazing ac- cording to Glass Thickness and Metalwork Groove

Scheibenstärke mm	Falzaufnahme mm	Lagerprofile		Sonderanfertigung	
		Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite
Glass Thickness mm	Metalwork Groove mm	Sections in Stock		Special Production	
		Art. No.	Page	Art. No.	Page
3,6-3,6	25			401 A393	32
4-2	24			401 A803	33
4-4	4			401 A088	33
4-4	30			401 A347	33
5-5	44			401 A449	34
6-6	1,2-1,2			401 A093	34
7-7	39,5			401 A960	34

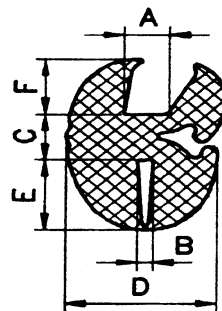


Maße in mm						Art.-Nr. EPDM trocken	Art.-Nr. EPDM glyzeriniert	Art.-Nr. SBR	Biege- radius mm	VE/MA m	Füller- größe*
A	B	C	D	E	F	Art. No. EPDM Dry	Art. No. EPDM Glycerined	Art. No.: SBR	Bending Radius mm	S.U./MQ m	Filler size*
1,00	1,00	4,00	11,00	5,00	6,00	–	–	401 A004	35	2000	1
1,00	1,00	6,00	14,60	6,00	6,00	–	SBR 60 Sh.	401 A009	60	1000	2
1,50	1,50	6,00	14,60	6,00	6,00	–	–	401 A010	60	1200	2
1,50	1,50	8,00	16,00	12,00	12,00	401 A330	–	–	120	600	3
2,00	1,50	7,50	19,00	8,00	7,50	–	–	401 A044	90	800	2
2,50	1,50	7,00	16,00	7,00	7,00	–	–	401 0038	80	15	2
3,00	1,00	4,00	10,20	3,00	3,00	401 D100	–	401 0000	20	25	0
3,00	1,00	6,00	14,60	6,00	6,00	–	–	401 A937	70	1300	2
3,00	1,50	6,00	12,20	5,00	4,00	–	SBR/CR 70 Sh.	401 A193	50	2000	1
3,00	2,00	4,00	10,20	3,00	3,00	401 D146	–	401 0046	20	20	0
3,00	2,00	6,00	14,60	6,00	6,00	–	–	401 A011	60	1300	1
3,00	2,50	5,00	14,60	6,00	6,00	–	–	401 A006	60	2000	2
3,00	2,50	6,00	12,20	5,00	4,00	–	SBR/CR 70 Sh.	401 A012	40	2000	1
3,00	3,00	4,00	12,00	4,50	6,00	–	–	401 A219	35	2000	1
3,00	3,00	6,00	14,60	6,00	6,00	–	–	401A013	60	1200	2
3,00	5,00	4,00	14,50	6,00	6,00	–	–	401A237	40	1500	1
3,00	6,00	7,00	19,00	11,50	11,50	–	–	401 A030	100	700	2
3,50	3,00	7,30	18,00	10,00	8,70	–	–	401 A041	90	700	2
4,00	1,00	7,00	16,00	6,00	7,00	401 D103	–	401 0003	80	15	2
4,00	1,00	7,00	17,00	8,00	10,00	–	–	401 A408	100	700	2
4,00	1,50	4,00	12,60	5,00	6,00	401 D104	401 D004	401 0004	35	25	1
4,00	1,50	7,00	16,00	7,00	7,00	401 D105	–	401 0005	80	15	2
4,00	1,50	7,50	17,50	8,00	10,00	–	–	401 A047	100	800	2
4,00	2,00	6,00	16,00	7,00	6,00	–	SBR/CR 70 Sh.	401 A018	60	1200	2
4,00	2,00	7,00	16,00	7,00	7,00	–	SBR 60 Sh.	401 A031	80	900	2
4,00	2,00	7,30	18,00	11,00	8,70	401 D107	401 D007	401 0007	100	15	2
4,00	3,00	4,00	12,60	5,00	6,00	401 D137	401 D037	401 0037	35	25	1
4,00	3,00	4,00	10,20	4,00	4,00	–	SBR/CR 70 Sh.	401 A002	25	3000	0
4,00	3,00	4,00	12,60	5,00	6,00	–	NBR 78 Sh.	401 A821	35	1800	1
4,00	3,00	5,00	14,00	5,00	6,00	–	–	401 A149	40	1500	2
4,00	3,00	7,00	16,00	7,00	7,00	401 D108	401 D008	401 0008	80	15	2
4,00	3,00	7,50	19,50	12,50	9,50	401 D109	401 D009	401 0009	100	15	2

Alle grau unterlegten Artikel sind ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten, lieferbar.

All items on gray back ground are available ex warehouse unless sold out.

* Füllergrößen siehe Seite 13. / Filler size page 13.

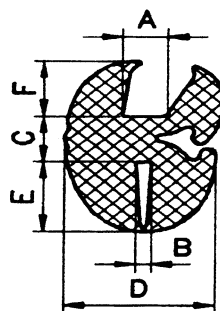


Maße in mm						Art.-Nr. EPDM trocken	Art.-Nr. EPDM glyzeriniert	Art.-Nr. SBR	Biege- radius mm	VE/MA m	Füller- größe*
Measurements in mm						Art. No. EPDM Dry	Art. No. EPDM Glycerined	Art. No.: SBR	Bending Radius mm	S.U./MQ m	Filler size*
A	B	C	D	E	F						
4,00	4,00	4,00	14,00	6,00	6,00	–	–	401 A005	40	1500	1
4,00	4,00	7,50	18,00	7,50	8,00	401 D110	401 D010	401 0010	90	15	2
4,00	4,00	9,00	16,00	6,50	6,50	–	SBR 55 Sh.	401 A195	90	900	2
4,00	5,00	6,50	19,00	11,00	8,50	–	–	401 A025	90	700	2
4,00	6,50	6,00	18,00	11,00	9,00	–	–	401 A019	90	800	2
4,00	12,50	7,00	24,00	11,00	9,00	–	–	401 A032	100	700	2
4,50	2,50	6,00	16,00	6,50	7,50	–	SBR/CR 70 Sh.	401 A145	80	1100	1
4,50	8,00	7,00	19,00	7,00	7,00	–	–	401 A033	80	1000	2
4,50	5,00	7,00	16,00	7,00	7,00	401 D111	–	401 0011	80	15	2
4,80	2,00	7,30	18,00	11,00	8,70	–	EPDM 65 Sh.	401 A418	100	700	2
5,00	1,00	7,00	17,00	7,00	8,50	–	–	401 A035	90	800	2
5,00	1,50	4,00	13,50	5,00	6,00	–	–	401 A297	35	1500	1
5,00	1,60	7,50	17,50	8,00	10,00	–	–	401 A051	100	700	2
5,00	2,00	5,00	15,00	6,00	6,00	401 D149	–	401 0049	50	25	2
5,00	2,00	6,50	17,00	6,50	7,00	–	–	401 A026	70	1000	2
5,00	2,00	7,50	19,50	12,50	9,50	401 D112	–	401 0012	100	15	2
5,00	2,50	6,00	18,00	8,00	9,00	–	–	401 A020	85	800	2
5,00	3,00	6,50	21,00	7,50	7,00	–	401 B111	–	80	25	2
5,00	3,00	7,50	19,50	12,00	10,00	401 D113	401 D013	401 0013	100	15	2
5,00	3,00	7,50	18,00	7,50	8,00	–	–	401 A052	90	15	2
5,00	3,00	7,50	19,00	9,00	10,00	–	SBR/CR 70 Sh.	401 A053	90	700	2
5,00	3,00	7,50	20,00	12,50	9,50	–	CR 72 Sh.	401 A878	100	600	2
5,00	3,00	7,50	19,50	12,00	13,00	–	–	401 A036	80	1000	2
5,00	3,50	7,00	16,00	7,00	7,00	–	NR 75 Sh.	401 A400	100	600	2
5,00	3,50	7,50	18,00	7,50	8,00	–	–	401 A054	90	800	2
5,00	5,00	7,00	18,40	9,00	8,00	401 D114	401 D014	401 0014	90	15	2
5,00	5,00	7,50	19,00	11,00	11,00	–	–	401 A055	100	600	2
5,00	6,75	6,00	20,00	7,50	7,50	–	–	401 A021	80	1000	2
5,00	7,00	7,00	19,00	11,00	9,00	401 D140	401 D040	401 0040	100	15	2
5,00	9,00	7,00	21,50	11,00	9,00	–	–	401 A038	100	700	2
5,50	2,00	7,30	19,00	11,00	8,70	401 D115	–	401 0015	100	15	2
5,50	4,00	7,00	18,00	7,50	8,50	–	–	401 A039	90	800	2
6,00	1,50	7,50	19,50	12,50	9,50	–	CR 72 Sh.	401 A926	100	600	2
6,00	1,50	7,50	19,50	12,50	9,50	401 D116	401 D016	401 0016	100	15	2
6,00	2,00	7,00	16,50	8,00	8,00	–	–	401 A040	90	900	2
6,00	2,50	7,00	19,00	8,00	8,00	401 D117	401 D017	401 0017	90	15	2

Alle grau unterlegten Artikel sind ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten, lieferbar.

All items on gray back ground are available ex warehouse unless sold out.

* Füllergrößen siehe Seite 13. / Filler size page 13.



Maße in mm						Art.-Nr. EPDM trocken	Art.-Nr. EPDM glyzeriniert	Art.-Nr. SBR	Biege- radius mm	VE/MA m	Füller- größe*
A	B	C	D	E	F	Art. No. EPDM Dry	Art. No. EPDM Glycerined	Art. No.: SBR	Bending Radius mm	S.U./MQ m	Filler size*
Measurements in mm											
A	B	C	D	E	F						
6,00	2,50	7,50	23,50	9,50	9,00	–	–	401 A341	100	600	3
6,00	3,00	5,00	16,00	5,00	6,00	–	–	401 A008	60	1300	2
6,00	3,00	7,00	23,50	11,50	11,50	–	–	401 A342	110	500	3
6,00	3,00	7,50	19,50	12,50	9,50	401 D118	401 D018	401 0018	100	15	2
6,00	4,00	7,50	19,00	12,50	9,50	401 D119	401 D019	401 0019	100	15	2
6,00	6,00	7,50	23,00	12,00	9,50	–	–	401 A923	100	500	3
6,00	6,00	8,50	19,00	9,50	9,00	401 D141	–	401 0041	100	15	2
6,00	10,00	7,50	22,70	12,50	9,50	401 D142	–	401 0042	100	15	2
6,20	2,50	7,00	19,00	8,00	8,00	–	401 B100	–	90	1000	2
6,50	3,50	7,50	18,00	7,50	8,00	–	–	401 0020	90	15	2
7,00	2,00	7,50	20,00	12,50	9,50	–	–	401 A061	100	600	2
7,00	2,50	10,00	25,00	12,00	9,50	–	–	401 A892	120	400	3
7,00	3,00	7,50	19,50	12,50	9,50	401 B109	–	–	100	15	2
7,00	3,00	7,50	20,00	12,50	9,50	–	–	401 A062	100	600	2
7,00	4,00	7,50	19,00	11,00	9,50	401 D143	401 D043	401 0043	100	15	2
8,00	1,50	7,50	19,50	12,50	9,50	–	–	401 A064	100	600	2
8,00	2,00	7,50	22,00	12,50	9,50	–	–	401 A299	100	500	2
8,00	2,50	7,50	22,00	10,00	10,00	–	–	401 A066	120	600	2
8,00	3,00	7,50	22,00	12,50	9,50	401 D154	–	401 0054	100	15	2
8,00	4,00	8,00	19,50	9,00	10,00	–	SBR/CR 60 Sh.	401 A070	100	600	2
8,00	4,00	8,50	25,00	12,50	10,00	401 D147	–	401 0047	100	15	2
9,00	5,00	8,50	25,00	12,50	10,00	–	–	401 A074	100	400	2
9,00	8,00	10,50	24,00	12,00	11,00	–	–	401 A228	120	400	2
10,00	3,00	7,50	23,00	12,50	9,50	–	–	401 A068	120	500	2
10,00	6,00	7,50	24,00	12,50	9,50	401 D145	–	401 0045	100	15	2
12,00	3,00	7,50	28,60	12,50	9,50	–	–	401 A079	120	400	2
16,00	7,00	12,00	30,80	12,00	12,00	–	–	401 A080	120	300	2

Alle grau unterlegten Artikel sind ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten, lieferbar.

All items on gray back ground are available ex warehouse unless sold out.

* Füllergrößen siehe Seite 13. / Filler size page 13.

Die Profilquerschnitte sind nicht maßstäblich abgebildet. Bitte eingezeichnete Paßmaße beachten! Die Klemmpprofile sind so abgebildet, daß die Scheibenaufnahme stets nach oben und die Falzaufnahme nach unten zeigt. Der angegebene Biegeradius bezieht sich auf den Blechausschnitt.

The cross-sections illustrated are not to scale. Please pay particular attention to the fitting measurements! The glazing sections have been illustrated so that the glass channel is always at the top and the metalwork groove at the bottom. The bending radius stated refers to the aperture in the metalwork.

401 0051

Werkstoff: SBR/EPDM, 75 Sh
Biegeradius: 100 mm
VE 15 m

Gesondert bestellen:

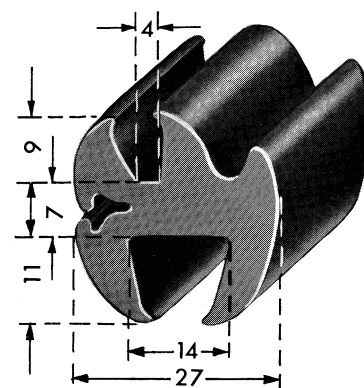
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 0051

Material: SBR/EPDM, 75 Sh
Bending radius: 100 mm
S.U. 15 m

To be ordered separately:

Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 0052

Werkstoff: SBR/EPDM, 75 Sh
Biegeradius: 100 mm
VE 15 m

Gesondert bestellen:

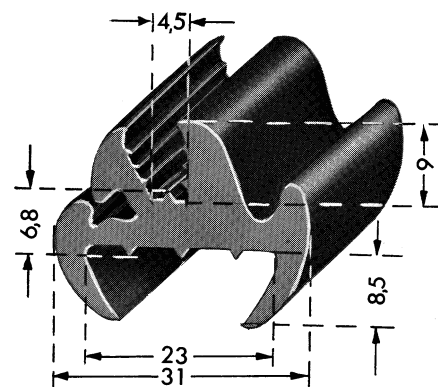
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 0052

Material: SBR/EPDM, 75 Sh
Bending radius: 100 mm
S.U. 15 m

To be ordered separately:

Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 0053

Werkstoff: SBR/EPDM, 75 Sh
Biegeradius: 100 mm
VE 15 m

Gesondert bestellen:

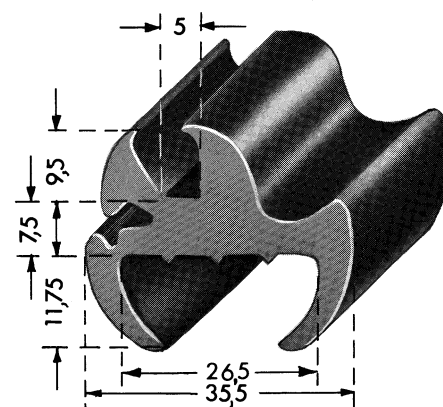
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 0053

Material: SBR/EPDM, 75 Sh
Bending radius: 100 mm
S.U. 15 m

To be ordered separately:

Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 0044

Werkstoff: SBR, 65 Sh
Biegeradius: 100 mm

VE 15 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 0044

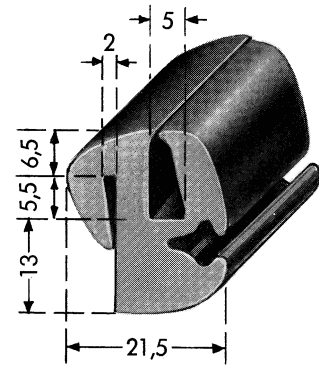
Material: SBR, 65 Sh
Bending radius: 100 mm

S.U. 15 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 0026

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 80 mm

VE 15 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 0026

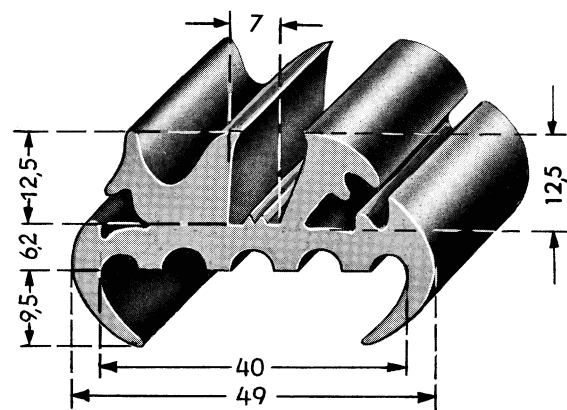
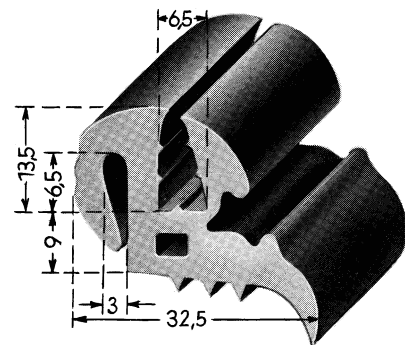
Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 80 mm

S.U. 15 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 0035

Werkstoff: SBR, 60 Sh
Biegeradius: 120 mm

VE 10 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0003/0014, 440 0104/B759

446 0029-0032

401 0035

Material: SBR, 60 Sh
Bending radius: 120 mm

S.U. 10 m

To be ordered separately:

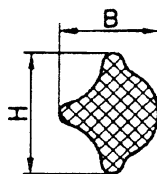
Filler Sections

404 0002/0003/0014, 440 0104/B759

446 0029-0032

Füllerprofile

Filler Sections



Füllergröße	Maße in mm		Art.-Nr.	Werkstoff	Farbe	VE/MA	Führungsöse
Filler size	H	B	Art. No.	Material	Colour	S.U./MQ	Guide Eyelet
	H	B				m	
0	5,5	4,5	404 0000	SBR	schwarz / black	60	365 0005
0	5,5	4,5	446 0024	PVC	weiß, glänzend / white, glossy	50	365 0005
1	7,0	6,0	404 0001	SBR	schwarz / black	60	365 0006
1	7,0	6,0	446 A759	PVC	elfenbeinfarbig / ivory	2.000	365 0006
1	7,0	6,0	446 0028	PVC	weiß, glänzend / white, glossy	50	365 0006
2	9,5	7,5	404 0002	SBR	schwarz / black	40	365 0007
2	9,5	7,5	404 0014	CR/SBR	schwarz / black	40	365 0007
2	9,5	7,5	404 A170	EPDM	schwarz / black	100	365 0007
2	9,5	7,5	446 0029	PVC	elfenbeinfarbig, glänzend / ivory, glossy	50	365 0007
2	9,5	7,5	446 0030	PVC	silber, glänzend / silver, glossy	50	365 0007
2	9,5	7,5	446 0031	PVC	rot, glänzend / red, glossy	50	365 0007
2	9,5	7,5	446 0032	PVC	weiß, glänzend / white, glossy	50	365 0007
3	11,0	7,0	404 0003	SBR	schwarz / black	40	365 0008

Alle grau unterlegten Artikel sind ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten, lieferbar.
All items on gray back ground are available ex warehouse unless sold out.

440 B759

schwarz matt
für Klemmpprofile
PVC

Mindestabnahme 2500 m

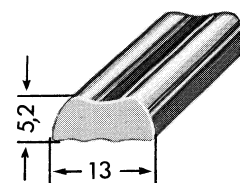
Gesondert bestellen: Führungsöse
365 0009

440 B759

Matt black
for glazing sections
PVC

Minimum sale 2500 m

Order separately: Eyelet 365 0009



440 0104

Werkstoff: PVC mit Silberflex-Folie
(eingekapselt)

VE 25 m

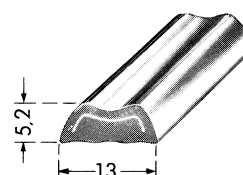
Gesondert bestellen:
Führungsöse 365 0009/0010

440 0104

Material: PVC with silverflex insert
(encapsuled)

S.U. 25 m

To be ordered separately:
Eyelet 365 0009/0010

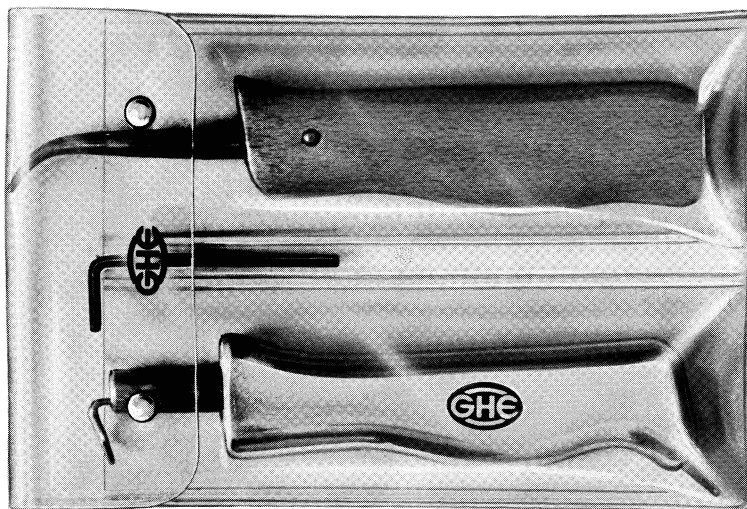


Nur **eingekapselte** Silberflex-Zierfüller sind für den Außeneinsatz zu empfehlen. Bei Verwendung unserer Gummiklemmpprofile besteht die Gewähr, dass eine Verfärbung der eingekapselten Silberflex-Zierfüller infolge Weichmacherwanderung nicht auftritt.

Nicht eingekapselte Silberflex-Zierfüller sollen nur im Inneneinsatz verwendet werden.

For exterior applications we only recommend the **encapsuled** decorative fillers. In conjunction with our rubber glazing sections it can be guaranteed that there will be no discolouration of the encapsuled silverflex insert as a result of plasticizer migration.

Non-encapsuled trim silverflex foils should only be used for interior applications.



365 0000 Werkzeugtasche

Inhalt bestehend aus:

1 Werkzeug 365 0001 mit auswechselbarer Führungsöse 365 0007 zum Einziehen der Füllerprofile 404 0002/0014 und 446 0029-0032/0034/0035/0052
 1 Werkzeug 365 0002 für Scheibenmontage in Klemmprofilen, 1 Schlüssel 365 0004 DIN 911 zum Feststellen und Lösen aller Führungsösen
 1 Montageanleitung für den Einbau von Klemmprofilen
 Werkzeugtasche: PVC glasklar / Werkzeug 365 0001 / G AlMg blank / Führungsöse 365 0007: Stahldraht gehärtet, blank
 Werkzeug 365 0002: Holz lack. / Stift: Chrom-Vanadium-Stahl, blank / Schlüssel 365 0004: Vergütungsstahl roh
 VE 1 St.

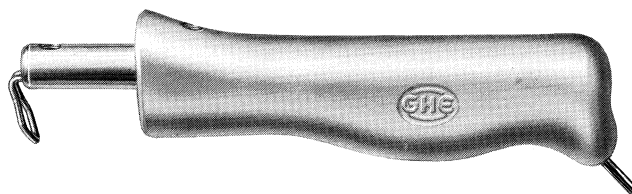
Gesondert bestellen: Führungsöse 365 0005 für Füllerprofile 404 0000, 446 0024
 Führungsöse 365 0006 für Füllerprofile 404 0001, 446/0028, Führungsöse 365 0008 für Füllerprofil 404 0003
 Führungsöse 365 0009 für Zierprofil 440 0104/B759

365 0000 Tool Set

Contents consisting of:

1 tool 365 0001 with replaceable eyelet 365 0007 for insertion of filler sections 404 0002/0014 and 446 0029-0032/0034/0035/0052
 1 tool 365 0002 for assembling glass panes in the glazing sections
 1 key 365 0004 to DIN Standard 911 for tightening and loosening all eyelet versions
 A list of assembly instructions for glazing sections
 Tool bag: Clear PVC / Tool 365 0001: Bright die-cast AlMg / Eyelet 365 0007: Bright tempered steel
 Tool 365 0002: Painted wood / Pin: Bright chrome vanadium steel / Key 365 0004: Untreated quality steel
 S.U. 1

Order separately: Eyelet 365 0005 for filler sections 404 0000, 446 0024
 Eyelet 365 0006 for filler sections 404 0001, 446/0028 – Eyelet 365 0008 for filler section 404 0003
 Eyelet 365 0009 for trim section 440 0104/B759



365 0001

Werkzeuge für Füllerprofile

mit auswechselbarer Führungsöse 365 0007 und Schlüssel 365 0004
zum Einziehen der Füllerprofile 404 0002/0014, 446 0029-0032/0034/0035/0046/0052
Grifflänge 125 mm
G AlMg blank / Stahldraht gehärtet, blank / Vergütungsstahl roh
VE 1 St.

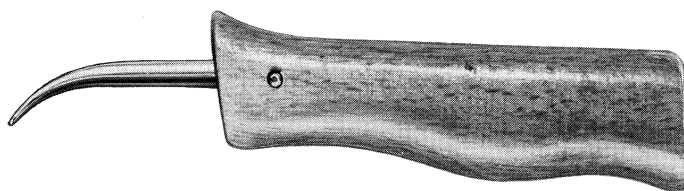
Gesondert bestellen:	Ösen	365 0005	365 0006	365 0008	365 0009	365 0010
	Füller	404 0000	404 0001	404 0003	404 0104/B759	446 0024
		446 0026/0028				
Ersatzbedarf:	Schlüssel	365 0004				

365 0001

Tool for Filler Sections

with replaceable Eyelet 365 0007 and Key 365 0004
for insertion of filler sections 404 0002/0014, 446 0029-0032/0034/0035/0046/0052
Length of handle 125 mm
AlMg die-cast, tempered steel wire, quality steel
S.U. 1

Order separately:	Eyelets	365 0005	365 0006	365 0008	365 0009	365 0010
	Filler sections	404 0000	404 0001	404 0003	404 0104/B759	446 0024
		446 0026/0028				
Spares:	Key	365 0004				



365 0002

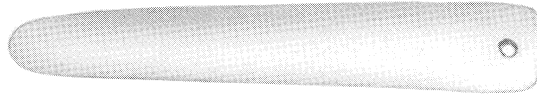
Werkzeug

für Scheibenmontage in Klemmprofile,
Grifflänge 125 mm
Stift: Chrom-Vanadium-Stahl, blank / Heft: Holz lackiert
VE 1 St.

365 0002

Tool

for assembling glass panes in glazing sections.
Handle length 125 mm
Pin: Chrome vanadium steel / Handle: painted wood
S.U. 1



365 0003
Werkzeug

130 mm lang
Edelbein-Rohrknochen, pol.
VE 1 St.

365 0003
Tool

130 mm long
polished quality tubular bone
S.U. 1



365 0004
Schlüssel

DIN 911
zum Lösen und Feststellen von
Führungsösen zu Werkzeug 365 0001
Vergütungsstahl roh
VE 10 St.

365 0004
Key

to DIN 911
for tightening and loosening
eyelets on tool 365 0001
untreated quality steel
S.U. 10

Führungsösen

Eyelets

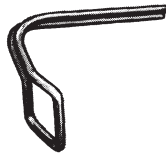


365 0005

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
VE 10 St.

365 0005

for insertion of filler sections
on tool 365 0001
tempered steel wire, shiny
S.U. 10

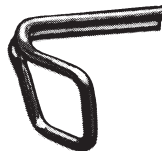


365 0006

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
VE 10 St.

365 0006

for insertion of filler sections
on tool 365 0001
tempered steel wire, shiny
S.U. 10



365 0007

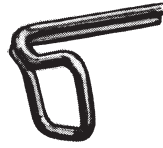
zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
VE 10 St.

365 0007

for insertion of filler sections
on tool 365 0001
tempered steel wire, shiny
S.U. 10

Führungsösen

Eyelets

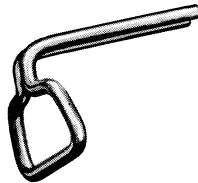


365 0008

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
VE 10 St.

365 0008

for insertion of filler sections
on tool 365 0001
tempered steel wire, shiny
S.U. 10

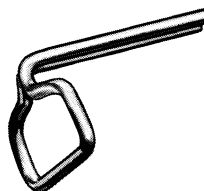


365 0009

zum Einziehen von Zierprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
VE 10 St.

365 0009

for insertion of filler sections
on tool 365 0001
tempered steel wire, shiny
S.U. 10



365 0010

zum Einziehen von Zierprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
VE 10 St.

365 0010

for insertion of filler sections
on tool 365 0001
tempered steel wire, shiny
S.U. 10

Auf den folgenden Seiten finden Sie weitere von uns lieferbare Querschnitte. Die Profile sind nicht maßstäblich abgebildet. Bitte eingezeichnete Paßmaße beachten.

Darüber hinaus erbitten wir Ihre Aufgabenstellung mit Zeichnung oder Muster. Bitte nennen Sie uns auch den Einsatzzweck und den Einsatzort (innen oder außen) zur Festlegung eines geeigneten Werkstoffes.

Sofern nicht anders vereinbart, sind bei uns eingerichtete Querschnitte frei verkäuflich. Bei Sonderanfertigungen behalten wir uns aus fertigungstechnischen Gründen eine Über- bzw. Unterlieferung bis zu 10 % vor. – Lieferzeit auf Anfrage.

On the following pages you will find a further range of available cross-sections. The illustrations are not to scale. Please pay attention to the fitting dimensions stated.

If you can find nothing suitable for your purposes, please send us an enquiry stating your problem and if possible provide a drawing or samples. Please also inform us of the application area (exterior or interior) so that the correct materials can be selected.

Unless otherwise stated the various cross-sections that we tool up are generally free for sale. In the case of special production we must reserve the right to over or under deliver by up to 10 % for production reasons. – Delivery time on request.

401 A017

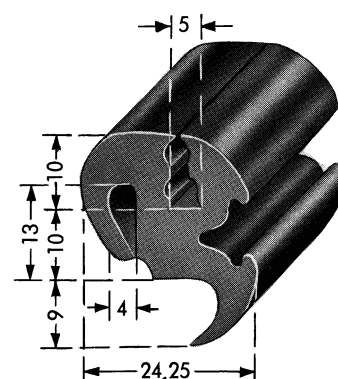
Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 60 mm
Mindestabnahme: 1300 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0003/0014, 446 0029-0032

401 A017

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 60 mm
Minimum sale: 1300 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0003/0014, 446 0029-0032



401 A098

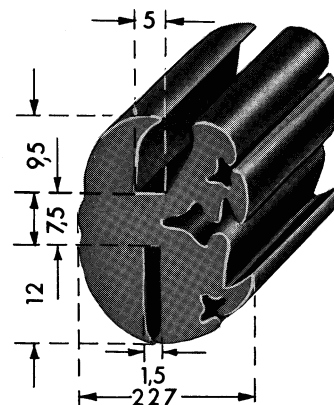
Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0000/0003, 446 0024

401 A098

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0000/0003, 446 0024



401 A924

Werkstoff: EPDM/SBR, 60 Sh
Biegeradius: 100 mm

Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A924

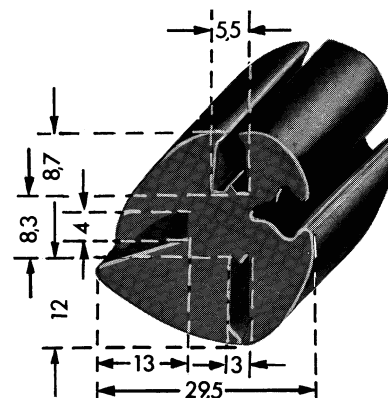
Material: EPDM/SBR, 60 Sh
Bending radius: 100 mm

Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A058

Werkstoff: SBR, 60 Sh
Biegeradius: 90 mm

Mindestabnahme: 700 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A058

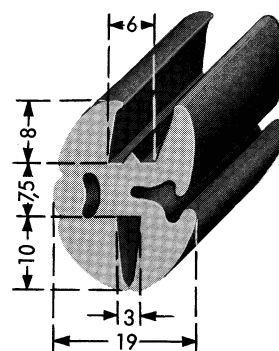
Material: SBR, 60 Sh
Bending radius: 90 mm

Minimum sale: 700 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A100

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm

Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0000/0003, 446 0024

401 A100

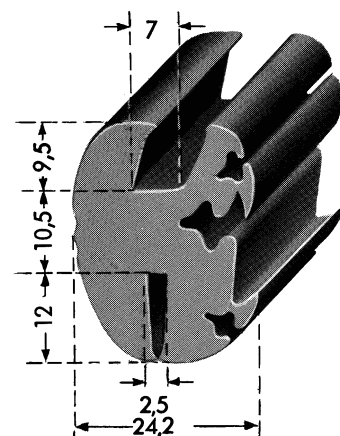
Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm

Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0000/0003, 446 0024

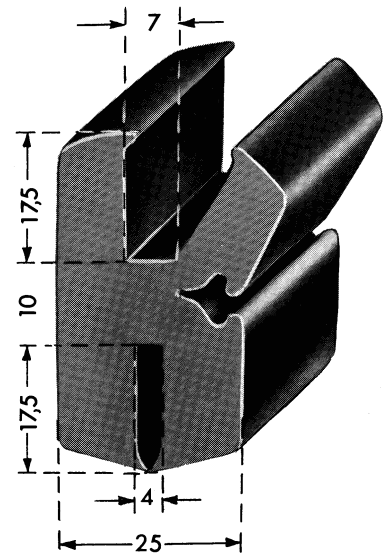


401 A870

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 150 mm
Mindestabnahme: 300 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile 404 0003

401 A870

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 150 mm
Minimum sale: 300 m
To be ordered separately:
Filler Sections 404 0003

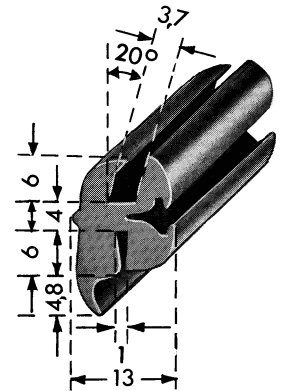


401 A860

Werkstoff: SBR, 88 Sh
Biegeradius: -
Mindestabnahme: 1500 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile 404 0001, 446 0024

401 A860

Material: SBR, 88 Sh
Bending radius: -
Minimum sale: 1500 m
To be ordered separately:
Filler Sections 404 0001, 446 0024

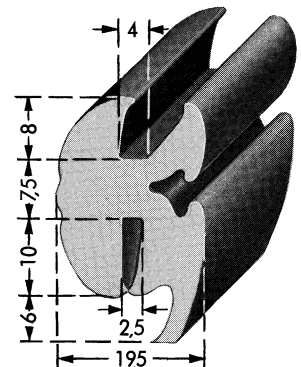


401 A118

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 600 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A118

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 600 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

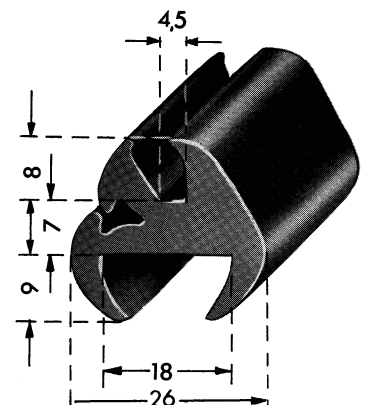


401 A896

Werkstoff: EPDM/SBR, 75 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 700 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A896

Material: EPDM/SBR, 75 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 700 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A097

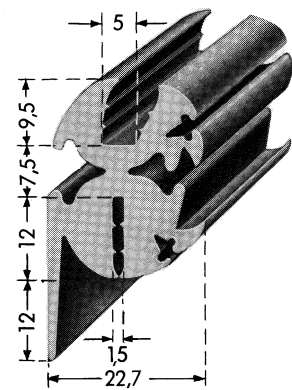
Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0000/0003, 446 0024

401 A097

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0000/0003, 446 0024



401 A784

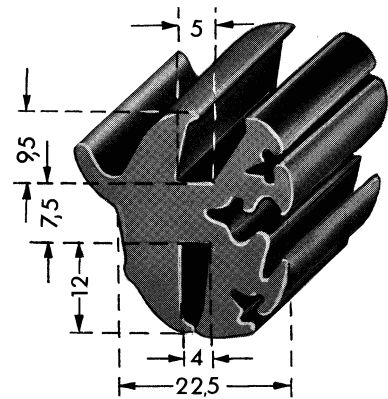
Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0000/0003, 446 0024

401 A784

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0000/0003, 446 0024



401 A123

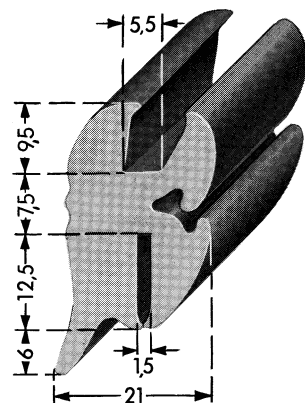
Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A123

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A078

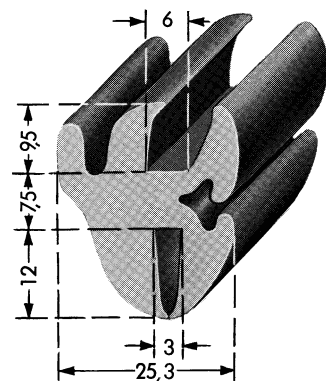
Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A078

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

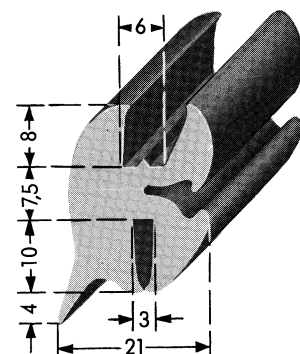


401 A120 SBR, 70 Sh
401 B142 EPDM, 70 Sh

Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 1000 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A120 SBR, 70 Sh
401 B142 EPDM, 70 Sh

Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 1000 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

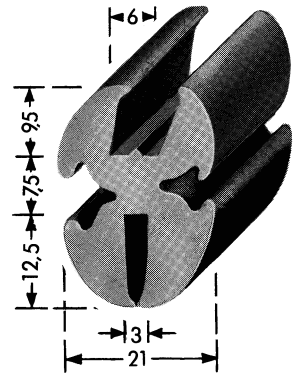


401 A059

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 600 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A059

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 600 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

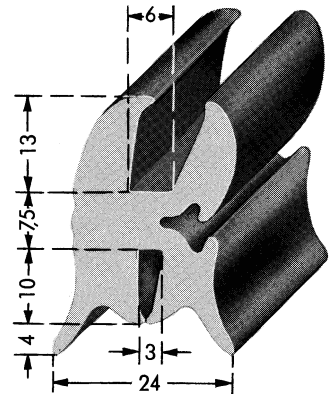


401 A128

Werkstoff: SBR, 60 Sh
Biegeradius: 110 mm
Mindestabnahme: 500 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A128

Material: SBR, 60 Sh
Bending radius: 110 mm
Minimum sale: 500 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

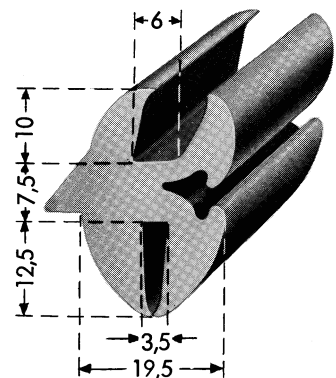


401 A090

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 600 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A090

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 600 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

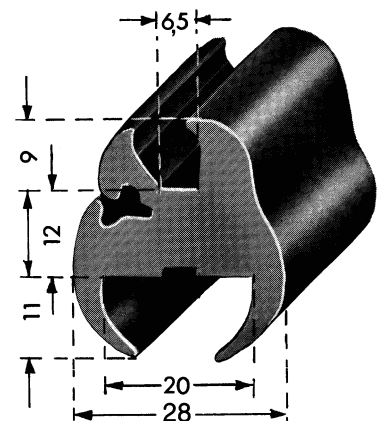


401 A361

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 120 mm
Mindestabnahme: 500 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A361

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 120 mm
Minimum sale: 500 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

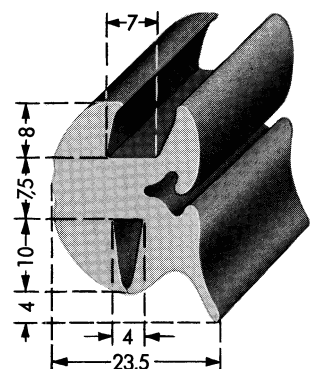


401 A121

Werkstoff: SBR, 56 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 900 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A121

Material: SBR, 56 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 900 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

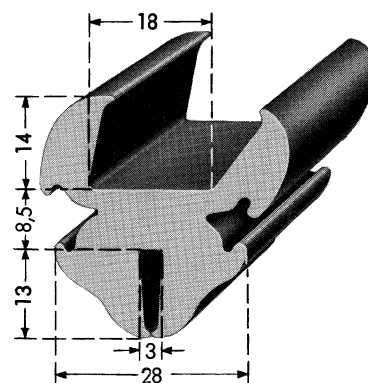


401 A086

Werkstoff: SBR, 65 Sh
Biegeradius: 120 mm
Mindestabnahme: 400 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile 404 0003

401 A086

Material: SBR, 65 Sh
Bending radius: 120 mm
Minimum sale: 400 m
To be ordered separately:
Filler Section 404 0003

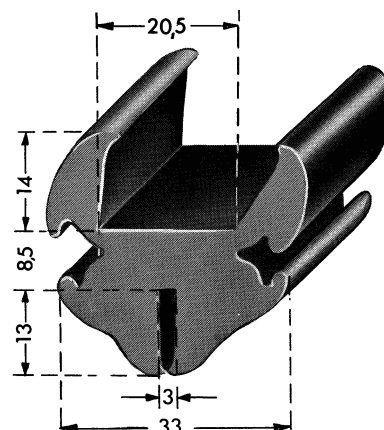


401 A856

Werkstoff: CR, 72 Sh
Biegeradius: 120 mm
Mindestabnahme: 500 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile 404 0003

401 A856

Material: CR, 72 Sh
Bending radius: 120 mm
Minimum sale: 500 m
To be ordered separately:
Filler Section 404 0003

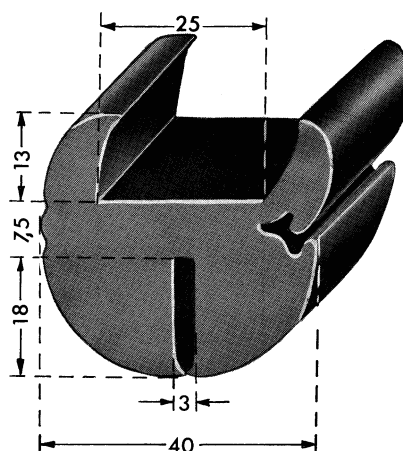


401 A756

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 140 mm
Mindestabnahme: 250 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile 404 0003

401 A756

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 140 mm
Minimum sale: 250 m
To be ordered separately:
Filler Section 404 0003

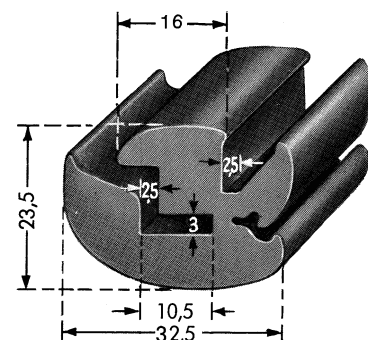


401 A658

Werkstoff: NR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A658

Material: NR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



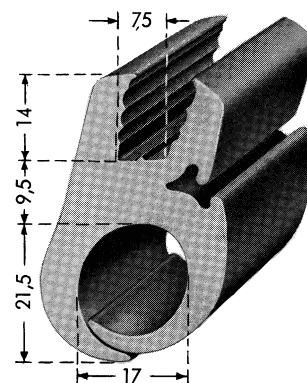
401 A085

Werkstoff: SBR, 65 Sh
Biegeradius: 180 mm
Mindestabnahme: 300 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A085

Material: SBR, 65 Sh
Bending radius: 180 mm
Minimum sale: 300 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

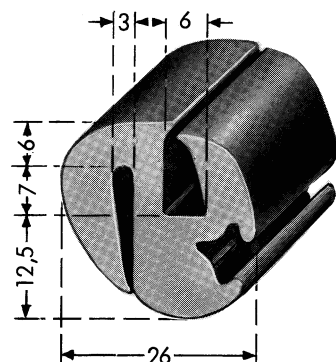


401 A150

Werkstoff: SBR/CR, 60 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A150

Material: SBR/CR, 60 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

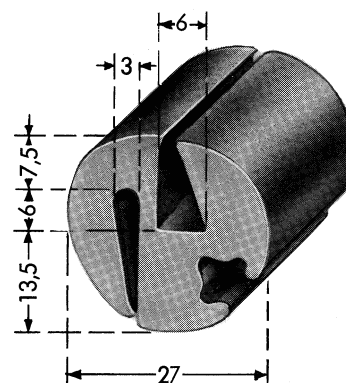


401 A177

Werkstoff: SBR/CR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A177

Material: SBR/CR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

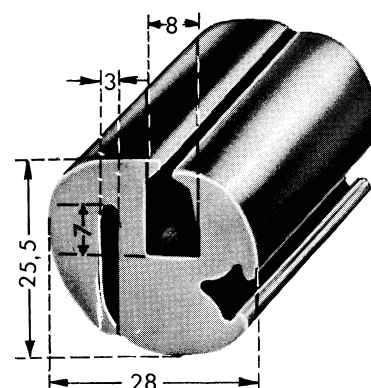


401 A951

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A951

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

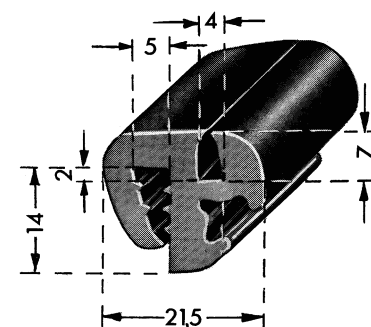


401 A855

Werkstoff: EPDM, 70 Sh
Biegeradius: 50 mm
Mindestabnahme: 1200 m
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A855

Material: EPDM, 70 Sh
Bending radius: 50 mm
Minimum sale: 1200 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A107

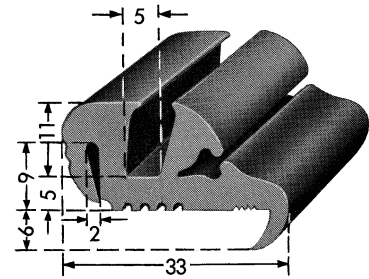
Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 700 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A107

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 700 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A108

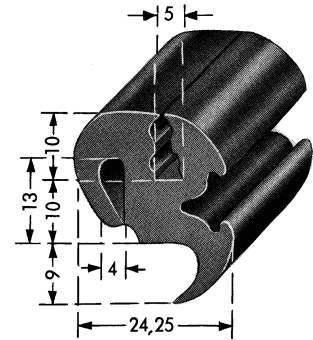
Werkstoff: SBR, 65 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 600 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A108

Material: SBR, 65 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 600 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A671

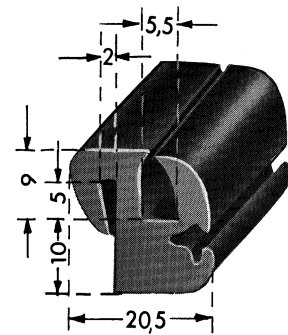
Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 800 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0001, 446/0028

401 A671

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 800 m

To be ordered separately:
Filling Sections
404 0001, 446/0028



401 A201

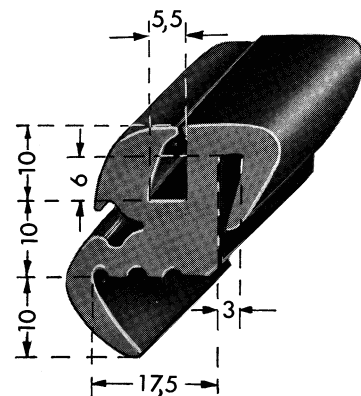
Werkstoff: NR, 75 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 700 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A201

Material: NR, 75 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 700 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A867

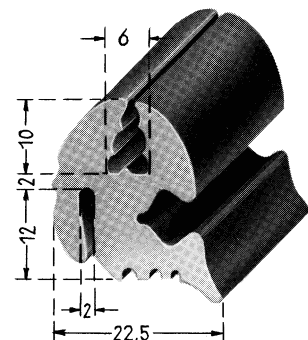
Werkstoff: SBR, 50 Sh
Biegeradius: 80 mm
Mindestabnahme: 800 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A867

Material: SBR, 50 Sh
Bending radius: 80 mm
Minimum sale: 800 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



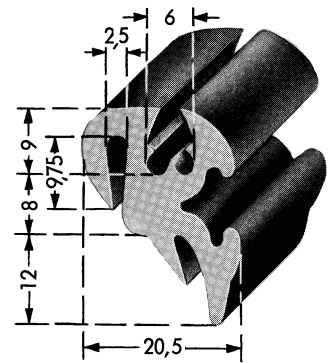
401 A115

Werkstoff: SBR, 61 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 700 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A115

Material: SBR, 61 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 700 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



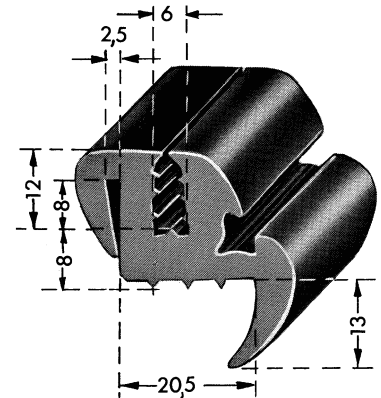
401 A148

Werkstoff: SBR, 60 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 600 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A148

Material: SBR, 60 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 600 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



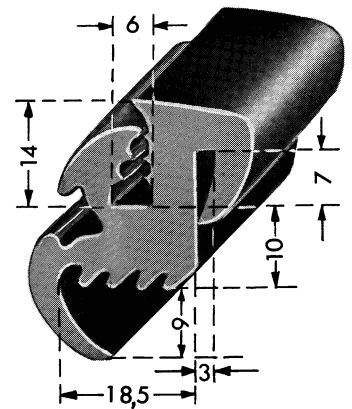
401 A846

Werkstoff: NR, 75 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 600 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A846

Material: NR, 75 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 600 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



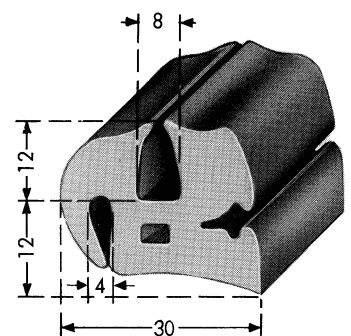
401 A117

Werkstoff: SBR, 60 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 400 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A117

Material: SBR, 60 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 400 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A916

Werkstoff: CR/SBR, 60 Sh
Biegeradius: 100 mm

Mindestabnahme: 500 m

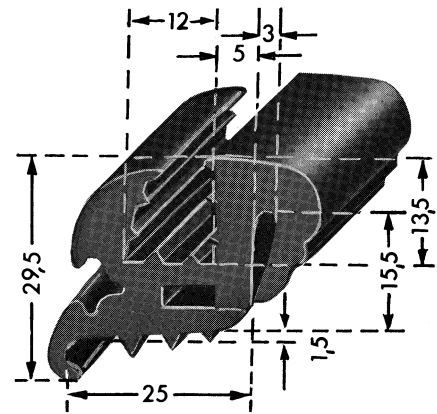
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A916

Material: CR/SBR, 60 Sh
Bending radius: 100 mm

Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A933

Werkstoff: EPDM, 70 Sh
Biegeradius: –

Mindestabnahme: 300 m

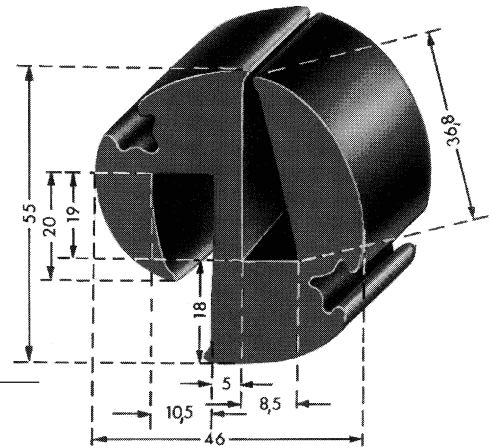
Gesondert bestellen:
Füllerprofil 404 0003

401 A933

Material: EPDM, 70 Sh
Bending radius: –

Minimum sale: 300 m

To be ordered separately:
Filler Section 404 0003



401 A724

Werkstoff: CR, 72 Sh
Biegeradius: –

Mindestabnahme: 200 m

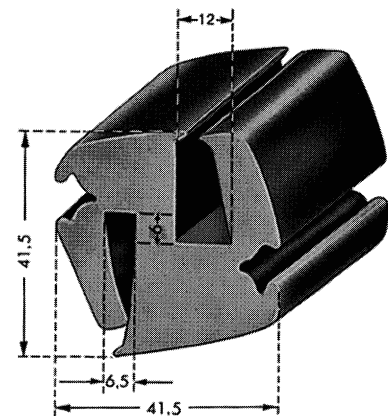
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A724

Material: CR, 72 Sh
Bending radius: –

Minimum sale: 200 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A082

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm

Mindestabnahme: 400 m

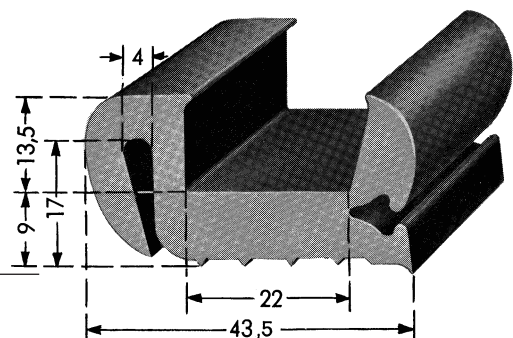
Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A082

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm

Minimum sale: 400 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A157

Werkstoff: SBR, 60 Sh
Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

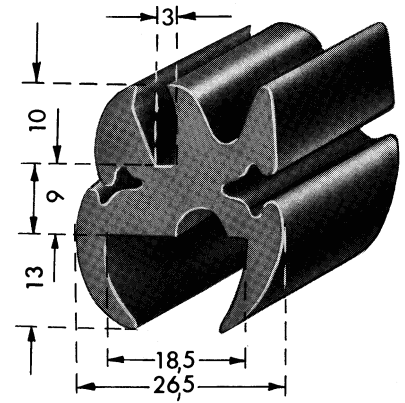
401 A157

Material: SBR, 60 Sh
Bending radius: 120 mm

Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:
Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A147

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 600 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

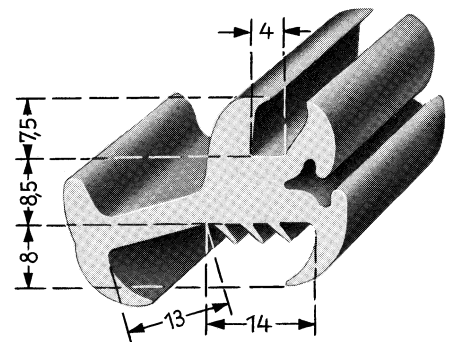
401 A147

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 120 mm

Minimum sale: 600 m

To be ordered separately:
Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A323

Werkstoff: NR, 75 Sh
Biegeradius: 100 mm

Mindestabnahme: 800 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

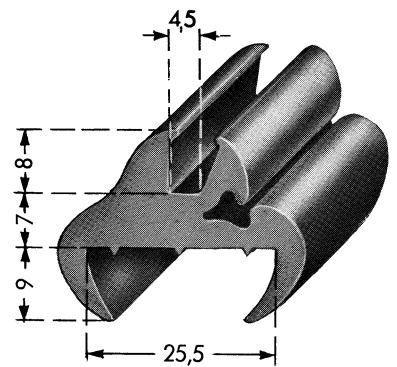
401 A323

Material: NR, 75 Sh
Bending radius: 100 mm

Minimum sale: 800 m

To be ordered separately:
Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A158

Werkstoff: SBR, 65 Sh
Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 400 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

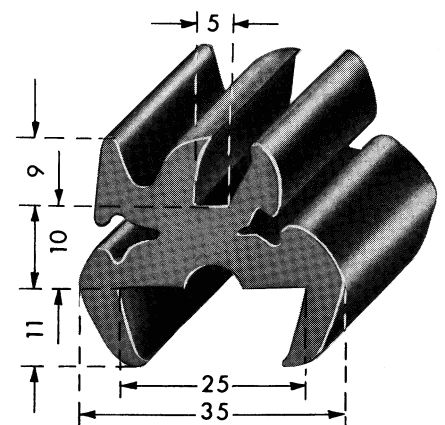
401 A158

Material: SBR, 65 Sh
Bending radius: 120 mm

Minimum sale: 400 m

To be ordered separately:
Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



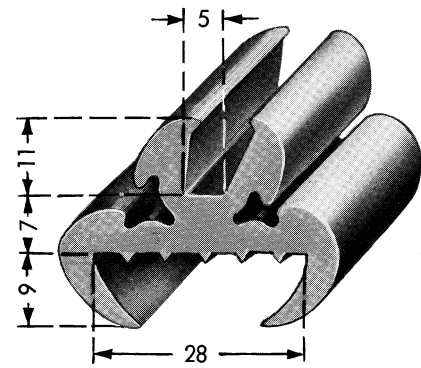
401 A344

Werkstoff: NR, 55 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 700 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A344

Material: NR, 55 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 700 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



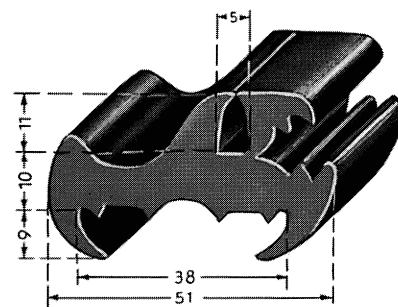
401 A959

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 120 mm
Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0003, 440 0104/B759

401 A959

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 120 mm
Minimum sale: 500 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0003, 440 0104/B759



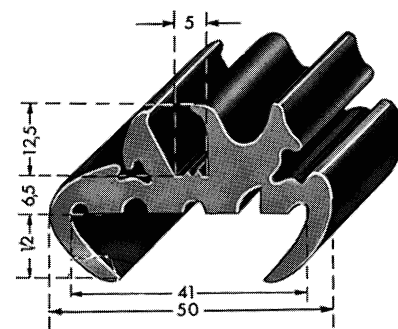
401 A814

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 120 mm
Mindestabnahme: 700 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A814

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 120 mm
Minimum sale: 700 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



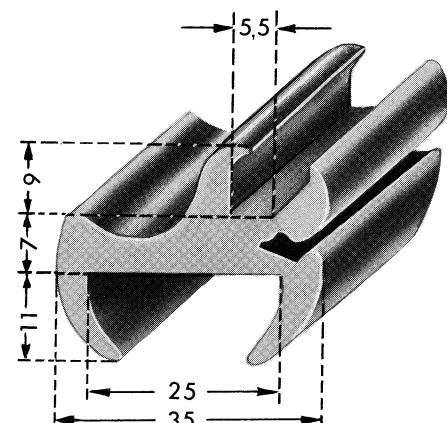
401 A843

Werkstoff: EPDM, 65 Sh
Biegeradius: 120 mm
Mindestabnahme: 1500 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A843

Material: EPDM, 65 Sh
Bending radius: 120 mm
Minimum sale: 1500 m
To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A626

Werkstoff: EPDM, 65 Sh

Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 1000 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0003/0014, 440 0104/B759

446 0029-0032

401 A626

Material: EPDM, 65 Sh

Bending radius: 120 mm

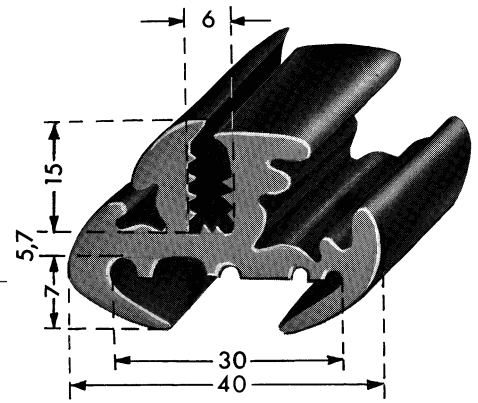
Minimum sale: 1000 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0003/0014, 440 0104/B759

446 0029-0032



401 A298

Werkstoff: SBR, 60 Sh

Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 1000 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A298

Material: SBR, 60 Sh

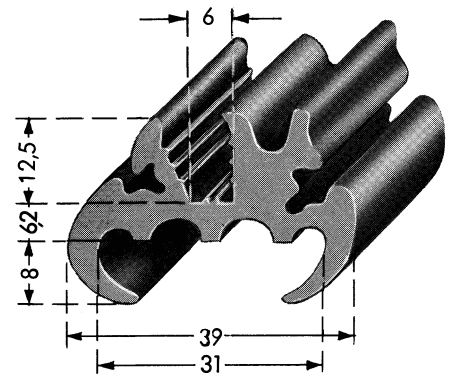
Bending radius: 120 mm

Minimum sale: 1000 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A083

Werkstoff: SBR, 60 Sh

Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0003/0014,

440 0104/B759, 446 0029-0032

401 A083

Material: SBR, 60 Sh

Bending radius: 120 mm

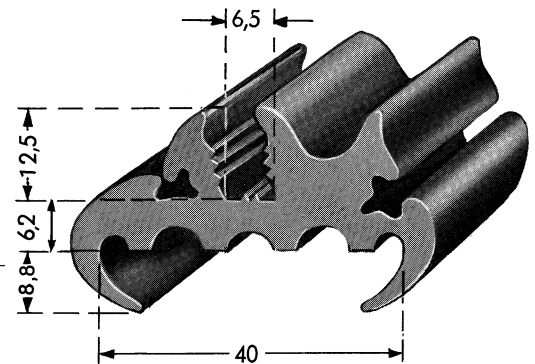
Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0003/0014,

440 0104/B759, 446 0029-0032



401 A084

Werkstoff: SBR, 70 Sh

Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 400 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A084

Material: SBR, 70 Sh

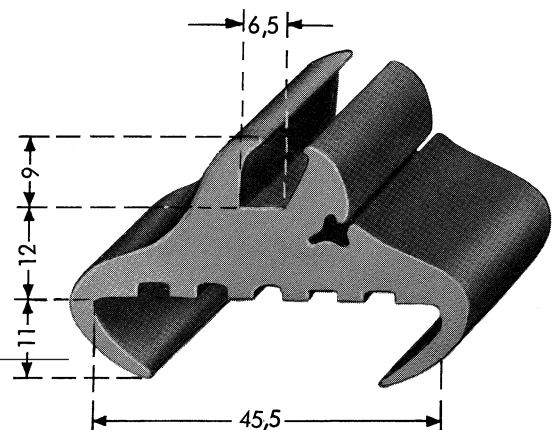
Bending radius: 120 mm

Minimum sale: 400 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A868

Werkstoff: EPDM, 65 Sh
Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 300 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0003/0014, 440 0104/B759

446 0029-0032

401 A868

Material: EPDM, 65 Sh
Bending radius: 120 mm

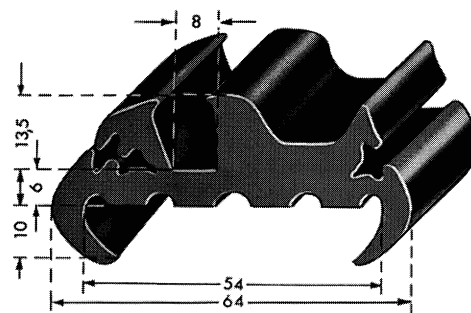
Minimum sale: 300 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0003/0014, 440 0104/B759

446 0029-0032



401 A773

Werkstoff: SBR, 60 Sh
Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 900 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0003/0014, 440 0104/B759

446 0029-0032

401 A773

Material: SBR, 60 Sh
Bending radius: 120 mm

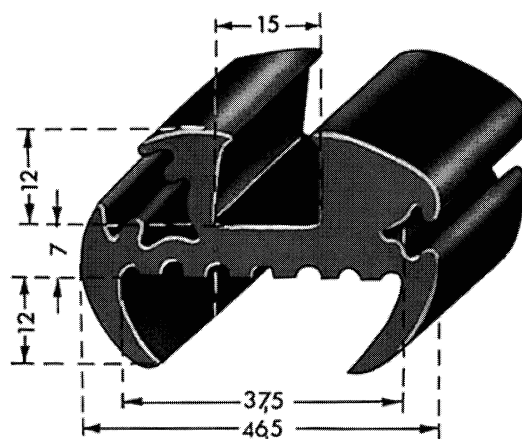
Minimum sale: 900 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0003/0014, 440 0104/B759

446 0029-0032



401 A393

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A393

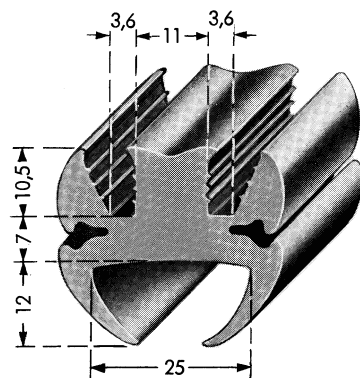
Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 120 mm

Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A803

Werkstoff: SBR/EPDM, 75 Sh
Biegeradius: 120 mm

Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A803

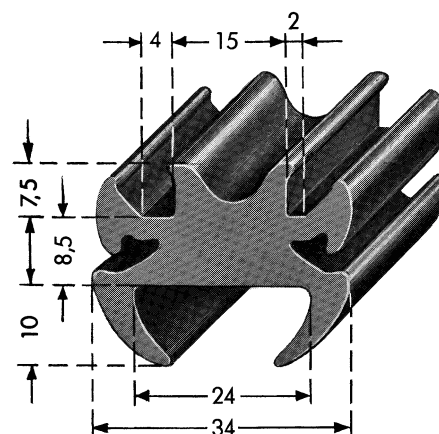
Material: SBR/EPDM, 75 Sh
Bending radius: 120 mm

Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A088

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm

Mindestabnahme: 450 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A088

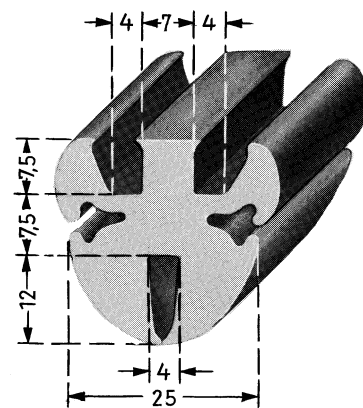
Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm

Minimum sale: 450 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A347

Werkstoff: EPDM, 65 Sh
Biegeradius: 140 mm

Mindestabnahme: 1000 m

Gesondert bestellen:

Füllerprofile

404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A347

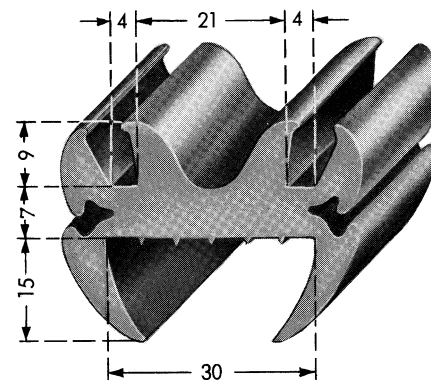
Material: EPDM, 65 Sh
Bending radius: 140 mm

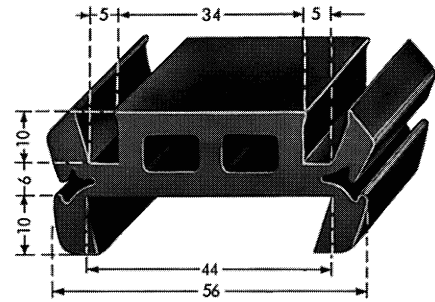
Minimum sale: 1000 m

To be ordered separately:

Filler Sections

404 0002/0014, 446 0029-0032





401 A449

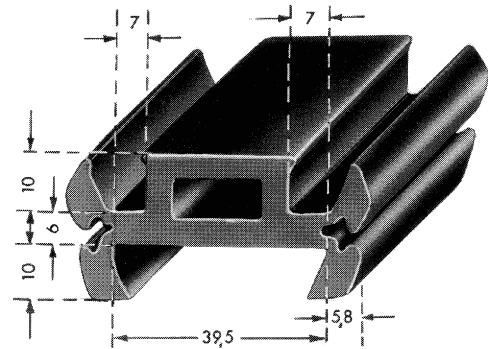
Werkstoff: NR, 75 Sh
Biegeradius: 150 mm
Mindestabnahme: 400 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A449

Material: NR, 75 Sh
Bending radius: 150 mm
Minimum sale: 400 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A960

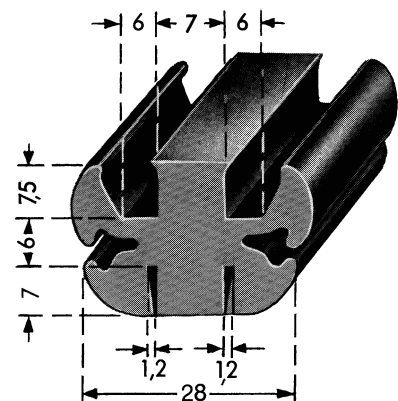
Werkstoff: EPDM, 75 Sh
Biegeradius: 150 mm
Mindestabnahme: 400 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A960

Material: EPDM, 75 Sh
Bending radius: 150 mm
Minimum sale: 400 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032



401 A093

Werkstoff: SBR, 70 Sh
Biegeradius: 100 mm
Mindestabnahme: 500 m

Gesondert bestellen:
Füllerprofile
404 0002/0014, 446 0029-0032

401 A093

Material: SBR, 70 Sh
Bending radius: 100 mm
Minimum sale: 500 m

To be ordered separately:
Filler Sections
404 0002/0014, 446 0029-0032

Wir zeigen Ihnen auf den folgenden Seiten weitere Möglichkeiten der Profilverstellung, auf die wir werkzeu-
mäßig eingestellt sind (* = kundengeschützt).

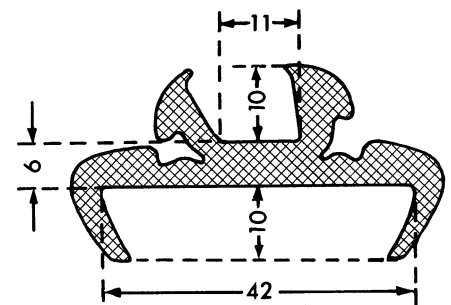
On the following pages you will find special sections
for which the dies are on hand (* = reserved for certain cus-
tomers).

401 K0810*

Werkstoff: EPDM, 75 Sh

401 K0810*

Material: EPDM, 75 Sh

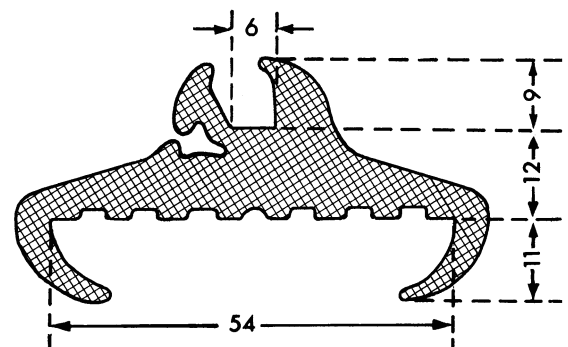


401 K0821*

Werkstoff: SBR, 70 Sh

401 K0821*

Material: SBR, 70 Sh

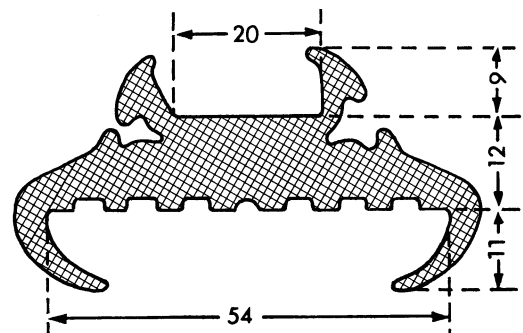


401 K0822*

Werkstoff: SBR, 70 Sh

401 K0822*

Material: SBR, 70 Sh

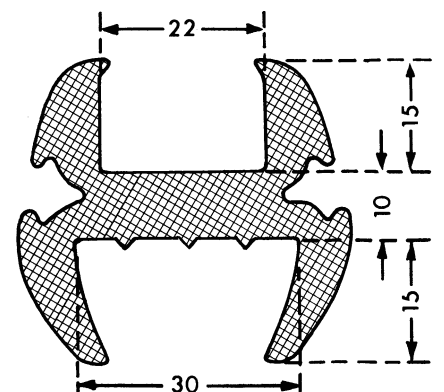


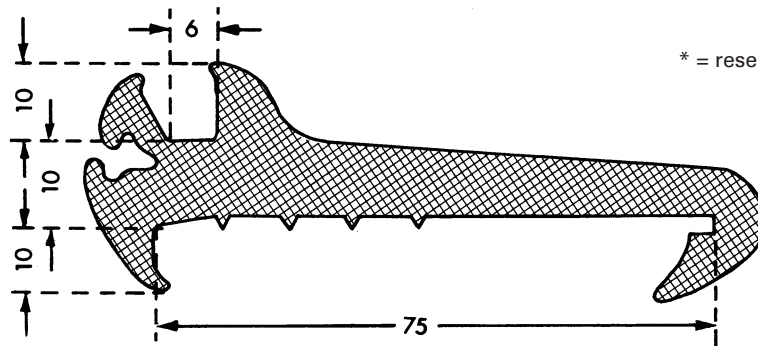
401 K0738*

Werkstoff: EPDM, 72 Sh

401 K0738*

Material: EPDM, 72 Sh





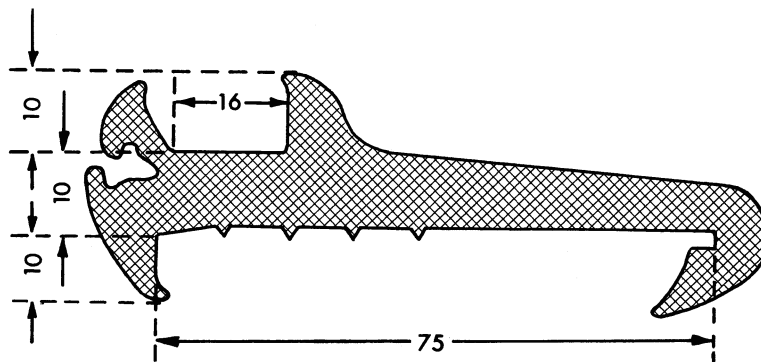
* = kundengeschützt
* = reserved for certain customers

401 K0805*

Werkstoff: EPDM, 75 Sh

401 K0805*

Material: EPDM, 75 Sh

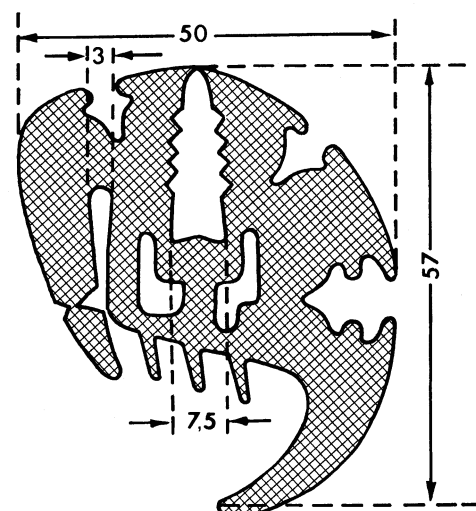


401 K0806*

Werkstoff: EPDM, 75 Sh

401 K0806*

Material: EPDM, 75 Sh

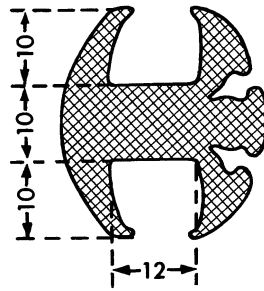


401 K0750*

Werkstoff: EPDM, 70 Sh

401 K0750*

Material: EPDM, 70 Sh



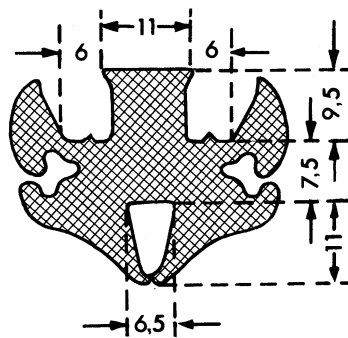
* = kundengeschützt
* = reserved for certain customers

401 K0807*

Werkstoff: EPDM, 75 Sh

401 K0807*

Material: EPDM, 75 Sh

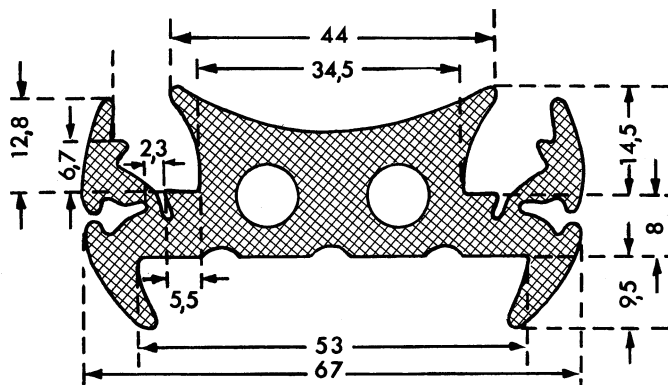


401 K0800*

Werkstoff: SBR, 70 Sh

401 K0800*

Material: SBR, 70 Sh



401 K0803*

Werkstoff: EPDM, 70 Sh

401 K0803*

Material: EPDM, 70 Sh

Gummiprofile Rubber Sections

Farbe der Profile:

Wenn nicht gesondert erwähnt, sind die Profile in der Farbe Schwarz.

Artikel-Nummer:

Teile, die an der 4. Stelle der Artikel-Nummer keine Buchstaben enthalten, sind aus Lagervorrat lieferbar (Zwischenverkauf vorbehalten). Bei Art-Nr. mit Buchstaben bitte Mindestabnahme und Lieferzeiten beachten, teilweise ist die Erstellung neuer Werkzeuge erforderlich.

Artikel, die mit dem Buchstaben A gekennzeichnet sind, sind zum Ausverkauf vorgesehen. Nach Bestandsabbau nicht mehr ab Lager als Standardprofil lieferbar.

Wichtiger Hinweis!

Passende Ergänzungs- und Kombinationsteile zu unseren Profilen finden Sie in der Produktbroschüre Metallprofile (am Seitenrand mit „M“ gekennzeichnet) bzw. in der Produktbroschüre Kunststoffprofile (am Seitenrand mit „K“ gekennzeichnet).

Wir behalten uns vor, kleine technische Korrekturen sowie Werkstoffänderungen vorzunehmen, die eine Verbesserung bewirken, ohne die Montage zu beeinträchtigen.

Darüber hinaus erbitten wir Ihre Aufgabenstellung mit Zeichnung und Muster. Bitte nennen Sie uns auch den Einsatzzweck und den Einsatzort (Innen- oder Außeneinsatz) zur Festlegung eines geeigneten Werkstoffes. Sofern nicht anders vereinbart, sind bei uns eingerichtete Querschnitte frei verkäuflich. Bei Sonderanfertigungen behalten wir uns aus fertigungstechnischen Gründen eine Über- bzw. Unterlieferung bis zu 10% vor.

Lieferzeit auf Anfrage. Wir behalten uns vor, kleine technische Korrekturen sowie Werkstoffänderungen vorzunehmen, die eine Verbesserung bewirken, ohne die Montage zu beeinträchtigen.

Colour of the profiles:

Unless indicated otherwise, the profiles are black.

Article Number:

Parts with no letter in the part number can be supplied from stock (subject to availability). Please note the minimum sales quantity and delivery time for lettered items. In some cases new tools might be required.

Articles marked with the letter A are to be discontinued once existing stocks are exhausted. Once current stocks are exhausted this will no longer be available off the shelf. Please enquire about availability.

Important Note!

You can find appropriate supplementary and combination articles for our sections in our brochure „Metal Profiles“ (marked with „M“ on page margin) or in our brochure „Plastic Sections“ (marked with „K“ on page margin).

We reserve the right to make minor technical and material alterations which provide an improvement without a negative effect on assembly.

If you can find nothing suitable for your purposes, please send us an enquiry stating your problem and provide a drawing and samples. Please also inform us of the application area (exterior or interior), so that the correct materials can be selected. Unless otherwise stated the various cross sections that we tool up are generally free for sale. In the case of special production we must reserve the right to over or under deliver by up to 10% for production reasons.

Delivery time on request. We reserve the right to make minor technical and material alterations which provide an improvement without a negative effect on assembly.

Elastomere und ihre Eigenschaften

Chemische Bezeichnung	Natur-Kautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk (Buna)	Nitril-Kautschuk (Perbunan)	Chloropren-Kautschuk (Neoprene)	Äthylen-Propylen-Dien Kautschuk (APTK)
Kurzbezeichnung nach ASTM D 1418	NR	SBR	NBR	CR	EPDM
Härtebereich (Shore A) (± 5)	40–90	45–90	45–90	40–90	40–90
Zerreißfestigkeit N/mm ²	4–15	4–15	4–14	5–15	6–13
Rückprallelastizität bei 20 °C	ausgezeichnet	gut	befriedigend	gut	gut
Abriebwiderstand	sehr gut	sehr gut	gut	gut	gut
(1) Chemische Beständigkeit	gut	gut	befriedigend	gut	sehr gut
(1) Ölbeständigkeit	gering	gering	ausgezeichnet	gut	gering
(1) Kraftstoff-beständigkeit	keine	gering	gut	gering	gering
(1) Lösungsmittel-beständigkeit	gering	gering	gut	gut	(3) befriedigend
(4) Temperatur-beständigkeit °C	-40 bis +80	-30 bis +80	-30 bis +100	-25 bis +100	-40 bis +100
Ozonbeständigkeit	befriedigend	befriedigend	befriedigend	sehr gut	ausgezeichnet
Allgem. Bewitterungs-beständigkeit	gut	gut	gut	sehr gut	ausgezeichnet
Gasundurchlässigkeit	befriedigend	befriedigend	gut	gut	befriedigend
(2) Widerstand gegen bleibende Verformung	sehr gut	gut	gut	gut	gut
Bindung zu Metall	ausgezeichnet	sehr gut	befriedigend	gut	befriedigend
Bindung zu Gewebe	ausgezeichnet	gut	befriedigend	ausgezeichnet	befriedigend

- (1) = Wegen der Vielzahl möglicher Chemikalien, Lösungsmittel, Einsatztemperaturen und -zeiten können die angegebenen Bewertungen im Einzelfall Veränderungen aufweisen. Insbesondere kann eine Elastomerart, die im Allgemeinen geringe Beständigkeit aufweist, gegen bestimmte Medien sehr gute Resistenz zeigen.
- (2) = Bei relativ tiefen bzw. hohen Temperaturen sinkt der Widerstand ganz allgemein.
- (3) = Gute Quellbeständigkeit gegen verschiedene Esterweichmacher.
- (4) = Es handelt sich um Grenzwerte, die je nach Zusammensetzung der Mischung schwanken können. Der Dauereinsatz in den Grenzbereichen bringt eine Änderung der physikalischen Werte mit sich. Für extreme Beanspruchungen sind besondere Elastomer-Mischungen erforderlich.

Elastomers and their properties

Chemical Nomenclature	Natural Rubber	Styrol Butadien Rubber (Buna)	Nitril Rubber (Perbunan)	Chloroprene Rubber (Neoprene)	Ethylene Propylene Dien Rubber
Abbreviation as per ASTM D 1418	NR	SBR	NBR	CR	EPDM
Shore A Hardness Range (± 5)	40–90	45–90	45–90	40–90	40–90
Tensile Strength	4–15	4–15	4–14	5–15	6–13
Recoil Elasticity at 20 °C	Excellent	Good	Satisfactory	Good	Good
Abrasion Resistance	Very good	Very good	Good	Good	Good
(1) Chemical Resistance	Good	Good	Satisfactory	Good	Very good
(1) Oil Resistance	Low	Low	Excellent	Good	Low
(1) Petrol Resistance	None	Low	Good	Low	Low
(1) Solvent Resistance	Low	Low	Good	Good	(3) Satisfactory
(4) Temperature Stability in °C	-40 to +80	-30 to +80	-30 to +100	-25 to +100	-40 to +100
Ozone Resistance	Satisfactory	Satisfactory	Satisfactory	Very Good	Excellent
General Climate Resistance	Good	Good	Good	Very Good	Excellent
Gas Impermeability	Satisfactory	Satisfactory	Good	Good	Satisfactory
(2) Resistance to permanent set	Very Good	Good	Good	Good	Good
Adhesion to metal	Excellent	Very Good	Satisfactory	Good	Satisfactory
Adhesion to textile	Excellent	Good	Satisfactory	Excellent	Satisfactory

(1) = In view of the multitude of chemicals, solvents, application temperatures and times the value quoted may vary in some cases. For example one type of elastomer which normally has only low resistance properties could show very good resistance to certain media.

(2) = At relatively high or low temperatures, resistance generally drops.

(3) = Good expansion resistance to various ester based plasticizers.

(4) = These are borderline values which, depending on the composition of mixture, can vary. If used permanently in such borderline areas, this can lead to a change in the physical values. For such extreme applications it is advisable to use special elastomer mixtures.

Toleranzen

Da bei allen Maßen und Abbildungen in den nachfolgenden Unterlagen keine Toleranzen angegeben sind, gilt für Abweichungen das hierfür zuständige DIN-Blatt ISO 3302-1 E 2, nachstehend einige Beispiele:

Nennmaß	bis 2,5	über 2,5 bis 4	über 4 bis 6,3	über 6,3 bis 10	über 10 bis 16	über 16 bis 25	über 25 bis 40	über 40 bis 63	über 63 bis 100
Abweichung ±	0,35	0,40	0,50	0,70	0,80	1,00	1,30	1,60	2,00

Unter ungünstigen Lagerungsbedingungen oder bei unsachgemäßer Behandlung ändern die meisten Gummi-Erzeugnisse ihre physikalischen Eigenschaften. Sie können z. B. durch übermäßige Verhärtung, Weichwerden, bleibende Verformungen sowie Abblättern, Risse oder sonstige Oberflächenschäden unbrauchbar werden. Die Veränderungen können durch die Einwirkung von z. B. Sauerstoff, Ozon, Wärme, Licht, Feuchtigkeit, Lösungsmittel oder die Lagerung unter Spannungen hervorgerufen werden. Richtlinien für Lagerung und Wartung gibt das hierfür zuständige DIN-Blatt 7716.

Tolerances

As the following product descriptions do not contain any reference to measurement tolerances, deviations are covered by the applicable DIN Standard ISO 3302-1 E 2 from which the following examples have been taken.

Nominal Measurement	Up to 2.5	Over 2.5 to 4	Over 4 to 6.3	Over 6.3 to 10	Over 10 to 16	Over 16 to 25	Over 25 to 40	Over 40 to 63	Over 63 to 100
Tolerance ±	0.35	0.40	0.50	0.70	0.80	1.00	1.30	1.60	2.00

In unfavourable storage conditions or when incorrectly handled, most rubber products will change their physical properties and be of no further use due to excessive hardening, softening, permanent set, flaking, cracking, and other surface defects. Such changes can for example be caused by the effects of oxygen, ozone, heat, light, damp, solvents, or storage under tension.

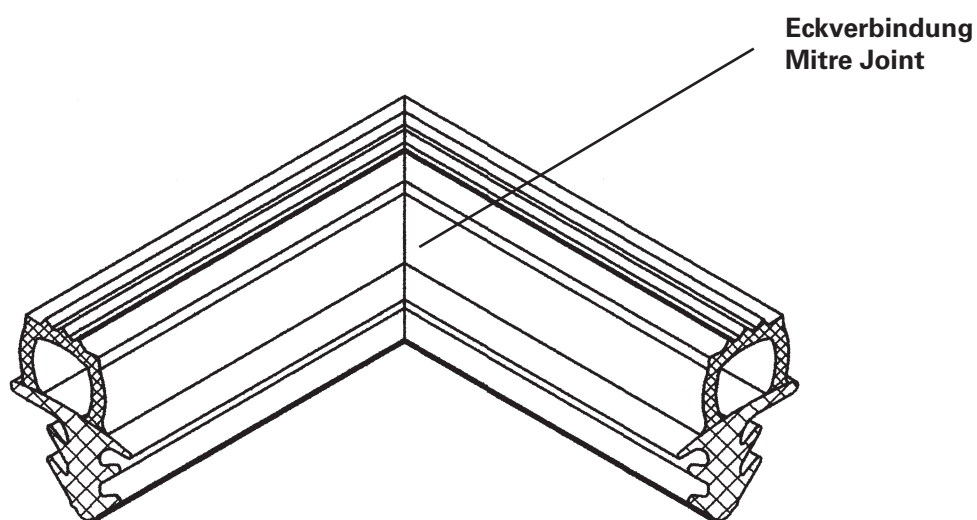
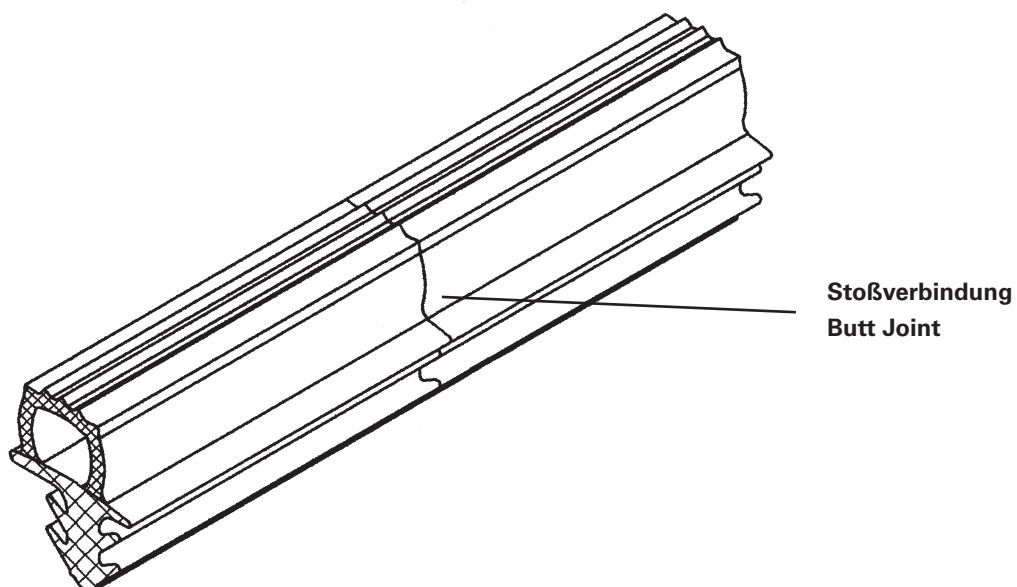
Suggested procedures for correct storage and handling are laid down in the applicable DIN Standard 7716.

Lieferung auf Anfrage möglich:

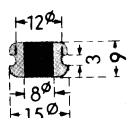
vulkanisierte Ringe / Rahmen aus diversen Profilquerschnitten
verklebte Ringe / Fixlängen.

Available on special request:

Vulcanised rings / frames made of various profile cross-sections
Bonded Rings / Fixed Lengths.

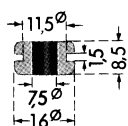


Kabelmuffen / Cable Sleeves



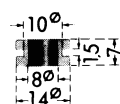
470 0023

EPDM, 50 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



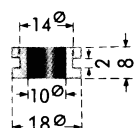
470 0024

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



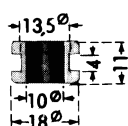
470 0026

EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



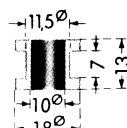
470 0027

EPDM, 65 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



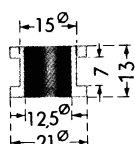
470 0029

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



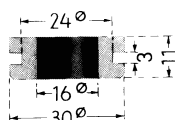
A 470 0030

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



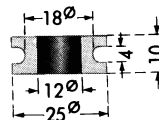
470 0031

NR, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



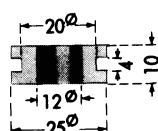
470 0033

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



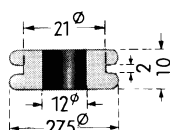
470 0034

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



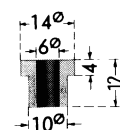
470 0035

EPDM, 65 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



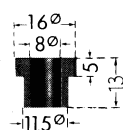
470 0036

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



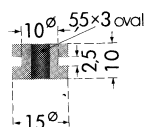
470 0037

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



470 0038

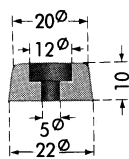
EPDM, 65 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



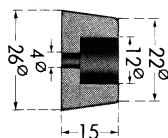
470 A241

EPDM, 50 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 10.000 St./pcs.

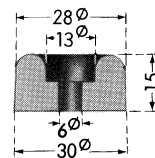
Gummipuffer / Round Buffer



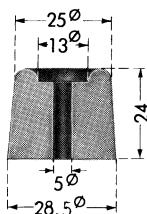
470 0041
EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



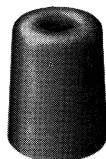
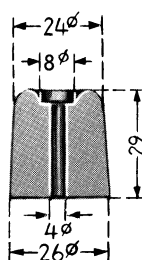
470 0042
NR, 85 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



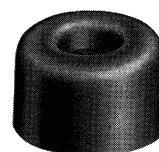
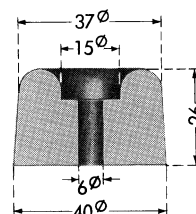
470 0043
NR, 85 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



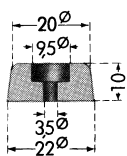
470 0044
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



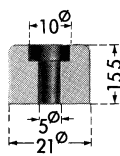
470 0045
EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



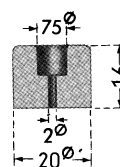
A 470 0047
EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



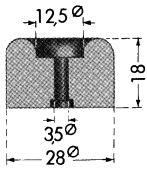
470 0048
EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



470 0049
EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.

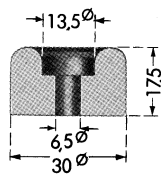


470 0050
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



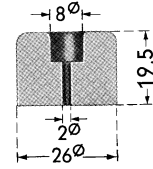
470 0052

EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



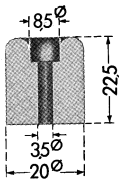
470 0051

NR, 75 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



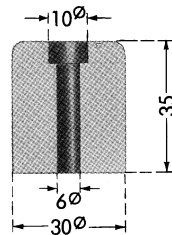
A 470 0053

EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



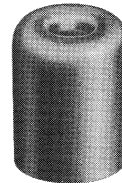
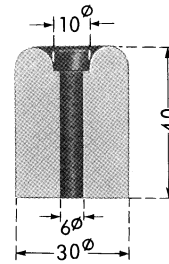
470 0055

NR, 60 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



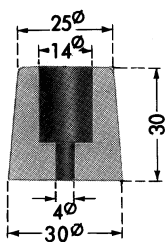
470 0056

EPDM, 75 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



470 0057

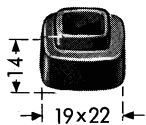
CR, 65 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



470 A437

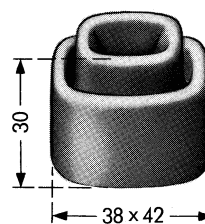
EPDM, 60 Sh
Mindestabnahme /
Minimum sales quantity: 10.000 St./pcs.

Haubenauflagen / Hood Support



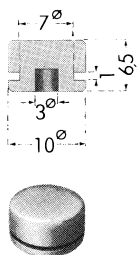
470 0059

für Türfeststeller und Gehäuseteile
for door catches and casing parts
EPDM, 85 Sh
VE/S.U. 50 St./pcs.



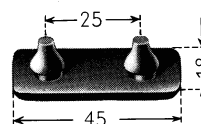
470 0060

für Türfeststeller und Gehäuseteile
for door catches and casing parts
EPDM, 75 Sh
VE/S.U. 50 St./pcs.



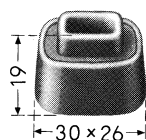
A 470 0079

für Haubenseitenteil
for side of the hood
NR, 50 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



470 0080

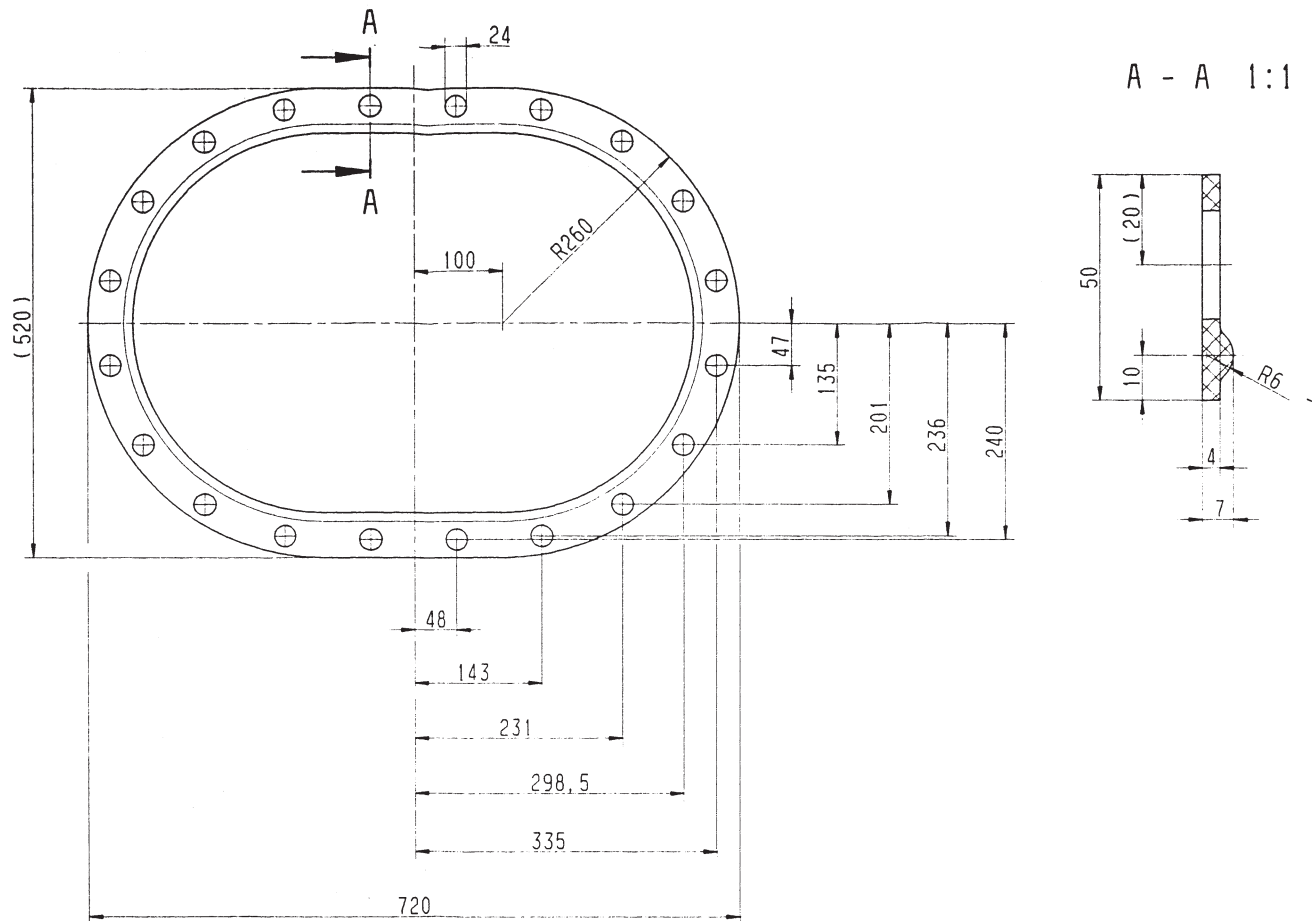
für Haubenoberteil
for upper side of the hood
EPDM, 50 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



470 0085

für Türfeststeller und Gehäuseteile
for door catches and casing parts
EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 10 St./pcs.

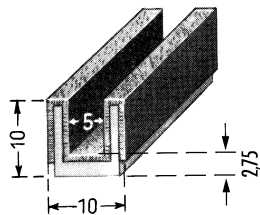
Mannlochdeckeldichtung / Manhole Cover Seal



470 0086

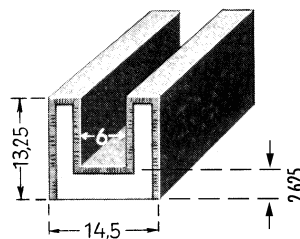
NBR, 60 Sh
VE/S.U. 10 St./pcs.

Gummisamtschienen / Flocked Rubber Sections



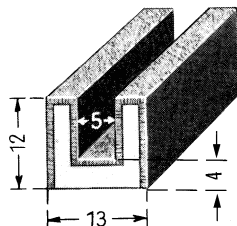
462 0023

VE/S.U. 20 m.



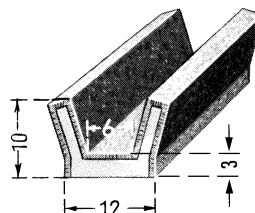
462 0032

VE/S.U. 20 m



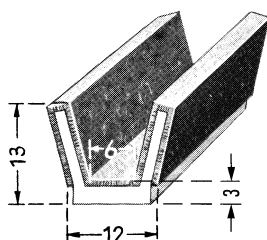
462 0026

VE/S.U. 20 m



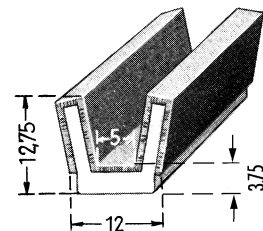
462 0029

VE/S.U. 20 m



462 0030

VE/S.U. 20 m

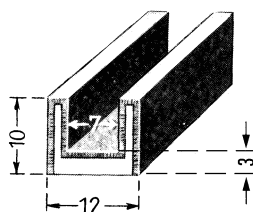


462 0025

VE/S.U. 20 m

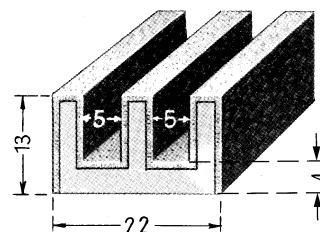
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile: 372 0122

Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile: 372 0122



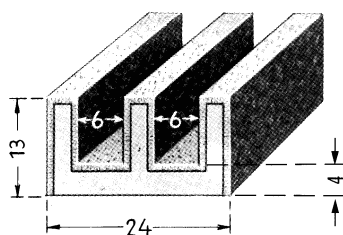
462 0034

VE/S.U. 20 m



462 0037

VE/S.U. 20 m

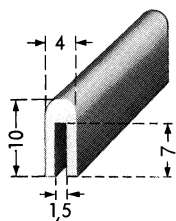


462 0040

VE/S.U. 20 m

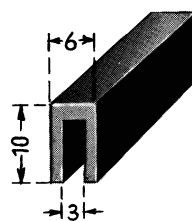
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile: 372 0124

Fassungsprofile / Edging Sections



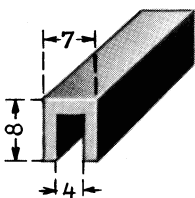
400 0000

EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 300 m



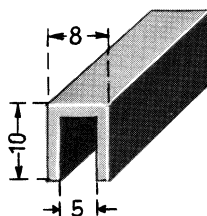
400 0001

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 250 m



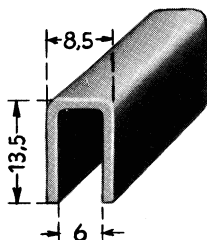
400 0002

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 200 m



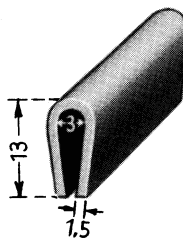
400 0004

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 200 m



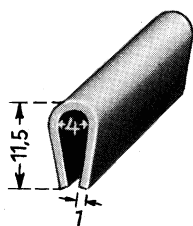
400 0007

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



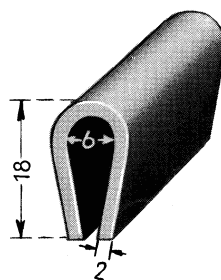
400 0008

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



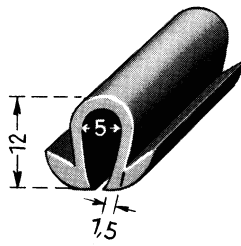
400 0009

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



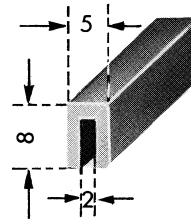
A 400 0016

SBR, 60 Sh
VE/S.U. 60 m.



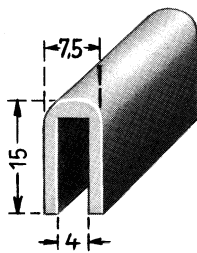
400 0038

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



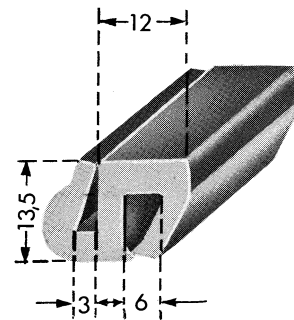
400 0078

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



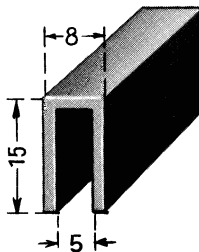
400 0079

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



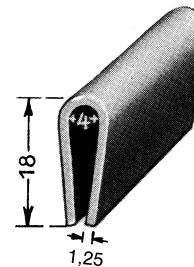
A 400 0077

NR, 65 Sh
VE/S.U. 20 m



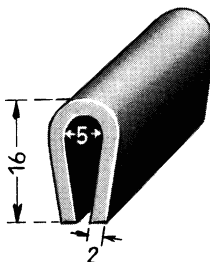
400 0080

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



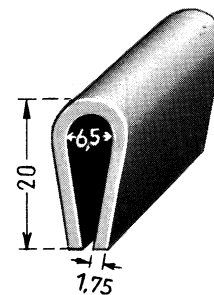
400 0081

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



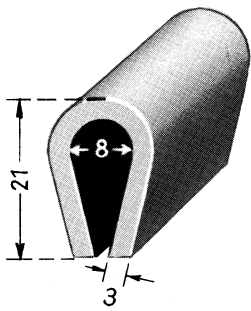
400 0082

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m

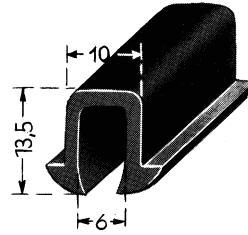


400 0085

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m

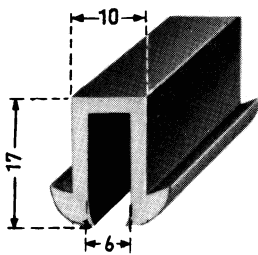


400 0086
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 50 m

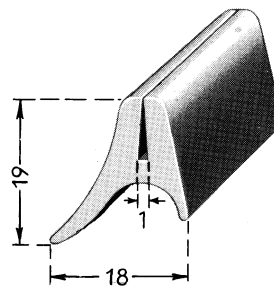


400 0087
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m

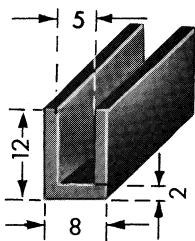
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile: 372 0134



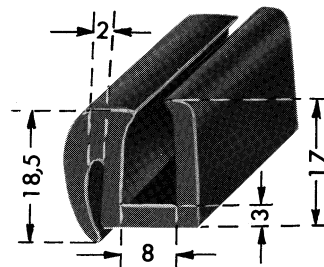
400 0088
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



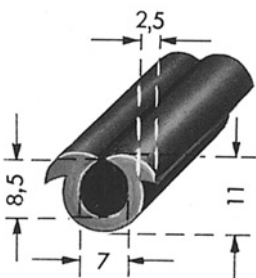
402 0025
SBR, 60 Sh
VE/S.U. 20 m



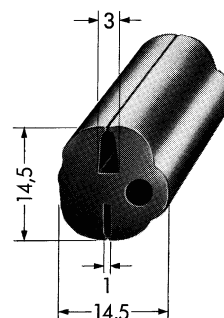
400 A005
SBR, 61 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 4000 m



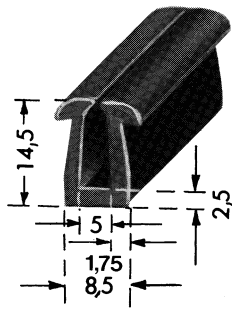
400 A007
NR, 55 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1300 m



400 A012
EPDM, 55 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 4500 m



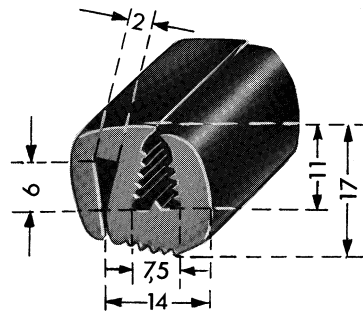
400 A084
NR, 55 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



400 A095

SBR, 72 Sh

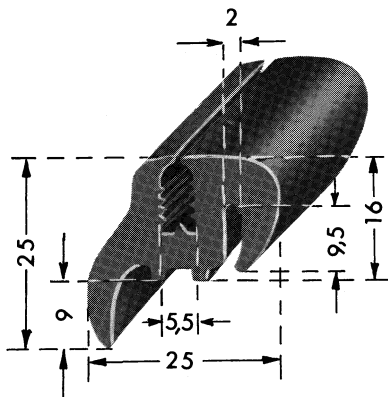
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



400 A133

NR, 60 Sh

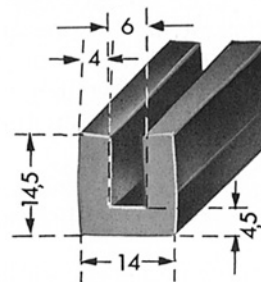
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



400 A165

CR, 55 Sh

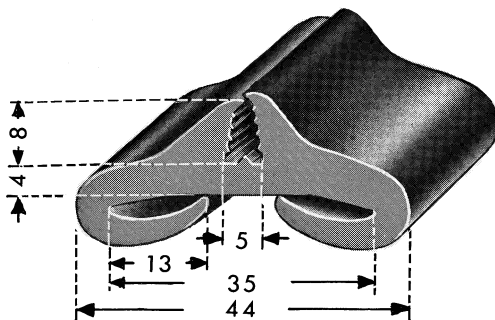
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



400 A194

NBR, 70 Sh

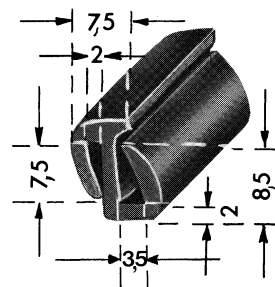
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1500 m



400 A278

NR, 70 Sh

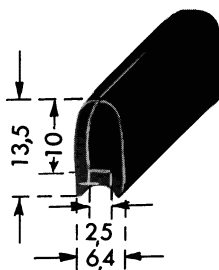
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 500 m



400 A416

CR, 65 Sh

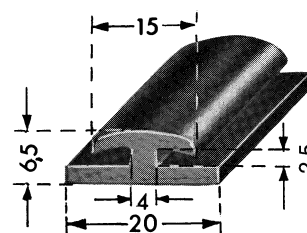
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2500 m



400 A519

NR, 55 Sh

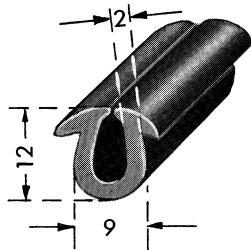
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 5000 m



400 A520

NR, 55 Sh

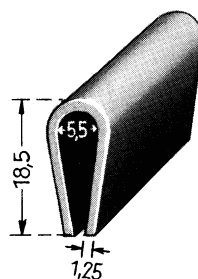
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



400 A543

SBR, 60 Sh

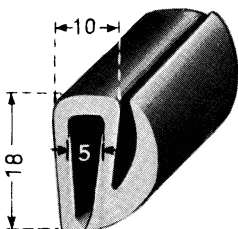
Mindestabnahme/Minimum sales quantity: 5000 m



400 A611

SBR, 60 Sh

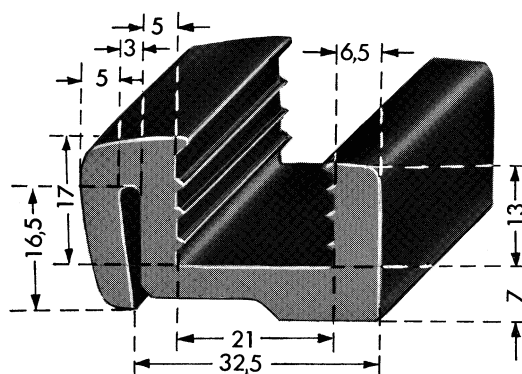
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2500 m



400 A629

SBR, 60 Sh

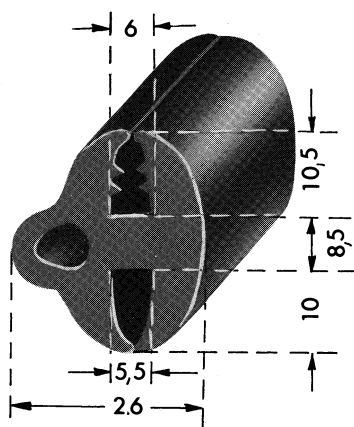
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1800 m



400 A666

EPDM, 60 Sh

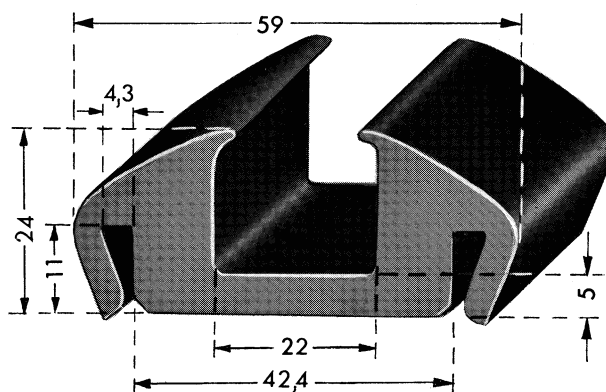
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



400 A656

NR, 70 Sh

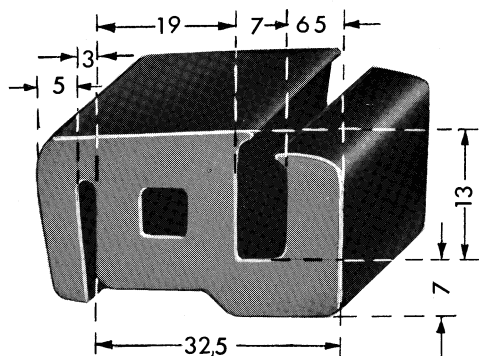
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



400 A649

CR, 60 Sh

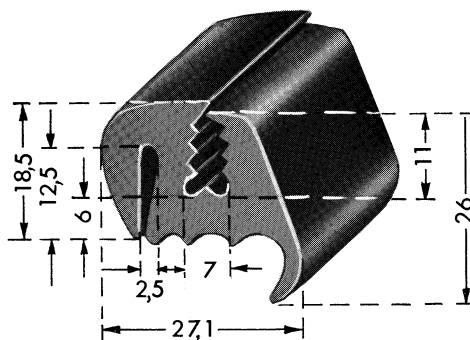
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 500 m



400 A668

EPDM, 60 Sh

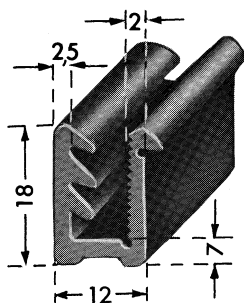
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



400 A674

EPDM, 60 Sh

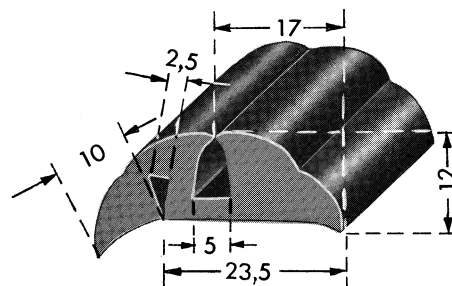
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



400 A689

EPDM, 60 Sh

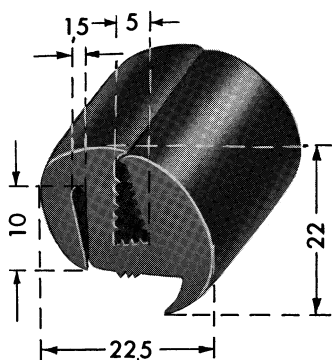
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 5000 m



400 A694

EPDM, 75 Sh

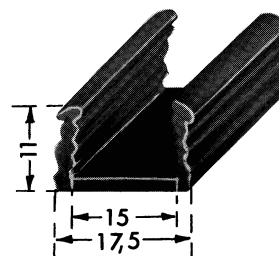
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



400 A695

NR, 55 Sh

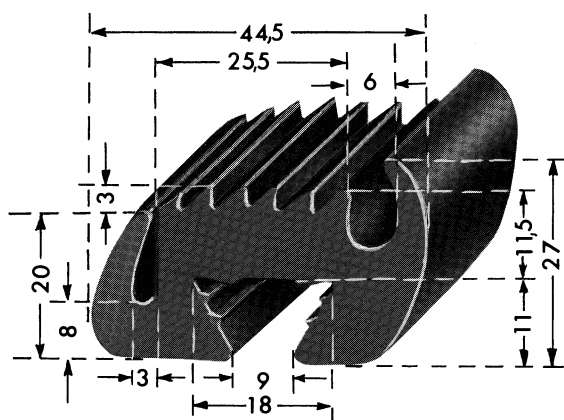
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 900 m



400 A696

EPDM, 65 Sh

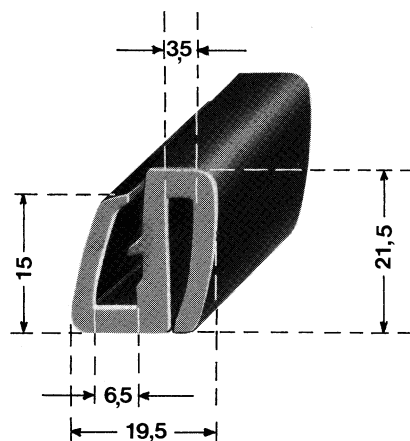
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 4000 m



400 A719

EPDM, 63 Sh

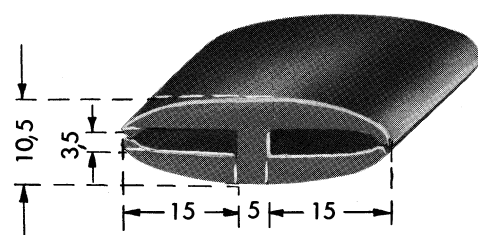
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 600 m



400 A717

EPDM, 63 Sh

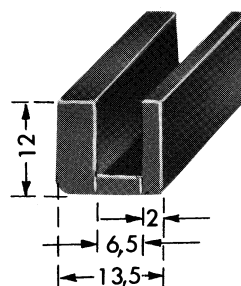
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



400 A716

EPDM 65 Sh

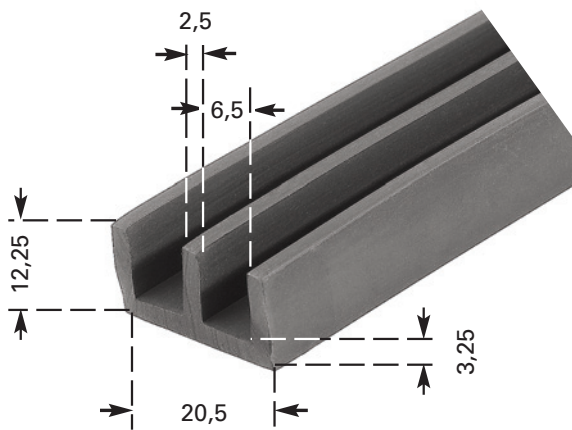
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



400 A718

EPDM, 65 Sh

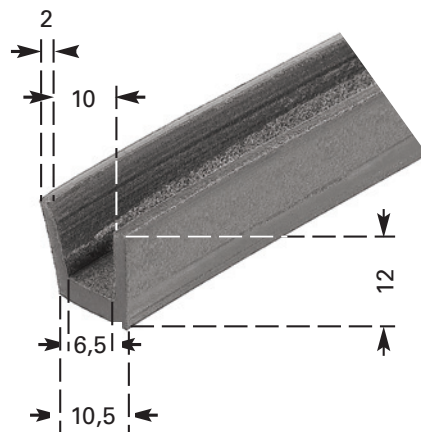
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



400 A805

EPDM, 70 Sh

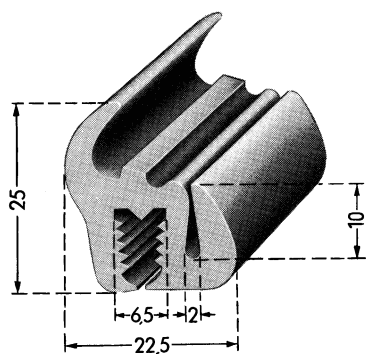
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 4000 m



400 A803

EPDM, 70 Sh

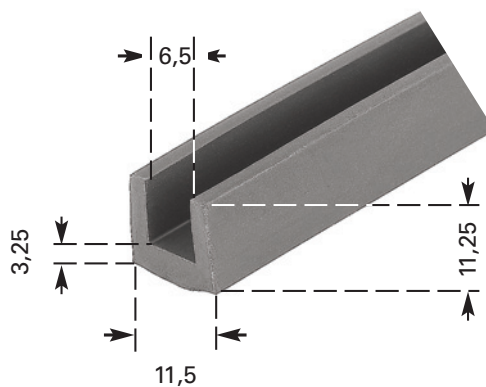
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 4000 m



400 A810

EPDM, 55 Sh

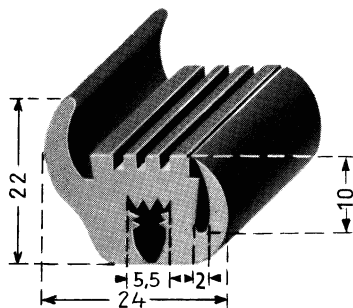
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



400 A804

EPDM, 70 Sh

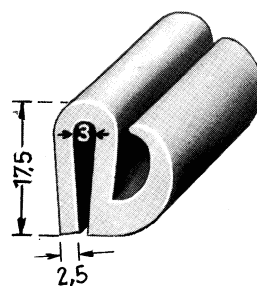
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 4000 m



400 A809

EPDM, 60 Sh

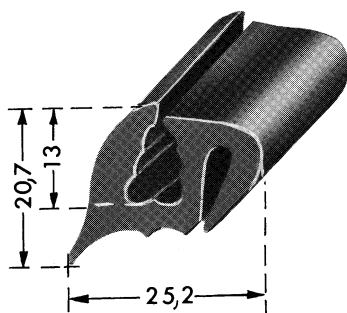
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



400 A808

EPDM, 60 Sh

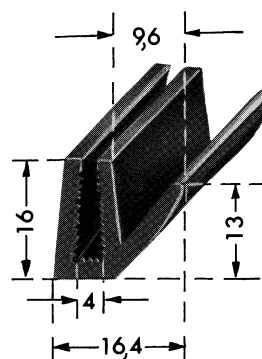
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



400 A729

EPDM, 60 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m

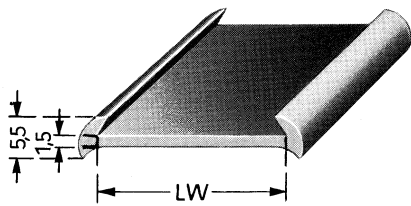


403 B633

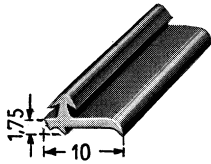
NR, 55 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2500 m

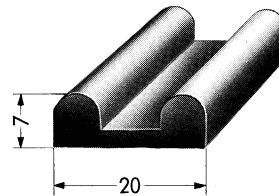
Unterlegprofile / Base Sections



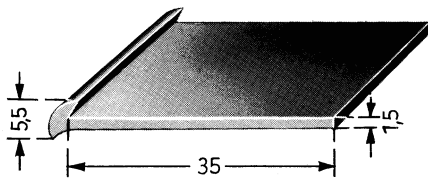
Artikel-Nr./Part No	Werkstoff/Material	Lichte Weite/Inner width	VE/S.U.	MA/MAM
402 0005	EPDM, 60 Sh	20 mm	100 m	
402 0009	EPDM, 55 Sh	154mm	60 m	
402 0010	EPDM, 65 Sh	35 mm	60 m	
402 0011	EPDM, 60 Sh	164mm	100 m	
402 A443	EPDM, 60 Sh	60 mm		10,000 m



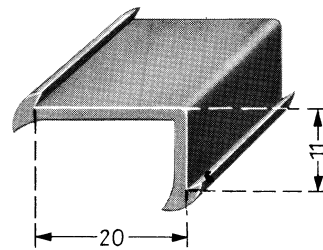
402 0002
EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 100 St./pcs.



402 A010
SBR, 70 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m

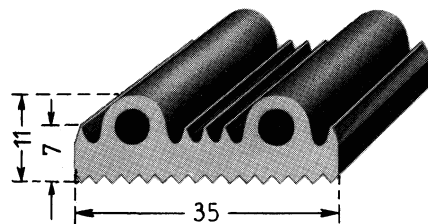


402 0015
SBR, 55 Sh
für Leisten über 80 mm Breite
for mouldings over 80 mm width
VE/S.U. 20 m

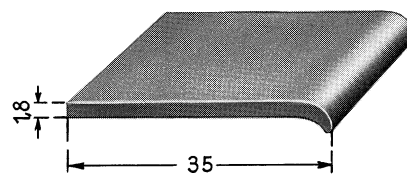


402 0016
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 60 m

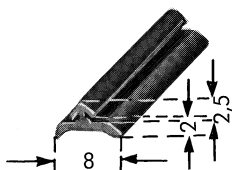
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleisten/Carrier profiles: 372 0162/0193/0194



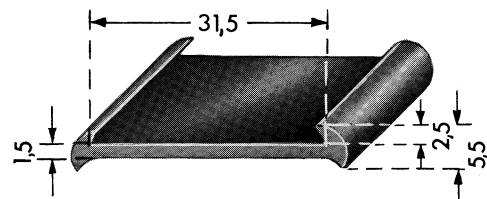
402 0023
SBR, 60 Sh
Länge/Length: 6 m
VE/S.U. 1 St./pcs.



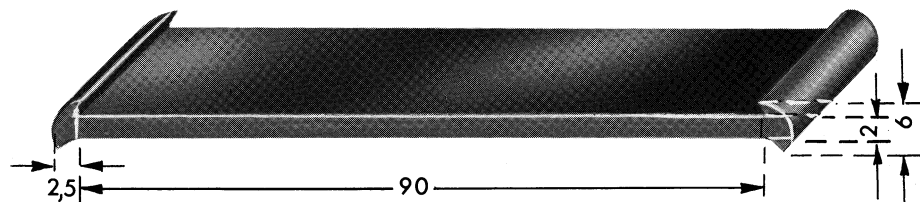
403 0029
SBR, 60 Sh
VE/S.U. 20 m



402 0042
EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 300 m



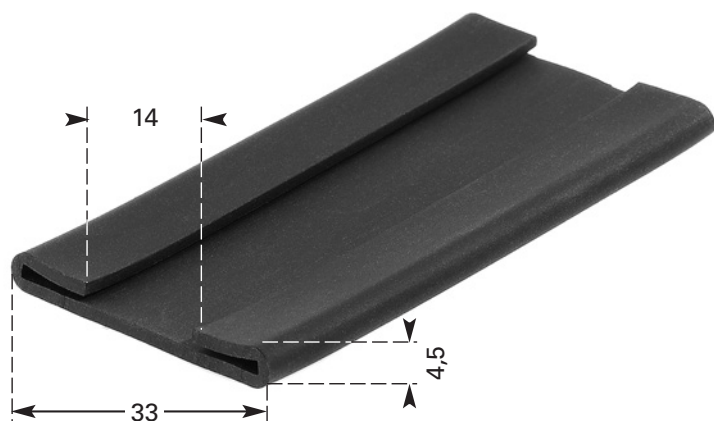
402 A314
NBR, 60 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3300 m



402 A439

EPDM, 60 Sh

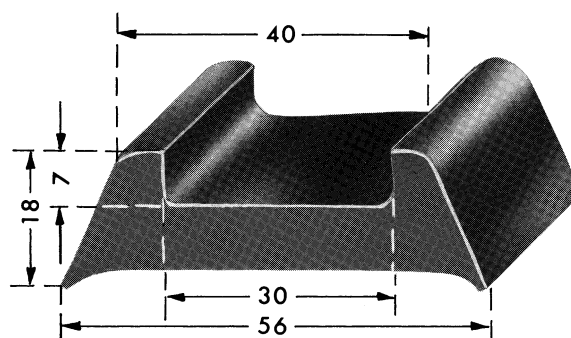
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



402 A440

EPDM, 60 Sh

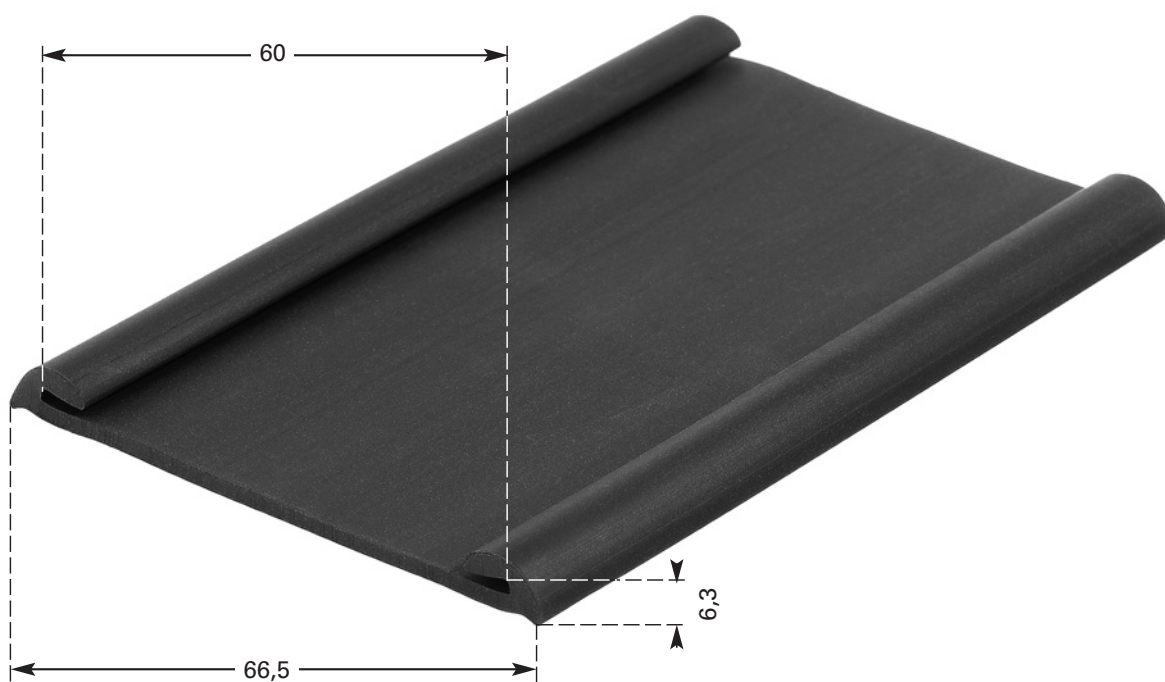
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 5000 m



402 A317

CR, 45 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 320 m

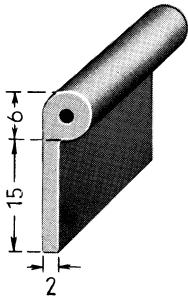


403 E431

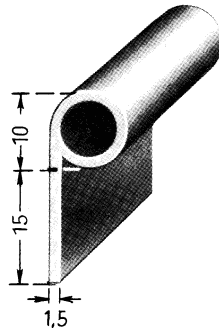
EPDM, 50 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 5000 m

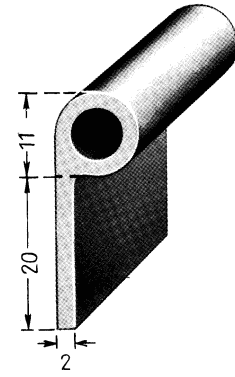
Köderprofile / Welting Sections



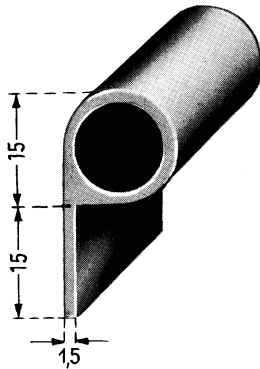
402 0026
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 60 m



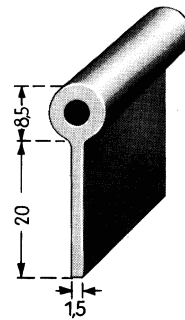
402 0031
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 60 m



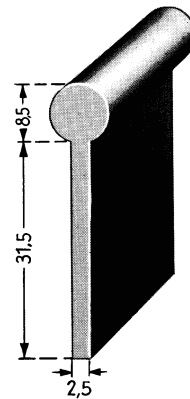
402 0032
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 60 m



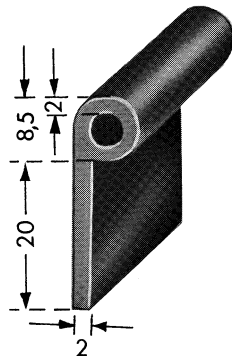
402 0033
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 20 m



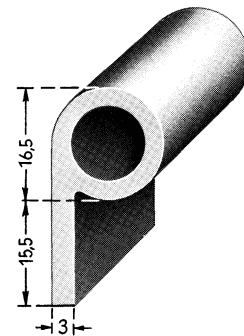
402 0036
SBR, 60 Sh
VE/S.U. 60 m



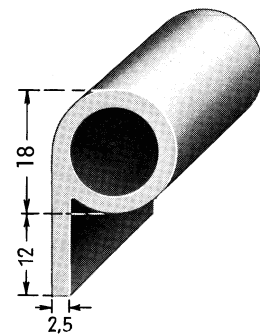
402 0038
SBR, 60 Sh
VE/S.U. 20 m



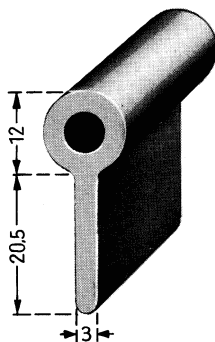
402 0041
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



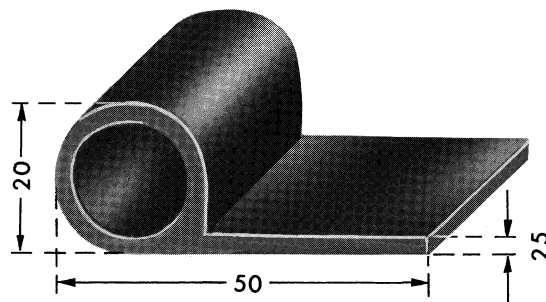
402 0046
EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 20 m



402 0047
EPDM, 65 Sh
VE/S.U. 100 m

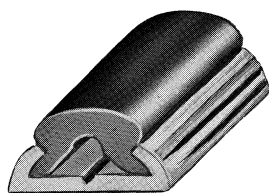


402 A441
SBR, 60 Sh
Mindestabnahme /
Minimum sales quantity: 1400 m

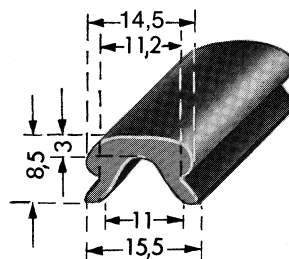


402 A296
SBR, 60 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 900 m

Pufferprofile / Buffer Sections



403 0047
mit / with 372 0002
Halteleiste / Carrier Profile

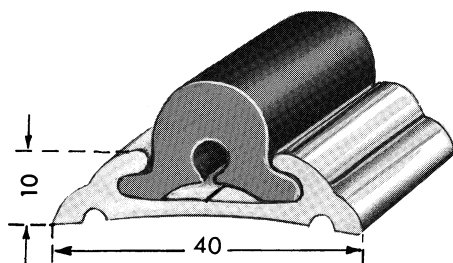


403 0047

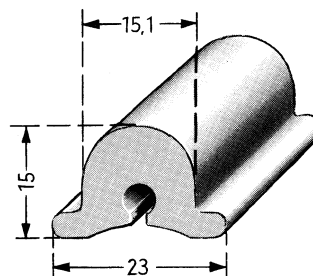
EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 100 m

Gesondert bestellen / Order separately:

M Halteleiste / Carrier profile	372 0002
M Endstück / End capping	376 0281



403 0052
mit / with 373 0010
Schutzleiste / Protective Profile

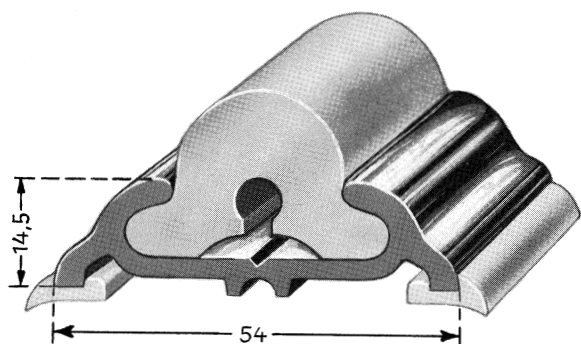


403 0052

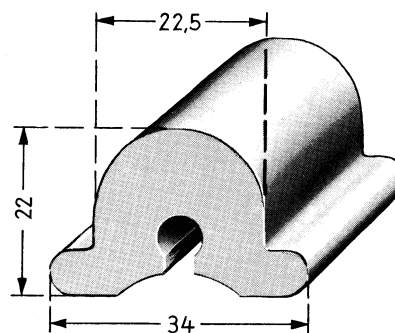
EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 20 m

Gesondert bestellen / Order separately:

M Schutzleiste / Protective profile	373 0010
Unterlegprofil / Base section	402 0011
M Endstück / End capping	376 0118



403 B874
mit / with 373 0016
Schutzleiste / Protective Profile und / and
444 0018
Unterlegprofil / Protective Profile

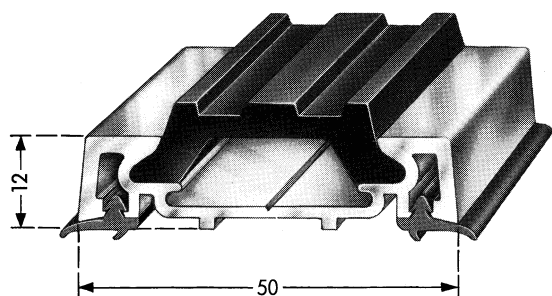


403 B874

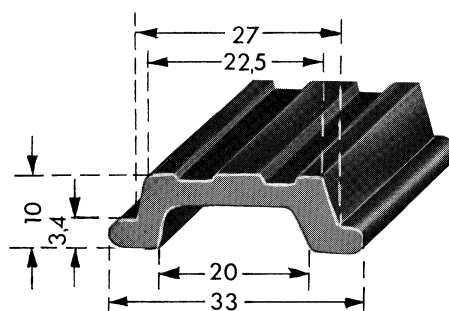
SBR, 75 Sh
VE/S.U. 15 m

Gesondert bestellen / Order separately:

M Schutzleisten / Protective profiles	373 0016
Unterlegprofil / Base section	402 A443
K Unterlegprofil / Base section	444 0018



Leistenkombination bestehend aus /
Combination Moulding consisting of:
Gummipufferprofil / Round Buffer Profil 403 0078
Unterlegprofil / Base sections 402 0002
M Schutzleiste / Protective Profil 373 0060

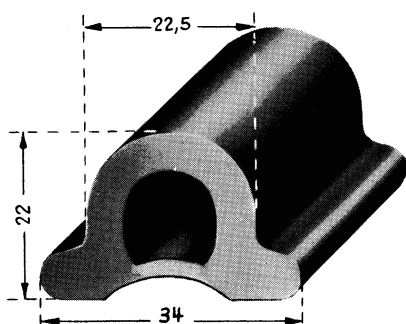


403 0078

EDPDM, 70 Sh
VE/S.U. 50 m

Gesondert bestellen / Order separately:

M Schutzleisten / Protective profiles: 373 0060
Unterlegprofil / Base section 402 0002,
K Unterlegprofil / Base section 440 0023
M Endstück / End capping 376 0230
M Kopfstück / End finisher 376 0229

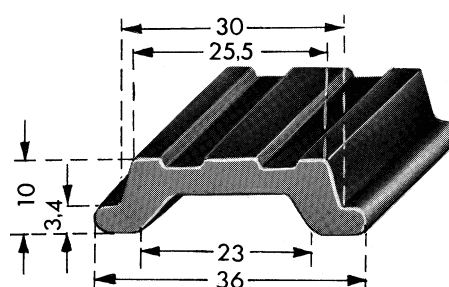


403 0061

EPDM, 75 Sh
VE/S.U. 15 m

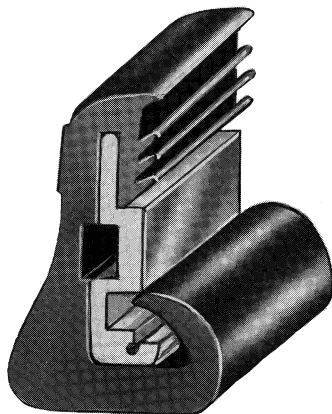
Gesondert bestellen / Order separately:

M Schutzleisten / Protective profiles: 373 0016
Unterlegprofil / Base section 402 A443
K Unterlegprofil / Base section 444 0018

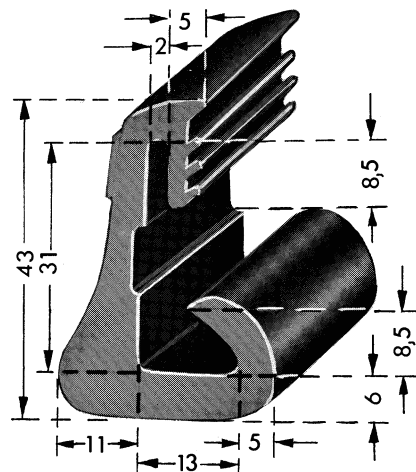


403 0079

EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 50 m



403 0102
Fassungsprofil mit / Edging Section with
372 0239
Halteleiste / Carrier Profile

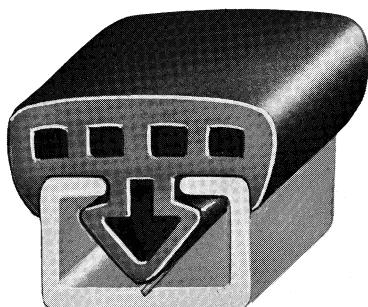


403 0102

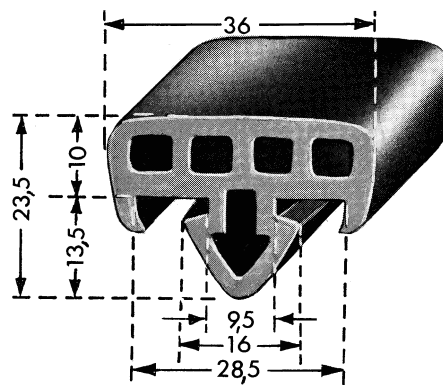
EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 25 m

Gesondert bestellen / Order separately

M Halteleiste / Carrier profile 372 0239



403 E140
Pufferprofil mit / Buffer Section with
372 0225
Halteleiste / Carrier profile

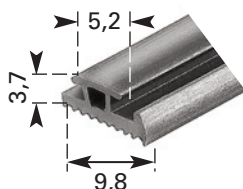


403 E140

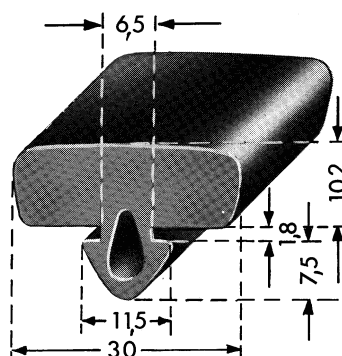
EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 50 m

Gesondert bestellen / Order separately:

M Halteleiste / Carrier profile 372 0225

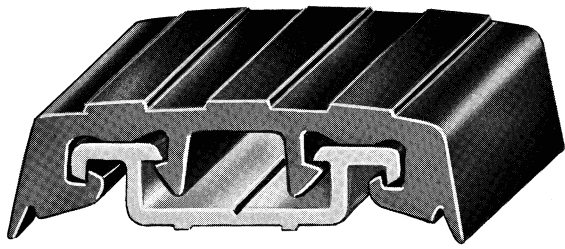


403 E395
 EPDM, 60 Sh
 Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 10.000 m

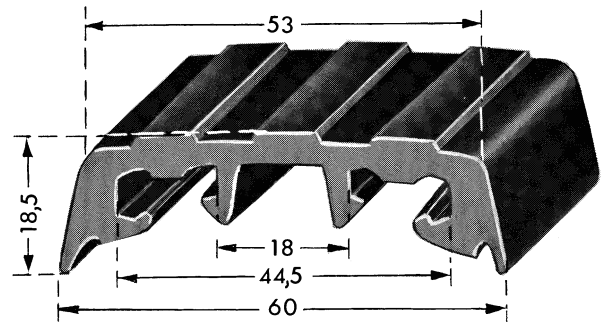


403 B567

EPDM, 60 Sh
 Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 800 m



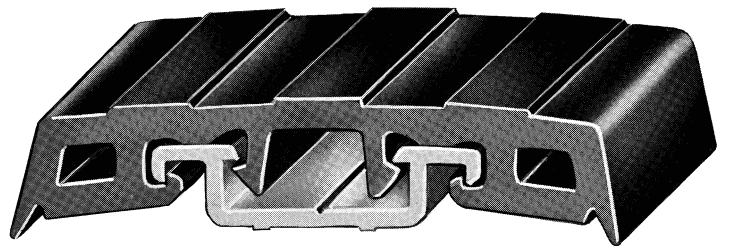
403 0086
Pufferprofil mit / Buffer Section with
372 0226
Halteleiste / Carrier profile



403 0086
 EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 25 m

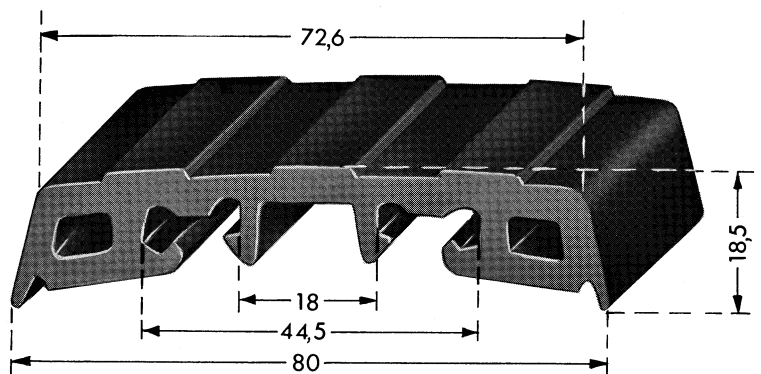
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile 372 0226
M Endstück / End capping 376 0245

403 0087
Pufferprofil mit / Buffer Section with
372 0026
Halteleiste / Carrier profile

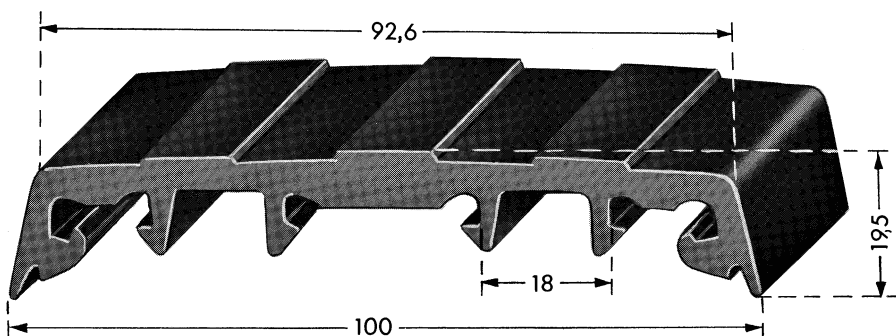
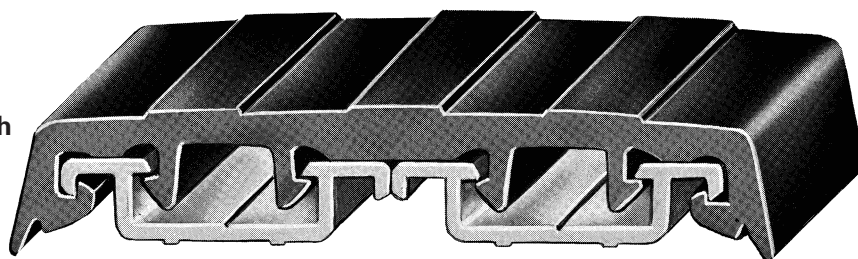


403 0087
 EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 25 m

Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile 372 0226
M Endstück / End capping 376 0246



403 0088
Pufferprofil mit / Buffer Section with
2 x 372 0226
Halteleiste / Carrier Profile

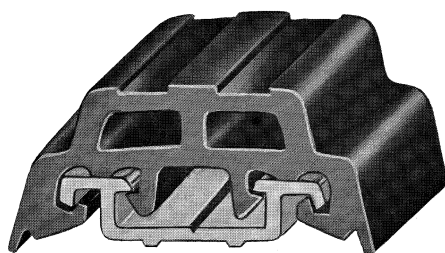


403 0088

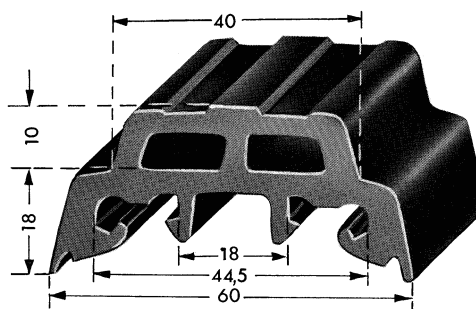
EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 20 m

Gesondert bestellen / Order separately:

M Halteleiste / Carrier profile 372 0226
M Endstück / End capping 376 0247



403 0089
Pufferprofil mit /
Buffer Section with
372 0226
Halteleiste / Carrier Profile

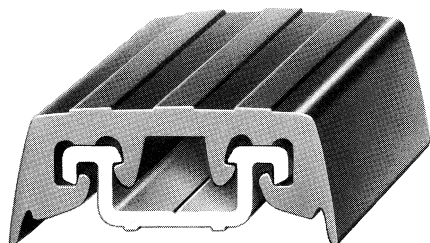


403 0089

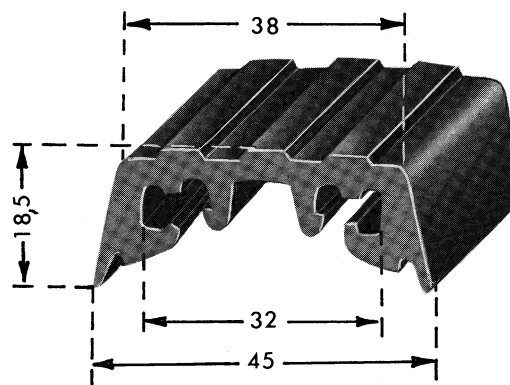
EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 20 m

Gesondert bestellen / Order separately:

M Halteleiste / Carrier profile 372 0226
M Endstück / End capping 376 0248



403 0095
Pufferprofil mit / Buffer Section with
372 0240
Halteleiste / Carrier Profile

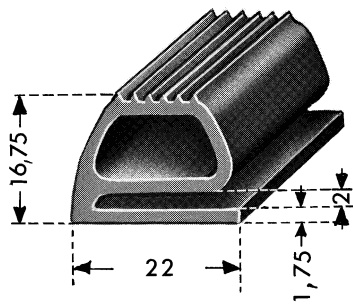


403 0095

EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 30 m

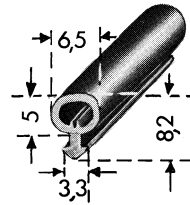
Gesondert bestellen / Order separately:

M Halteleiste / Carrier profile 372 0240
M Endstück / End capping 376 0289



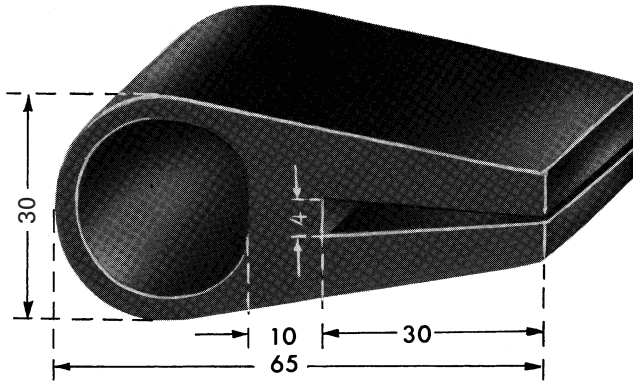
403 A004

EPDM, 55 Sh A
hellgrau
light-grey
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



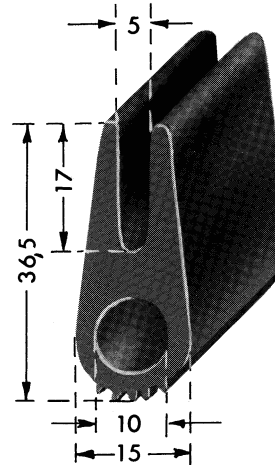
403 0106

EPDM, 65 Sh
VE/S.U. 500 m.



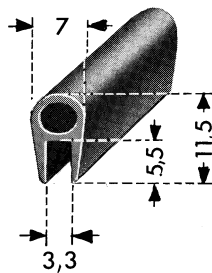
403 A062

CR, 65 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 70 St./pcs.



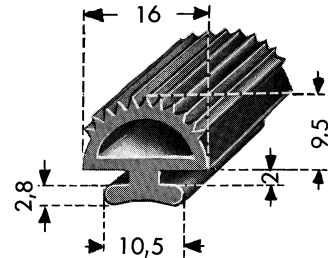
403 A527

SBR, 70 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



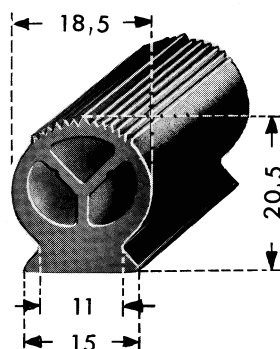
403 A793

NR, 55 Sh
grau
grey
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 6000 m



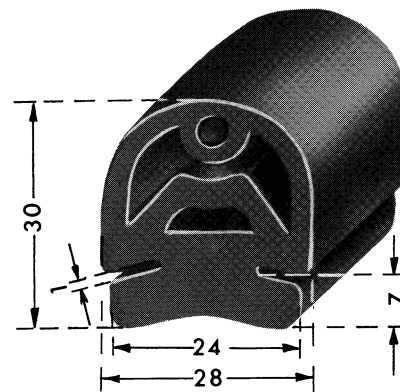
403 A094

NR, 55 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2500 m



403 A667

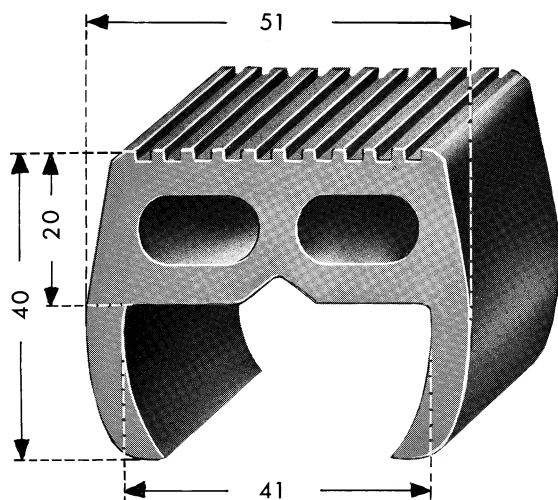
NR, 50 Sh
hellgrau
light-grey
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



413 A827

NR, 55 Sh
Länge / Length: 2400 mm
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 500 m

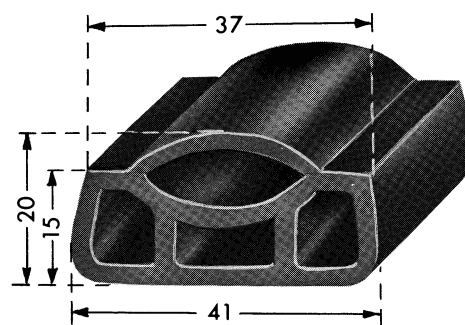
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile 372 0002



403 B080

SBR, 75 Sh

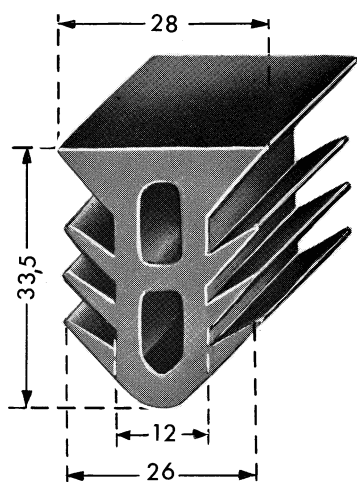
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 300 m



403 B397

CR, 55 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 700 m

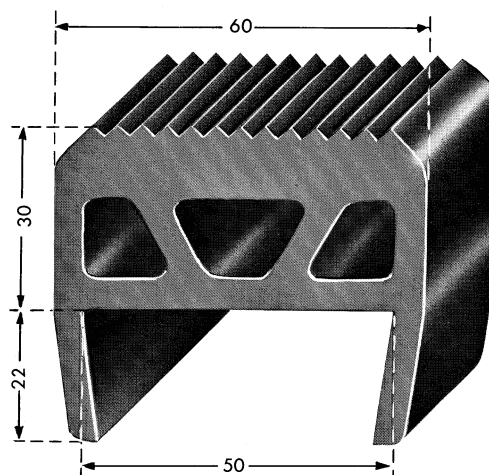


403 B646

Dichtungsprofil / Sealing Section

CR, 60 Sh

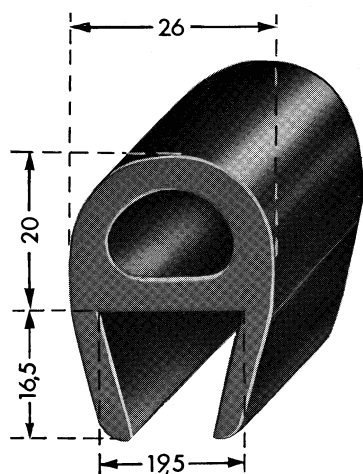
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 750 m



403 B574

EPDM, 70 Sh

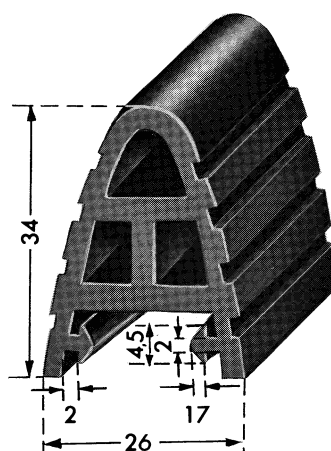
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 200 m



403 B436

NR, 55 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 700 m

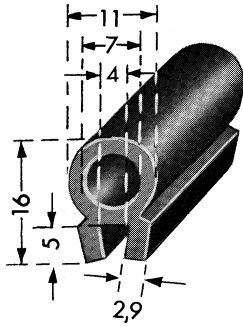


403 B470

SBR, 65 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 850 m

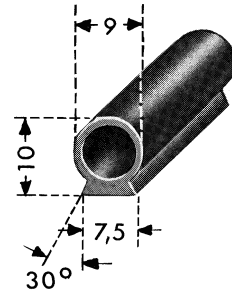
Nur in Längen von / Only in lengths of 3000-6000 mm



403 B243

NR, 45 Sh

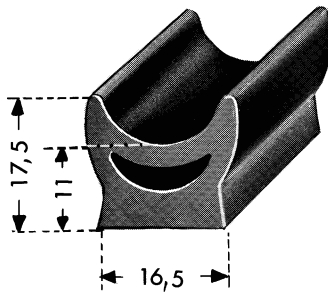
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3300 m



403 B153

CR, 60 Sh

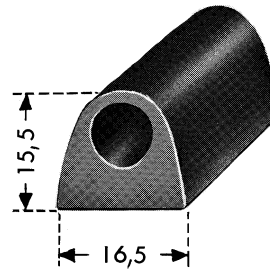
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 6500 m



403 B458

CR, 60 Sh

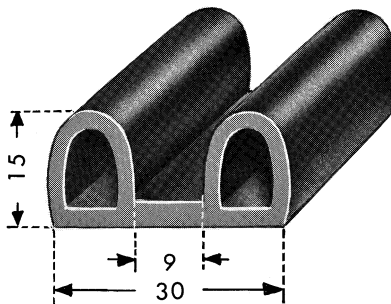
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1200 m



403 B452

CR, 60 Sh

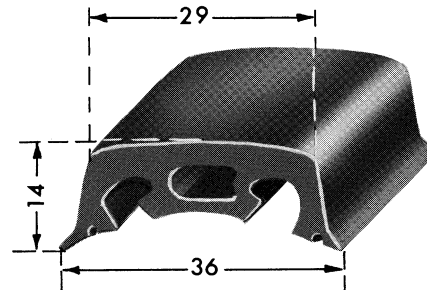
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1500 m



403 B486

NR, 65 Sh

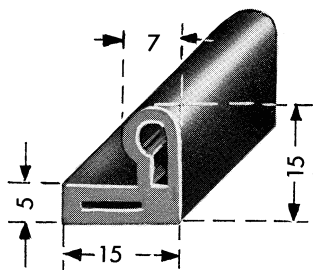
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1300 m



403 B525

EPDM, 70 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m

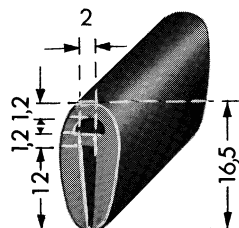


403 B735

Dichtungsprofil / Sealing Section

NR, 70 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2500 m



403 B513

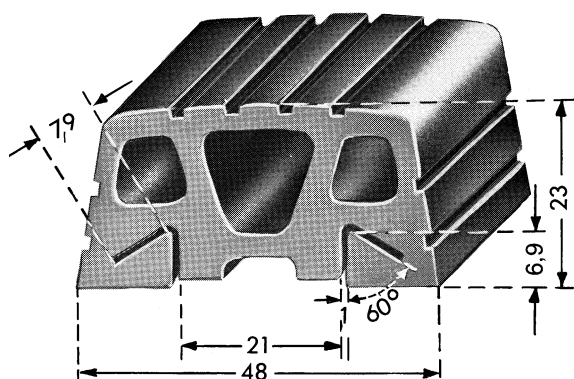
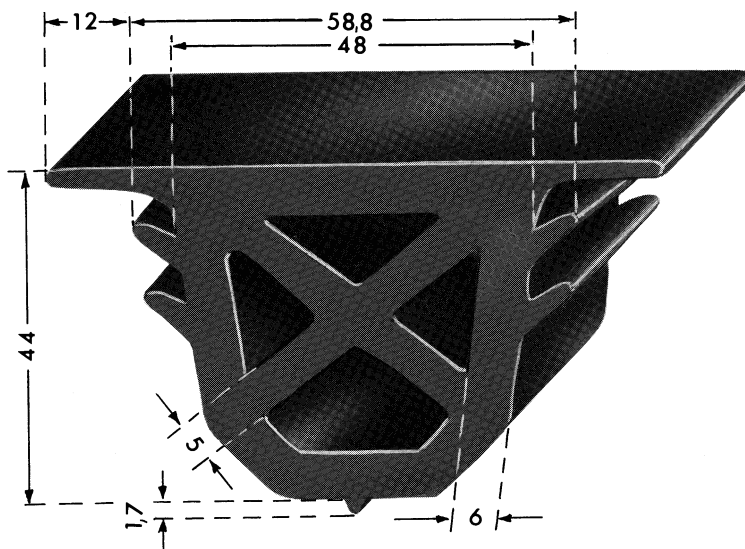
NR, 55 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m

403 B749

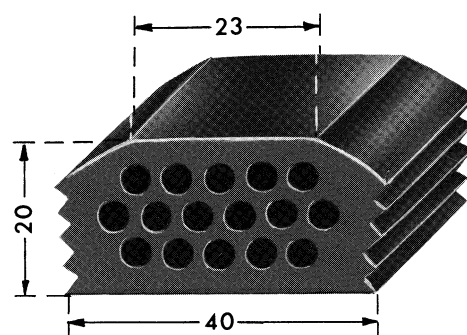
EPDM, 70 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 500 m

**403 B741**

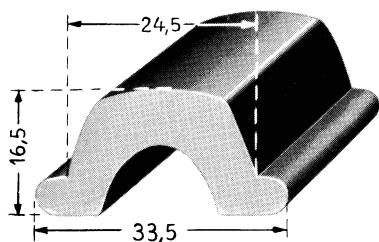
SBR, 65 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 300 m

**403 B999**

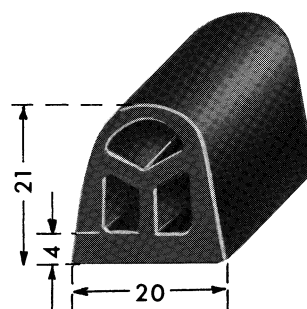
EPDM, 60 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 70 m

**403 B875**

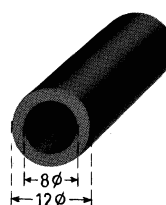
EPDM, 70 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m

**403 B842**

CR, 55 Sh

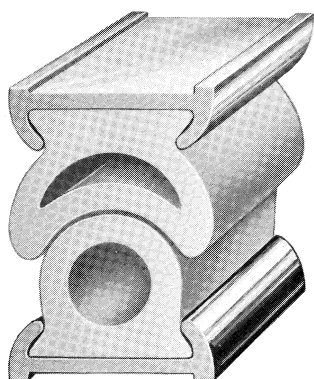
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1500 m

**404 0010**

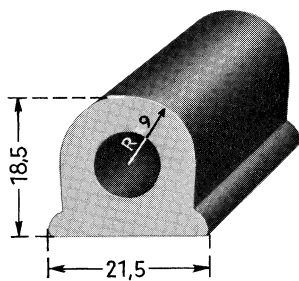
SBR, 60 Sh

VE/S.U. 20 m

Fingerschutzprofile / Finger Guard Sections



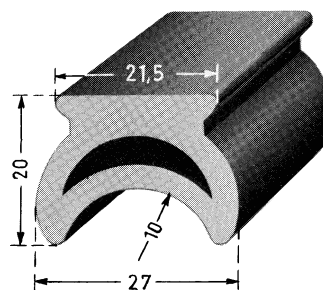
403 0042 / 403 0043
Fingerschutzprofil mit /
Finger Guard Section with
372 0106
Halteleiste / Carrier Profile



403 0042

NR, 55 Sh
 VE/S.U. 20 m

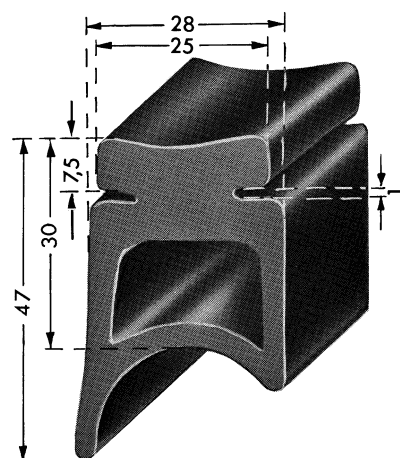
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile 372 0106



403 0043

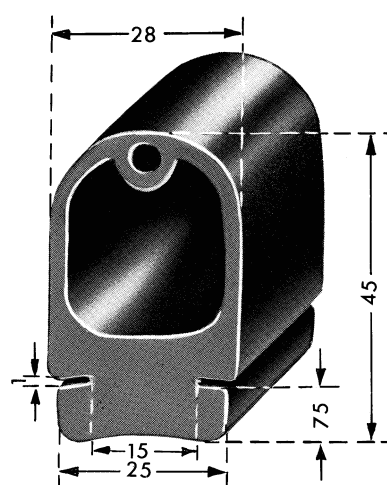
NR, 55 Sh
 VE/S.U. 20 m

Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile 372 0106



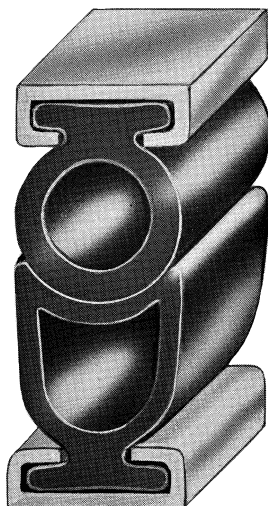
413 A828

NR, 55 Sh
 Länge / Length: 2400 mm
 Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 400 m

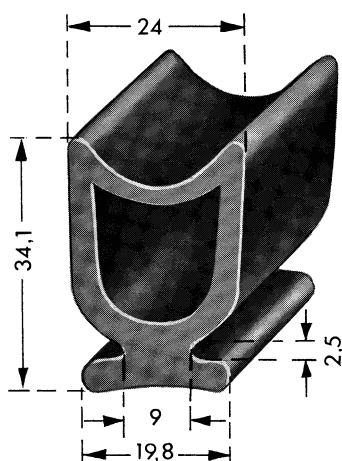


413 A239

NR, 55 Sh
 Länge / Length: 2500 mm
 Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 500 m



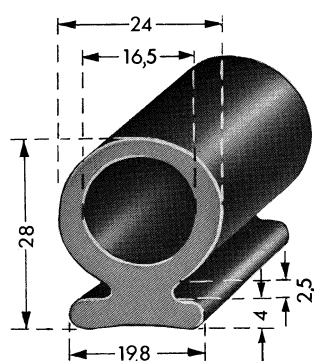
403 0090 / 403 0093
Fingerschutzprofil mit / Finger Guard with
372 0227 Halteleiste / Carrier Profile



403 0093

EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 35 m

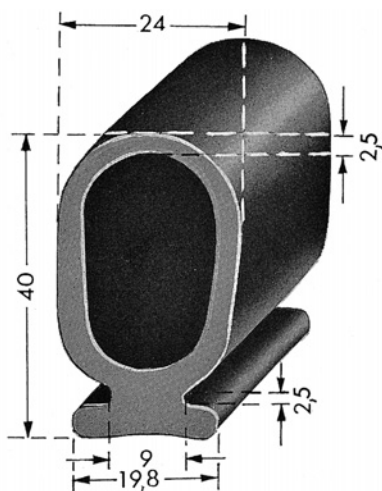
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile 372 0227



403 0090

EPDM, 60 Sh
 VE/S.U. 30 m

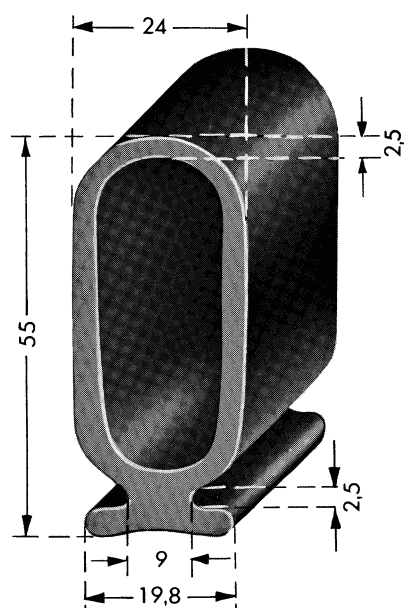
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile 372 0227



403 0091

EPDM, 60 Sh
 VE/S.U. 30 m

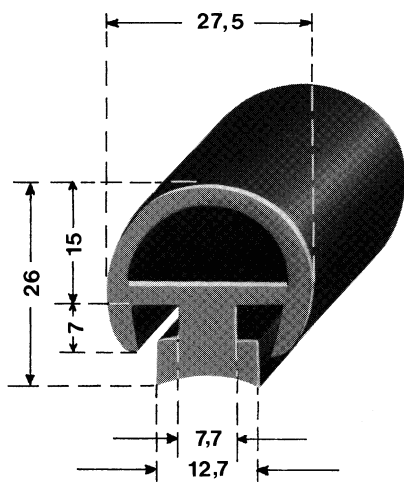
Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile 372 0227



403 0092

EPDM, 60 Sh A
 VE/S.U. 15 m

Gesondert bestellen / Order separately:
M Halteleiste / Carrier profile 372 0227

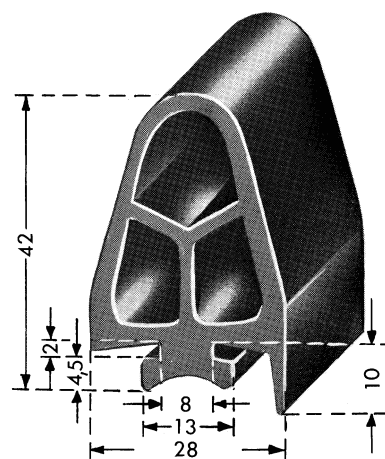


403 B687

EPDM, 70 Sh

Länge/Length: 5000 mm

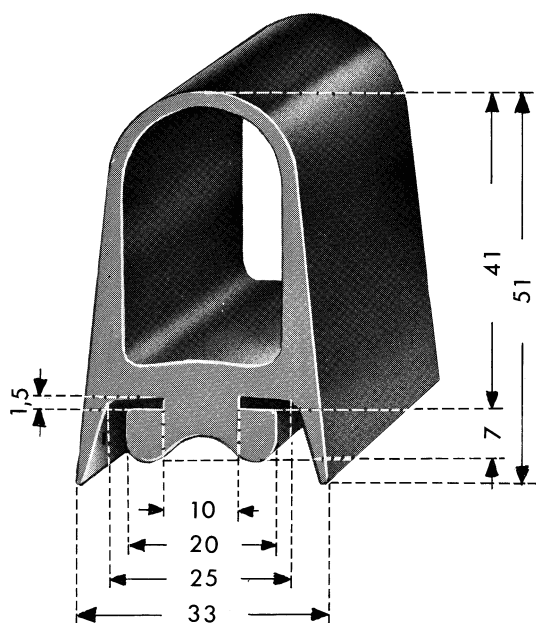
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



403 B685

CR, 55 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m

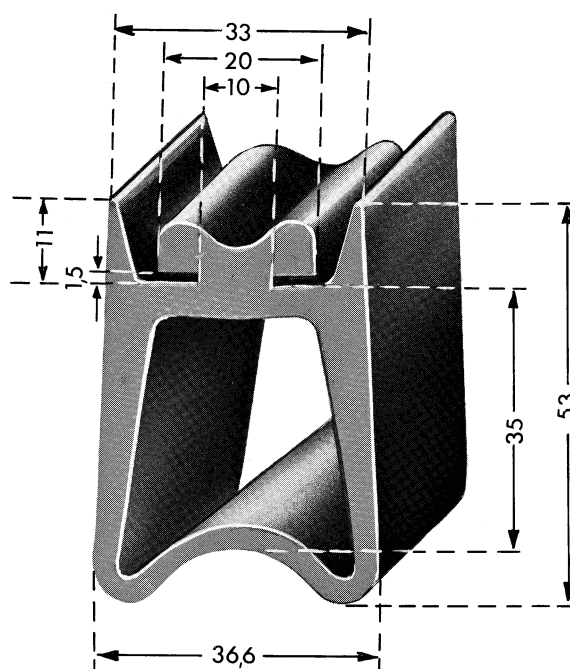


413 B023

NR, 70 Sh

Länge/Length: 3000 m

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 100 St./pcs.

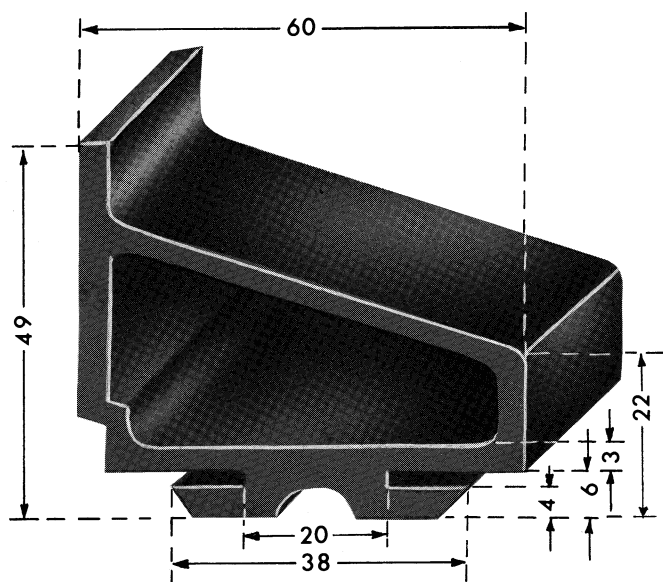


413 B024

NR, 75 Sh

Länge/Length: 5000 mm

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 300 m

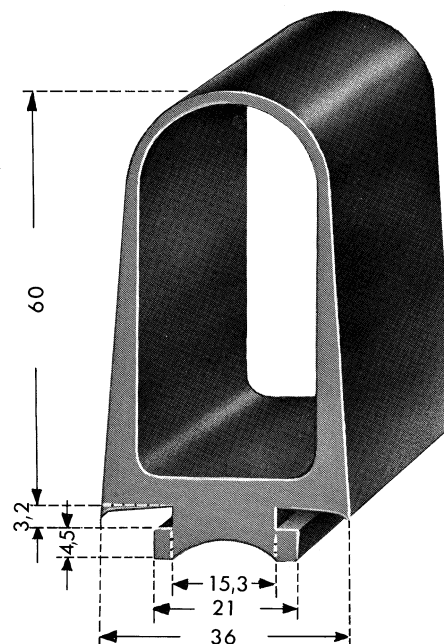


413 B284

EPDM, 70 Sh

Länge/Length: 5000 mm

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 500 m

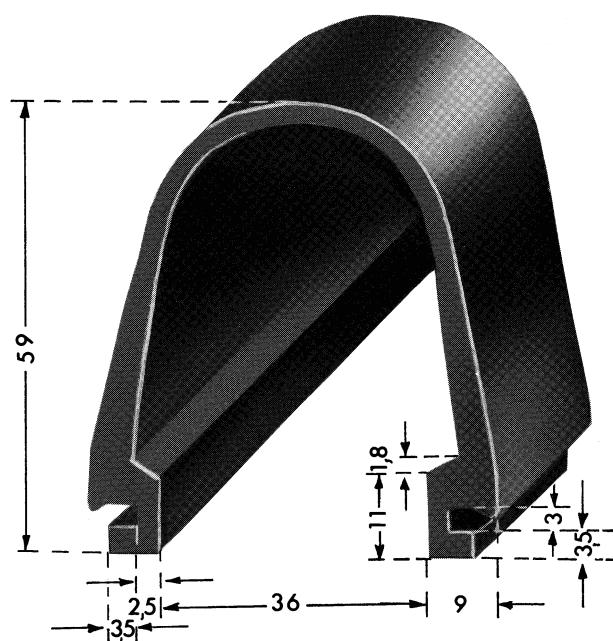


413 A917

NR, 60 Sh

Länge/Length: 2500 mm

Mindestabnahme: 450 m



413 A963

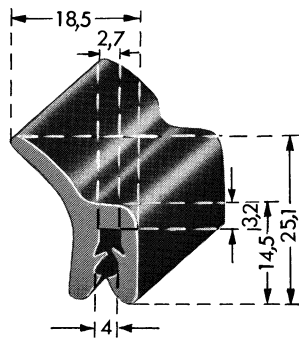
NR, 65 Sh

Länge/Length: 5000 mm

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m

Lieferzustand; flachliegend/Supplied flat

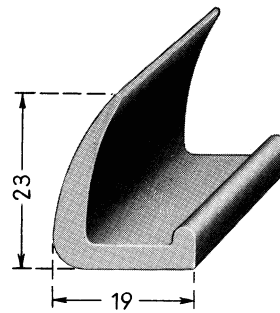
Anschlagprofile / Buffer Sections



400 A692

SBR/EPDM, 75 Sh

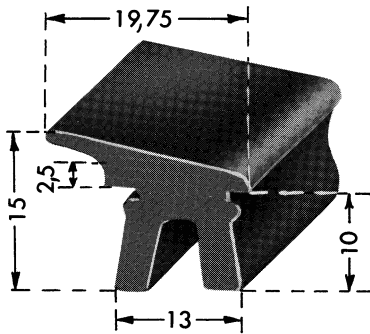
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



403 0033

EPDM, 60 Sh

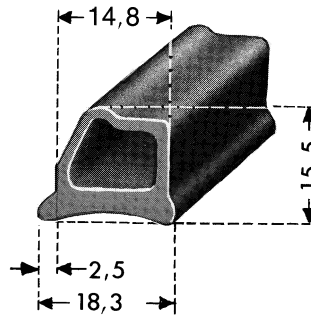
VE/S.U. 100 m



403 A274

NR, 55 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



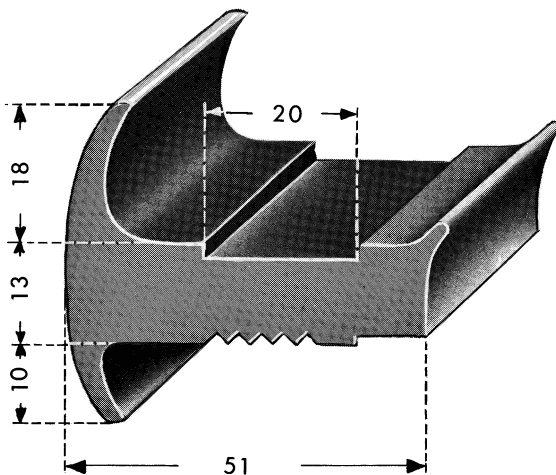
403 A458

NR, 50 Sh

hellblau

light-blue

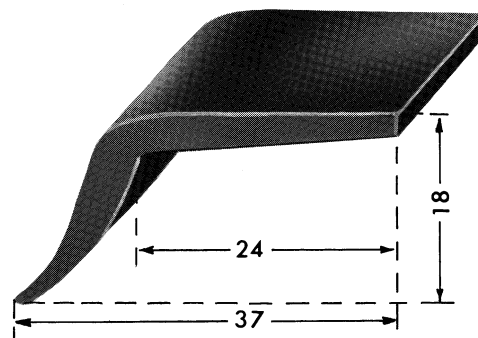
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2500 m



403 A493

NR, 55 Sh

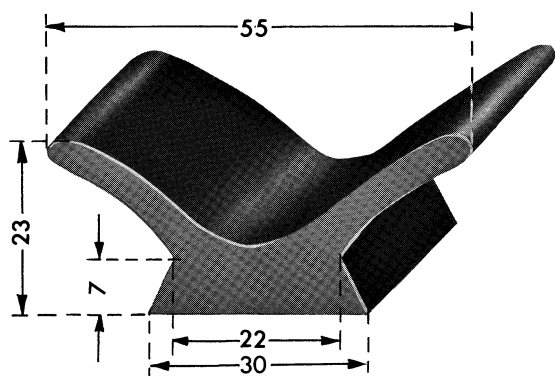
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 400 m



403 A547

NR, 65 Sh

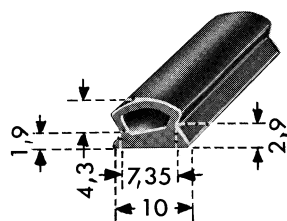
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



403 A739

NR, 45 Sh

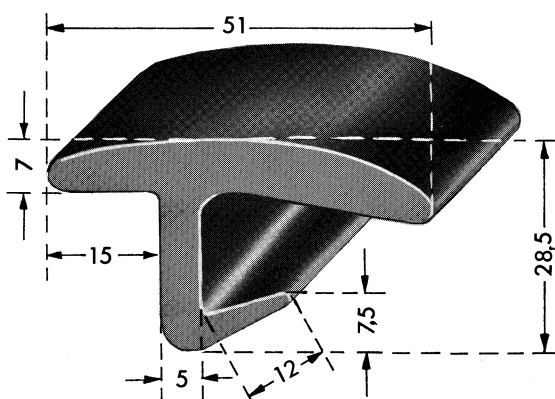
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 800 m



403 B071

CR, 55 Sh

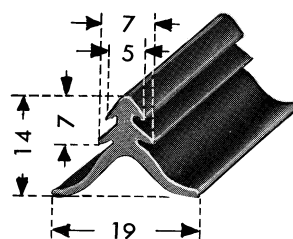
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 6500 m



403 B313

CR, 55 Sh

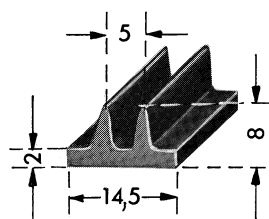
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 500 m



403 B318

CR, 55 Sh

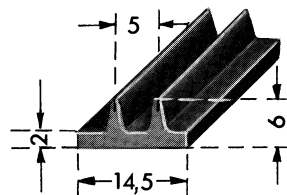
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 5000 m



403 B576

EPDM, 65 Sh

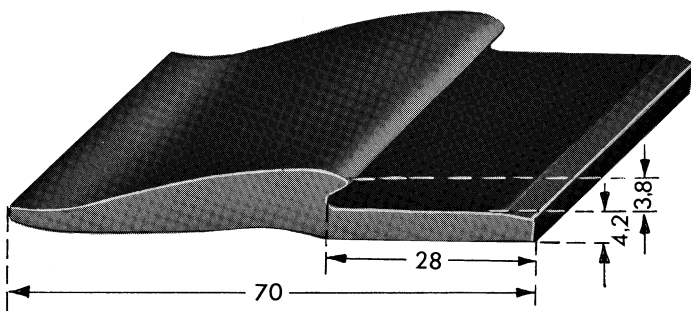
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 6000 m



403 B610

EPDM, 65 Sh

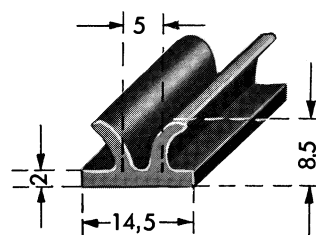
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 6000 m



403 B611

EPDM, 55 Sh

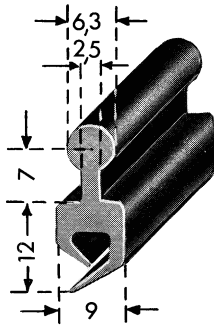
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 200 m



403 B654

EPDM, 65 Sh

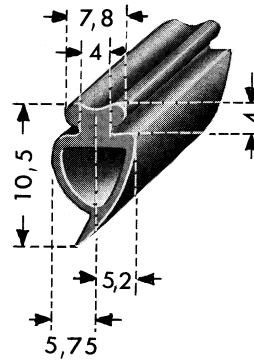
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 6000 m



403 B712

NR, 65 Sh

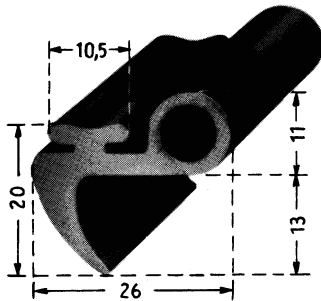
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2500 m



403 B721

NR, 45 Sh

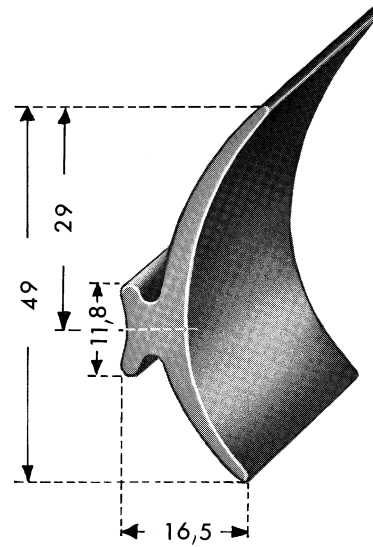
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 4000 m



403 B734

NR, 60 Sh

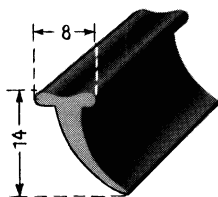
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1200 m



403 B738

NR, 60 Sh

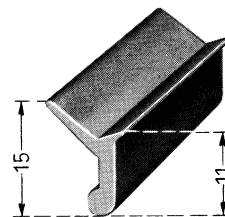
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1500 m



403 B748

EPDM, 65 Sh

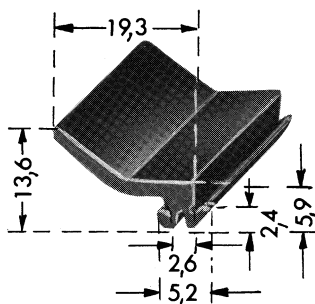
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 6000 m



403 B758

NR, 55 Sh

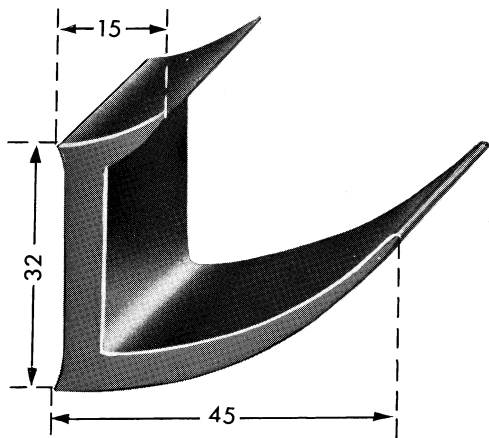
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 6500 m



403 B940

EPDM, 65 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 5000 m

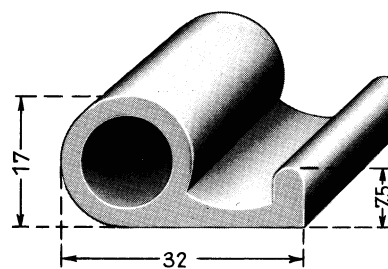


403 E319

EPDM, 60 Sh

Länge/length: 4500 mm

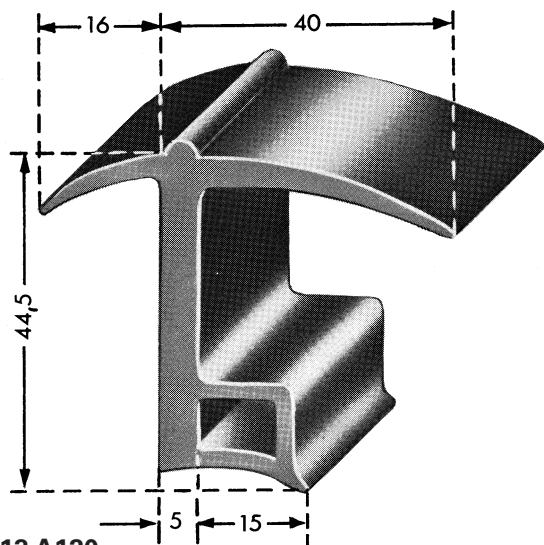
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



403 E438

NR, 55 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 800 m

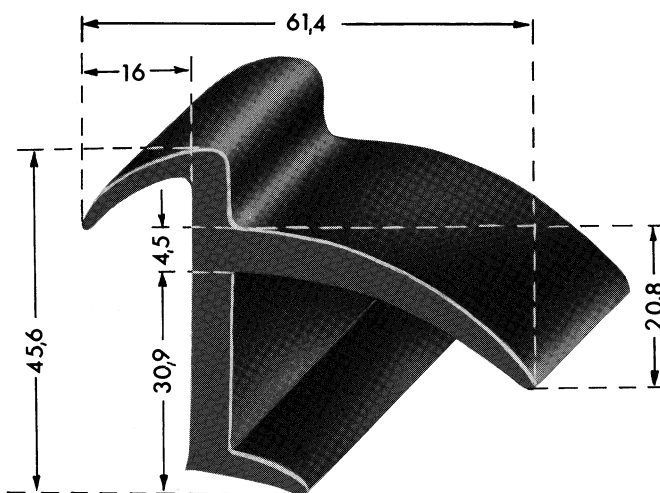


413 A120

NR, 55 Sh

Länge/Length: 4500 mm

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 550 m

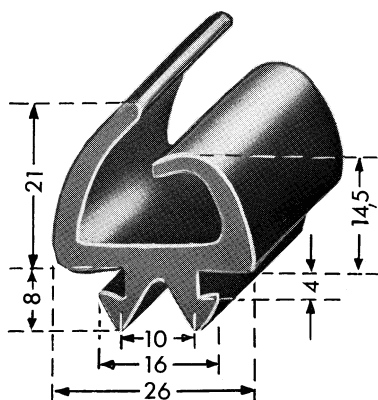


413 A248

NR, 55 Sh

Länge/Length: 5500 mm

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 600 m

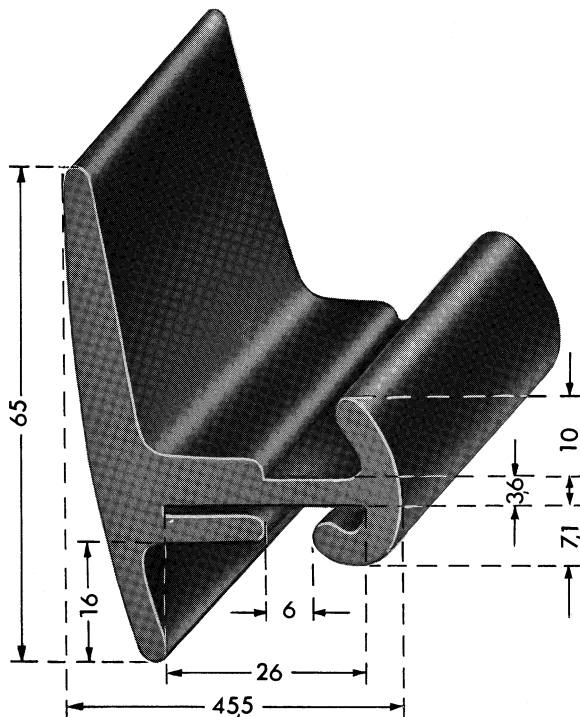


413 A988

CR, 55 Sh

Länge/Length: 2500 mm

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1000 m



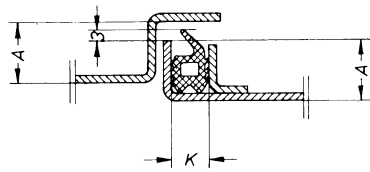
413 B022

EPDM, 60 Sh

Länge/Length: 5000 mm

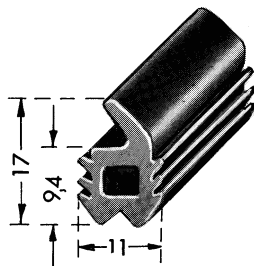
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 400 m

Zargenprofile / Frame Sections



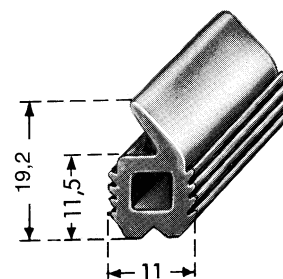
Türdichtungen / Door Seals

Abkantmaß A Edge fold A	16 mm	16 mm	142mm	20 mm	26 mm
Kanalbreite K Inner width K	7,2 mm +0,3	10 mm +0,5	10 mm +0,5	10 mm +0,5	10 mm +0,5
Best-Nr. / Part No.	403 E397	403 0075	403 0072	403 0076	403 0077



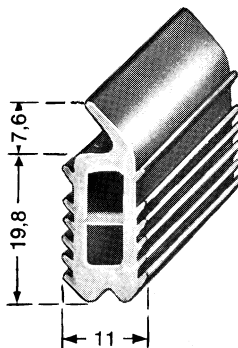
403 0075

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



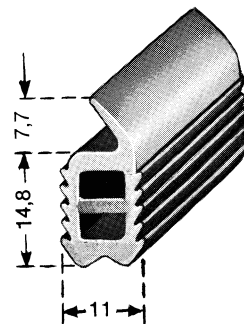
403 0072

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



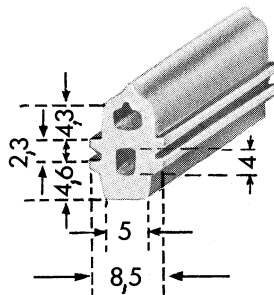
403 0077

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 60 m



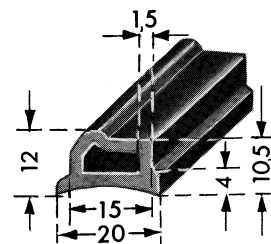
403 0076

EPDM, 60 Sh
VE/S.U. 100 m



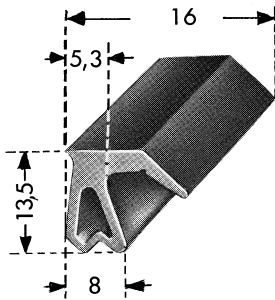
403 0083

NBR, 45 Sh
grau
grey
VE/S.U. 100 m



403 A469

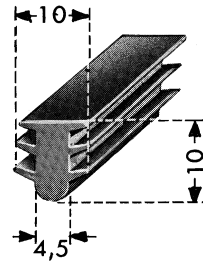
NR, 50 Sh
hellblau
light-blue
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



403 B280

CR, 55 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



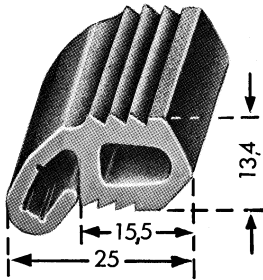
403 B304

EPDM, 65 Sh

grau

grey

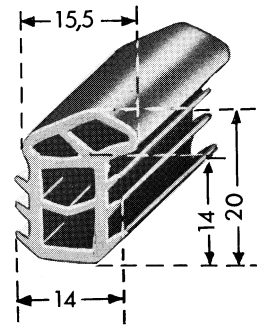
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



403 B329

NR, 55 Sh

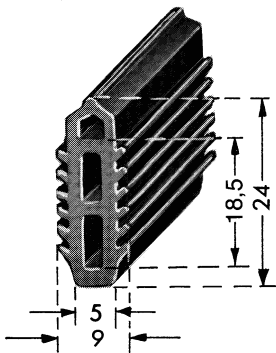
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1500 m



403 B333

CR, 55 Sh

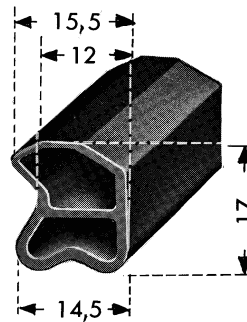
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



403 B345

CR, 55 Sh

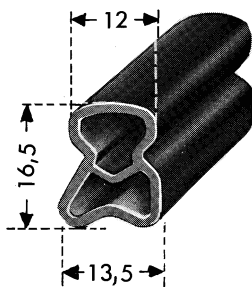
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2500 m



403 B357

NR, 55 Sh

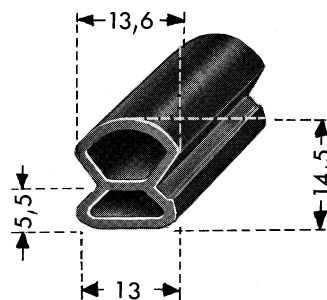
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2900 m



403 B365

EPDM, 55 Sh

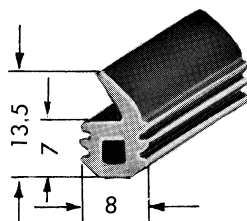
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2900 m



403 B502

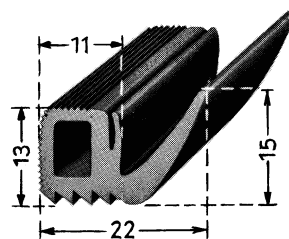
EPDM, 55 Sh

Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



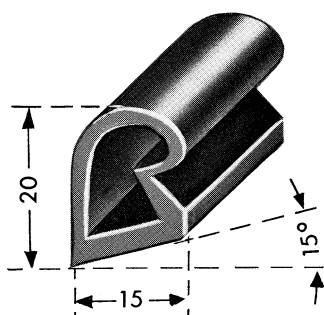
403 B583

NBR, 55 Sh
hellgrau
light-grey
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



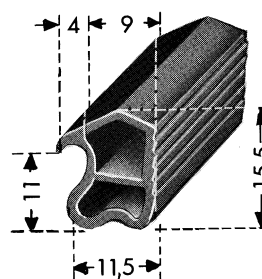
403 B641

EPDM, 60 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 800 m



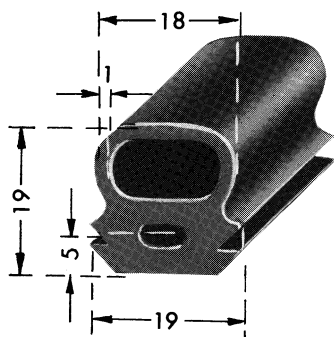
403 B736

NR, 60 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



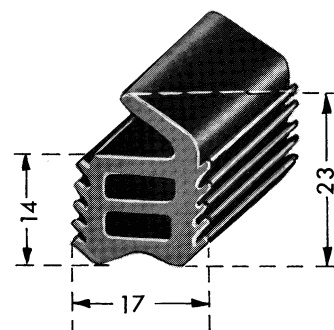
403 B746

EPDM, 65 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 3000 m



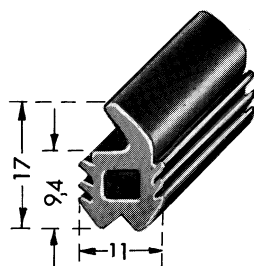
403 B877

EPDM, 65 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 1500 m



403 E436

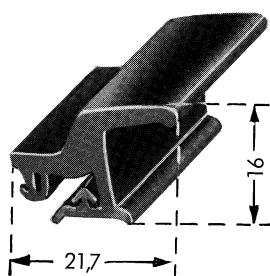
EPDM, 60 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 2000 m



403 E397

EPDM, 60 Sh
Mindestabnahme / Minimum sales quantity: 5000 m

Regenrinnenprofil / Rubber Gutter Section



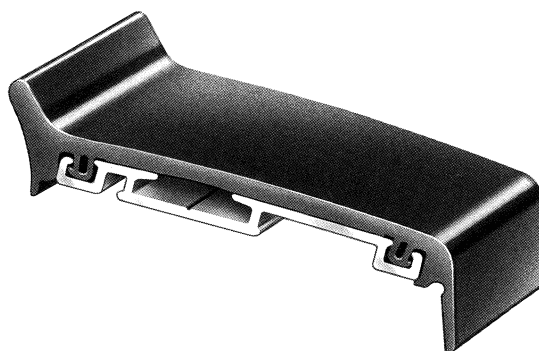
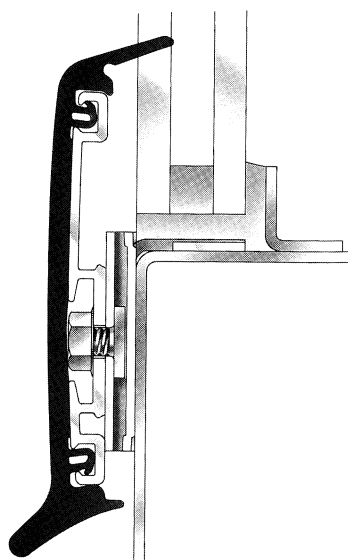
403 0099

EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 m

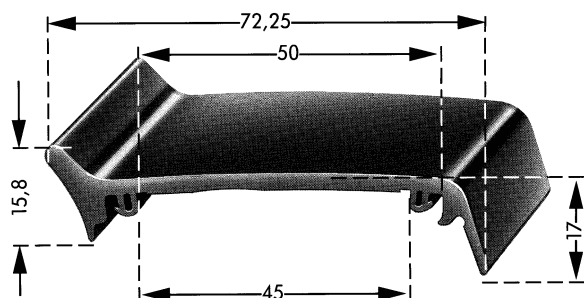
Gesondert bestellen / Order separately:

Gi-Abdeckprofil / Rubber cover section	403 0100
Unterlegprofil / Base section	402 0042
K PVC-Füller / PVC filler section	440 0111/0133
M Al-Halteleiste / Al Carrier profile:	372 0280
M Endstück / End capping	376 0262/0263

Höhenverstellbare Außenleiste / Adjustable height exterior body mouldings



Bestehend aus / Consisting of:
Abdeckprofil / Cover Section: 403 0104
Halteleiste / Carrier Profile: 372 0244



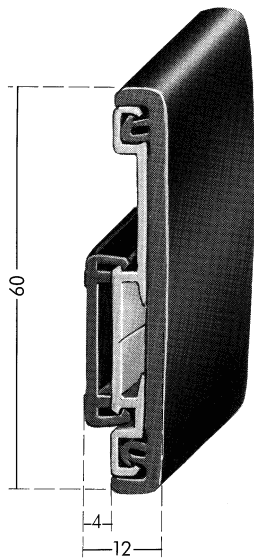
403 0104

EPDM, 80 Sh A
VE/S.U. 30 m

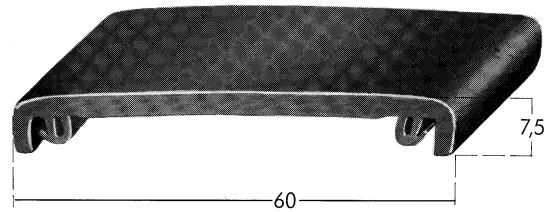
Gesondert bestellen / Order separately:

M Halteleiste / Carrier profile:	372 0244/0238
M Endstück / End capping	376 0296-0299

Abdeckleiste mit Hinterlüftung / Airbacked Moulding



Bestehend aus / Consisting of:
 Abdeckprofil / Cover Section 403 0101
 Halteleiste / Carrier profile 372 0238
 Distanzstück für Leistenhinterführung/
 Spacer for Air Circulation behind the Moulding 454 0020



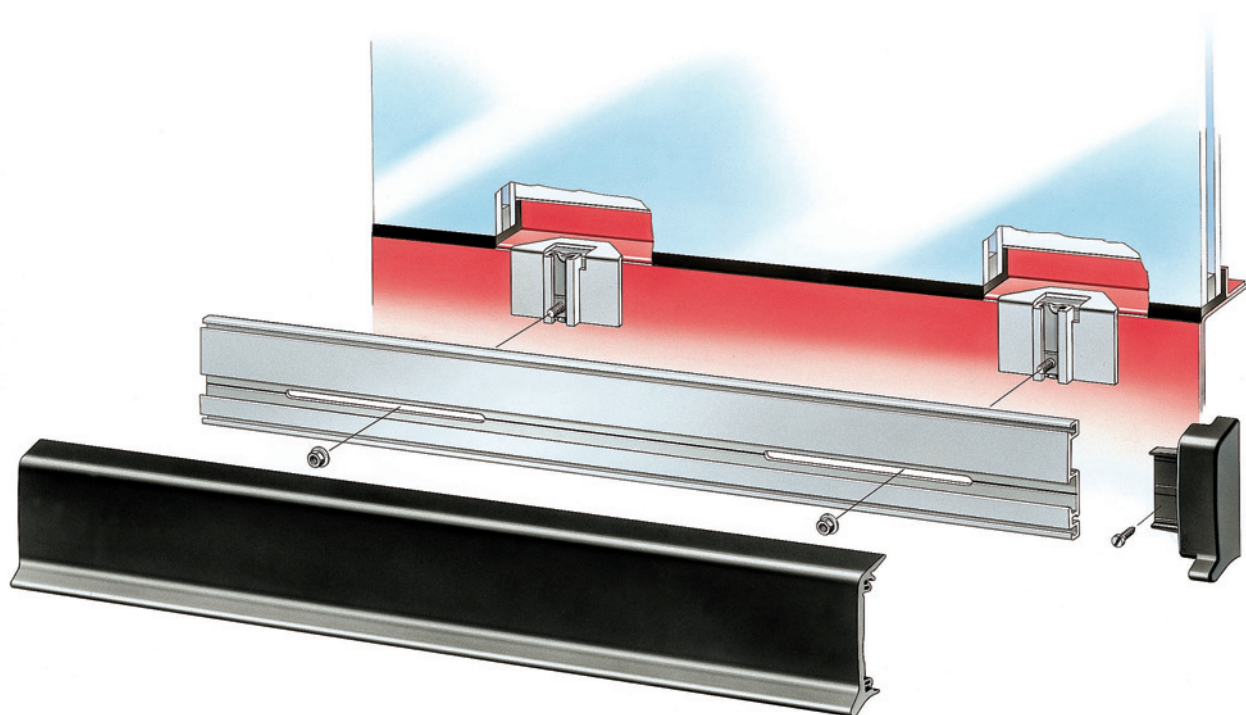
403 0101

EPDM, 80 Sh
 VE/S.U. 50 m

Gesondert bestellen / Order separately:

M	Halteleiste / Carrier profile	372 0238/0244
K	Distanzstück für Leistenführung/ Spacer for air circulation belong the moulding	454 0020
M	Endstück / End capping	376 0268

Abdeckprofile



Höhenverstellbare Außenleisten

Die KTL-beschichteten Träger aus Aluminium sind mit vormontierter Plattenschraube und beigefügter loser Mutter anschlagfertig konfektioniert und zur Verklebung mit PUR-Klebe- und -Dichtmasse Betaseal von Gurrit Essex geeignet. Die Verklebung mit anderen PUR-Klebe- und -Dichtmassen muss vom Endabnehmer auf ihre Haltbarkeit geprüft werden!

Die Aluminium-Profil-Leisten sind gemäß Bild 2 als 5-m-Leisten mit Langlöchern 130 mm konfektioniert. Bedingt durch unterschiedliche Karosserie-Gegebenheiten, müssen die Leisten ggf. vom Endabnehmer gekürzt bzw. aneinander gestoßen werden. Die sich dadurch ergebenden Trägerpositionen müssen vom Anwender selbst festgelegt werden. Zur Montageerleichterung der Träger empfiehlt es sich, eine Schablone zu verwenden.

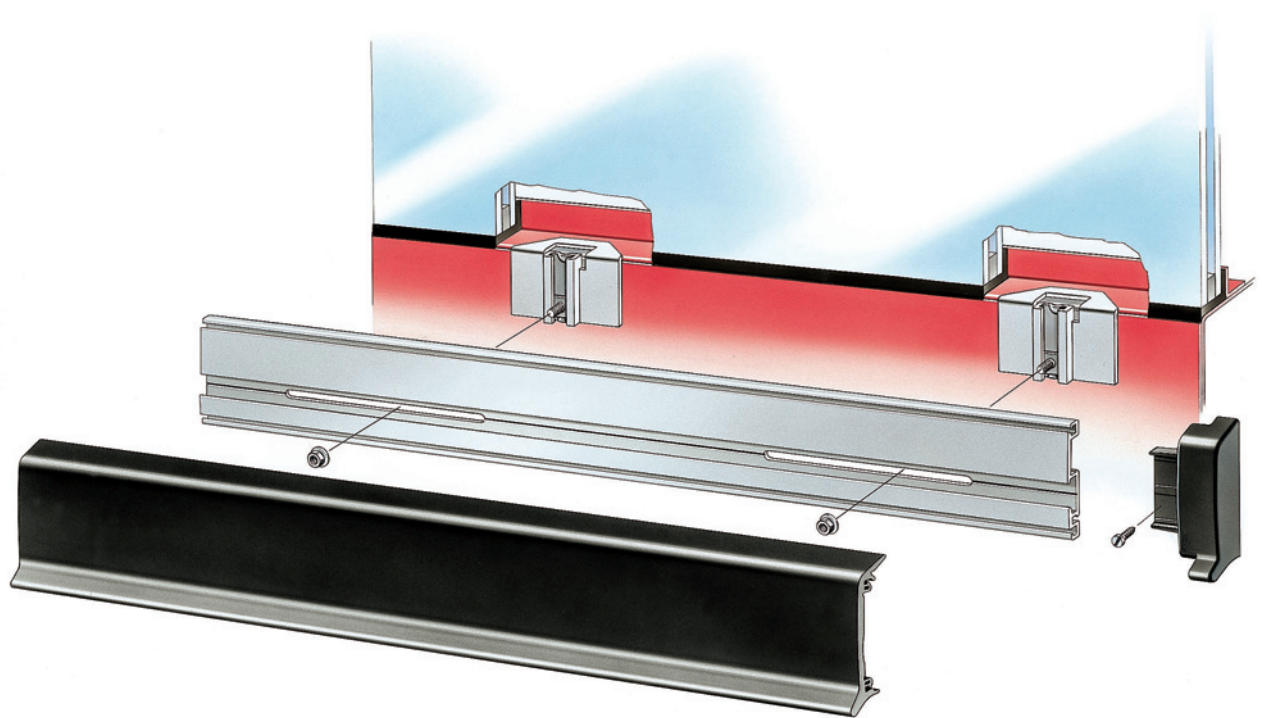
Das Gummiprofil aus EPDM (88±5 Shore A) wird als Meterware geliefert und muss entsprechend der Aluminiumleisten auf Länge zugeschnitten werden. Die Endstücke in linker und rechter Ausführung sind aus einer GK-Legierung hergestellt, gelb chromatiert und schwarz, pulverbeschichtet.

Entsprechend den Anforderungen der Fahrzeugindustrie sind die Teile für den Außeneinsatz korrosionsschutz. Die Aluminiumteile sind eloxiert, die Plattenschraube und Mutter sind verzinkt und gelb chromatiert.

Als besondere Vorteile sind hervorzuheben:

1. Durch die Verklebung der Träger im Scheibenspalt wird die Korrosionsgefahr durch Wegfall der Schraubbefestigung herkömmlicher Leisten minimiert.
2. Durch Höhenjustierung ist ein gerader Verlauf der Leiste am Fahrzeug gesichert.
3. Schnelle Demontage für Nachlackierung.

Cover Sections



Adjustable-height exterior body mouldings

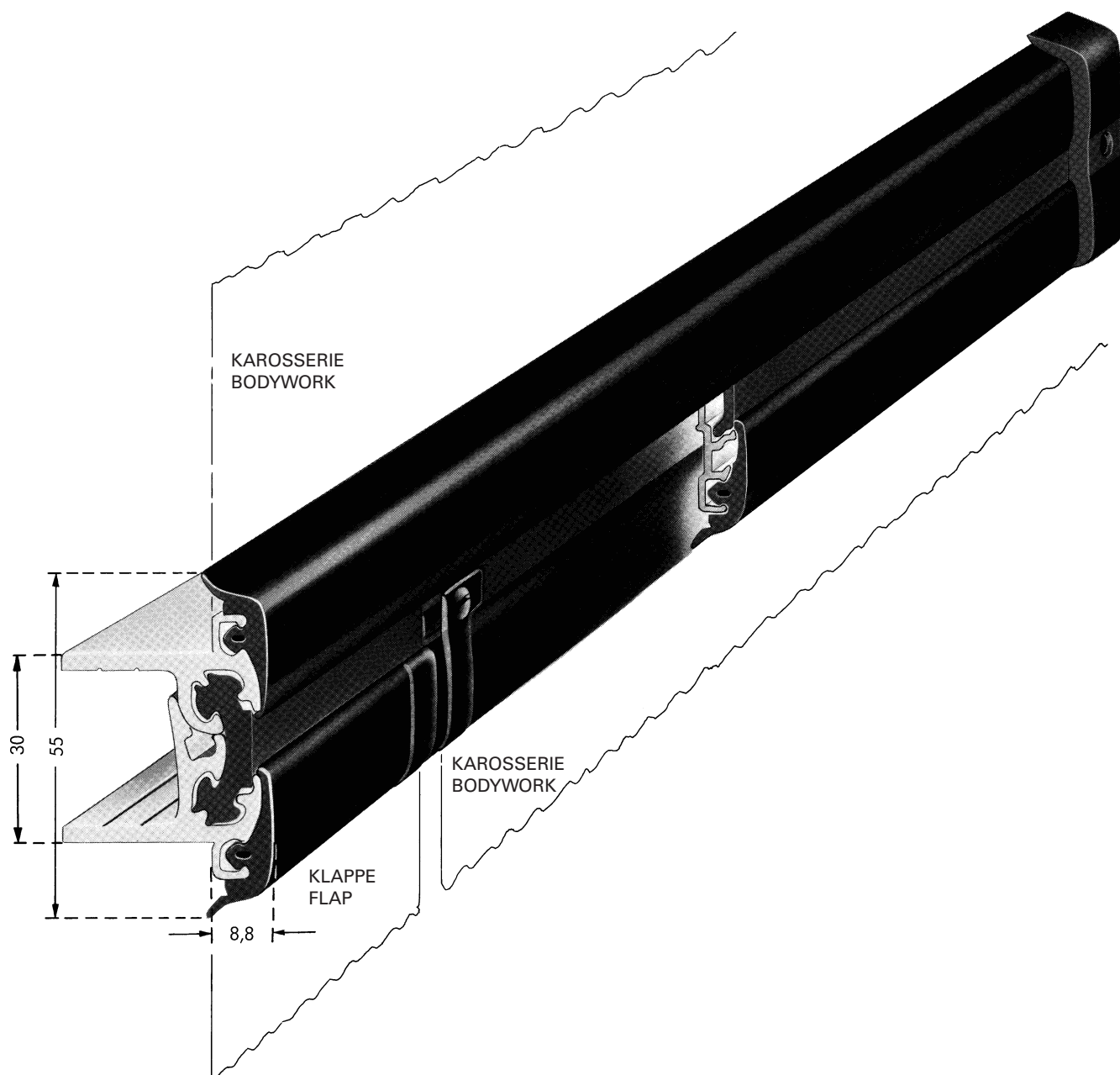
The cathodic immersion painted aluminium backing strips are assembled, ready for installation, with the captive screw already pre-mounted and the fastening nut supplied separately. Adhesion is recommended with a suitable PUR adhesive and sealing compound such as Betaseal from Gurrit Essex. If other PUR adhesive and sealing compounds are used the final user must check out their durability first!

The profiled aluminium sections are supplied in five metre lengths with 130 mm long slots as illustrated in Fig. 2. Due to possible variations in the bodywork the final user may have to shorten or adjust the mouldings. The support locations for the backing strip resulting from this have to be determined by the user. It is advisable to use a template to facilitate the installation of the backing strips. The EPDM rubber moulding (88±5 Shore A) is supplied in bulk and is cut to length to match the aluminium strips. End caps are available in left and right hand versions and are made of gravity die-cast aluminium alloy, yellow chromated and powder coated in black. To meet vehicle industry requirements the parts are corrosion resistant and suitable for external applications. The aluminium components are anodized, the captive screws and nuts are zinc-plated and yellow chromated.

These special advantages should be emphasized:

1. Engineering the backing units to be glued in the gap at the window minimizes the hazard of body corrosion by eliminating the screw mounts in conventional strips
2. The height adjustment feature ensures that the strip will run straight along the vehicle.
3. Clip mounting of the cover strip makes possible quicker disassembly for touch-up painting.

Scharnierkombination mit Anschlussleiste / Combination Hinge with Extension Profile



Bestehend aus:

Scharnierprofil	405 0003
Abdeckprofil	403 0096
Scharnieroberteil	372 0233**
Scharnierunterteil	372 0234**
Anschlussleiste	372 0237**
Füllerprofil	440 0130*
Endstück „rechts“ für Scharnierunterteile	376 0256**
Endstück „links“ für Anschlussleiste	376 0253**
Endstück „gerade“ für Endabschlussleiste	376 0251**

* siehe Katalog Kunststoffprofile

** siehe Katalog Metallprofile

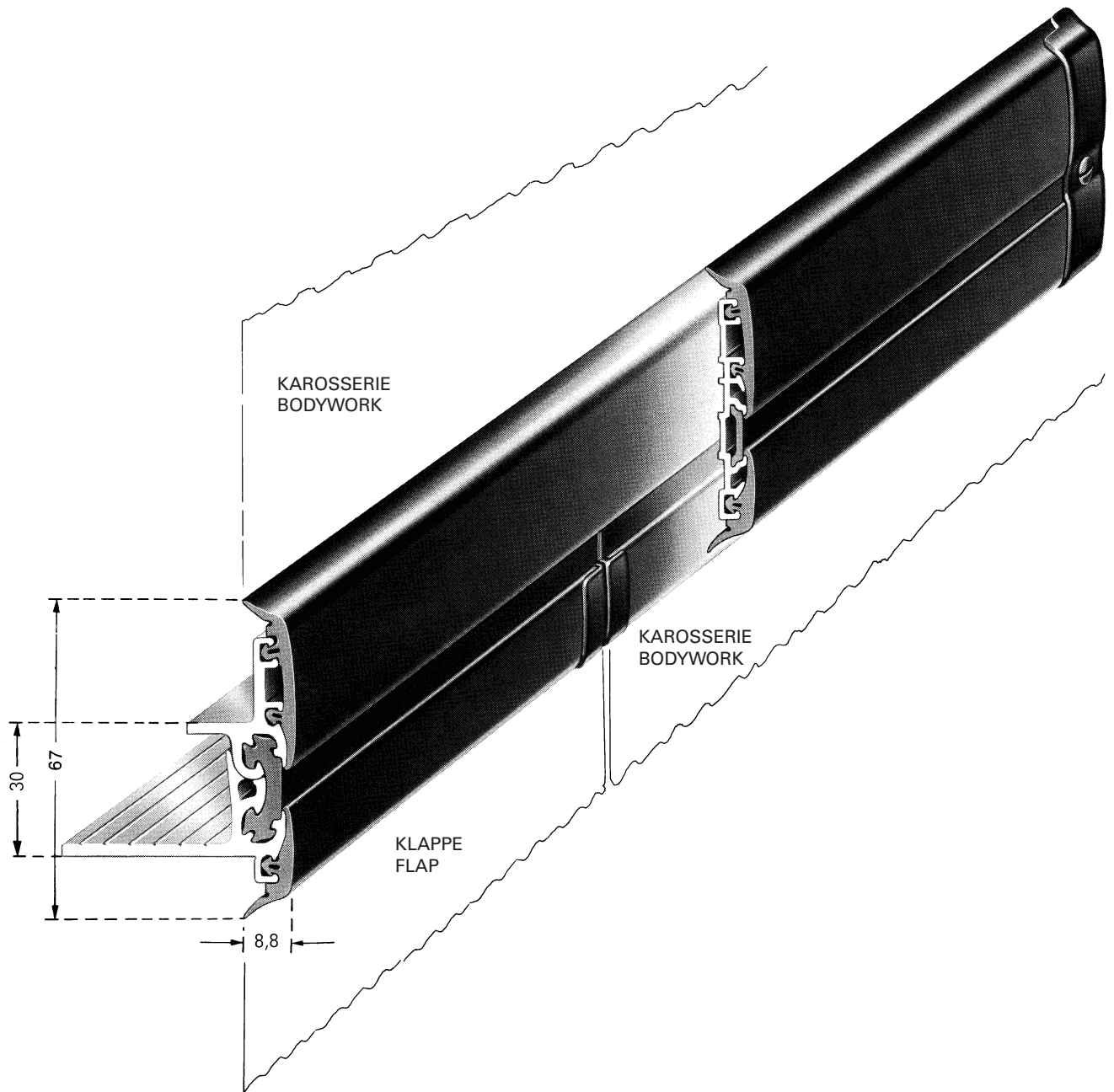
Consisting of:

Hinge section	405 0003
Cover section	403 0096
Hinge upper profile	372 0233**
Hinge lower profile	372 0234**
Extension profile	372 0237**
Filler section	440 0130*
End cap „right“ for hinge lower profile	376 0256**
End cap „left“ for extension profile	376 0253**
End cap „straight“ for extension profile	376 0251**

* refer to catalogue Plastic Profiles

** refer to catalogue Metal Sections

Scharnierkombination mit Anschlussleiste / Combination Hinge with Extension Profile



Bestehend aus:

Scharnierprofil	405 0003
Abdeckprofil	403 0096
Abdeckprofil	403 0103
Scharnieroberteil	372 0241**
Scharnierunterteil	372 0242**
Anschlussleiste	372 0243**
Füllerprofil	440 0130*
Endstück „rechts“ für Scharnierunterteile	376 0256**
Endstück „links“ für Anschlussleiste	376 0253**
Endstück „gerade“ für Endabschlussleiste	376 0295**

* siehe Katalog Kunststoffprofile

** siehe Katalog Metallprofile

Consisting of:

Hinge section	405 0003
Cover section	403 0096
Cover section	403 0103
Hinge upper profile	372 0241**
Hinge lower profile	372 0242**
Extension profile	372 0243**
Filler section	440 0130*
End cap „right“ for hinge lower profile	376 0256**
End cap „left“ for extension profile	376 0253**
End cap „straight“ for extension profile	376 0251**

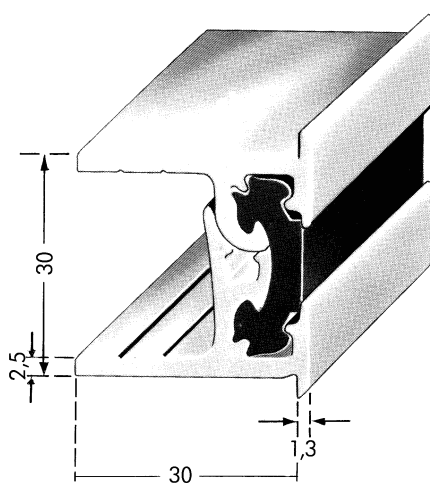
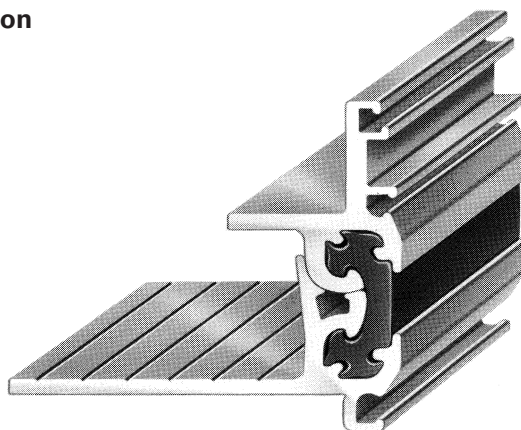
* refer to catalogue Plastic Profiles

** refer to catalogue Metal Sections

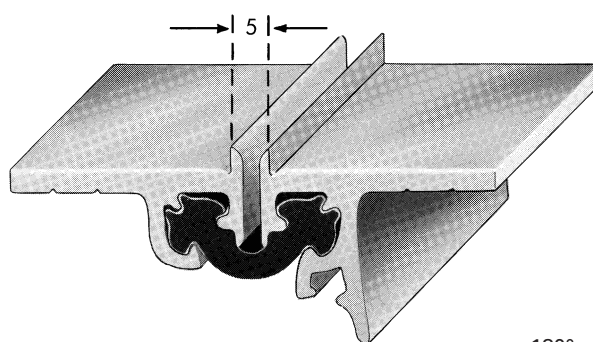
Scharnierprofil / Hinge Section

405 0003

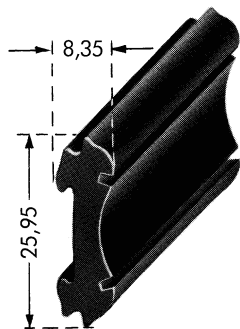
372 0241 / 0242



geschlossen
closed



180° geöffnet
open 180°

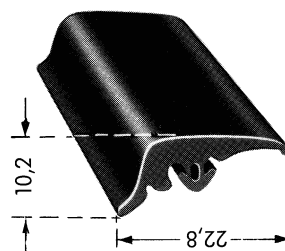


405 0003

für Gummi- und Kofferklappenscharnier
for rubber hinges such as luggage compartment hinges
EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 100 m

Gesondert bestellen / Order separately:

Abdeckprofil / Cover Section	403 0096/0103
M Scharnieroberenteil / Hinge upper profile	372 0233/0235/0241
M Scharnierunterteil / Hinge lower profiles	372 0234/0236/0242
M Endstücke / End cappings	376 0256/0257

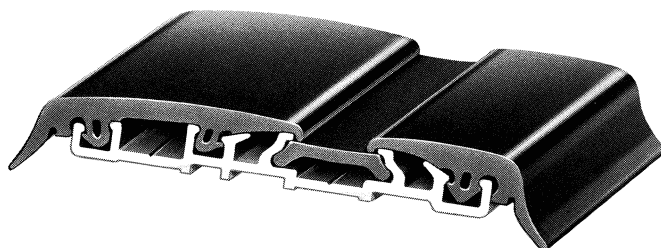


403 0096

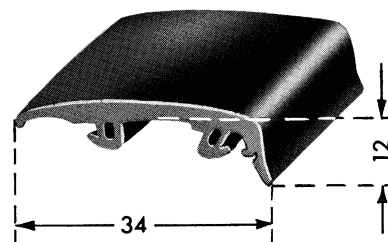
für Kofferklappenscharnier **und** Anschlussleiste
for luggage compartment hinge **and** extension profile
EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 m

Gesondert bestellen / Order separately:

Scharnierprofil / Hinge Section	405 0003
Abdeckprofil / Cover Section	403 0103
M Anschlussleisten / Extension Profiles	372 0237/0243
M Scharnieroberenteil / Hinge upper profile	372 0233
M Scharnierunterteil / Hinge lower profiles	372 0234/0242
M Endstücke / End cappings	376 0251/0252/0253/0256/0257
K Füllerprofile/Filler sections	440 0130



Anschlussleiste/Extension profile
mit Halteleiste/With carrier section 372 0243
Abdeckprofilen/cover section 403 0096/0103
und Füllerprofil/and filler section 440 0130



403 0103

für Kofferklappenscharnier **und** Anschlussleiste
for luggage compartment hinge **and** extension profile
EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 m

Gesondert bestellen / Order separately:

Scharnierprofil / Hinge Section	405 0003
Abdeckprofil / Cover Section	403 0096
M Anschlussleisten / Extension Profiles	372 0243
M Scharnieroberenteil / Hinge upper profile	372 0241
M Scharnierunterteil / Hinge lower profiles	372 0242
M Endstücke / End cappings	376 0252/0253/0256/0257/0290-0295
K Füllerprofile/Filler sections	440 0130

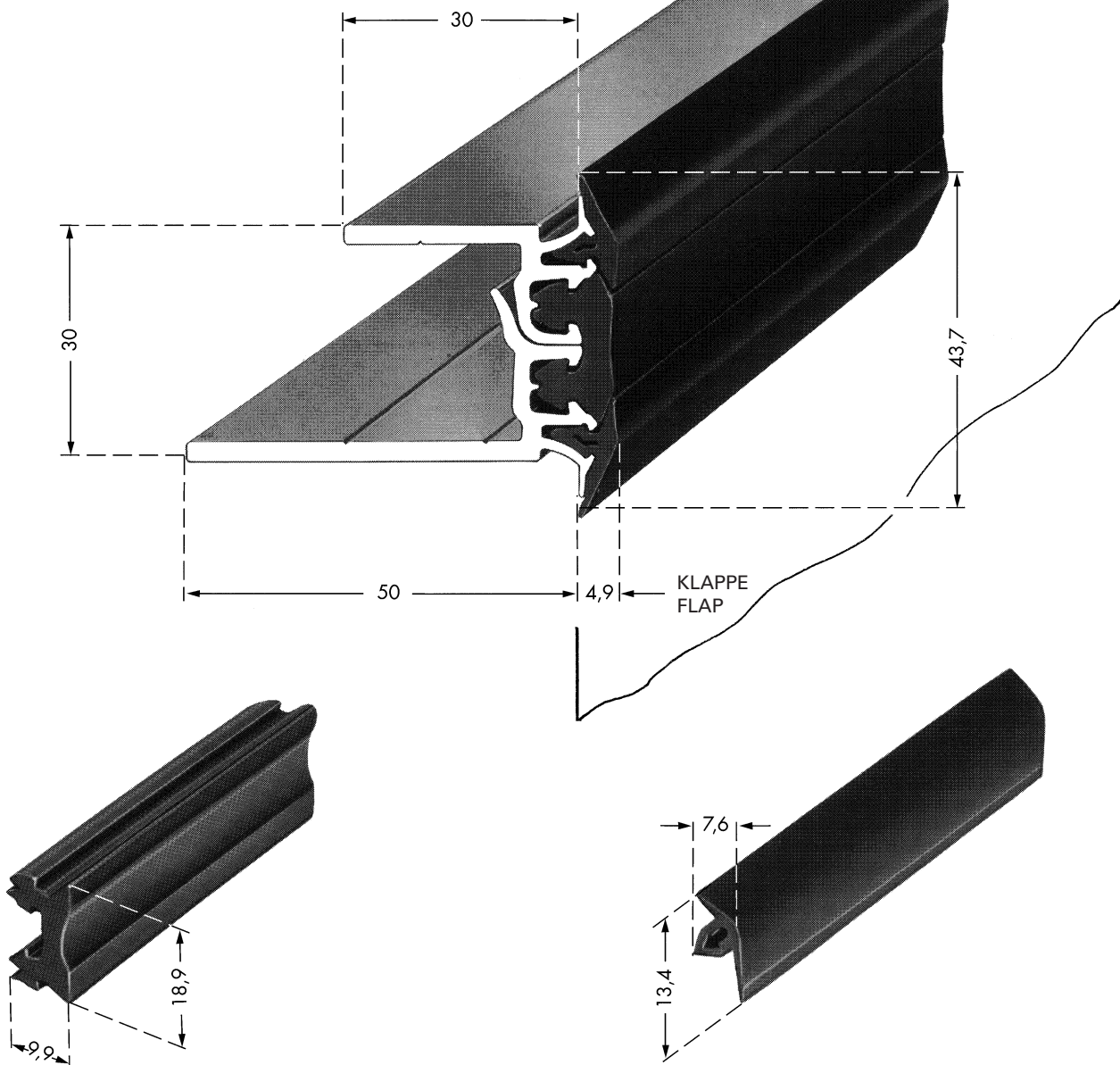
Abdeckprofil / Cover Sections

Scharnierkombination / Combination Hinge

Bestehend aus / Consisting of:

Scharnierprofil / Hinge Section	405 0004
Abdeckprofil / Cover Section	403 0105
Scharnieroberteil / Hinge upper profile	372 0245*
Scharnierunterteil / Hinge lower profile	372 0246*

* siehe Katalog Metallprofile / refer to catalogue Metal Sections



405 0004

für Gummi- und Kofferklappenscharnier /
for luggage compartment hinge
EPDM, 70 Sh
VE/S.U. 100 m

Gesondert bestellen / Order separately:

M Scharnier-Oberteil / Hinge upper profile	372 0245
M Scharnier-Unterteil / Hinge lower profile	372 0246
Abdeckprofil / Cover Section	403 0105

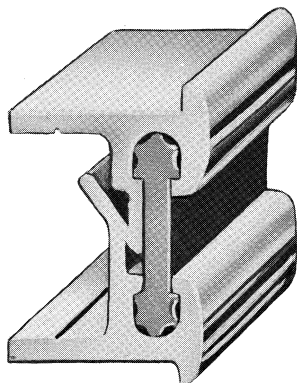
403 0105

EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 m

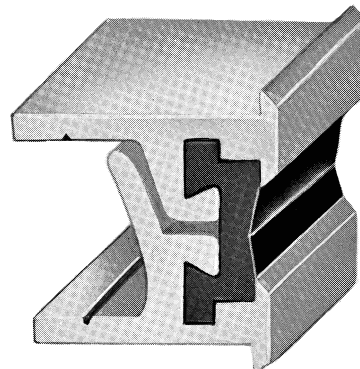
Gesondert bestellen / Order separately:

M Scharnier-Oberteil / Hinge upper profile	372 0245
M Scharnier-Unterteil / Hinge lower profile	372 0246
Scharnierprofil / Hinge Section	405 0004

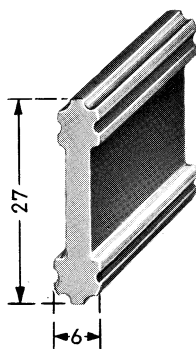
Leistenkombinationen / Combination Mouldings



Scharnierprofil / Hinge Section
405 0000
372 0112/0114

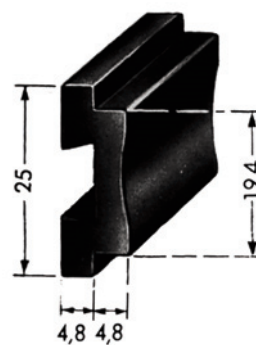


Scharnierprofil / Hinge Section
405 0002
372 0216/0218



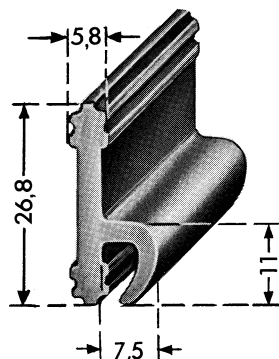
405 0000
 EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 100 m

Gesondert bestellen / Order separately
M Halteleisten/Carrier profiles: 372 0112/0114



405 0002
 EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 100 m

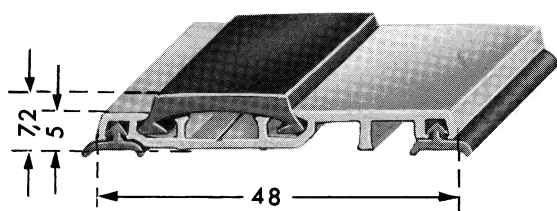
Gesondert bestellen / Order separately
M Halteleisten/Carrier profiles: 372 0216/0218



405 0001
 EPDM, 70 Sh
 VE/S.U. 100 m

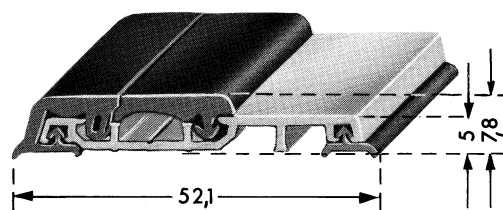
Gesondert bestellen / Order separately
M Halteleisten/Carrier profiles: 372 0112/0114

Abdeckleisten-Kombinationen / Combination Moulding



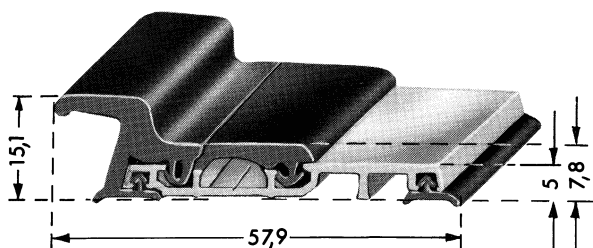
Blankbereich schmal und breit / Bright are narrow and wide

Bestehend aus / Consisting of:		Artikel-Nr./Part No
M	Al-Halteleiste / Al carrier profile	370 0280
	Unterlegprofil / Base section	402 0042
K	PVC-Füller: schwarz, grau oder blau/	
K	PVC filler sections: black, grey or blue	440 0115/A999/B520



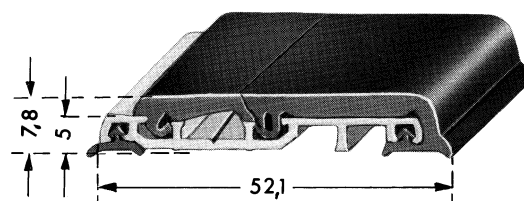
Ein Blankbereich, breit / One Wide Bright Area

Bestehend aus / Consisting of:		Artikel-Nr. / Part No
M	Al-Halteleiste / Al carrier profile	370 0280
	Gi-Abdeckprofil / Rubber cover section	403 0097
	Unterlegprofil / Base section	402 0042
K	PVC-Füller / PVC filler section	440 0133



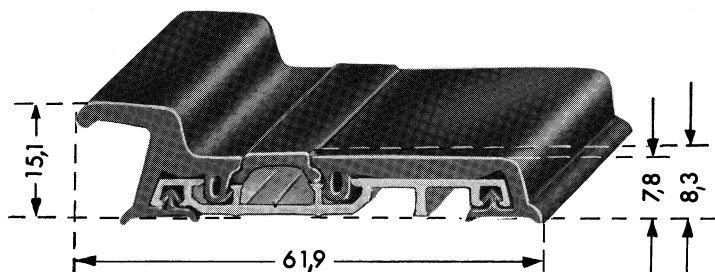
Ein Blankbereich, breit / One Wide Bright Area

Bestehend aus / Consisting of:		Artikel-Nr. / Part No
M	Al-Halteleiste / Al carrier profile	370 0280
	Gi-Regenrinnenprofil / Rubber gutter section	403 0099
	Unterlegprofil / Base section	402 0042
K	PVC-Füller / PVC filler section	440 0133



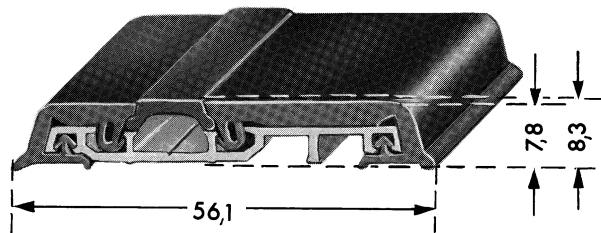
Ein Blankbereich, schmal / One Narrow Bright Area

Bestehend aus / Consisting of:		Artikel-Nr. / Part No
M	Al-Halteleiste / Al carrier profile	370 0280
	Gi-Abdeckprofil / Rubber cover section	403 0100
	Unterlegprofil / Base section	402 0042
K	PVC-Füller / PVC filler section	440 0133



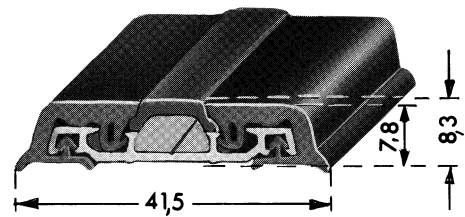
Abdeckleisten-Kombination / Combination Moulding

Bestehend aus / Consisting of:		Artikel-Nr. / Part No
M	Al-Halteleiste / Al carrier profile	370 0280
	Gi-Regenrinnenprofil / Rubber gutter section	403 0099
	Gi-Abdeckprofil / Rubber cover section	403 0100
K	PVC-Füller / PVC filler sections	440 0111
M	Endstück / End cap	376 0263
M	Endstück / End cap	376 0262



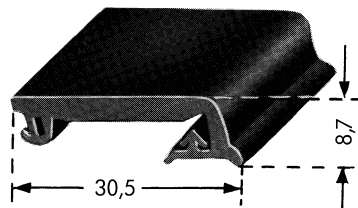
Abdeckleisten-Kombination / Combination Moulding

Bestehend aus / Consisting of:		Artikel-Nr. / Part No
M	Al-Halteleiste / Al carrier profile	370 0280
	Gi-Abdeckprofil / Rubber cover section	403 0100
	Gi-Abdeckprofil / Rubber cover section	403 0097
K	PVC-Füller / PVC filler sections	440 0111
M	Endstück / End cap	376 0263
M	Endstück / End cap	376 0262



Abdeckleisten-Kombination / Combination Moulding

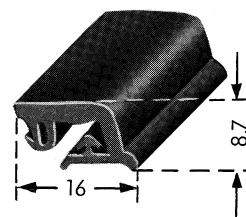
Bestehend aus / Consisting of		Artikel-Nr. / Part No
M	Al-Halteleiste / Al carrier profile	370 0279
	Gi-Abdeckprofil / Rubber cover section	403 0097
K	PVC-Füller / PVC filler sections	440 0111
M	Endstück / End cap	376 0259



403 0100

EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 m

Gesondert bestellen / Order separately	
Unterlegprofil / Base section	402 0042
Gi-Regenrinnenprofil / Rubber gutter section	403 0099
K PVC-Füller / PVC filler sections	440 0111/0133
M Al-Halteleiste / Al carrier profile	372 0280
M Endstück / End cap	376 0259/0262/0263



403 0097

EPDM, 80 Sh
VE/S.U. 100 m

Gesondert bestellen / Order separately	
K PVC-Füller / PVC filler sections	440 0111
M Al-Halteleiste / Al carrier profile	372 0279
M Endstück / End cap	376 0259

Kunststoffprofile Plastic Sections

Bitte beachten Sie, dass es für die verschiedenen Profil-Materialien Merkblätter gibt. Darin wird zum Beispiel auf die chemische Zusammensetzung, Hitze- und Witterungsbeständigkeit der verschiedenen Stoffe eingegangen. Fordern Sie diese Unterlagen bitte bei Ihrer nächsten Bestellung an!

Teile, die an der 4. Stelle der Art.-Nr. keine Buchstaben enthalten, sind aus Lagervorrat lieferbar (Zwischenverkauf vorbehalten).

Bei Art.-Nr. mit Buchstaben bitte Mindestabnahme und Lieferzeit beachten.

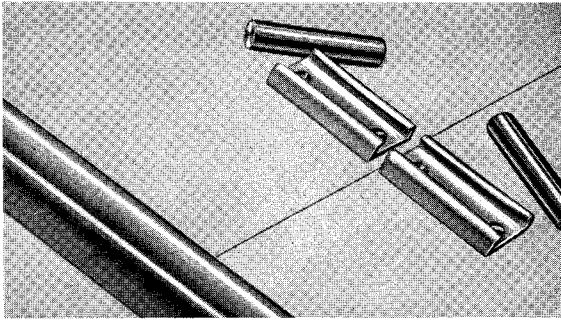
Please note that data sheets and/or fitting instructions are available for the various section and moulding materials. These contain details of chemical composition and resistance to heat or weathering of the different products. Request this documentation with your next order!

Parts with no letters in the part number can be supplied from stock (subject to availability).

Please note the minimum sales quantity and delivery time for lettered items.

Schweißen von Kunststoffprofilen Welding Plastic Sections

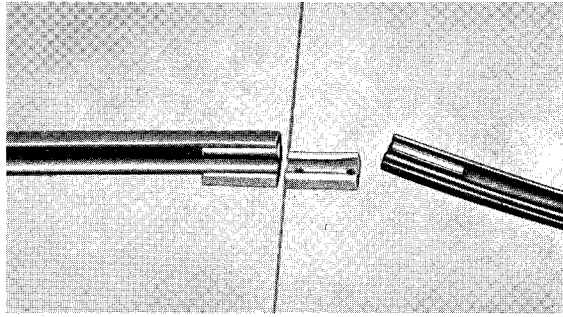
1



Bilder 1 und 2 zeigen die notwendigen Hilfsmittel: Zwei passende Halteleisten in 3 mm Abstand befestigt und Füllstücke für den Kanal zwecks Vermeidung einer Querschnittdeformation.

Illustrations 1 and 2 show the required aids: Two matching carrier profiles screwed down about 3 mm apart and fillers for the channel to prevent deformation of the cross-section.

2



(Nur saubere und parallele Schnittflächen ergeben einwandfreie Verschweißungen.)

(Perfect welding results can only be achieved if the surfaces to be joined are clean and parallel.)

3

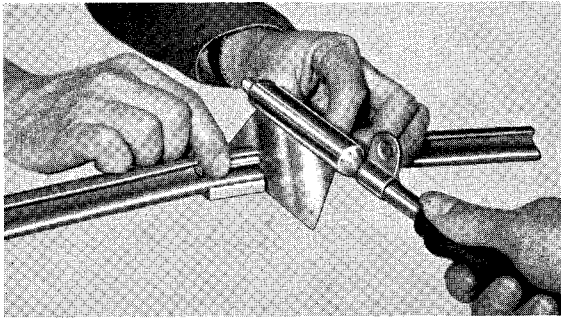


Bild 3 demonstriert den Beginn des Schweißvorganges: Die Schweißflächen werden gegen das heiße Schweißkolbenblatt gedrückt, bis das Material sichtbar am Blech erweicht.

Illustration 3 shows the start of the welding process: The surface areas to be joined are pressed against the hot welding blade until the material visibly begins to go soft.

4

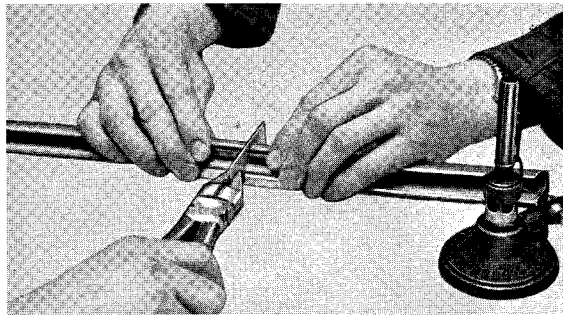


Bild 4: Gleicher Vorgang wie Bild 3, jedoch behelfsmäßig mit heißem Blechstreifen und Flachzange anstelle eines Schweißgerätes. – Sobald Schweißtemperatur von 250°C bis 300°C erreicht ist, müssen die heißen Bleche aus der Stoßstelle gezogen und die Schweißflächen fest gegeneinander gedrückt werden unter Bildung eines Schweißbartes.

Illustration 4: Same process as illustration 3, but using auxiliary tools – a hot strip of metal held in a pair of flat pliers instead of welding equipment. As soon as a temperature of 250°C to 300°C has been reached, the hot metal strip must be removed from the joint and the surface pressed firmly together, forming a welding seam.

5

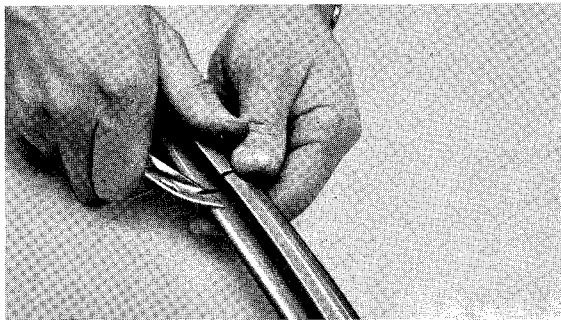


Bild 5: Nach Erkalten den Schweißbart mit scharfem Messer trennen.

Illustration 5: When the material is cool, the seam can be trimmed off using a sharp knife.

6

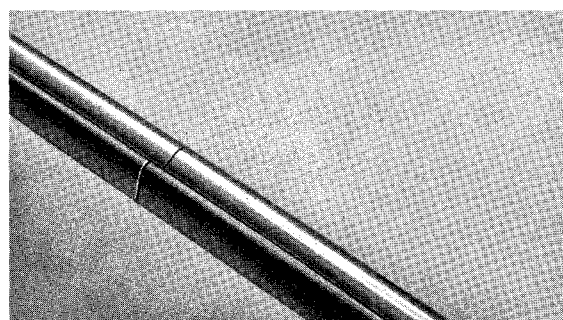
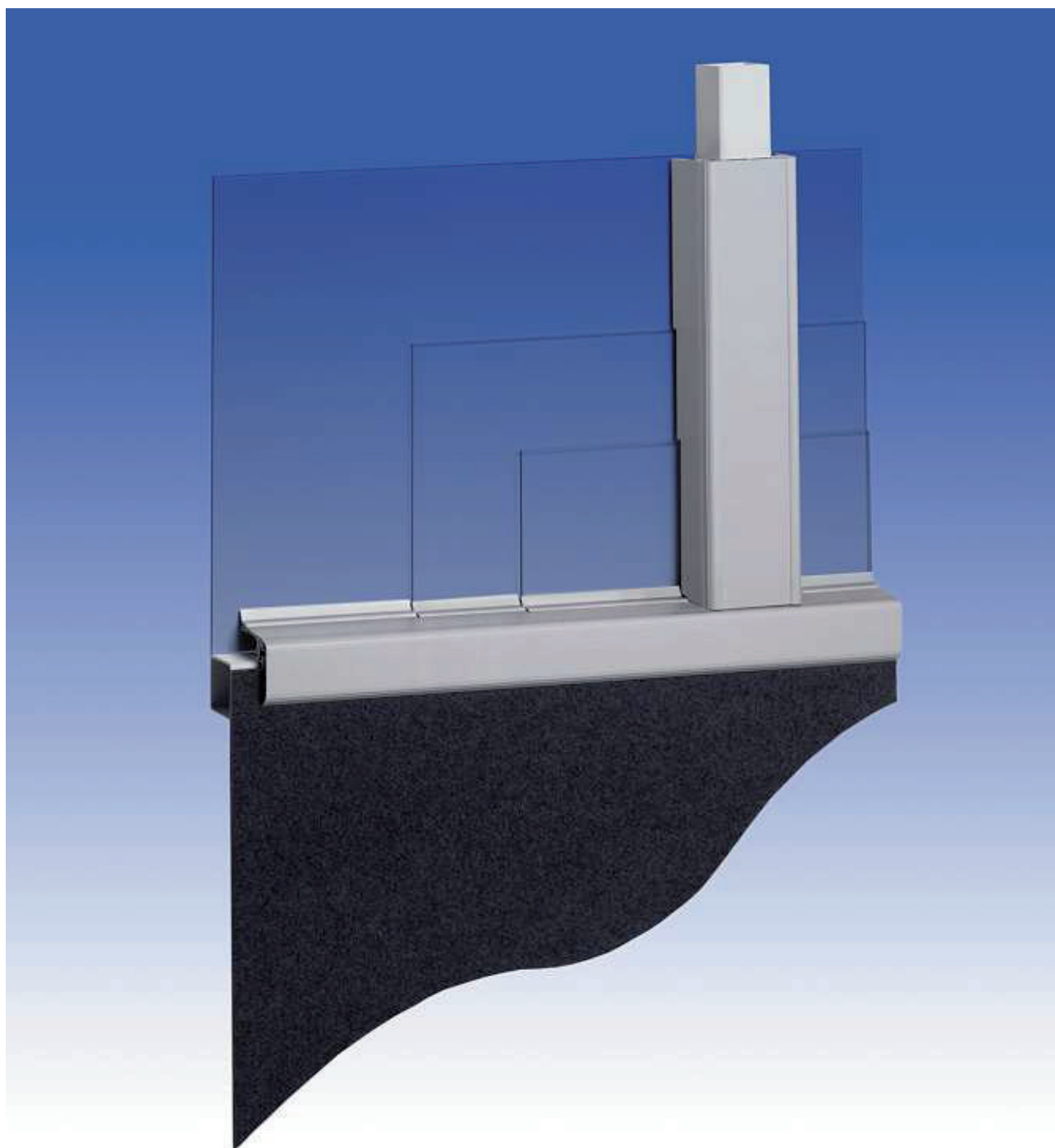


Bild 6: Ansicht eines gleichmäßigen und festsitzenden, durch Verschweißung verbundenen Profils.

Illustration 6: shows an even and firm joint between two sections.

Standard-Brüstungs- und Säulenverkleidungssystem Standard Waist and Post Cover System



Standardprofil-System für innere Brüstungs- und Säulenverkleidung in Omnibussen

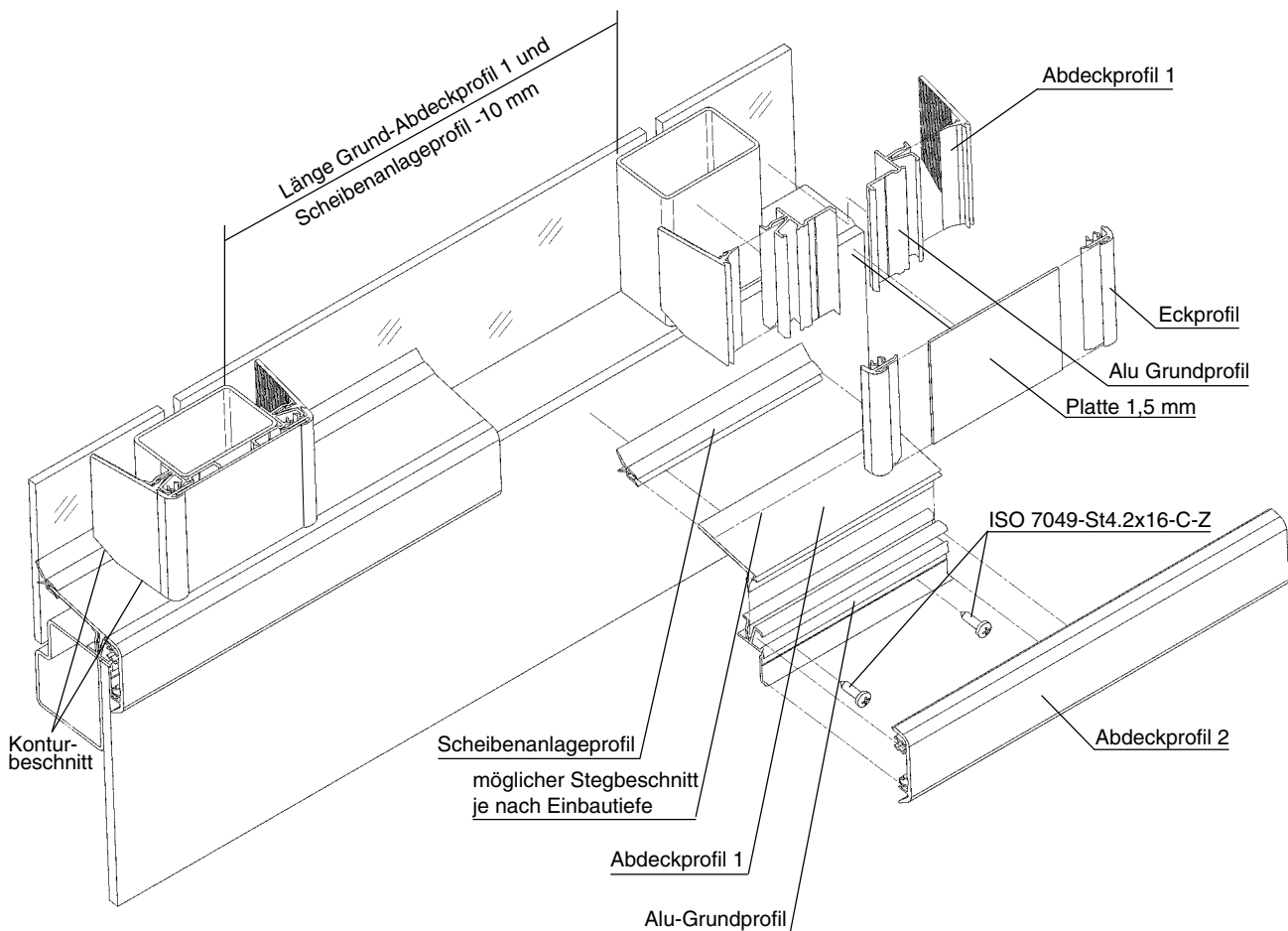
- Einsetzbar für unterschiedliche Einbautiefen bei verschiedenen Fahrzeugtypen
- Durchgängige Optik
- Einfache Montage, keine aufwendigen Konfektionsarbeiten, da Ausklinkungen im Säulenbereich nicht notwendig
- Hochwertige PVC-freie Kunststoffprofile aus ABS (außer Scheibenanlageprofil)
- UV-beständig gemäß DIN 75 202
- Das System erfüllt den Standard der KFZ-Industrie „passive Sicherheit“
- Ab Lager in zwei Farben lieferbar

Die Busbau-Praxis zeigt, dass oft Tiefe und Breite von Brüstungsprofil und Fenstersäule von Hersteller zu Hersteller unterschiedliche Maße aufweisen. Auf diese, stets neue Einbausituation ist das neue Standardprofil-System von HAPPICH abgestimmt.

Das Standard-System besteht aus einem zweiteiligen Grundprofil (Aluminium und Kunststoff) als Trägerelement, einer Abdeckleiste für das Brüstungsprofil zur Seitenverkleidung aus Kunststoff mit Al-Einlage sowie seitlichen Halteprofilen aus Kunststoff für die Aufnahme der Verkleidung an den Fenstersäulen.

Das Brandverhalten der Kunststoffprofile erfüllt die Anforderung der EG-Richtlinie 95/28/EG für die Fahrzeugklasse M3 sowie U.T.A.C. St 18-502/1 Pkt. 2.1 u. 2.2.

Skizze 1
Montageablauf



Montageablauf Brüstungsleiste:

Das Al-Grundprofil sowie das Abdeckprofil 1 und das Scheibenanlageprofil werden auf Länge (Abstand zwischen Säulen minus 10 mm für Längenänderung im Temperaturwechsel) zugeschnitten. Anschließend erfolgt die Anpassung des Abdeckprofils 1 an die Einbausituation – Abstand Scheibe zur Innenverkleidung –, indem der vordere Steg beschnitten wird (siehe Skizze 1).

Die nächsten Arbeitsschritte sind das Klipsen des Abdeckprofils 1 in das

Al-Grundprofil und das Aufstecken des Scheibenanlageprofils. Die so entstandene Profilkombination wird dann zwischen die Säulen auf die Seitenwand geschraubt.

Als letzter Arbeitsgang wird das Abdeckprofil 2 durchgängig über die gesamte Fahrzeuglänge auf das Al-Grundprofil aufgeklipst.

Montageablauf Säulenverkleidung:

Die Al-Grundprofile sowie die Abdeckprofile werden auf die Länge zugeschnitten. Anschließend erfolgt die

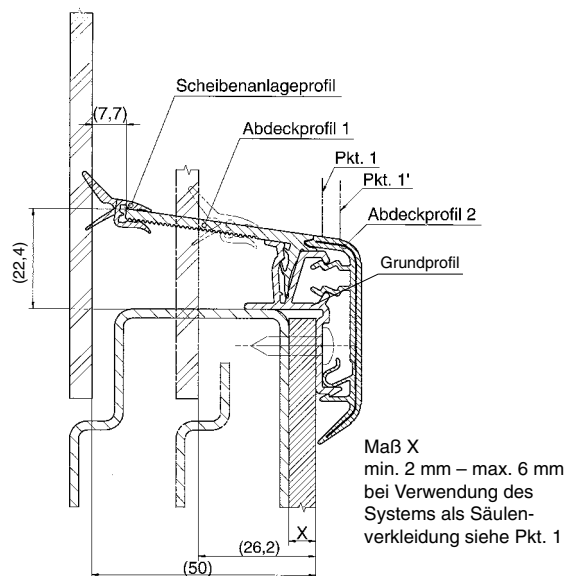
Anpassung des Abdeckprofils 1 an die Einbausituation – Abstand Scheibe zur Säule.

Der Anschluss zum horizontalen Brüstungsprofil erfolgt mit einem Konturbeschnitt (siehe Skizze 1). Das Aufstecken des Scheibenanlageprofils entfällt. Je nach Säulenbreite wird nun das mittlere Füllstück aus 1,5 mm Plattenmaterial zugeschnitten und mit den beiden Abdeckprofilen in die zuvor montierten Eckprofile geklipst.

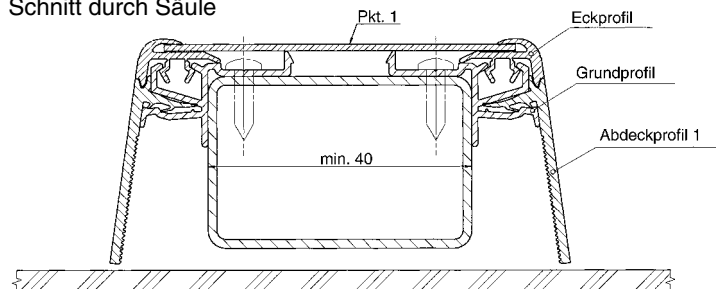
Das System besteht aus 5 Profilen:

- Grundprofil aus Al, das als Aufnahmeprofil des Abdeckprofils 1 horizontal für die Brüstung sowie vertikal für die Säulenverkleidung eingesetzt werden kann
- Abdeckprofil 1 aus Kunststoff, das in Verbindung mit dem Grundprofil als Brüstungsleiste horizontal sowie als Säulenverkleidung vertikal eingesetzt werden kann
- Abdeckprofil 2 aus Kunststoff mit Metalleinlage zur Abdeckung des Schraubkanals und Übergang zur Seitenverkleidung
- Scheibenanlageprofil aus koextrudiertem Kunststoff hart/weich
- Eckprofil aus Kunststoff zur Aufnahme der Säulenblende
- Plattenmaterial 450 A483 auf Anfrage

Schnitt durch Brüstung



Schnitt durch Säule



Oberflächen/Farben

Die Profile (außer Scheibenanlagen) sind mit einer strukturierten Oberfläche Standex MT 8380 ausgerüstet. Zwei Grundfarben sind ab Lager lieferbar: lichtgrau RAL 7035 und schwarzgrau RAL 7021 (Sonderfarbtöne auf Anfrage).

Artikel-Bezeichnung	Artikel-Nr.	Narbe	Farbe	VE
Grundprofil Al	372 0247	keine	unbehandelt	5 m
Abdeckprofil 1	442 0015	MT 8380	RAL 7021	5 m
	442 0016	MT 8380	RAL 7035	5 m
Abdeckprofil 2	440 0135	MT 8380	RAL 7021	5 m
	440 0136	MT 8380	RAL 7035	5 m
Eckprofil	442 0011	MT 8380	RAL 7021	5 m
	442 0012	MT 8380	RAL 7035	5 m
Scheibenanlageprofil	445 0039	keine	RAL 7021	5 m
	445 0040	keine	RAL 7035	5 m

Standard Profile System for Trimming Interior Waist Lines and Window Posts in Omnibuses

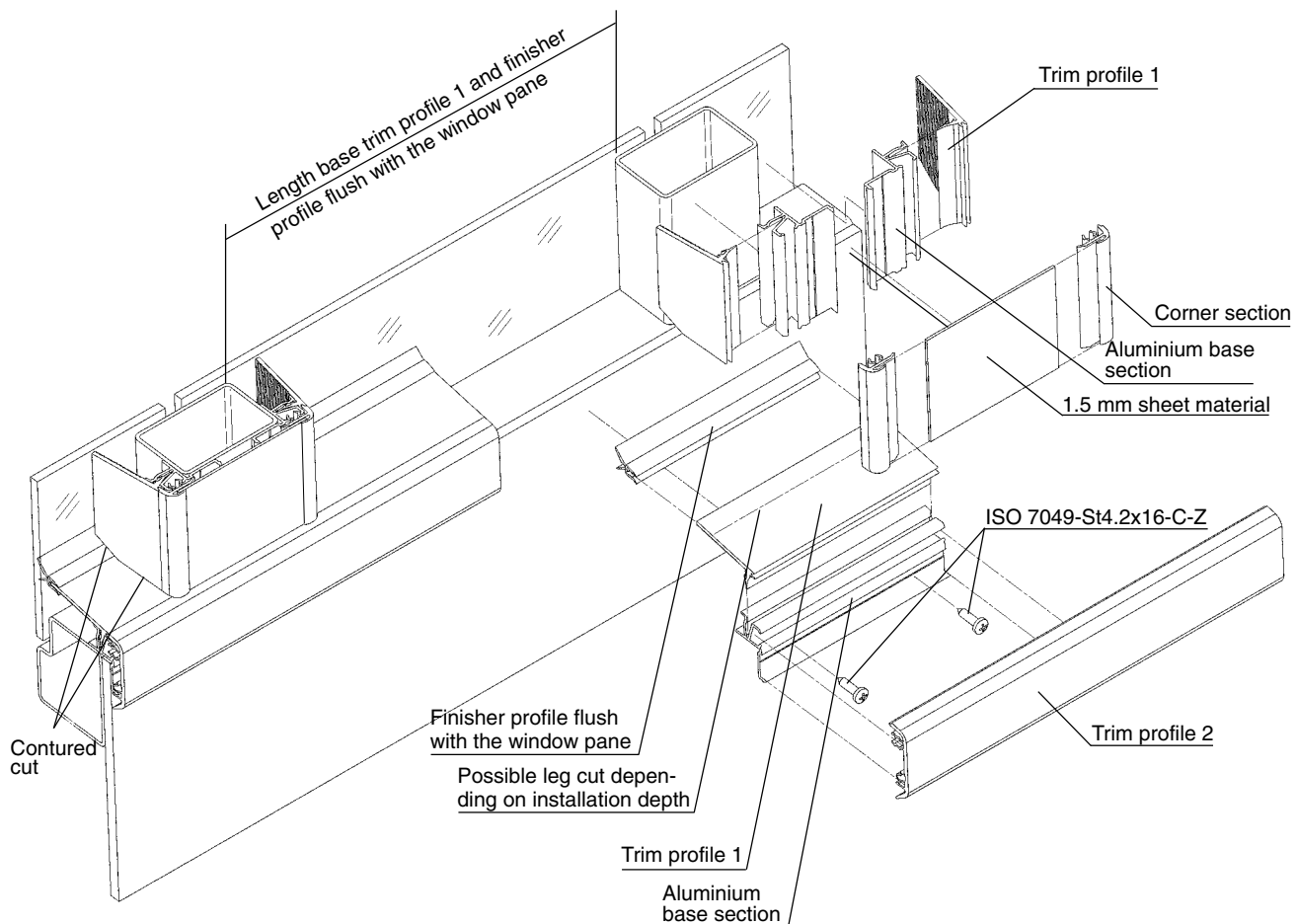
- Applications possible for various installation depths in different types of vehicles
- Optically harmonious
- Simple installation, no complicated finishing work necessary as there is no need for cutouts in the columns
- High quality ABS plastic profiles free of PVC (with the exception of the section flush with the window pane)
- Resistant to ultra violet light in accordance with DIN 75 202
- The system meets the standards set by the vehicle manufacturing industry with respect to passive safety
- Available ex stock in two colours

Bus building practice shows that the depth and width dimensions of the waist profile and window post covers often vary considerably from manufacturer to manufacturer. HAPPICH's new standard profile system has been designed to accommodate this constantly changing installation situation.

The standard system consists of a two-part base section (aluminium and plastic) as the supporting element, a trim moulding for the waist section which covers the sides and which is made of plastic with an aluminium insert and finally lateral support profiles made of plastic to which the window post covers are attached.

These plastic sections all meet the flammability requirements of directive 95/28/EC for vehicles in category M3 as well as U.T.A.C. St 18-5021/1, items 2.1 and 2.2.

Fig. 1
Assembly steps



Installation procedure for the waist moulding:

First cut the aluminium base section, trim profile 1 and the section to be flush with the window pane to the correct length (i.e. the distance between the two posts minus 10 mm for length variations due to temperature variances). Then adjust trim profile 1 to accommodate the installation conditions – distance between window glass and interior trim – by trimming the front leg (refer to sketch No. 2).

The next step is to clip the trim profile 1 into the aluminium base section and

then attach the section flush to the glass pane. The combination of profiles achieved in this manner is then screwed to the side wall between the posts.

The final step is to clip trim profile 2 to the aluminium base profile along the entire length of the vehicle.

Installation procedure for the post covers:

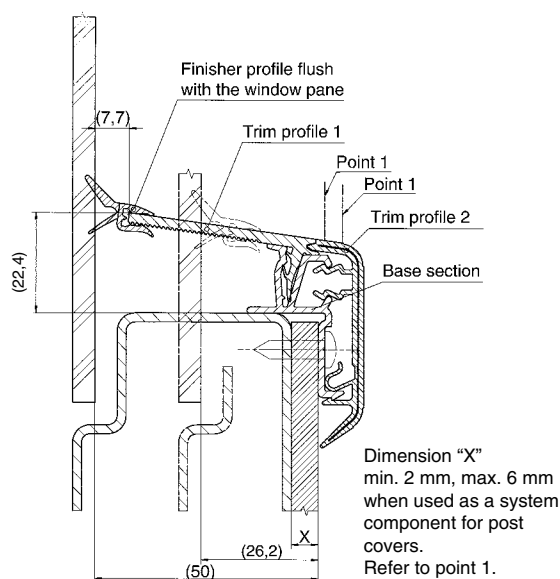
First cut the aluminium base sections and trim profiles to length. Then fit trim profile 1 to accommodate the installation situation – distance between window glass and post.

Connect it to the horizontal waist section by means of a contoured cut-out (refer to sketch 1). There is no need to clip on the section which fits flush with the glass. Depending on the width of the post, now cut a filler piece made of 1.5 mm sheet material and clip it to the base sections previously fitted by means of the two corner sections.

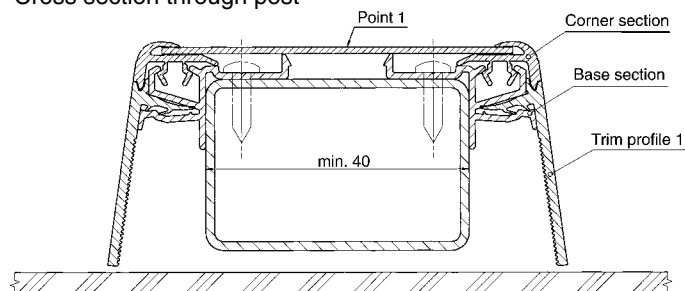
The system consists of 5 profiles:

- Base section made of aluminium, which can be fitted as a support section for trim profile 1 horizontally for the waist section and vertically for the post cover
- Trim profile 1 made of plastic, which in connection with the base section can be applied horizontally as a waist moulding or vertically as a post cover
- Trim profile 2 made of plastic with a metal insert, which covers the channel screwed to the vehicle and provides a neat finish with the side wall trim
- Profile flush with the glass pane made of co-extruded rigid and soft PVC
- Corner section made of plastic, to accommodate the post cover
- Sheet material 450 A483 on request

Cross section through waist line



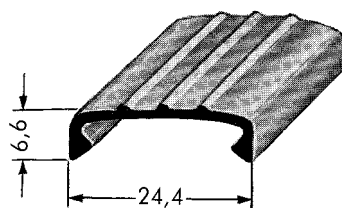
Cross section through post



Surfaces/Colours

With the exception of the profiles flush with the window glass all these sections have a grained surface as per Standex MT 8380. Two colours are available ex stock: Light grey to RAL 7035 and black/grey to RAL 7021. (Please enquire about other colours if needed).

Article Description	Article No.	Grain	Colour	Sales Unit
Base Section, Al	372 0247	None	untreated	5 m
Trim profile 1	442 0015	MT 8380	RAL 7021	5 m
	442 0016	MT 8380	RAL 7035	5 m
Trim profile 2	440 0135	MT 8380	RAL 7021	5 m
	440 0136	MT 8380	RAL 7035	5 m
Corner section	442 0011	MT 8380	RAL 7021	5 m
	442 0012	MT 8380	RAL 7035	5 m
Finisher profile	445 0039	None	RAL 7021	5 m
Profile flush with the window pane	445 0040	None	RAL 7035	5 m



440 0134 Abdeckprofil

Biegeradius mind. 250 mm
ABS/PVC grau

70 g/m

Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0213

VE 5 m

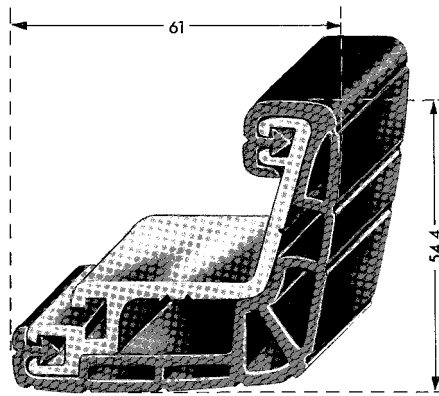
440 0134 Cover Section

Minimum bending radius 250 mm
Grey ABS/PVC

70 g/m

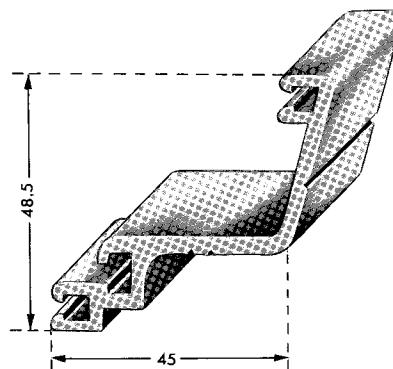
Order separately: Carrier profile 372 0213

S. U. 5 m



Anschauungsbild

Illustration



**372 0231
Halteleiste**

AlMgSi 0,8 F28
Oberfläche: pressblank
in Längen à 5000 mm
1029 g/m

VE 10 m

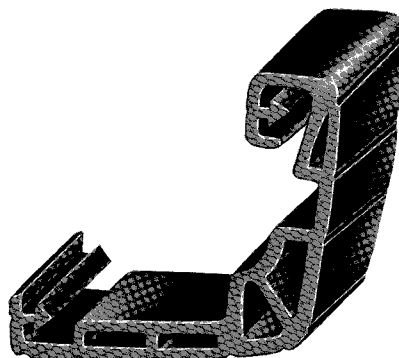
Gesondert bestellen: Handlaufprofil 445 0033

**372 0231
Carrier Profile**

AlMgSi 0.8 F28
Surface: Bright extruded
in lengths of 5000 mm
1029 g/m

S.U. 10 m

Order separately: Handrail section 445 0033



**445 0033
Handlaufprofil**

Weich-PVC, Oberfläche schwarz genarbt
nach Zeichnung 445 K0626
741 g/m

VE 25 m

Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0231
Andere Farben auf Wunsch lieferbar

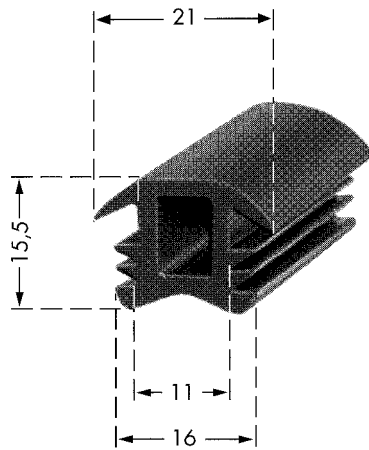
**445 0033
Handrail Section**

Soft PVC, black grained surface
To drawing 445 K0626

741 g/m

S.U. 25 m

Order separately: Carrier profile 372 0231
Other colours available



445 0029 Dichtungsprofil

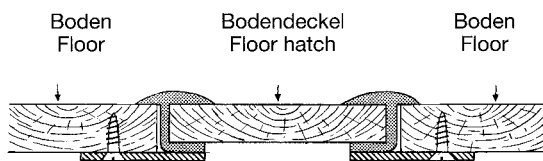
für Isolierplatte
12 mm
PVC, schwarz
180 g/m

VE 50 m

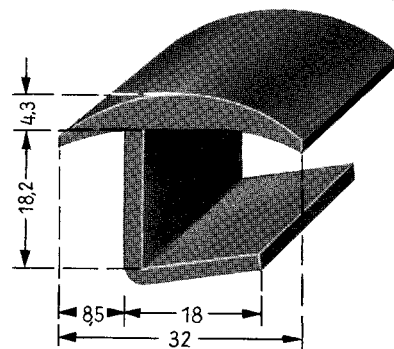
445 0029 Sealing Section

for 12 mm insulating
laminate
Black PVC
180 g/m

S.U. 50 m



Anschauungsbild
Illustration



442 0002 Einfassprofil

zur Einfassung des Bodendeckels
PVC schwarz
230 g/m

VE ca. 4 m

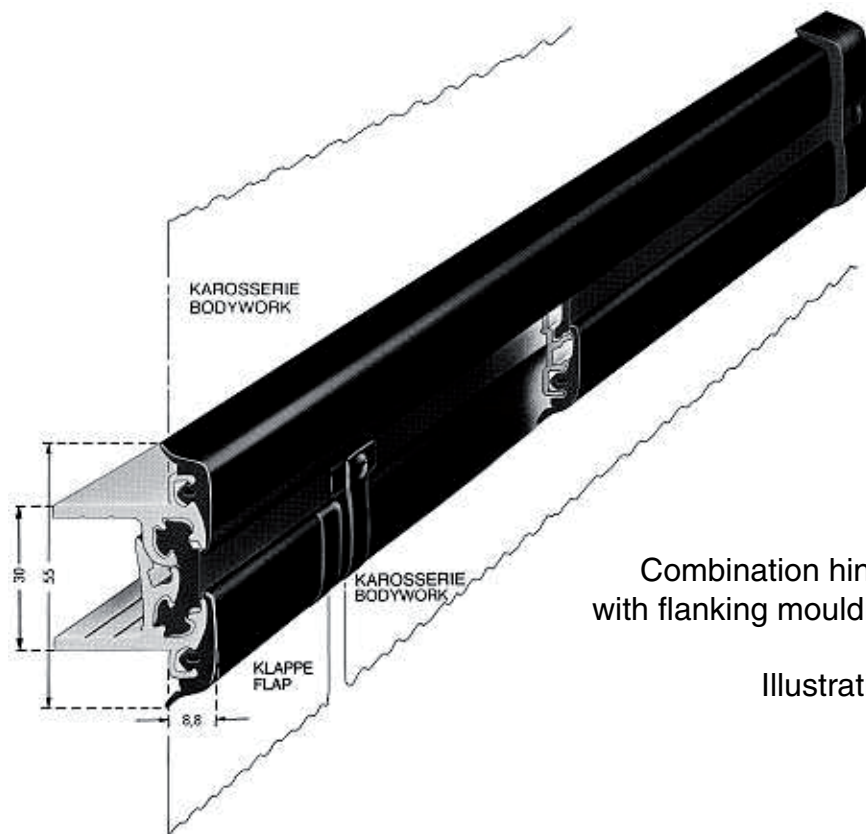
442 0002 Edging Section

for edging floor hatch
Black PVC
230 g/m

S.U. approx. 4 m

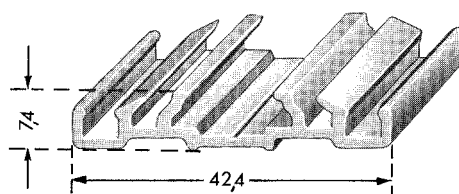
Scharnierkombination
mit Anschlussleiste

Anschauungsbild



Combination hinge
with flanking moulding

Illustration



372 0237 Anschlussleiste

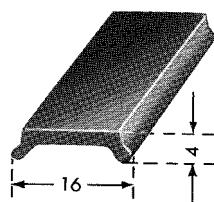
für Kofferklappenscharnier
AlMgSi 0,5 F22
eloxiert E 0/EV 1
300 g/m

VE 10 m

372 0237 Carrier Profile

for flanking protective moulding to luggage compartment hinge
AlMgSi 0.5 F22
Anodised E 0/EV 1
300 g/m

S.U. 10 m



440 0130 Füllerprofil

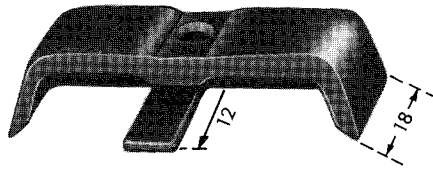
für Anschlussleiste
PVC, schwarz RAL 9011
wahlweise in anderen Farben erhältlich (Sonderanfertigung)
44,9 g/m

VE 100 m

440 0130 Filler Section

for flanking protective moulding
Black PVC RAL 9011
Also available in other colours
44.9 g/m

S.U. 100 m



376 0251
Endstück

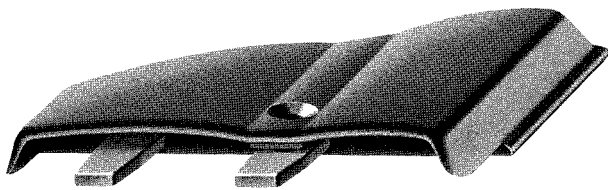
gerade
Endabschluss für Anschluss-Schutzleiste
GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet
14,5 g/St.

VE 10 St.

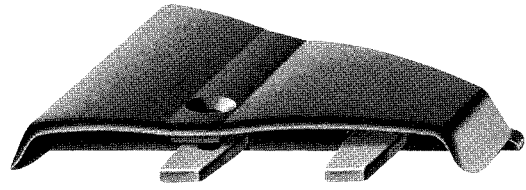
376 0251
End Cap

Straight
for flanking protective moulding
Black powder-coated chill-cast AlSi 12
14.5 g/each

S.U. 10



(Abb./Illus. 1)



(Abb./Illus. 2)

376 0292 rechts (Abb. 1)

376 0293 links (Abb. 2)

Endstücke

zu 372 0243 mit 403 0096/0103, 440 0130
Material: GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet
80 g/St.

VE 20 St.

376 0292 right (Illus. 1)

376 0293 left (Illus. 2)

Endcaps

for 372 0243 with 403 0096/0103, 440 0130
Material: AlSi 12, chill casting, black powder-coated
80 g/each

S.U. 20

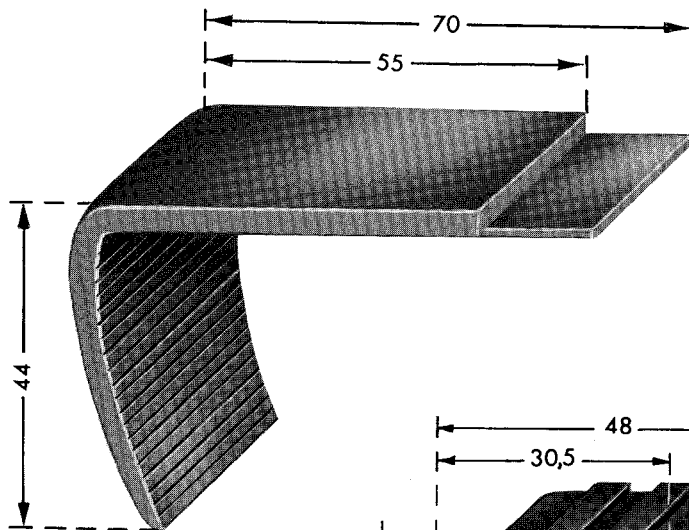


Abb. 1 / Illus. 1

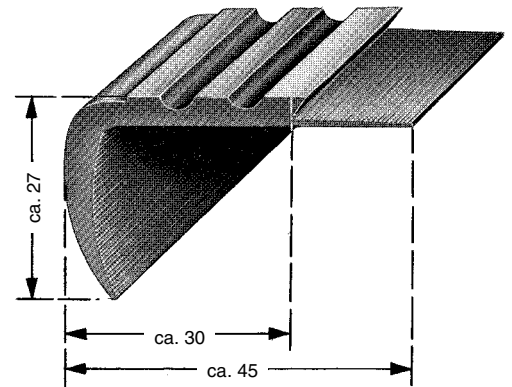


Abb. 3 / Illus. 3

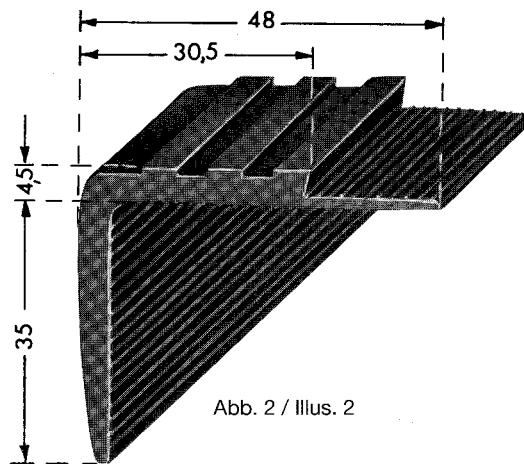


Abb. 2 / Illus. 2

445 B354 (Abb. 1), gelb, RAL 1023, 440 g/m
445 B297 (Abb. 2), schwarz, RAL 9011, 315 g/m
445 B298 gelb, ähnlich RAL 1018, 315 g/m
445 0023 (Abb. 3), schwarz, RAL 9011, 250 g/m
445 B482 (Abb. 2), gelb, RAL 1016, 315 g/m
Trittkanten

für Einstiege, PVC
in Längen à 5 m

VE 5 m

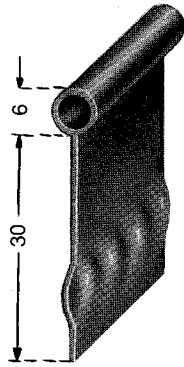
Mindestabnahme 1000 m je Farbe

445 B354 (Illus. 1), Yellow, RAL 1023, 440 g/m
445 B297 (Illus. 2), Black, RAL 9011, 315 g/m
445 B298 Yellow, similar RAL 1018, 315 g/m
445 0023 (Illus. 3), Black, RAL 9011, 250 g/m
445 B482 (Illus. 2), Yellow, RAL 1016, 315 g/m
Step Mouldings

for entrance steps, PVC
in lengths of 5 m

S.U. 5 m

Minimum sales quantity 1000 m per colour



444 0040
Kotflügelköder

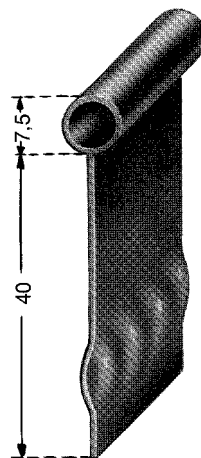
PVC
Wulst hochglänzend
schwarz
60 g/m

VE 30 m

444 0040
Fender Welting

PVC
High-gloss bead
Black
60 g/m

S.U. 30 m



444 0046
Kotflügelköder

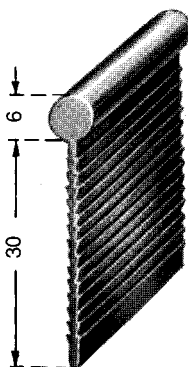
PVC
Wulst hochglänzend
schwarz
80 g/m

VE 30 m

444 0046
Fender Welting

PVC
High-gloss bead
Black
80 g/m

S.U. 30 m



444 0043 schwarz
444 0044 silberfarben
Kotflügelköder

PVC
Wulst hochglänzend
80 g/m

VE 30 m

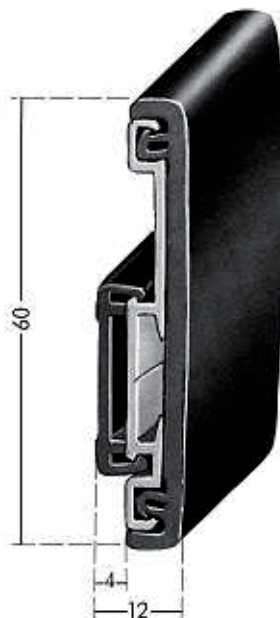
444 0043 Black
444 0044 Silver
Fender Weltings

PVC
High-gloss bead
80 g/m

S.U. 30 m

Abdeckleiste mit Hinterlüftung

Cover Moulding ventilated from the rear



Anschauungsbild

Illustration



403 0101

Abdeckprofil

EPDM, 80 Sh, schwarz

M 1:1

230 g/m

VE 50 m

403 0101

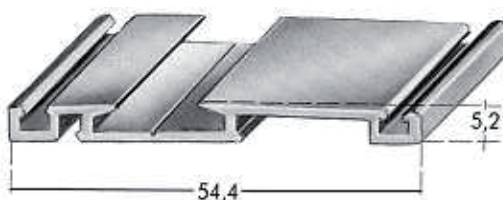
Cover Section

Black EPDM, 80 Sh

Scale 1:1

230 g/m

S.U. 50 m



372 0238

Halteleiste

AlMgSi 0,5 F 22, elox. E 0/EV 1

M 1:1

297 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen:

Abdeckprofile 403 0101/0104

372 0238

Carrier Profile

AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1

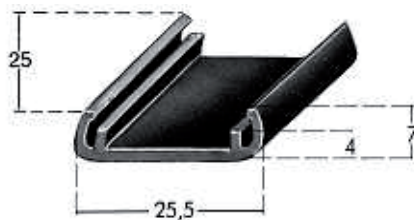
Scale 1:1

297 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately:

Cover sections 403 0101/0104



454 0020
Distanzstück
für Leistenhinterlüftung

Noryl, schwarz

M 1:1

1,5 g/St.

VE 500 St.

454 0020
Spacer
for air-circulation behind the moulding

Black Noryl

Scale 1:1

1.5 g/each

S.U. 500



376 0268
Endstück
für Abdeckleiste 403 0101

GK AlSi 12, schwarz pulverbeschichtet

M 1:1

28 g/St.

VE 10 St.

376 0268
End Cap
for cover moulding 403 0101

AlSi 12, chill casting, black powder-coated

Scale 1:1

28 g/each

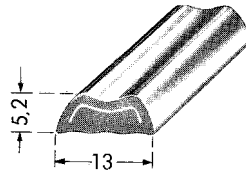
S.U. 10

Nur **eingekapselte** Silberflex-Zierfüller sind für den Außeneinsatz zu empfehlen. Bei Verwendung unserer Gummi-Klemmprofile besteht die Gewähr, dass eine Verfärbung der eingekapselten Silberflex-Zierfüller infolge Weichmacherwanderung nicht auftritt.

Nicht eingekapselte Silberflex-Zierfüller sollen nur im Inneneinsatz verwendet werden.

For exterior applications we only recommend the **encapsulated** silverflex decorative fillers. In conjunction with our rubber glazing sections it can be guaranteed that there will be no discoloration of the encapsulated silverflex insert as a result of plasticizer migration.

Non-encapsulated silverflex filler sections should only be used for interior applications.



440 0104 Zierprofil

für Klemmprofile
PVC mit Silberflex-Folie
(eingekapselt)

77 g/m

VE 100 m

Gesondert bestellen: Führungsöse 365 0009

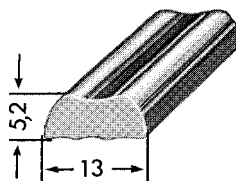
440 0104 Trim Section

for glazing sections
PVC with silverflex insert
(encapsulated)

77 g/m

S.U. 100 m

Order separately: Eyelet 365 0009



440 B759 Zierprofile

schwarz matt
für Klemmprofile
PVC

80 g/m

Mindestabnahmemenge 1000 m

Gesondert bestellen: Führungsöse 365 0009

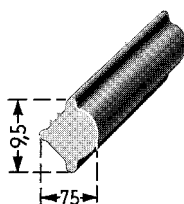
440 B759 Trim Sections

Matt black
for glazing sections
PVC

80 g/m

minimum sales quantity 1000 m

Order separately: Eyelet 365 0009



446 0029 elfenbeinfarben
446 0030 silberfarben
446 0031 rot, RAL 3003
446 0032 weiß, RAL 9002

Füllerprofile

für Klemmprofile
 PVC glänzend

45 g/m

VE 50 m

Gesondert bestellen: Führungsöse 365 0007

446 0029 Ivory
446 0030 Silver
446 0031 Red, RAL 3003
446 0032 White, RAL 9002

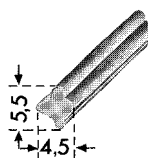
Filler Sections

for glazing sections
 Glossy PVC

45 g/m

S.U. 50 m

Order separately: Eyelet 365 0007



446 0024
Füllerprofil

für Klemmprofile
 PVC glänzend, weiß

26 g/m

VE 50 m

Gesondert bestellen: Führungsöse 365 0005

446 0024
Filler Section

for glazing sections
 White PVC, glossy

26 g/m

S.U. 50 m

Order separately: Eyelet 365 0005



365 0000 Werkzeugtasche

Inhalt bestehend aus:

- 1 Werkzeug 365 0001 mit auswechselbarer Führungsöse 365 0007 zum Einziehen der Füllerprofile 404 0002/0014 und 446 0029/0030/0031/0032/0034/0035/0037/0052
- 1 Werkzeug 365 0002 für Scheibenmontage in Klemmprofilen
- 1 Schlüssel 365 0004 DIN 911 zum Feststellen und Lösen aller Führungsösen
- 1 Montageanleitung für den Einbau von Klemmprofilen

Werkzeugtasche: PVC glasklar; Werkzeug 365 0001: G AlMg blank; Führungsöse 365 0007: Stahldraht gehärtet, blank
Werkzeug 365 0002: Holz lack.; Stift: Chrom-Vanadium-Stahl, blank; Schlüssel 365 0004: Vergütungsstahl, roh
300 g/St.

VE 1 St.

Gesondert bestellen: Führungsöse 365 0005 für Rundschnur 446 A714 und Füllerprofile 404 0000, 446 0024
Führungsöse 365 0006 für Füllerprofile 404 0001, 446 0026/0028/A759
Führungsöse 365 0008 für Füllerprofil 404 0003
Führungsöse 365 0009 für Zierprofile 440 0104, Führungsöse 365 0010 für Zierprofil 440 B003

365 0000 Tool Set

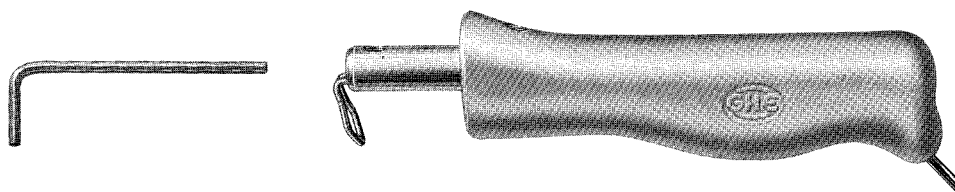
Contents consisting of:

- 1 tool 365 0001 with replaceable eyelet 365 0007 for inserting filler sections 404 0002/0014 and 446 0029/0030/0031/0032/0034/0035/0037/0052
- 1 tool 365 0002 for assembling glass panes in glazing sections
- 1 key 365 0004 to DIN standard 911 for tightening and loosening all eyelet versions
- A list of assembly instructions for glazing sections

Tool bag: Clear PVC, Tool 365 0001: Bright die-cast AlMg; Eyelet 365 0007: Bright tempered steel wire
Tool 365 0002: Painted wood; Pin: Bright chrome vanadium steel; Key 365 0004: Untreated quality steel
300 g/each

S.U. 1

Order separately: Eyelet 365 0005 for round cord 446 A714 and filler sections 404 0000, 446 0024
Eyelet 365 0006 for filler sections 404 0001, 446 0026/0028/A759
Eyelet 365 0008 for filler section 404 0003
Eyelet 365 0009 for trim sections 440 0104; Eyelet 365 0010 for trim section 440 B003



365 0001 Werkzeug für Füllerprofile

mit auswechselbarer Führungsöse 365 0007 und Schlüssel 365 0004
zum Einziehen der Füllerprofile 404 0002/0014, 446 0029/0030/0031/0032/0034/0035/0052
Grifflänge 125 mm, G AlMg blank; Führungsöse 365 0007: Stahldraht gehärtet, blank; Schlüssel 365 0004: Vergütungsstahl, roh
170 g/St.

VE 1 St.

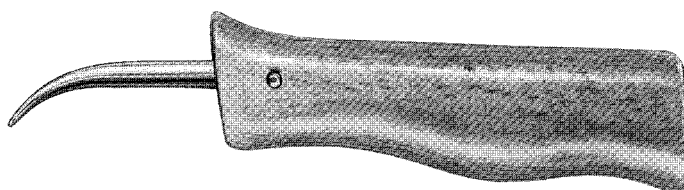
Gesondert bestellen:	Führungsösen	365 0005	365 0006	365 0008	365 0009	365 0010
	Füllerprofile	404 0000	404 0001	404 0003	440 0104	440 B003
		446 0024	446 0026/0028/A759	446 0052		
	Rundschnur	446 A714				
Ersatzbedarf:	Schlüssel	365 0004				

365 0001 Tool for Filler Sections

with replaceable eyelet 365 0007 and key 365 0004
for insertion of filler sections 404 0002/0014, 446 0029/0030/0031/0032/0034/0035/0052
Length of handle 125 mm
Bright cast AlMg; Eyelet 365 0007; Bright tempered steel wire; Key 365 0004: Untreated quality steel
170 g/each

S.U. 1

Order separately:	Eyelets	365 0005	365 0006	365 0008	365 0009	365 0010
	Filler sections	404 0000	404 0001	404 0003	404 0104	440 B003
		446 0024	446 0026/0028/A759	446 0052		
	Round cord	446 A714				
Spares:	Key	365 0004				



365 0002 Werkzeug

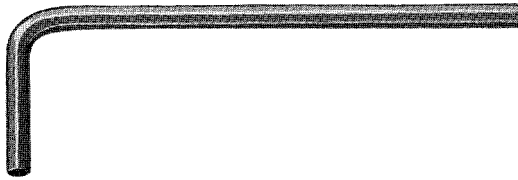
für Scheibenmontage in Klemmprofilen
Grifflänge 125 mm
Stift: Chrom-Vanadium-Stahl, blank; Heft: Holz lack.
75 g/St.

VE 1 St.

365 0002 Tool

for assembling glass panes in glazing sections
Handle length 125 mm
Pin: Bright chrome vanadium steel; Handle: Painted wood
75 g/each

S.U. 1



365 0004
Schlüssel

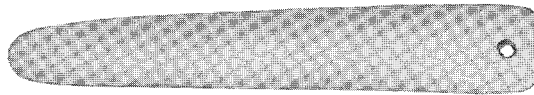
zum Lösen und Feststellen von Führungsösen
zu Werkzeug 365 0001
Vergütungsstahl roh
6 g/St.

VE 10 St.

365 0004
Key

for tightening and loosening eyelets
with tool 365 0001
Untreated quality steel
6 g/each

S.U. 10



365 0003
Werkzeug

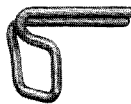
130 mm lang
Edelbein-Rohrknochen, pol.
20 g/St.

VE 1 St.

365 0003
Tool

130 mm long
Polished quality tubular bone
20 g/each

S.U. 1



365 0005
Führungsöse

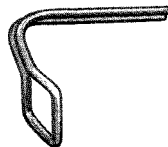
zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
1 g/St.

VE 10 St.

365 0005
Eyelet

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny
1 g/each

S.U. 10



365 0006
Führungsöse

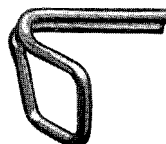
zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
1 g/St.

VE 10 St.

365 0006
Eyelet

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny
1 g/each

S.U. 10



365 0007
Führungsöse

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
2 g/St.

VE 10 St.

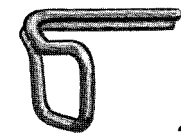
365 0007
Eyelet

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny
2 g/each

S.U. 10

365 0008
Führungsöse

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
2 g/St.



VE 10 St.

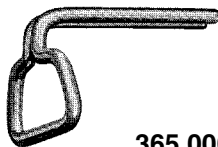
365 0008
Eyelet

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny
2 g/each

S.U. 10

365 0009
Führungsöse

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
3 g/St.



VE 10 St.

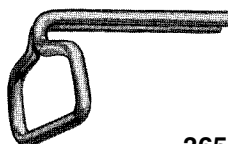
365 0009
Eyelet

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny
3 g/each

S.U. 10

365 0010
Führungsöse

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
4 g/St.



VE 10 St.

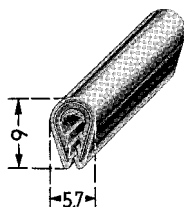
365 0010
Eyelet

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny
4 g/each

S.U. 10

440 0127
Ziertrim

zum Aufkleben auf die Regenrinne
(mit Schmelzkleber)
CAB glasklar
mit eingebetteter silberfarbener Leichtmetallfolie
33 g/m



VE 25 m

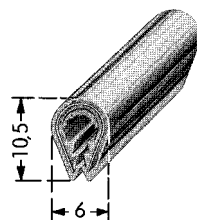
440 0127
Edge Trim

for attaching to drip mouldings
(with thermoplastic adhesive)
Transparent CAB
with embedded silver light alloy foil
33 g/m

S.U. 25 m

440 0128
Ziertrim

zum Aufkleben auf die Regenrinne
(mit Schmelzkleber)
CAB glasklar
mit eingebetteter silberfarbener Leichtmetallfolie
45 g/m

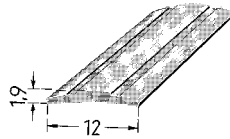


VE 25 m

440 0128
Edge Trim

for attaching to drip mouldings
(with thermoplastic adhesive)
Transparent CAB
with embedded silver light alloy foil
45 g/m

S.U. 25 m



440 0023
Füllerprofil

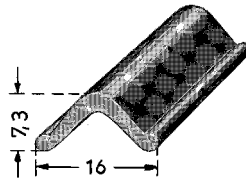
schwarz, RAL 9005
für Leisten
PVC glänzend
20 g/m

VE 50 m

440 0023
Filler Section

Black, RAL 9005
for mouldings
Glossy PVC
20 g/m

S.U. 50 m



440 0014
Füllerprofile

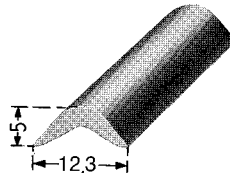
schwarz, RAL 9005
für Leisten
PVC glänzend
48 g/m

VE 50 m

440 0014
Filler Sections

Black, RAL 9005
for mouldings
Glossy PVC
48 g/m

S.U. 50 m



440 B634 grün, RAL 6002
440 0002 blau, RAL 5003
440 0003 rot, RAL 3003
440 0006 schwarz, RAL 9005
440 0008 silberfarben
Füllerprofile

für Leisten
PVC glänzend
33 g/m

VE 50 m

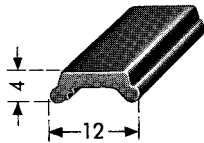
440 B634 Green, RAL 6002
440 0002 Blue, RAL 5003
440 0003 Red, RAL 3003
440 0006 Black, RAL 9005
440 0008 Silver
Filler Sections

for mouldings
Glossy PVC
33 g/m

S.U. 50 m

Lieferzeit ca. 4 Wochen (440 B634)
Mindestabnahme 5000 m (440 B634)

Delivery time approx. 4 weeks (440 B634)
Minimum sales quantity 5000 m (440 B 634)



440 0111 Füllerprofile

schwarz, RAL 9005
PVC matt

34 g/m VE 50 m

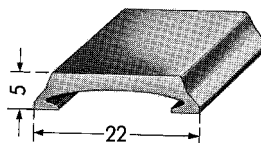
Diverse Halteleisten siehe Produktbroschüre „Metallprofile“

440 0111 Filler Sections

Black, RAL 9005
Matt PVC

34 g/m S.U. 50 m

See “Metal Profiles” product brochure for a selection of carrier profiles



440 0115 Füllerprofile

schwarz, RAL 9005
PVC matt

90 g/m VE 50 m

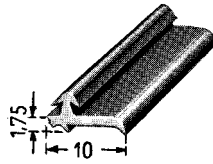
Diverse Halteleisten siehe Produktbroschüre „Metallprofile“

440 0115 Filler Sections

Black, RAL 9005
Matt PVC

90 g/m S.U. 50 m

See “Metal Profiles” product brochure for a selection of carrier profiles



444 0024 Kantendichtungen

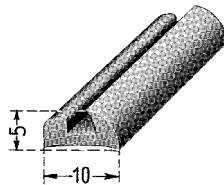
schwarz, RAL 9011
für Leisten
PVC matt
25 g/m

VE 50 m

444 0024 Edge Sealing Sections

Black, RAL 9011
for mouldings
Matt PVC
25 g/m

S.U. 50 m



444 0018 Kantendichtungen

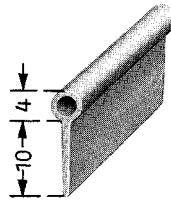
schwarz, RAL 9005
für Leisten
PVC glänzend
37 g/m
Andere Farben auf Anfrage

VE 50 m

444 0018 Edge Sealing Sections

Black, RAL 9005
for mouldings
Glossy PVC
37 g/m
Other colours on request

S.U. 50 m



444 0081
Biese

Hohlwulst, besonders verstärkt, Fahne konisch
PVC schwarz

25 g/m VE 100 m

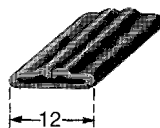
Andere Farben und einseitig selbstklebende Ausführung
auf Anfrage

444 0081
Welting

Hollow bead, specially reinforced, tapered tab
Black PVC

25 g/m S.U. 100 m

Other colours and self-adhesive variant (one side)
on request



440 0074
Doppelköder

PVC
schwarz

30 g/m VE 100 m

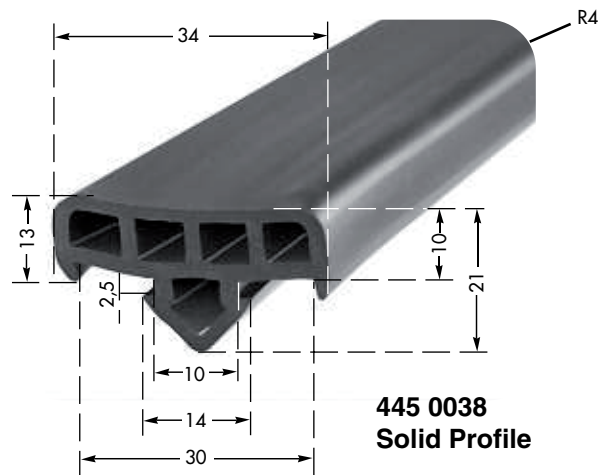
Andere Farben auf Anfrage

440 0074
Double Welting

PVC
Black

30 g/m S.U. 100 m

Other colours on request



445 0038
Glasauflage-Profil

für Glastransporter
PVC-P
70 +/- Shore A
schwarz
Oberfläche: nicht 100 % glatt
350 g/m

VE 50 m

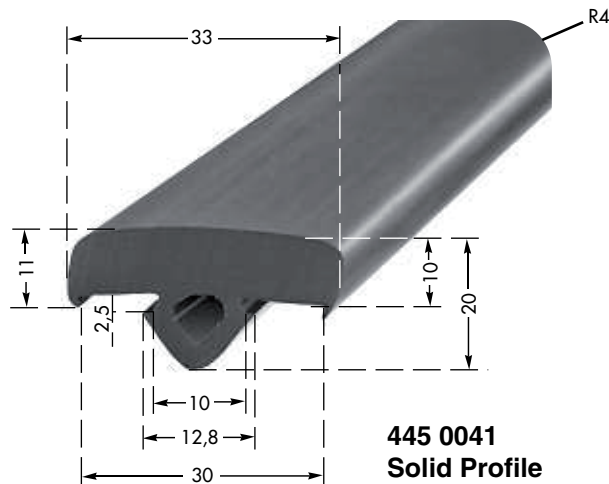
Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0225

445 0038
Solid Profile

for Glass Transporters
PVC-P
70 +/- Shore A
black
Surface: not 100 % smooth
350 g/m

S.U. 50 m

Order separately: Carrier profile 372 0225



445 0041
Glasauflage-Profil, voll

für Glastransporter
PVC-P
70 +/- 5 Shore A
schwarz
Oberfläche: nicht 100 % glatt
480 g/m

VE 50 m

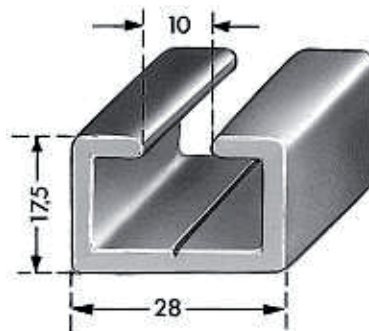
Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0225

445 0041
Solid Profile

for Glass Transporters
PVC-P
70 +/- Shore A
black
Surface: not 100 % smooth
480 g/m

S.U. 50 m

Order separately: Carrier profile 372 0225



372 0225
Halteleiste

AlMgSi 0,5 pressblank
Länge 5000 mm
474 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Glasauflageprofil 445 0038/0041

372 0225
Carrier Profile

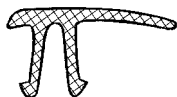
AlMgSi 0.5, bright extruded
Length 5000 mm
474 g/m

S.U. 10 m

Order separately: Profile for Glass Transporters 445 0038/0041

Wir zeigen Ihnen auf dieser Seite weitere Möglichkeiten der Profilherstellung, auf die wir werkzeugmäßig eingestellt sind (*= kundengeschützt).

On this page you will find special sections for which the dies are on hand (*= reserved for certain customers).



440 K0446-000-00.2*
abgestimmt mit Profilen
372 K2127/K2125

440 K0446-000-00.2*
Suitable for profiles
372 K2127/K2125

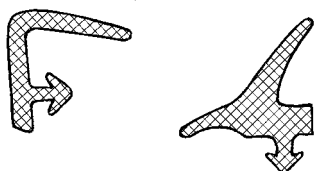


440 K0440-000-00.3*



440 K0501-000-00.3*
abgestimmt mit Profil
372 K2139

440 K0501-000-00.3*
Suitable for profile
372 K2139

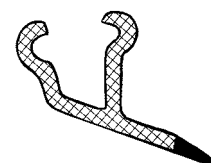


440 K0445-000-00.3*
440 K0458-000-00.2*

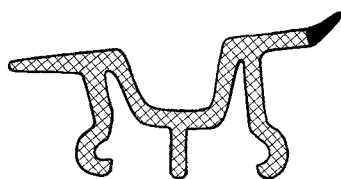


440 K0472-000-00.3
abgestimmt mit Profil
372 K2272

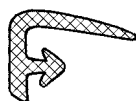
440 K0472-000-00.3
Suitable for profile
372 K2272



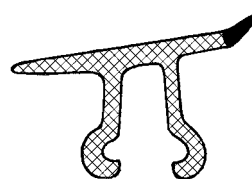
440 K0439-000-00.3*



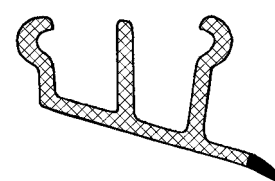
440 K0492-000-00.3*



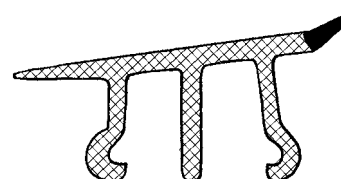
440 K0461-000-00.3*



440 K0441-000-00.2*



440 K0438-000.00.2*



440 K0440-000.00.2*

Allgemeine Verkaufsbedingungen mit Datenverarbeitungserlaubnis der HAPPICH GmbH

Stand: 01.01.2002

1. Ausschlussliche Geltung und Anerkennung unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen:

1.1. Unseren sämtlichen Angeboten liegen unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen zugrunde. Wir nehmen Bestellungen ausschließlich zu diesen Bedingungen entgegen. Allgemeine Geschäftsbedingungen des Bestellers oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Vorschriften des Bestellers oder Abreden sind für uns nur dann verbindlich, wenn wir sie ausdrücklich schriftlich anerkennen.

1.2. Mit der Auftragserteilung oder der Annahme von Lieferungen erkennt der Besteller die Geltung unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen nicht nur für das betreffende Geschäft, sondern auch für alle zukünftigen Geschäfte an.

2. Angebote – Nebenabreden – Vertragsinhalt

2.1. Unsere Angebote sind freibleibend in dem Sinne, dass ein Vertrag erst dann zu Stande kommt, wenn wir die Bestellung annehmen. Die Bestellung kann innerhalb eines Zeitraumes von drei Wochen nach deren Zugang von uns angenommen werden.

2.2. Nebenabreden zu unseren Angeboten und Auftragsbestätigungen sowie Vereinbarungen mit unseren Reisenden und Vertretern bedürfen zu ihrer Gültigkeit unserer Bestätigung.

2.3. In Zweifelsfällen ist für den Vertragsinhalt ausschließlich unsere schriftliche Auftragsbestätigung maßgebend.

3. Preise

3.1. Unsere Preise gelten für die Lieferung ab Werk bzw. ab Lager ausschließlich Fracht, Verpackung, Versicherung, Zoll und sonstiger Spesen und ohne Mehrwertsteuer, wenn wir nicht ausdrücklich darauf hinweisen, dass ein von uns angegebener Preis die Mehrwertsteuer enthält.

3.2. Die vereinbarten Preise beruhen auf den bei Vertragsabschluss geltenden Lohn-, Material- und Energiekosten. Erhöhen sich derartige Kosten bis zur Ausführung des Auftrages, dürfen wir einen im Rahmen des prozentualen Anteils dieser Kosten am vereinbarten Preis verhältnismäßig entsprechend erhöhten Preis berechnen.

4. Versand

Wenn wir keine besondere Versandvorschrift erhalten, versenden wir die Ware auf dem nach unserem Ermessen günstigsten Versandweg. Die Ware wird auf Rechnung und Gefahr des Bestellers versandt. Wird die Ware auf Wunsch des Bestellers diesem zugeschickt, so geht mit Auslieferung der Ware an das mit dem Versand beauftragte Unternehmen, spätestens jedoch mit Verlassen des Werkes oder des Lagers, die Gefahr des zufälligen Untergangs oder der zufälligen Verschlechterung der Ware auf den Besteller unabhängig davon über, ob die Versendung vom Erfüllungsort aus erfolgt, der Lieferant die Versendung durch eigene Erfüllungsgeschehen durchführt und unabhängig davon, wer die Transportkosten trägt. Ist die Ware versandbereit und verzögert sich die Versendung oder die Abnahme aus Gründen, die wir nicht zu vertreten haben, so geht die Gefahr mit dem Zugang der Anzeige der Versandbereitschaft auf den Besteller über.

5. Lieferfristen und -termine

5.1. Für unsere Lieferungen vereinbarte Fristen und Termine machen das Geschäft nicht zu einem Fixhandelsgeschäft im Sinne des § 376 Abs. 1 HGB.

5.2. Eine Lieferfrist oder ein Liefertermin gilt als gewahrt, wenn die Ware bis zum Ablauf der Frist das Lieferwerk bzw. unser Lager verlassen hat. Im Falle der Versendungsmöglichkeit ist die rechtzeitige Mitteilung der Versandbereitschaft gegenüber dem Besteller ausreichend.

5.3. Beim Eintritt unvorhergesehener Hindernisse, die wir trotz Einhaltung der nach den Umständen des Falles zumutbaren Sorgfalt nicht abwenden konnten – gleichviel ob bei uns oder einem unserer Lieferanten eingetreten – z.B. höhere Gewalt, behördliche Eingriffe, Energieversorgungsschwierigkeiten, Streik und Aussperrung, verlängert sich die Lieferfrist – auch innerhalb eines Lieferverzuges – angemessen. Der Besteller wird von uns über solche Umstände unverzüglich in Kenntnis gesetzt. Richtige und rechtzeitige Selbstlieferungen sind vorbehalten. Änderungen des Liefervertrages, die die Lieferfrist beeinflussen, führen zu einer angemessenen Verlängerung der Lieferfrist. Eine Behinderung, welche die Dauer von drei Monaten überschreitet und deren Ende nicht abzusehen ist, berechtigt den Besteller und uns vom Vertrag zurückzutreten, soweit der Vertrag infolge der Behinderung von uns nicht erfüllt werden kann.

5.4. Befinden wir uns mit einer Lieferung im Verzug, darf der Besteller vom Vertrag zurücktreten, wenn er uns schriftlich eine angemessene Nachfrist von mindestens vier Wochen gesetzt hat und wenn die Ware bis zum Ablauf der Frist nicht das Lieferwerk bzw. unser Lager verlassen hat. Im Falle der Versendungsmöglichkeit ist die rechtzeitige Mitteilung der Versandbereitschaft gegenüber dem Besteller ausreichend.

5.5. Für Schäden, die auf Verzug oder auf der Unmöglichkeit der Leistung beruhen, haften wir nur, soweit diese auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Geschäftsleitung oder eines unserer Mitarbeiter beruhen. In allen anderen Fällen steht dem Besteller ausschließlich ein Rücktrittsrecht zu.

6. Mängelhaftung

Wir übernehmen folgende Gewährleistung:

6.1. Etwaige Mängel der gelieferten Ware hat der Besteller uns unverzüglich nach ihrer Entdeckung schriftlich anzuzeigen. Die Anzeigefrist beträgt für Mängel, die bei der nach ordnungsgemäßen Geschäftseingang tunlichen Untersuchung erkannt werden können, längstens eine Woche, für andere Mängel längstens zwölf Monate ab Eintreffen der Ware beim Besteller. Versäumt der Besteller die unverzügliche oder fristgerechte Anzeige eines Mangels oder wird die Ware, nachdem der Mangel entdeckt worden ist oder hätte entdeckt werden können, verändert, verliert der Besteller dadurch alle Gewährleistungsrechte.

6.2. Mängel an einem Teil der gelieferten Ware berechtigen den Besteller nicht zur Beanstandung der ganzen Lieferung.

6.3. Soweit eine ordnungsgemäß erstattete Mängelanzeige begründet ist, hat der Besteller, wenn wir es verlangen, die beanstandete Ware auf unsere Kosten zurückzusenden. Wir liefern in einem solchen Fall fehlerfreie Ersatzware, dies jedoch – wenn wir die Rücksendung der beanstandeten Ware verlangt haben – erst nach deren Eingang bei uns. Statt der Lieferung von Ersatzware können wir auch die Nachbesserung der mangelhaften Ware wählen. Sollte die Lieferung von Ersatzware und/oder Nachbesserung scheitern, nicht möglich oder unzumutbar sein, so können wir den Rücktritt aus dem Vertrag hinsichtlich der mangelhaften Ware oder die Minderung des Kaufpreises wählen. Der Besteller kann uns für die Ausübung dieses Wahlrechts schriftlich eine Frist von zehn Tagen setzen, die frühestens mit dem Eintreffen der mangelhaften Ware bei uns zu laufen beginnt. Üben wir unser Wahlrecht innerhalb dieser Frist nicht aus, geht es auf den Besteller über. Schlägen Nachbesserung oder Ersatzlieferung fehl, so kann der Besteller nach seiner Wahl Minderung des Kaufpreises oder Rücktritt vom Vertrag verlangen. Gleiches gilt, wenn wir mit der Ersatzlieferung oder Nachbesserung in Verzug geraten und die Leistung nicht innerhalb einer Nachfrist von weiteren vier Wochen erbracht haben.

6.4. Im Falle der Lieferung von Gummiprofilen sind für Lagerung, Wartung und Reinigung der Ware die in DIN 7716 festgelegten Richtlinien maßgebend. Für Schäden, die aus der Nichtbeachtung dieser Vorschrift entstehen, übernehmen wir keine Haftung.

6.5. Die in den vorstehenden Absätzen geregelte Gewährleistung für die gelieferten Produkte ist abschließend. Weitergehende Gewährleistungsansprüche, insbesondere Schadensersatzansprüche, sind ausgeschlossen, es sei denn der Schaden beruht in diesen Fällen auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Geschäftsleitung oder eines unserer Mitarbeiter. Dies gilt auch im Falle der Lieferung von Ersatzware oder der Nachbesserung der mangelhaften Ware.

6.6. Vertragsgegenstand ist ausschließlich das verkaufte Produkt mit den Eigenschaften und Merkmalen sowie dem Verwendungszweck gemäß der beiliegenden Produktbeschreibung und/oder gemäß den Angaben in unseren Verkaufsbroschüren. Andere oder weitergehende Eigenschaften und/oder Merkmale oder ein darüber hinausgehender Verwendungszweck gelten nur dann als vereinbart, wenn sie von uns ausdrücklich schriftlich bestätigt werden.

6.7. Wir übernehmen in keinem Fall die Gewähr dafür, dass die bestellte Ware sich für den vom Besteller vorgesehenen Verwendungszweck eignet, und dass sie unter den beim Besteller oder seinem Abnehmer gegebenen Bedingungen verwendet oder verarbeitet werden kann, vielmehr ist es Sache des Bestellers, dies vor der Verwendung oder Verarbeitung selbst zu prüfen. Wir haften nicht für Fehler, die sich aus den vom Besteller eingereichten Unterlagen (Zeichnungen, Mustern und dergleichen) ergeben.

6.8. Falls der Einkauf von unseren Waren zum Weiterverkauf an Dritte dient, so verpflichtet sich der Besteller, nur in angemessener Form Werbung für die Ware zu betreiben. Der Besteller ist sich bewusst, dass unrichtige eigenschaftsbezogene Werbung zu Gewährleistungsansprüchen führen kann. Er verpflichtet sich, uns von den Folgen solcher Werbung freizustellen und uns den Schaden zu ersetzen, der uns durch die Verletzung dieser Verpflichtung entsteht.

7. Haftungsbeschränkung

Im Falle einer lediglich fahrlässigen Pflichtverletzung durch uns oder durch unsere Erfüllungsgeschehen ist unsere Haftung auf den vertragstypischen, vorhersehbaren Schaden begrenzt. In jedem Fall bleiben unberührt unsere Haftung nach Produkthaftungsgesetz und sonstige Ansprüche.

8. Rechnungen – Zahlung

8.1. Wir erteilen Rechnung, sobald die bestellte Ware versandt- oder abholbereit ist. Verzögerungen im Versand oder in der Abholung der Ware, die wir nicht zu vertreten haben, schieben nicht das Fälligwerden der Rechnung hinaus.

8.2. Sofern nicht anderes vereinbart wird, sind unsere Rechnungen innerhalb von 30 Tagen nach Rechnungsdatum fällig. Bezahlt der Besteller innerhalb von 8 Tagen nach Rechnungsdatum die ganze Rechnung bar oder durch Scheck, ist er berechtigt, 2% Skonto einzubehalten. Das Skonto wird nur auf den reinen Rechnungswert der Ware selbst ohne Mehrwertsteuer gewährt. Ein Skontoabzug kommt nicht in Betracht, wenn der Besteller fällige ältere Verbindlichkeiten uns gegenüber hat und nicht spätestens gleichzeitig erfüllt.

8.3. Werden uns nach Vertragsabschluss Umstände bekannt, welche die Kreditwürdigkeit des Bestellers zweifelhaft erscheinen lassen, können wir nach unserer Wahl Vorauskasse oder Sicherheitsleistung verlangen. Das Gleiche gilt, wenn der Besteller einer ihm uns gegenüber obliegenden Zahlungspflicht nicht bei Fälligkeit nachkommt. Tritt einer dieser Fälle ein, werden zugleich unsere gesamten Forderungen gegen den Besteller, auch aus anderen Geschäften, sofort fällig. Soweit wir Schecks oder Wechsel entgegengenommen haben, die noch nicht fällig sind, können wir sofortige Zahlung gegen Rückgabe der Wechsel verlangen.

8.4. Zahlt der Besteller nicht bei Fälligkeit, dürfen wir, ohne dass Verzug vorliegen müsste, ab Fälligkeit Zinsen in Höhe der Kosten eines laufenden Kredits unserer Hausbank, bis zu einer Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank berechnen. Dem Besteller ist jedoch der Nachweis gestattet, dass uns ein Schaden überhaupt nicht entstanden ist oder unser Schaden wesentlich niedriger ist als die Pauschale.

8.5. Soweit wir Schecks oder Wechsel entgegennehmen, geschieht dies immer nur zahlungshalber, nicht aber an Erfüllung statt. Wir haben in diesen Fällen nicht für die rechtzeitige Vorlage oder Protestierung einzustehen. Die Kosten der Diskontierung, Versteuerung und Einziehung gehen zu Lasten des Bestellers; er hat diese Beträge auf Anforderung unverzüglich zu erstatten.

8.6. Aufrechnungsrechte stehen dem Besteller nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Der Besteller ist zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

9. Eigentumsvorbehalt

9.1. Die von uns gelieferte Ware bleibt bis zur vollen Tilgung unserer sämtlichen Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Besteller, auch soweit sie in eine laufende Rechnung eingegangen sein sollten, unser Eigentum. Barzahlungen, Banküberweisungen oder Scheckzahlung, die gegen Übersendung eines von uns ausgestellten und vom Besteller akzeptierten Wechsels erfolgen, gelten erst dann als Zahlung im Sinne von Ziffer 8.5 Satz 1, wenn der Wechsel vom Besteller/Akzeptanten eingelöst ist und wir als Aussteller aus der Wechselhaftung vollständig befreit sind.

9.2. Bei der Be- oder Verarbeitung der von uns gelieferten Ware ist jeder Eigentumserwerb des Bestellers ausgeschlossen. Eine etwaige Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nimmt der Besteller für uns vor, ohne dass uns daraus Verpflichtungen entstehen. Wird unsere Vorbehaltsware mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zurzeit der Verarbeitung. Wird die von uns gelieferte Sache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar verbunden, vermisch oder vermengt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware zu den anderen verbundenen, vermischten oder vermengten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verbindung, Vermischung oder Vermengung. Erfolgt die Verbindung, Vermischung oder Vermengung in der Weise, dass die Sache des Bestellers als Hauptsache anzusehen ist, so wird hiernit vereinbart, dass der Besteller uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Besteller verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.

9.3. Alle Forderungen des Bestellers aus einer Weiterveräußerung von Ware, an der wir Eigentum oder Miteigentum haben, tritt der Besteller bereits jetzt an uns ab, wobei wir diese Abtretung hiermit annehmen, und zwar gleich, ob die Ware ohne oder nach einer Be- oder Verarbeitung oder Verbindung oder ob sie an einen oder mehrere Abnehmer veräußert wird. Für den Fall, dass uns die veräußerte Ware nicht ganz gehört oder, dass sie zusammen mit uns nicht gehörenden Waren veräußert wird, erfasst die Abtretung den Gegenanspruch nur in Höhe des Rechnungswertes unserer Ware. Der Besteller darf die abgetretenen Forderungen einziehen, aber nicht abtreten, auch nicht im Factoring-Geschäft. Wir können diese Befugnis widerrufen, wenn der Besteller eine ihm uns gegenüber obliegende Verpflichtung nicht pünktlich erfüllt oder wenn uns Umstände bekannt werden, die unsere Rechte als gefährdet erscheinen lassen. Die Einziehungsbefugnis des Bestellers erlischt automatisch, wenn der Besteller seine Zahlungen einstellt, wenn er vom Gericht zur Offenbarung seiner Vermögensverhältnisse aufgefordert wird, wenn die Eröffnung eines gerichtlichen Vergleichs- oder Konkursverfahrens über sein Vermögen beantragt wird oder wenn er sich um einen außergerichtlichen Vergleich bemüht. Auf unser Verlangen hat der Besteller den Schuldner der abgetretenen Forderungen die Abtretung anzuzeigen, uns die Schuldner und die von ihnen geschuldeten Beträge bekanntzugeben und uns die Unterlagen, die wir zur Geltendmachung der abgetretenen Forderungen benötigen, auszuhandigen.

9.4. Der Besteller darf Ware, die in unserem Eigentum oder Miteigentum steht (Vorbehaltsware), nur im Rahmen des regelmäßigen Geschäftsgangs veräußern, be- oder verarbeiten oder mit Waren anderer Herkunft verbinden. Eine Veräußerung ist nur im Wege des Verkaufs und nur mit der Maßgabe zulässig, dass die Forderungen des Bestellers aus dem Veräußerungsgeschäft, wie oben festgelegt, auf uns übergehen. Zu anderen Verfügungen über unsere Ware ist der Besteller nicht befugt, er darf sie weder verpfänden noch zur Sicherung übereignen. Von bevorstehenden oder schon vollzogenen Zugriffen Dritter auf die Vorbehaltsware oder abgetretene Forderungen hat der Besteller uns unverzüglich zu benachrichtigen. Die uns durch die Intervention entstehenden Kosten trägt der Besteller.

9.5. Kommt der Besteller mit der Erfüllung einer durch den Eigentumsvorbehalt gesicherten Verbindlichkeit ganz oder teilweise in Verzug oder werden uns Umstände bekannt, die unsere Rechte als gefährdet erscheinen lassen, so können wir Herausgabe der von uns gelieferten Ware verlangen, ohne zuvor nach § 449 Abs. 2 BGB den Rücktritt vom Kaufvertrag erklärt oder nach § 323 Abs. 1 BGB eine Frist zur Erfüllung der Zahlungspflicht gesetzt zu haben. Der Bestand des Kaufvertrags und die Verpflichtungen des Bestellers bleiben von einem solchen Verlangen und von der Herausgabe der Ware unberührt.

Sind die Voraussetzungen des § 323 Abs. 1 BGB gegeben, so sind wir berechtigt, vom Besteller Schadensersatz wegen Nichterfüllung in Höhe von 25 % des Rechnungsbetrages der Ware zu verlangen. Der Nachweis eines niedrigeren Schadens durch den Besteller oder eines höheren Schadens durch uns wird dadurch nicht ausgeschlossen.

9.6. Der Eigentumsvorbehalt ist in der Weise auflösend bedingt, dass mit der vollen Bezahlung unserer sämtlichen Forderungen aus der Geschäftsverbindung ohne weiteres das Eigentum an der Vorbehaltsware auf den Besteller übergeht und die abgetretenen Forderungen ihm zufallen.

Wir verpflichten uns, auf Verlangen des Bestellers die uns nach obigen Regeln zustehenden Sicherheiten (Ware und Forderungen) nach unserer Auswahl insoweit freizugeben, als ihr Wert die zu sichernden Ansprüche um mehr als 20 % übersteigt.

10. Datenverarbeitungserlaubnis

Wir sind berechtigt, alle den Besteller betreffenden gesetzlich geschützten Daten im Rahmen der einschlägigen gesetzlichen Vorschriften zu verarbeiten.

11. Erfüllungsort – Gerichtsstand – Anwendbares Recht

11.1. Erfüllungsort für die von uns zu erbringende Lieferung oder Leistung ist der Sitz unseres jeweiligen Werkes.

11.2. Ausschließlicher Gerichtsstand für alle Streitigkeiten über den und aus dem Vertrag, auch für Wechsel und Scheckprozesse, ist Wuppertal. Wir haben jedoch das Recht den Besteller auch an einem sonstigen für ihn geltenden Gerichtsstand zu verklagen. Wenn der Besteller nicht Kaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist, aber einen allgemeinen Gerichtsstand im Inland hat, gelten diese Bestimmungen für den Fall, dass der Besteller nach Vertragsabschluss seinen Sitz oder gewöhnlichen Aufenthaltsort aus der Bundesrepublik Deutschland verlegt, oder dass sein Sitz oder gewöhnlicher Aufenthaltsort bei Klageerhebung nicht bekannt ist.

11.3. Bei Auslandsgeschäften unterliegt das ganze Vertragsverhältnis, soweit nicht zwingend eine andere Rechtsordnung eingreift, dem Recht der Bundesrepublik Deutschland. Die Geltung des Einheitlichen Gesetzes über den internationalen Kauf beweglicher Sachen und des Einheitlichen Gesetzes über den Abschluss von internationalen Kaufverträgen über bewegliche Sachen ist ausgeschlossen.

12. Teilunwirksamkeit

Sollten einzelne Bestimmungen dieser Allgemeinen Verkaufsbedingungen, gleich aus welchem Grunde, unwirksam sein oder werden, so bleibt davon die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen unberührt. Unwirksame Klauseln werden durch solche ersetzt, die dem zwischen den Vertragsparteien Gewollten am nächsten kommen.

HAPPICH GmbH, Lise-Meitner-Straße 14, 42119 Wuppertal, Telefon +49 (0) 2 02 87 03-0, Fax +49 (0) 2 02 87 03-599

Sitz der Gesellschaft: Wuppertal. Eingetragen im Handelsregister des Amtsgerichts zu Wuppertal unter Nr. HRB 22808

General Terms and Conditions of Sale with Data Processing License of HAPPICH GmbH

1. Exclusive validity and acknowledgement of our General Terms and Conditions of Sale:

1.1. All of our offers are based on our General Terms and Conditions of Sale. The acceptance of all purchase orders shall be subject to these terms and conditions. Any other general terms and conditions of the purchaser or regulations by the purchaser, which are not in conformance with our General Terms and Conditions of Sale or agreements, shall only be binding if they have been expressly acknowledged by us in writing.

1.2. Upon placement of the order or acceptance of delivery, the purchaser shall acknowledge the validity of our General Terms and Conditions of Sale, both for the particular transaction in question, as well as for all future transactions.

2. Offers – Subsidiary Agreements – Content of Agreement

2.1. Our offers shall be without obligation, meaning that an agreement shall only come into existence at the time when we accept the purchase order. We may accept the purchase order within a time period of three weeks after receipt of same.

2.2. Subsidiary agreements to our offers and confirmations of orders, as well as agreements entered into with our traveling representatives and agents, must be confirmed by us before they shall become valid.

2.3. In cases of doubt, only our expressed written confirmation of the order shall be binding with regard to the content of the agreement.

3. Prices

3.1. Our prices shall apply for the delivery ex works or warehouse exclusive of freight, packaging, insurance, customs and other fees and excluding value added tax, unless we have expressly indicated that a specified price shall include the value added tax.

3.2. The stipulated prices are based on the applicable wage, material and energy costs at the time the agreement is entered into. Should these costs increase before the time at which the order is actually carried out, we reserve the right to charge a price that has been respectively increased over the stipulated price, based on the percentage share of these costs.

4. Shipping

Unless we receive special shipping stipulations, the products shall be shipped in accordance with the shipping method deemed most appropriate in our estimation. The product shall be shipped to the account and at the risk of purchaser. If products are to be shipped to the purchaser upon the purchaser's request, any risk of incidental destruction or incidental deterioration of the product shall be transferred to the purchaser upon delivery of the product to the company commissioned to handle the shipment, at the latest however upon leaving the plant or warehouse, regardless of whether the shipment is carried out from the place of fulfillment, or whether the supplier carries out the shipment through the services of a vicarious agent and regardless of who is responsible for the transportation costs. If the product is ready for shipment and if the shipment or the acceptance of shipment is delayed for reasons falling outside our area of responsibility, then the risk shall be transferred to the purchaser at the time of receipt of notice that the order is ready for shipment.

5. Delivery dates and deadlines

5.1. Agreed delivery dates and deadlines for our deliveries shall not be construed as a transaction for delivery by a fixed date as specified in § 376 (1) of the German Commercial Code.

5.2. A delivery date or delivery deadline shall be deemed met if the product has left our delivery plant or warehouse upon expiration of the delivery date. In the case of the forwarding option, timely notification of readiness to ship vis-à-vis the purchaser is sufficient.

5.3. In the event of unforeseen obstacles that cannot be avoided despite reasonable effort to comply with the specific conditions at hand – whether they may arise within our operations or at those of one of our suppliers – such as force majeure, intervention by official authorities, energy supply difficulties, strike or lock-out, the delivery date shall be extended accordingly – even within the time period of a delay in delivery. We shall advise the purchaser immediately in the event of any such circumstances. The right to appropriate, as well as timely independent deliveries shall be reserved. Revisions to the delivery agreement, which impact the delivery date, shall affect an appropriate extension of the delivery date. An obstacle that exceeds a period of three months with no specific end in sight shall grant the purchaser and us the right to withdraw from the agreement, if the agreement cannot be honoured by us as a result of the obstacle.

5.4. If we find that there will be a delay in the delivery, the purchaser may withdraw from the agreement, provided he has granted us a suitable grace period in writing of at least four weeks and provided that the product has not left the delivery plant or warehouse at the expiration of this time period. If the forwarding option has been selected, the timely notification of readiness to ship vis-à-vis the purchaser is sufficient.

5.5. We shall only be held liable for damages related to delay or impossibility of performance to the extent to which the damages are the result of a deliberate action or due to gross negligence on the part of our management or one of our employees. Under all other circumstances the purchaser shall have the exclusive right of rescission.

6. Liability for Defect

We shall assume the following warranty:

6.1. The purchaser shall notify us immediately in writing upon discovery of any defects in the delivered products. The notification period for defects that can be detected in the course of a normal business transaction investigation is a maximum of one week and for other defects a maximum of twelve months from receipt of the product by the purchaser. If the purchaser should fail to provide immediate or timely notification of a defect, or if the product is modified after the defect has been detected or could have been detected, the purchaser shall thereby lose all warranty rights.

6.2. A defect of a portion of the delivered products does not entitle the purchaser to reject the entire delivery.

6.3. In cases where a duly reported notification of defect is justified and if requested by us, the purchaser shall return the rejected product at our expense. In this case we shall deliver a replacement product in flawless condition, but only – in the event that we have requested the return of the rejected product – after we have received said returned product. Instead of providing a replacement product, we may also select the option of providing a reworking of the defective product. Should the delivery of a replacement and/or reworked product fail or not be possible or reasonable, then we shall have the option of either withdrawing from the agreement with regard to the defective product or of lowering the purchase price. The purchaser may impose in writing a time period of ten days in which we are to exercise this option, which shall begin at that point in time when we shall receive back the defective product, at the earliest. If we should fail to exercise this option within the designated time period, it shall be transferred to the purchaser.

If the reworked or replacement product should prove unsuccessful, the purchaser may request, at his option, either a reduction of the purchase price or a withdrawal from the agreement. The same shall apply if we should experience a delay in the delivery of the reworked or replacement product and not be able to provide said services within the rescheduled period of an additional four weeks.

6.4. In the event of delivery of rubber profiles, the guidelines as specified in DIN 7716 shall apply for the storage, maintenance and repair and cleaning of the product. We shall not accept responsibility for any damages resulting from non-compliance with this regulation.

6.5. Liability for defects for the delivered products as outlined in the above paragraphs shall be final. Ongoing warranty claims, in particular claims for damages, shall be excluded unless the damage in this case is based on an intentional act or gross negligence of our management or of one of our employees. This shall apply also in the case of a delivery of replacement product or the reworking of a defective product.

6.6. The subject matter of the agreement shall pertain exclusively to the products sold with its respective properties and features, as well as the intended use in accordance with the accompanying product description and/or according to the specifications in our sales brochures. Other or ongoing properties and/or features or an intended use that is over and above that proposed shall only then be deemed approved if expressly confirmed by us in writing.

6.7. Under no circumstances shall we assume responsibility that the product ordered will be suitable for its intended use by purchaser, or that it can be used or processed under the conditions as set forth by the purchaser or his sub-purchaser, but rather it is the purchaser's own responsibility to check this on his own before the respective application or processing. We shall not be responsible for errors which may arise from the documentation submitted by purchaser (drawings, models and the like).

6.8. In the event that the purchase of our products is intended for subsequent sale to third parties, the purchaser shall be obligated to pursue the appropriate advertising for the product. The purchaser shall be aware that any improper advertising with regard to properties of the product could lead to claims for damages. The purchaser agrees to indemnify us against any consequences such advertising may cause and he shall be further obligated to repay any claims for damages against us that may arise as a result of the violation of this obligation.

7. Limitation of liability

In the event of a merely negligent violation of obligation by us or by our agents, our liability

shall be limited to the foreseeable damages typical of the contract. In any event our liability according to the product liability law and other claims shall remain unaffected.

8. Invoicing – Payment

8.1. We issue invoices as soon as the ordered products are ready for shipment or ready to be picked up. Delays in shipment or in the collection of the products that are not our responsibility shall not postpone the due date of the invoice.

8.2. Where not otherwise stipulated, our invoices shall be due within 30 days after the date of invoice. If purchaser pays the entire invoice in cash or by check within 8 days after the date of invoice, he shall be entitled to a 2% discount. The discount shall be granted only on the actual value of the product invoice itself and not on the value added tax. A discount reduction will not be granted if the purchaser has outstanding accounts payable that are due to us and that are not fulfilled at the same point in time at the latest.

8.3. If after entering into the agreement circumstances should become known to us which put the purchaser's credit worthiness in question, we may at our option demand either cash in advance or collateral. The same shall apply if the purchaser does not meet an incumbent payment obligation due to us by the due date. If either of these situations should arise, the sum total of our accounts receivable due from the purchaser, even from other business transactions, shall become due immediately. In cases where we may have accepted checks or bills that are not yet due, we shall be able to demand immediate payment upon return of the bill.

8.4. If the purchaser fails to pay by the due date, we may charge interest in the amount of the costs of the current credit of our house bank, up to a maximum of 8 percentage points above the current basic interest rate of the European Central Bank. The purchaser may present evidence, however, that we have not suffered any loss or that our loss is substantially lower than the lump sum amount.

8.5. In cases where we accept checks or bills, this shall always be done for the sake of payment only but not in place of settlement. In these instances we do not need to vouch for timely payment or acts of protest. The costs of discounting, payment for taxes and forfeiture are to be borne by the purchaser, who must repay these amounts immediately upon request.

8.6. The purchaser shall only be entitled to offset rights if his counterclaims are determined to be final and absolute, undisputed or acknowledged by us. The purchaser shall only be entitled to a right of retention insofar as his counterclaim is based on the same contractual relationship.

9. Retention of title

9.1. The products delivered by us shall remain our property until such time as full redemption of all outstanding accounts receivable arising from the contractual relationship with the purchaser, including those in a current invoice status, shall be made. Cash payments, bank transfers and payments by check, which are transacted based on the transmittal of a bill issued by us and accepted by purchaser, shall only be considered as payment in accordance with Item 8.5 Clause 1, when the bill from the purchaser/acceptor has been cashed and when we as issuers are completely released from the liability of the bill.

9.2. Any acquisition of title by the purchaser in the handling or processing of the products delivered by us shall be excluded. Any eventual handling or processing of the reserved property by the purchaser for us shall not incur any type of liability to us as a result. In the event that our reserved property shall be processed with other objects not belonging to us, we shall acquire co-ownership of the new item in proportion to the other processed objects at the time of processing. In the event that the item supplied by us shall be inseparably combined, mixed or blended with other items not belonging to us, then we shall acquire co-ownership of the new item in proportion to the value of the reserved property to the other combined, mixed or blended objects at the time of the combining, mixing or blending. If the combining, mixing or blending shall occur in such a way, that the item of purchaser comes to be viewed as the main item, then it shall be hereby stipulated that the purchaser will transfer co-ownership to us on a proportional basis. The purchaser shall keep the sole ownership or co-ownership property that shall be brought about in this way in custody for us.

9.3. All accounts receivable of the purchaser arising from a further sale of products for which we have ownership or co-ownership, shall be transferred from the purchaser to us already at this time, whereby we thus accept this transfer, regardless of whether the product is sold without or after handling or processing or combining or whether it is sold to one or several sub-purchasers. In those cases where the products sold do not completely belong to us, or where they are sold together with products not belonging to us, the transfer shall include the counterclaim in the amount of the invoiced value of our products only.

The purchaser may collect the transferred accounts receivable but may not transfer them, not even in a factoring transaction. We can recall this authority if the purchaser does not fulfill an obligation incumbent upon him on our behalf in a punctual manner, or if circumstances should become known to us which may cause our rights to appear jeopardized. The collection authority of the purchaser shall automatically expire if the purchaser stops payment, is called before the court for disclosure of his financial circumstances, or if legal conciliation or bankruptcy proceedings are initiated with regard to his property, or if he is endeavoring to reach settlement out of court.

At our request the purchaser must report the act of transfer of the transferred accounts receivable to the debtors, notify us of the debtors and of the amounts owed them, and deliver to us the documents required for the enforcement of the transferred accounts receivable.

9.4. The purchaser may only sell, handle, process or combine products of other origin with products that are within our ownership or co-ownership (reserved property) within the scope of normal business operations. Disposition of the product is only permissible by way of sale and only with the provision that the accounts receivable of the purchaser from the disposition transaction, as specified above, be transferred to us. The purchaser shall not be authorized to arrange for other disposals of our products, and may not pledge them nor assign them by way of security. The purchaser must notify us immediately of any impending or already completed access by third parties to the reserved property or transferred accounts receivable. Any costs incurred to us from the intervention shall be borne by purchaser.

9.5. Should the purchaser be in default in the fulfillment of an obligation secured by the retention of title, either in whole or in part, or should we be made aware of circumstances which cause our rights to appear jeopardized, we shall be able to demand the surrender of the products delivered by us, without the need to have previously declared withdrawal from the sales contract according to § 449 (2) BGB (German Civil Code) or to have set a deadline for fulfillment of the payment obligation according to § 323 (1) BGB. The continuance of the sales contract and the obligations of purchaser shall remain unaffected by any such demand and surrender of products. If the conditions of § 323 (1) BGB are given, then we shall have the right to claim damages from the purchaser for non-fulfillment in the amount of 25% of the invoice amount of the products. This shall not rule out the presentation of evidence of damages of a lower amount by purchaser or of a higher amount by us.

9.6. The retention of title is subject to a condition subsequent, so that upon full payment of all of our accounts receivable from the business relation, the ownership of the reserved property shall transfer to the purchaser and the transferred accounts receivable shall fall to him without delay. We shall undertake to release the collateral due (products and receivables) according to the above regulations at our option insofar as their value exceeds the claims being secured by more than 20%.

10. Data Processing License

We shall have the right to process all of the legally protected data pertaining to the purchaser within the scope of the relevant statutory regulations.

11. Place of Performance – Place of Jurisdiction – Applicable Law

11.1. The place of performance for the delivery or service to be provided by us is the principal place of business of our respective plant.

11.2. The exclusive place of jurisdiction for all disputes from and regarding the agreement, as well as for bill and check procedures, shall be Wuppertal (Germany). We also reserve the right, however, to bring an action against purchaser at another place of jurisdiction having validity for purchaser. In cases where the purchaser is not a businessman, a legal entity of public law or a separate estate under public law, but has a general domestic place of jurisdiction, these provisions shall apply in cases where the purchaser transfers his principal place of business or habitual residence from the Federal Republic of Germany, or if his principal place of business or habitual residence is not known at the time the action is brought forward.

11.3. For foreign business transactions the entire contractual relationship shall be subject to the laws of the Federal Republic of Germany, provided it is not mandatory that a different legal system intervenes. The validity of the Uniform Law regarding international purchase of mobile goods and the Uniform Law regarding entering into international sales contracts for mobile goods is excluded.

12. Partial Ineffectiveness

If individual provisions of these General Terms and Conditions of Sale, for whatever reason, are or become ineffective, the effectiveness of the remaining provisions shall remain unaffected. Ineffective clauses shall be replaced by new clauses that come closest to those which are desired by the contractual parties.

HAPPICH GmbH

Lise-Meitner-Straße 14
42119 Wuppertal
Deutschland

Telefon +49 (0)202.87 03 – 0
Fax +49 (0)202.87 03 – 599
E-Mail info@happich.de

www.happich.de